

TK7250 / TK7260
硅钢片交流磁性能快速测试仪



产品简介

- 内置精密励磁电流源与电压测量模块,采用先进的微处理器和数字信号处理技术研制。
- 可在 45 Hz ~400 Hz 的频率内快速测量单片硅钢的比总损耗 P_s 和磁感 B_m 。
- 具有测量快速、操作便捷、重复性佳、可靠性好等特点。
- 适用于变压器或电机制造商对硅钢原料或冲压后的单片进行快速品质检测。
- 参考标准:GB/T 13789-2008《用单片测试仪测量电工钢片(带)磁性能的方法》

功能特点

- 可在0.5 T~1.7 T的范围内设置多个损耗测试点。
- 采用内置的H线圈来测量磁场强度,以确保磁性测量的高准确度。
- 操作简便,用户只需将小单片磁导计压住被测样品即可获取待测数据。
- 典型测试点可以保存为方案,方便质检员在产线上快速加载并开展测试。
- 支持测量数据一键存储及实时查看,数据保护测试日期与时间。
- 配备了大尺寸液晶触摸屏,量值显示直观,操作更便捷。

一般技术规格

- 工作电源: AC (220 $\pm$ 22) V, (50 $\pm$ 2) Hz
- 工作环境: 0°C ~ 40°C, 40%R·H ~ 80%R·H
- 主机尺寸: 270 mm $\times$ 185 mm $\times$ 135 mm (长 $\times$ 宽 $\times$ 深)
- 磁导计尺寸: 270 mm $\times$ 185 mm $\times$ 135 mm (长 $\times$ 宽 $\times$ 深)
- 设备质量: 主机约 5 kg, 磁导计约 5 kg
- 标准接口: RS232、磁导计接口

技术指标

测试能力	损耗测试点设定	P0.5~P1.7
	测试频率	45 Hz~400 Hz
	电压/电流测量最佳不确定度	0.2%*RG ^①
	功率测量最佳不确定度	0.5%*FS ^②
	损耗测量最佳不确定度(k=2)	10%
	损耗测量最佳重复性	2%
试样要求	样品尺寸(长 $\times$ 宽)	不小于30 mm $\times$ 100 mm
	样品厚度	0.1 mm~1.0 mm
	其他要求	表面应清洁、平整、无斑痕、划痕

备注①:RG为量程值;②:FS=电压量程值 $\times$ 电流量程值;
测量值的重复性:磁导计压在样品上保持不再移动,并反复测量10次,取10次测量的最大值或最小值减平均值除以平均值,以二者中的最大值代表重复性。