

UNI-T®

UT3500系列 电池内阻测试仪说明书



前言

感谢您购置优利德电池内阻测试仪，为了确保正确使用本仪器，在操作仪器之前请仔细阅读手册，特别是有关“安全信息”部分。如已阅读完手册，建议您将此手册妥善保管，以便在将来使用过程中进行查阅。

版权信息

UNI-T 优利德科技（中国）股份有限公司版权所有。

UNI-T 产品受中国或其他国家专利权的保护，包括已取得或正在申请的专利。本公司保留更改产品规格和价格的权利。

UNI-T 保留所有权利。许可软件产品由UNI-T及其子公司或提供商所有，受国家版权法及国际条约规定的保护。本文中的信息将取代所有以前出版的资料中的信息。

UNI-T 是优利德科技（中国）股份有限公司（Uni-Trend Technology (China) Co., Ltd）的注册商标。

保修服务

仪器自购买之日起保修期壹年，在保修期内由于使用者操作不当而损坏仪器的，维修费及由于维修所引起的费用由用户承担，仪器由本公司负责终身维修。

如果原购买者自购该产品之日起一年内，将该产品出售或转让给第三方，则保修期应为自原购买者从UNI-T或授权的UNI-T分销商购买该产品之日起一年内。电源线及其他附件和保险丝等不受此保证的保护。

如果在适用的保修期内证明产品有缺陷，UNI-T可自行决定是修复有缺陷的产品且不收部件和人工费用，或用同等产品（由UNI-T决定）更换有缺陷的产品。UNI-T作保修用途的部件、模块和更换产品可能是全新的，或者经修理具有相当于新产品的性能。所有更换的部件、模块和产品将成为UNI-T的财产。

以下提到的“客户”是指据声明本保证所规定权利的个人或实体。为获得本保证承诺的服务，“客户”必须在适用的保修期内向UNI-T通报缺陷，并为服务的履行做适当安排。客户应负责将有缺陷的产品装箱并运送到UNI-T指定的维修中心，同时预付运费并提供原购买者的购买证明副本。如果产品要运到UNI-T维修中心所在国范围的地点，UNI-T应支付向客户送返产品的费用。如果产品送返到任何其他地点，客户应负责支付所有的运费、关税、税金及其他费用。

保证限制

本保证不适用于由于意外、机器部件的正常磨损、在产品规定的范围之外使用或者使用不当或者维护保养不当或不足而造成的任何缺陷、故障或损坏。UNI-T根据本保证的规定无义务提供如下服务：

- a. 修理由非服务代表人员对产品进行安装、修理或维护所导致的损坏；
- b. 修理由于使用不当或与不兼容的设备连接造成的损坏；
- c. 修理由于使用非提供的电源而造成的任何损坏或故障；
- d. 维修已改动或者与其他产品集成的产品（如果这种改动或集成会增加产品维修的时间或难度）。

本保证由UNI-T针对本产品而订立，用于替代任何其他的明示或者暗示的保证。UNI-T及其经销商拒绝对用于特殊目的适销性或适用性做任何暗示的保证。对于违反本保证的情况，UNI-T负责修理或更换有缺陷产品是提供给客户的唯一和全部补救措施。无论UNI-T及其经销商是否被预先告知可能发生的任何间接、特殊、偶然或必然的损坏，UNI-T及其经销商对这些损坏均概不负责。

安全信息

 **警告**  **危险：** 为避免可能的电击和人身安全，请遵循以下指南进行操作。

免责声明：

用户在开始使用仪器前请仔细阅读以下安全信息，对于用户由于未遵守下列条款而造成的人身安全和财产损失，优利德将不承担任何责任。

仪器接地：

为防止电击危险，请连接好电源地线。

不可在爆炸性气体环境使用仪器：

不可在易燃易爆气体、蒸汽或多灰尘的环境下使用仪器。在此类环境使用任何电子设备，都是对人身安全的冒险。

不可打开仪器外壳：

非专业维护人员不可打开仪器外壳，以试图维修仪器。仪器在关机后一段时间内仍存在未释放干净的电荷，这可能对人身造成电击危险。

不要使用工作异常的仪器：

如果仪器工作不正常，其危险不可预知，请断开电源线，不可再使用，也不要试图自行维修。

不要超出本说明书指定的方式使用仪器：

若超出范围，仪器所提供的保护措施将失效。

	警告： - 对于仪器型号UT3562，不可施加交流电压和超过100V的直流电压到测试端，否则会损坏仪器。 - 对于仪器型号UT3563，不可施加交流电压和超过400V的直流电压到测试端，否则会损坏仪器。
	环保使用期限标志： 该符号表示在所示时间内，危险或有毒物质不会产生泄露或损坏，该产品环保使用期限是40年，在此期间内可以放心使用，超过规定时间应该进入回收系统。
	废弃电气和电子设备 (WEEE) 指令2002/96/EC切勿丢弃在垃圾桶内

目 录

前言	2	5. [Setup] 设置	23
版权信息	2	5.1 测量参数	23
保修服务	2	5.1.1 【平均】次数	23
保证限制	3	5.1.2 触发【延时】	23
安全信息	4	5.1.3 【自校准】开关	24
目录	5	5.1.4 测量【电流】输出方式	24
1. 产品概述	7	5.2 文件管理	24
1.1 产品系列	7	5.2.1 【开机调用】	25
1.1.1 产品系列特性	7	5.2.2 【关机保存】	25
1.1.2 产品主要功能	8	5.2.3 【文件0】~【文件9】	25
1.2 认识前面板	9	6. 记录和统计	26
1.2.1 前面板描述	9	6.1 数据记录	26
1.3 认识后面板	10	6.1.1 启用记录功能	26
2. 验货和安装	11	6.1.2 保存数据	27
2.1 装箱清单	11	6.2 数据统计	29
2.2 电源要求	11	6.2.1 工序能力指数	29
2.3 操作环境	11	6.2.2 开启统计功能	30
2.4 清洗	12	6.2.3 数据保存到USB磁盘	31
2.5 仪器手柄	12	7. 比较器分选	32
3. 测量前准备	13	7.1 比较器设置	32
3.1 上电启动	13	7.1.1 【讯响】设置	32
3.1.1 开关机	13	7.1.2 比较方式选择	32
3.2 测试端的连接	13	7.1.3 【标称值】输入	33
3.2.1 测试线介绍	13	7.1.4 【下限】和【上限】设置	33
3.2.2 测试线连接	14	7.2 显示与判别	33
3.3 待测物测量方法	15	7.2.1 比较器打开后显示	33
3.4 清零校准	15	7.2.2 判别合格示例	34
3.4.1 短接测试线	16	7.2.3 判别不合格示例	34
3.4.2 短路清零	18	8. 系统配置页	35
4. [Test] 测量页	19	8.1 系统配置	35
4.1 <测量>页	19	8.1.1 【LANGUAGE】设置	35
4.1.1 【触发】	19	8.1.2 【按键音】设置	35
4.1.2 【功能】	20	8.1.3 日期和时间设置	36
4.1.3 【R-量程】	20	8.1.4 帐号设置	36
4.1.4 【V-量程】	21	8.1.5 【远程通讯】设置	36
4.1.5 【速度】	21	8.1.6 【波特率】设置	37
4.2 保存和浏览数据	21	8.1.7 【通讯协议】设置	37
4.3 截屏功能	22	8.1.8 Modbus 【站号】选择	37

8.1.9 SCPI【结束符】、【指令握手】、【错误码】设置	38
8.1.10 SCPI【上传】方式	39
8.1.11【记录】及【统计】	39
8.1.12【工频】选择	39
8.1.13【恢复为出厂设置】	40
8.2 系统信息页	40
8.3 系统服务	40
9. 处理机（Handler）接口	41
9.1 接线端子与信号	41
9.2 连接方式	42
9.2.1 使用内部电源	42
9.2.2 电气参数	42
9.2.3 输入端原理图	42
9.2.4 输出端原理图	43
9.2.5 输入电路连接方法	43
9.2.6 输出电路连接方式	44
9.3 周期表	46
10. 远程通讯	47
10.1 RS-232C	47
10.1.1 RS232C接口	48
10.1.2 连接方式	48
10.2 RS485 接口	49
10.3 USB接口	49
10.4 通讯协议	51
11. 技术指标	52
11.1 产品技术指标	52
11.2 环境要求	52

1. 产品概述

感谢购置优利德电池内阻测试仪，本章主要涵盖以下内容：

- 产品系列特性和功能
- 认识前面板
- 认识后面板

1.1 产品系列

UT3500系列电池内阻测试仪包含两个型号UT3562和UT3563，其测量电压范围分别为100V和400V。测量准确度如下表格所示，完整的技术规格参见最后章节。

型号	准确度	测量范围
UT3562	电阻：0.5%	电阻：0.0001mΩ~3.2kΩ
	电压：0.01%	电压：0.00001~101.000V
UT3563	电阻：0.5%	电阻：0.0001mΩ~3.2kΩ
	电压：0.01%	电压：0.00001~404.000V

1.1.1 产品系列特性

- 4.3寸大屏幕LCD显示，电池内阻和电压可以同时显示。
- 可以测试0.0001mΩ~3.2kΩ电阻，能够测量高达400V的高电压电池组（UT3563）。
- 具有高精度、高分辨率及超高速测量特性，提供0.5%的电阻准确度和0.01%的电压准确度，最高测量速度可达到65次/秒，提高了小型电芯量产检查的效率。
- 标配通用数据采集软件，可将测试数据读取至计算机中，并记录在普通表格软件和CSV文件中。适用于时间间隔测量和使用触发键及外部触发的手动测量，可有效运用于远程控制和数据采集与分析。
- 可以用于专业分选功能，电阻和电压分别独立的比较功能，可进行HI/IN/LO的判断。判断结果可进行画面显示、蜂鸣、外部I/O输出。可自动判断电池参数是否符合标准，统计合格率，适合各种电池的检测和分拣。
- 仪器使用增强计算机远程控制指令集，兼容SCPI（Standard Command for Programmable Instrument可编程仪器标准命令集），高效完成远程控制和数据采集功能。
- 仪器用于电池的内阻测试，包括电池模块检查，电池的研究开发测量，高压电池组检查，锂电池、铅酸蓄电池、纽扣电池等高速量产流水线检查。

1.1.2 产品主要功能

功能	UT3562	UT3563
测量范围	电压范围：0.00001~101.000V， 3个量程	电压范围：0.00001~404.000V， 3个量程
	电阻范围：0.0001mΩ~3.2kΩ，7个量程	
	电阻和电压量程选择方式分自动和手动。	
测试速度	仪器分四档速度：慢速、中速、快速、高速。全通道打开，并且手动量程方式测试速度如下： ➢慢速：3次/秒 ➢中速：14次/秒 ➢快速：25次/秒 ➢高速：65次/秒	
基本准确度	电阻：0.5% 电压：0.01%	
最大读数	电阻：31,000 电压：606,000	
校准	短路全量程清零	
比较器分选	仪器分选功能： ➢R-HI/R-LO/R-IN输出，即电阻超上限/下限/符合三种输出。 ➢V-HI/V-LO/V-IN输出，即电压超上限/下限/符合三种输出。 ➢分选结果有PASS和FAIL两种输出，分别以   符号输出	
	比较方式： ➢绝对值公差±TOL分选：测量值与标称值的绝对偏差与各档极限进行比较。 ➢百分比公差 TOL分选：测量值与标称值的百分比偏差与各档极限进行比较。 ➢直读比较分选：测量值直接与上下极限比较	
	讯响：关闭，合格讯响，不合格讯响三种选择方式。	
	RS-232/USB远程控制：支持最大115200bps的波特率，兼容SCPI协议/Modbus。	
接口	Handler 接口：全光耦隔离、内置上拉电阻的输入输出。支持内部5V和外部最大35V电源。 输入：触发信号，输出：所有的分选比较结果信号； 测量同步信号（E0C）；大电流驱动输出，直接驱动继电器。	
测试频率	1kHz，频率稳定性：20ppm	
测试端	四端测试法	
触发方式	内部、外部（包含手动和远程触发）	
通讯协议	SCPI和Modbus（RTU）	

1.2 认识前面板

1.2.1 前面板描述

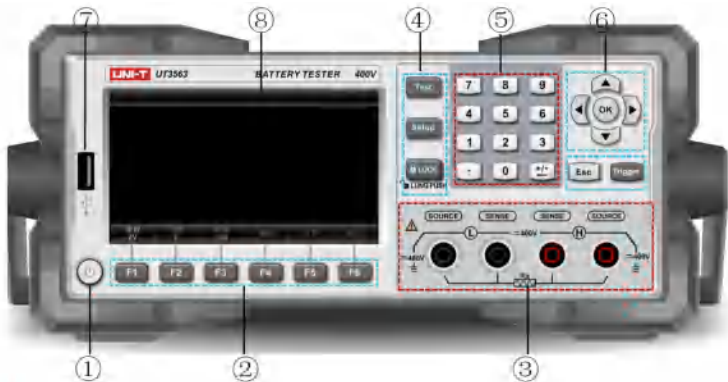


图1-2-1前面板，以UT3563为例

序号	图片	功能描述
1		电源开关（轻触开关）；电源ON，按键灯呈黄色，OFF时，按键灯呈红色。
2		功能键F1～F6，根据按键上方屏幕显示的菜单功能有所改变。
3		4个测试端，Source测量端子和Sense感应端子。
4		测量键，用来显示测量对象（内阻、电压）的结果等。
		设置键，用来设置测量参数配置。
		按键锁，使其他按键失效，长按1s可解锁。
5		数字键盘，数字键用于输入数字数值；加减删除键则用于加減号输入及删除。
6		光标键，用于将光标进行上下移动，左右移动。
		① 用于数字键盘输入值的最后确认 ② 当U盘插入后可截屏图片保存。
		退出键，用于取消/返回键
		触发键，当触发源选择外部时，用于触发一次测量。
7		U盘接口。
8		4. 3寸液晶LCD显示窗

表1-2-2界面显示符合介绍（测试仪屏幕界面上会显示如下符号标识）

	说明
	表示U盘已经插入仪器，可以用于数据或屏幕截图保存。
	讯响功能开启。
COMP	比较器功能开启标识。
	按键锁功能开启。
	未有测量值显示，测试线与待测物未能有效连接形成测量。
	测量界面显示OL表示该测得值超出量程范围
	表示该测量值符合比较器设置要求范围内。
	表示测量值超出比较器设置要求范围。
	表示测量值低于比较器设置要求范围。
	此是比较器设置后，测量结果判别为不合格标识。
	此是比较器设置后，测量结果判别为合格的标识。
	绿色光标闪烁表示仪器正在数据采集中。 此仪器开机后绿色光标会一直存在属正常现象。

1.3 认识后面板

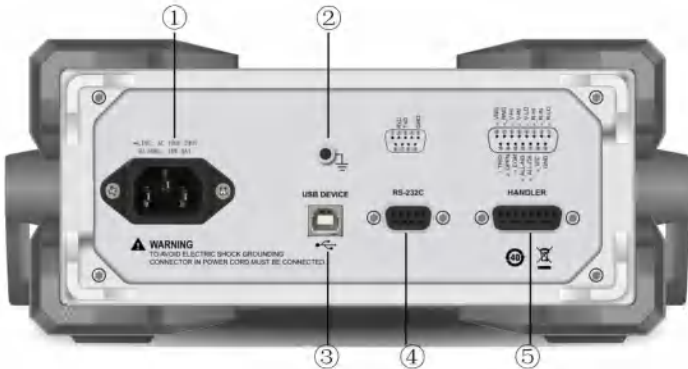


图1-3-1后面板

1. AC电源插座(不含保险丝，保险丝在仪器内部)。插座上方标注了电源电压及频率。
2. 接地端子
3. USB通讯接口
4. RS-232C 接口
5. HANDLER 接口

2. 验货和安装

本章主要涵盖以下内容：

- 装箱清单
- 电源要求
- 操作环境
- 清洗
- 仪器手柄

2.1 装箱清单

正式使用仪器前请首先：

1. 检查产品的外观是否有破损、刮伤等不良现象；
2. 对照仪器装箱清单检查仪器附件是否有遗失。
如有破损或附件不足，请立即与优利德仪器销售部或销售商联系。

零件	数量	备注
电池内阻测试仪主机	1台	
3C电源线	1条	
UT-L80电池内阻测试笔	1条	专用于所有UT3500系列电测内阻测试仪， 含UT3562和UT3563。
UT-L82电池内阻开尔文测试线	1条	
出厂合格报告	1份	
合格证和保修证	1份	
说明书	1份	电子档，从官网下载

2.2 电源要求

UT3500系列只能在以下电源条件使用：
电压：100VAC~240VAC
频率：50Hz~60Hz
警告：为防止电击危险，请连接好电源地线
如果用户更换了电源线，确保该电源线的地线可靠连接。

2.3 操作环境

UT3500系列必须在下列环境条件下使用：
温度：0℃~55℃，
湿度：在23℃小于70%RH。

2.4 清洗

为了防止电击危险，在清洗前请将电源线拔下。

请使用干净布蘸少许清水进行外壳和面板进行清洗。

不可清洁仪器内部。

注意：不能使用溶剂（酒精或汽油等）对仪器进行清洗。

2.5 仪器手柄

仪器手柄可以调节，双手同时握住手柄两侧，向两侧轻拉，然后旋转手柄。手柄可以调节到四个位置，

如下图所示：

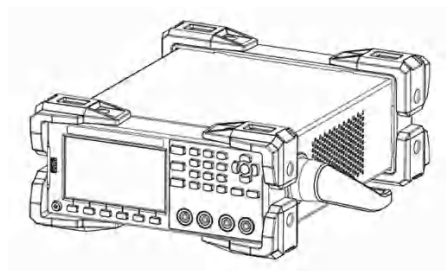


图2-5-1仪器出厂手柄位置

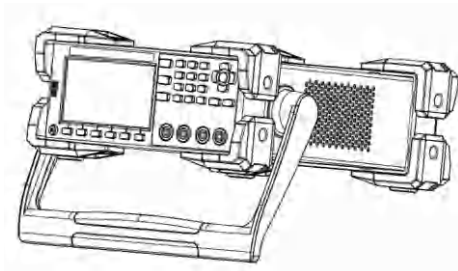


图2-5-2 仪器测试状态手柄位置

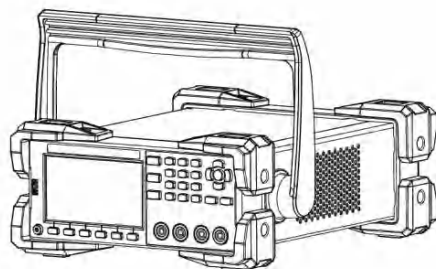


图2-5-3 手柄移除位置

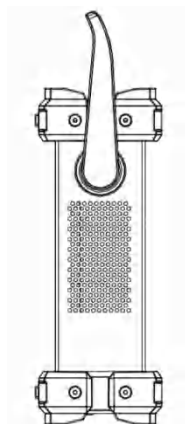


图2-5-4手柄提拉位置

3. 测量前准备

本章主要涵盖以下内容：

- 上电启动
- 测试端的连接
- 待测物测量方法
- 清零校准

3.1 上电启动

3.1.1 开关机

连接标准配件电源线来确保仪器是否被正常供电。

开启面板左下方带有标识  的电源开关，此电源开关为轻触电子开关。指示灯点亮呈黄色，代表仪器电源打开。

确认仪器开机通电正常后，请关闭电源按键，这时电源按键呈现红色，则可以进行下一步测试线与仪器测试端的连接。

 **警告：**请务必在开启电源前确认电源电压与供电电压是吻合的，否则会烧坏仪器。请务必将主电源插头接入带保护接地的电源插座，请勿使用没有保护接地的接线板。操作仪器前，您应首先确定仪器接地良好。

3.2 测试端的连接

3.2.1 测试线介绍

UT3500系列电池内阻测试仪标配专门用于电池内阻测试的UT-L80皇冠探头测试笔和UT-L82开尔文测试线，方便用户更专业地进行测量。同时该产品可选配UT-L81鳄鱼夹测试线，用户可联系销售另外购置。

方便用户更专业的进行测量。如下是测试线的相关信息。



图3-2-1 A UT-L80 电池内阻测试笔-皇冠探头（标配）



图3-2-1 B UT-L82 电池内阻开尔文测试线-尖嘴夹（标配）



图3-2-1 C UT-L81 电池内阻测试线-鳄鱼夹（选配）

3.2.2 测试线连接

从安全和测试精度角度，建议使用标配测试线进行测量，测量前，请按照如下步骤进行测试线与仪器测试端的连接。

1. 连接测试线之前，请确认本仪器的电源开关处于OFF状态。
2. 请确认四个端子的测试线的顶端未进行任何连接。
3. 将四个端子测试线按照如图3-2-2方法连接到仪器输入端子上，具体操作如下：

黑色测试线接入仪器黑色端孔，红色测试线接入仪器红色端孔。

黑色测试线的▲标识与仪器前面板黑色SENSE孔相匹配，红色测试线的▲标识必须与仪器前面板红色SENSE孔相匹配。

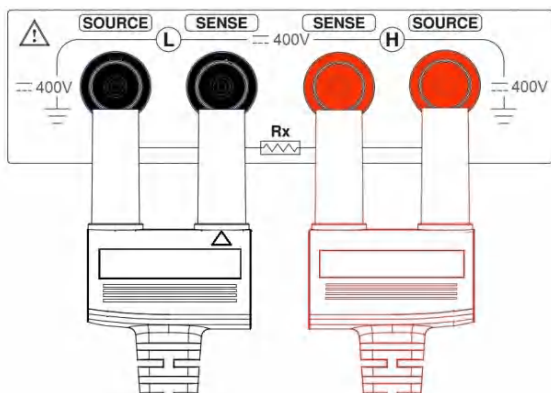


图3-2-2测试线与仪器端孔连接示意图（以UT3563面板为例）

因红色测试线只有一面有红色▲标识，当正确接入时，测试线红色▲标识应正好位于测试线底面故未在上图显示出来。需正确进行测试线与仪器测试孔连接，否则会影响测试结果输出。

⚠ 注意：为了确保仪器所能达到的精度，请使用随机附带测试线进行测试。

⚠ 警告：严禁将交流电流源、电压源直接接入测试端。

3.3 待测物测量方法

正确将测试线与仪器的Sense 和Source测试端连接后，请按照如下方法正确连接测试线与待测物。注意红色测试笔或测试夹应与电池正极相接，黑色测试笔或测试夹与电池负极相接。如图3-3-1所示。

如果与待测物接线端正负极性接反，测试电压值为负数，请交换红黑测试笔或者测试夹位置。



图3-3-1 测试线与待测物连接

如果是用鳄鱼夹测试时，可将该测试线用来直接夹住待测物接线端则可进行四端子测量。

如果是用皇冠探头测试笔测试时，可将红黑测试线探头抵在待测物相应正负极端则可进行四端子测量，如图3-3-2所示。



图3-3-2皇冠探头测试笔测量示意图

⚠ 注意：当出现负值电压时，这是因为测试线接反而致，需调换红黑测试笔位置。

3.4 清零校准

测试前，请执行短路清零步骤以去除由于测试线或外界环境因素造成的杂散电阻和偏压。

如果测量的阻值非常小，如 $3\text{m}\Omega$ 和 $30\text{m}\Omega$ 量程，因为测试电流流过电阻后，产生的电压信号会非常弱，最大仅几mV，因此测试线的位置、长度和形状等对测量都有可能造成影响，因此，清零时的位置条件等尽量保持同后续测量时相同。



注意：在清零和正常的测量过程中，为保证测量值的准确性，测试笔或测试线必需远离任何金属零件，带电运行仪器或其他有磁场的环境。

3.4.1 短接测试线

清零前请首先按照下列方法短接测试夹。

鳄鱼夹正确短路方法：

1. 双手各握一只鳄鱼夹，同时按住各自鳄鱼夹的上手柄，使红黑鳄鱼夹撑开如图3-4-1所示。



图3-4-1 鳄鱼夹啮合前撑开状态

2. 按照图3-4-2所示，使其中一个鳄鱼夹的第一排齿尖与另一个鳄鱼夹第一排齿凹处正确啮合，正确啮合后的状态应如图3-4-3所示，两个鳄鱼夹啮合后需呈现在一条水平线上。
3. 需确保两个鳄鱼夹的金属齿正确啮合方可执行下一步的清零校准程序。

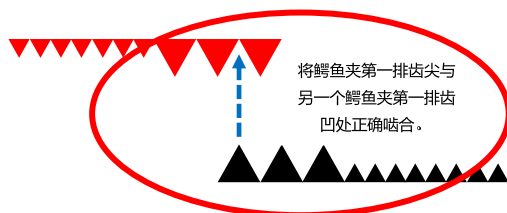


图3-4-2 鳄鱼夹齿啮合说明



图3-4-3 红黑鳄鱼夹啮合后平行状态

皇冠头表笔正确短路方法

皇冠表笔的中心探针为Sense端，外围圆柱探针为Source端。

首先，将皇冠头表笔探针按照如图3-4-4-a所示放置，确保红点处物体表面相接触，即中心探针与中心探针（Sense与Sense）点接触，中心探针与外围探针（Sense与Source）点接触。

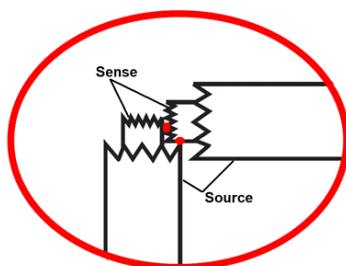
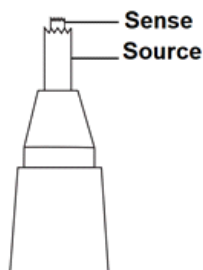


图3-4-4-a 皇冠表笔短路图示a

其次，按照图3-4-4-b所示箭头方向施力，使得第三红色点处的物体表面相接触，即外围探针与外围探针 (Source与Source) 点接触。

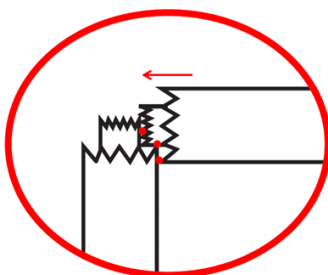


图3-4-4-b 皇冠表笔短路图示b

最后，只有当如上所示三处红点位置都真正接触到，方可执行下一步清零操作。

开尔文测试线正确短路方法：

将开尔文测试线的测试夹尖嘴端如图3-4-5所示交叉叠放。注意：红色测试夹的短上手柄与黑色测试夹的短上手柄两者必须保持一致顺序位置，即红色测试夹短上手柄位于手握方向上方，黑色测试夹的短上手柄位于另一只手握方向上方。不可交叉左右上下手柄。

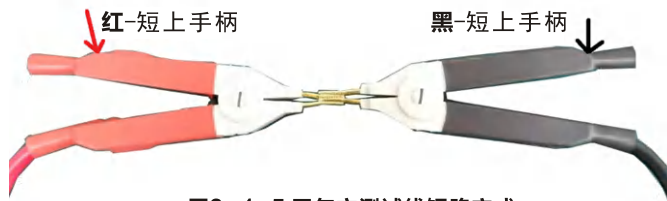


图3-4-5 开尔文测试线短路方式

3.4.2 短路清零



图3-4-6 <短路清零>页

操作步骤：

1. 开启电源按钮，仪器载入<测量>页面。如果仪器已开启且不在<测量>页面，请在仪器面板上按下【Test】按键，屏幕将进入<测量>页面。
2. 在<测量>页面下侧选择【清零】对应的功能键进入<短路清零>页面。
3. 通过方向键▼使得光标从【短路清零】移动到"ON"字段。
4. 按功能键选择【短路清零】，屏幕下方会有"准备短路清零，请将测试夹具短路"提醒字样。请按照上述3.4.1章节将测试夹具正确短接，执行确定命令，则系统会执行清零程序。清零完成后屏幕上方会有"校准完成"字样闪现，同时屏幕返回到<测量>页面。
5. 如果不需要执行清零，则可以选择"关闭"功能键。
6. 如果清零失败，屏幕上方会有"Correction fail"提醒字样，请检查测试夹具是否正确短接，按照上述步骤4重新正确短接测试夹具后再执行清零步骤。

4. [Test] 测量页

4.1 <测量>页

<测量>页面主要用来显示测量结果和分选结果，该页面上可以对5个常用功能进行设置，它们包括：

- 触发 - 测量的触发方式
- 功能 - 测量的参数
- 量程 - 电阻和电压量程设置和显示
- 速度 - 测试速度
- 记录及统计 - 请参考第6章节"记录与统计"



图4- 1 <测量>页

4.1.1 【触发】

仪器具有2种触发方式：内部触发、外部触发(包括手动/ HANDLER/远程)。

功能	功能描述
内部触发	也称连续测试，触发信号由仪器内部按照固有周期连续不断的进行测试。一般选择此方式进行测量。
外部触发	手动：每按一次【Trigger】键，仪器就执行一次测量周期，其它时间仪器处于等待状态。
	Handler：从后面板Handler接口接收到一个上升沿脉冲，仪器执行一次测量周期。其它时间仪器处于等待状态。请参考Handler接口。
	远程：发送指令 TRGGER，测量一次并返回测量值。

设置步骤：

1. 按【Test】键进入<测量>主页面
2. 使用光标键▼将光标移至【触发】字段；
3. 根据自身需求，使用屏幕下方功能键选择所需的触发方式。

4.1.2 【功能】

仪器具有3种测量功能：RV、R、V

功能	功能描述
RV	同时测量和显示电阻和电压值
R	仅测量和显示电阻值
V	仅测量和显示电压值

设置步骤：

- 1. 按【Test】键进入<测量>主页面；
- 2. 使用光标键▼选择【功能】字段；
- 3. 根据自身需求，使用屏幕下方功能键选择所需测量项。

4.1.3 【R-量程】

UT3500系列电池内阻测试仪的电阻具有7个量程，分为手动和自动两种方式，具体如下表4-1-2所示：

表 4-1-2 量程选择方式及变动范围

量程方式	功能描述	
自动	仪器自动选择相应的最佳的测试量程名。	
手动	仪器将始终使用用户指定的量程进行测试。	
手动量程名	自动量程名	范围
<6>3kΩ	<6>自动	300Ω～3.2kΩ
<5>300Ω	<5>自动	30Ω～310Ω
<4>30Ω	<4>自动	3.0Ω～31Ω
<3>3Ω	<3>自动	300mΩ～3.1Ω
<2>300mΩ	<2>自动	30mΩ～310mΩ
<1>30mΩ	<1>自动	3.0mΩ～31mΩ
<0>3mΩ	<0>自动	0.0001mΩ～3.1mΩ

设置步骤：

- 1. 按【Test】键进入<测量>页面或按【Setup】键进入<设置>页面；
- 2. 使用光标键▼将光标移至【R-量程】字段；
- 3. 根据自身需求，使用屏幕下方功能键选择所需量程方式及范围。如果选择自动，仪器则自动选择相应的最佳测试量程名和范围；如果选择手动，仪器将始终使用用户指定的量程进行测试；增加+表示增加量程号，同时量程更改为锁定；减小-表示减小量程号，同时量程更改为锁定。

 量程自动时，仪器会在每个测量周期进行量程预测，因此测试速度会稍慢于锁定量程。而且，在自动测量时，频繁的更换量程，会造成响应减缓。通常仪器作为分选测量时，自动量程方式是不合适的。用于分选的用户，建议选择手动量程方式。

4.1.4【V-量程】

电压量程设置：UT3500系列电池内阻测试仪的电压具有3个量程和自动及手动两种量程选择方式：

表4-1-4 量程方式及量程变动范围

量程方式		功能描述
自动		仪器自动选择相应的最佳的测试量程名。
手动		仪器将始终使用用户指定的量程进行测试。
手动量程名	自动量程名	范围
<2>400V	<2>自动	0.001~404.000V 【UT3563】
<2>100V	<2>自动	0.001~101.000V 【UT3562】
<1>60V	<1>自动	0.0001~60.6000V
<0>6V	<0>自动	0.00001~6.06000V

设置步骤：

- 1. 按【Test】键进入<测量>页面或按【Setup】键进入<设置>页面；
- 2. 使用光标键▼将光标移至【V-量程】字段；
- 3. 根据自身需求，使用屏幕下方功能键选择量程自动、手动或增加+、减小-。

当测得数值超出设定量程时，测试界面上显示OL

4.1.5【速度】

UT3500系列电池内阻测试仪提供4种测试速度（慢速、中速、快速和高速）。速度越慢测试结果越准确，也越稳定。在R V功能、手动量程方式下、比较器打开的采样时间如下：

- 慢速：3次/秒
- 中速：14次/秒
- 快速：25次/秒
- 高速：65次/秒

设置步骤：

- 1. 按【Test】键进入<测量>页面或按【Setup】键进入<设置>页面；
- 2. 使用光标键▼将光标移至【速度】字段；
- 3. 根据自身需求，使用屏幕下方功能键选择所需测试速度。

4.2 保存和浏览数据

对于测量显示值，可进行手动保存（最多能存储500组数据）和实现在仪器屏幕上快速浏览。按屏幕下方功能键【保存数据】则可进行手动保存，每按一次按键则增加一次数据手动保存，通过功能键【浏览数据】则可在仪器屏幕上浏览手动保存的测量数据。如图4-2-1。

No.	R (Ω)	V (V)	日期-时间
001	2.0767	+9.62092	2019-07-31 08:53:07
002	2.0762	+9.62046	2019-07-31 08:53:09
003	2.0762	+9.62042	2019-07-31 08:53:10
→ 004	2.0761	+9.62031	2019-07-31 08:53:11
005			
006			
007			
008			
009			
010			

图4-2-1<浏览数据>页面

在<浏览数据>页面，还可以使用屏幕下方的功能键可以对数据进行如下操作：

- 保存到U盘：插入U盘后，此功能键可实现将数据保存在U盘中。
- 清空：此功能键则可清空所有数据。
- 上一页/下一页/跳转：此功能键可以实现多页数据的上下翻页或者跳转。

设置【电阻单位】显示方式：

使用方向右键将光标移至【电阻单位】有五种选择显示方式供选择：自动、mΩ、Ω、kΩ，科学计数法（参考<https://baike.baidu.com/item/科学计数法>）。

如果要删除某一行数据，则可通过按方向键将光标停在某特定行，选择屏幕下方【删除】功能键则可删除此行数据。

4.3 截屏功能

仪器提供截屏功能，在仪器前面板的USB接口中插入USB 存储设备，按面板上的[OK]键，即可将当前屏幕截图并保存到USB存储盘以便后续查用。

如需数据保存，建议使用品牌U盘插入仪器接口。格式和容量可参考FAT，FAT32，EXFAT，最大容量128G。

当数据正在采集点上，有可能会导导致截屏失败，待仪器采集点完毕后可执行。

5. [Setup] 设置

5.1 测量参数

所有与测量有关的设置都在<设置>页面里操作，【触发】【功能】【R-量程】【V-量程】和【速度】设置也可以在<测量>页进行设置。关于这几个参数的设置请参考[Test]测量主页面4.1章节。

其余设置包括以下参数：

- 平均 - 测量结果平均次数
- 延时 - 外部触发测量前延时
- 自校准 - 仪器是否定时执行校准程序
- 电流 - 测试电流输出方式



图5-1 <设置>页

5.1.1 【平均】次数

取"平均"是数字滤波器最常用的一种，"次数"就是滤波器的深度。其目的是进行多次测量，取平均结果作为最终显示值，这样可以提高测量结果的稳定性和可靠性。平均次数的范围为正整数1~256。

设置步骤：

1. 按【Setup】键进入<设置>页面；
2. 使用光标键▼将光标移至【平均】字段；
3. 根据自身需求，使用屏幕下方功能键选择增加（以1、2、4、8、16、32、64、128、256的步进增加平均次数）或减少（以256、128、64、32、16、8、4、2、1的步进减小平均次数）或者使用键盘直接输入数值。

5.1.2 触发【延时】

仪器可以通过触发【延时】定时器设置每次测试前延时的时间，用于测试前等待工位就绪。最大延时时间为10s，最小延时时间为1ms。

设置步骤：

1. 按【Setup】键进入<设置>页面；
2. 使用光标键▼将光标移至【延时】字段；
3. 根据自身需求，使用屏幕下方功能键选择打开延时功能，使用数字键盘输入延时时间。

5.1.3 【自校准】开关

自校准功能可以去除仪器内部电路的偏置电压和增益漂移，以改善测量准确度。仪器在慢速时会始终执行自校准，而不管此开关是否打开。中速以上速度，如果【自校准】开关打开，仪器将每隔30分钟自动执行一次校准。

设置步骤：

1. 按【Setup】键进入<设置>页面；
2. 使用光标键▼将光标移至【自校准】字段；
3. 根据自身需求，使用屏幕下方功能键选择关闭或者打开。

⚠ 自校准执行时，仪器测量会短时暂停以响应自校准。一次自校准将花费40ms时间，高速测量时，需要将自校准关闭，而使用外部I0控制线进行自校准。为了保证准确度，仪器在每次开机时都会执行一次自校准。

5.1.4 测量【电流】输出方式

多台相同仪器同时并行测量时，测量信号会互相干扰，造成测量值会突变。为了防止测量误差，仪器可以通过设置【电流】输出方式，将电流输出方式设置为【脉冲】，在测试完成后将电流信号源关闭，最大限度的减少多机干扰。

设置步骤：

1. 按【Setup】键进入<设置>页面；
2. 使用光标键▼将光标移至【电流】字段；
3. 根据自身需求，使用屏幕下方功能键选择连续（电流持续输出）或者脉冲

5.2 文件管理

按【Setup】按键进入<设置>页面，按屏幕下方【文件】对应的功能键进入<文件管理>页面。

文件管理允许用户保存设置到10个文件中，便于开机时或更换规格时读取。

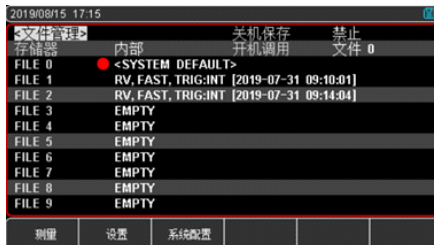


图 5-2 <文件管理>页

5.2.1【开机调用】

开机调用选项，可以指定在开机时调用的文件，共用两种选择：文件0和当前文件。如果选择文件0，则开机载入文件0的设置值；如果选择当前文件，则开机载入当前文件号的设置值。

设置步骤：

- 1. 通过<设置>或者<比较器>页面下方的功能键进入<文件管理>页面；
- 2. 使用光标键选择【开机调用】字段；
- 3. 根据自身需求，使用屏幕下方功能键选择文件0或者当前文件。

5.2.2【关机保存】

共有两种选项：允许和禁止。如果选择允许，用户设置的参数在关机后将自动保存到当前文件中；如果选择禁止，用户设置的参数只能用户手动保存文件中，否则下次开机将丢失。

设置步骤：

- 1. 通过<设置>或者<比较器>页面下方的功能键进入<文件管理>页面；
- 2. 使用光标键选择【关机保存】字段；
- 3. 根据自身需求，使用屏幕下方功能键选择允许或者禁止。

5.2.3【文件0】~【文件9】

用户可以指定0~9共10个文件进行保存、载入和删除。

功能键	功能描述
保存	将设置全部保存到当前文件里
读取	读取文件的参数到系统中
删除	文件数据将被删除
修改描述	进行文件名的修改，可自定义文件名

设置步骤：

- 1. 通过<设置>或者<比较器>页面下方的功能键进入<文件管理>页面；
- 2. 使用光标键选择【文件0】~【文件9】任何需要设置的字段；
- 3. 根据自身需求，使用屏幕下方功能键选择保存或者读取，或删除或修改描述。

6. 记录和统计

6.1 数据记录

6.1.1 启用记录功能

仪器有数据【记录】功能，可以记录10000组数据，通过数据记录功能，可以将测量数据实时存入仪器缓冲区中，这些数据可以通过通讯接口发送到计算机，或直接保存CSV格式文本到USB磁盘中。



图 6-1-1-1 在<系统配置>页里启用【记录】

设置步骤：

1. 从<设置>页面或者<测量>页面选择【系统配置】功能键进入<系统配置>页。
2. 使用光标键将光标移至【记录/统计】字段；
3. 使用功能键选择记录，数据记录功能打开，同时将数据记录缓冲区设置为最大：10000组。也可以直接使用数字键盘，输入需要的缓冲区大小。例如：50 <In>将缓冲区大小设置为50组。
4. 启用后，在<测量>页将会有[记录] 字段出现。如果需进行记录操作，请进入<测量>页面将光标移动至【记录】字段，按屏幕下方功能键【开始】，如图6-1-1-2所示。
5. 数据记录自动启动后，可以随时使用功能键停止当前记录；也可以随时保存数据到USB磁盘中；也可以停止并清空缓存数据。



图6-1-1-2 开始记录

⚠ 一旦数据记录启动后，测量页面将被锁定，无法切换到其它页面。在外部触发状态，切换到其它页面前，也必须先关闭数据记录，如果从其它页面切换到<测量>页面后，数据记录会自动启动。

6.1.2 保存数据

数据记录开启后，可以随时保存数据到U盘中，如图6-1-2，测试数据保存在型号文件夹"TEST DATA"目录下，文件格式格式是CSV。

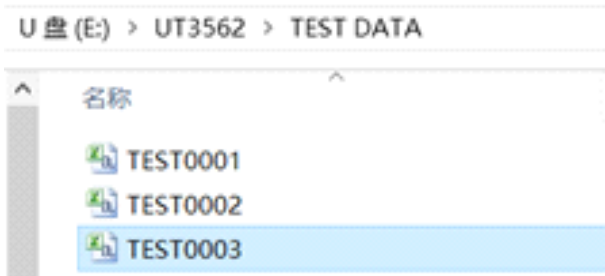


图6-1-2 U盘中数据文件夹

在Windows操作系统中，使用Excel打开文件，由于Excel默认格式问题，需要按照三个操作步骤正确修改单元格属性，时间/电阻/电压字段（下图涂黄色部分）才能正确显示数据。

如图6-1-3是打开数据后效果，图6-1-4是修改单元格后效果。

TEST DATA			
FILE	TEST0003.CSV		
MODEL	UT3562	REV A1.12	
TIME	*****		
FUNC	RV		
No.	ACR(OHM)	DCV (V)	OK
1	2.14E+00	9.61E+00	
2	2.14E+00	9.61E+00	
3	2.14E+00	9.61E+00	
4	2.14E+00	9.61E+00	
5	2.14E+00	9.61E+00	

图6-1-3使用Excel编辑前

TEST DATA			
FILE	TEST0003.CSV		
MODEL	UT3562	REV A1.12	
TIME	2019-8-16 14:08:47		
FUNC	RV		
No.	ACR (OHM)	DCV (V)	OK
1	2.1424E+00	9.61245E+00	
2	2.1423E+00	9.61244E+00	
3	2.1423E+00	9.61245E+00	
4	2.1422E+00	9.61245E+00	
5	2.1420E+00	9.61244E+00	

图6-1-4 使用Excel编辑后

具体单元格修改操作步骤如下：

1. 需要将时间字段TIME修改格式, 选中时间行列, 鼠标右击选择"设置单元格格式", 在打开的设置单元格格式窗口左侧选择"自定义", 在红色框中输入: yyyy-m-d hh:mm:ss。如图6-1-5所示。
2. 将电阻字段选中, 并设置其单元格属性设置为: 科学记数, 小数位数4位。如图6-1-6所示。
3. 将电压字段选中, 并设置其单元格属性设置为: 科学记数, 小数位数5位。

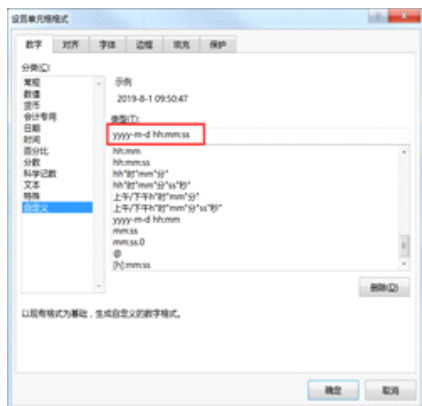


图6-1-5 自定义时间格式

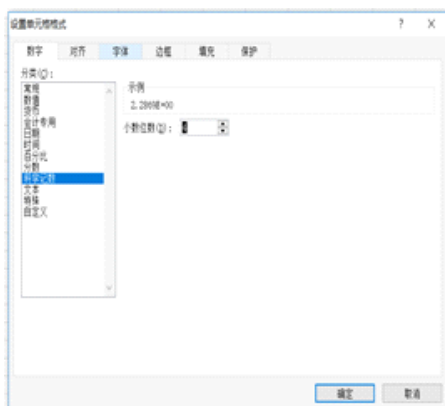


图6-1-6 科学计数

6.2 数据统计

6.2.1 工序能力指数

工序能力也称为过程能力、制程能力，是指过程加工方面满足加工质量的能力，它是衡量过程加工内在一致性的，最稳态下的最小波动。当过程处于稳态时，产品的质量特性值有99.73%散布在区间 $[\mu - 3\sigma, \mu + 3\sigma]$ ，（其中 μ 为产品特性值的总体均值， σ 为产品特性值总体标准差）也即几乎全部产品特性值都落在 6σ 的范围内，因此，通常用 6σ 表示过程能力，它的值越小越好。

通常

- Cp、CpK > 1.33 工序能力充分
 - 1.00 < Cp、CpK ≤ 1.33 工序能力适当
 - Cp、CpK ≤ 1.00 工序能力不足
- 工序能力指数与一些相关公式：

工序能力指数	公式
平均数 (Mean)	$\bar{x} = \frac{\sum_{n=1}^n x}{n}$
母体标准差 σ_n	$\sigma_n = \sqrt{\frac{\sum (x - \bar{x})^2}{n}} = \sqrt{\frac{\sum x^2 - n\bar{x}^2}{n}}$
样本标准差 $s(\sigma_{n-1})$	$s = \sigma_{n-1} = \sqrt{\frac{\sum (x - \bar{x})^2}{n - 1}} = \sqrt{\frac{\sum x^2 - n\bar{x}^2}{n - 1}}$
工序能力指数 (偏差) Cp	$Cp = \frac{ Hi - Lo }{6\sigma_{n-1}}$
工序能力指数 (偏移) CpK	$CpK = \frac{ Hi - Lo - Hi + Lo - 2\bar{x} }{6\sigma_{n-1}}$

其中，上述公式中

- a) n 代表有效数据，即排除溢出和开路的值，只要能在屏幕上显示出数字的数据认定为有效值。
- b) Cp和CpK 公式中的Hi和Lo变量，是比较器的上下限实际数值，PER和ABS比较方式时，会通过标称值换算出实际值。无论比较器是否打开，此数值都会参与运算。
- c) 样本标准差 $\sigma_{n-1} = 0$ 时，Cp = 99.99，CpK = 99.99
- d) CpK < 0时，CpK = 0

6.2.2 开启统计功能

设置步骤：

- 1. 按下【Setup】按键进入<设置>页面，在屏幕下方选择【系统配置】相对应的功能键并按下则进入<系统配置>页面。（或者在<测量>页面选择【系统配置】功能键进入）。
- 2. 使用光标键将光标移至【记录/统计】字段；
- 3. 使用功能键选择统计，数据统计功能打开，同时将数据记录缓冲区设置为最大：10000组。也可以直接使用数字键盘，输入需要的缓冲区大小。例如：50 <In> 将缓冲区大小设置为50组。
- 4. 启用后，在<测量>页将会有[统计] 字段出现，同时测量页面下方将显示如下字段：字段【R-No】、【V-No】为有效数量，不可以更改。
●字段【R-CpK】、【V-CpK】为统计参数设置，还有其余统计参数如下表所列可以选择。

功能键	功能
MEAN($\bar{x}$)	平均值
MAX	最大值
MIN	最小值
σ	母体标准差
s	样本标准差
Cp	工序能力指数（偏差）
CpK	工序能力指数（偏移）

- 5. 通过键盘方向键将光标移动到此字段可以选择其他统计参数MEAN($\bar{x}$), MAX, MIN, σ , s, Cp, 如图6-2-2，确定所需统计参数后，利用光标键将光标移动至[统计] 字段，在屏幕下方选择开始功能键。



图6-2-2 统计参数设置页面

6. 数据统计自动启动后，可以随时使用功能键停止当前统计；也可以随时保存数据到USB磁盘中；也可以停止并清空缓存数据，如图6-2-3显示。



图6-2-3 统计运行界面显示

6.2.3 数据保存到USB磁盘

数据统计开启后，同上述【记录】一样的操作方法，通过屏幕下方功能键可以实现数据缓存清空，也可以随时保存数据到USB磁盘中。

⚠ 数据统计功能只有在<系统配置>页面的【记录/统计】打开后才能设置。数据统计功能开启后，仪器需要进行多参数复杂运算，测量速度会稍微下降一些。一旦数据记录启动后，测量页面将被锁定，无法切换到其它页面。在外部触发状态，切换到其它页面前，也必须先关闭数据记录，如果从其它页面切换到<测量>页面后，数据记录会自动启动。

7. 比较器分选

本章主要介绍如何利用讯响和比较器设置以实现产线判断和提示产品是否符合规格要求，这是对于自动流水线测试筛选的实现的重要过程。

7.1 比较器设置



图 7-1 <比较器设置>页面

7.1.1 【讯响】设置

讯响功能只有在比较器功能打开后才有效。

讯响设置有合格讯响、不合格讯响或关闭讯响三种。

合格讯响，即当分选结果为合格时蜂鸣器鸣叫。不合格讯响，即当分选结果为不合格时蜂鸣器鸣叫。

设置步骤：

1. 按下【Test】或【Setup】键，在屏幕下侧功能键选择【比较器】进入<比较器设置>页面。
2. 使用光标键将光标移至【讯响】字段；
3. 根据自身需求，使用屏幕下侧功能键选择合格、不合格或者关闭。

7.1.2 比较方式选择

仪器可以同时或分别对电阻和电压进行比较。共有3种比较方式可供选择：

- a) 绝对值比较ABS (Δ)：绝对值 $\Delta = \text{被测值} - \text{标称值}$
- b) 百分比比较PER (Δ%)：百分比 $\Delta\% = (\text{被测值} - \text{标称值}) / \text{标称值} \times 100\%$
- c) 直读比较 (SEQ)：直读值SEQ比较使用直读测量值与档的上下极限范围比较，因此不需要标称值参与运算。

设置步骤：

1. 按下【Test】或【Setup】键，在屏幕下侧功能键选择【比较器】进入<比较器设置>页面。
2. 使用光标键将光标移至【电阻比较】或【电压比较】字段选择打开。
3. 再将光标移动到【方式】字段，根据自身需求，使用屏幕下侧功能键选择三种之中所需比较方式。

7.1.3【标称值】输入

绝对值和百分比比较方式必须输入标称值。直读值比较方式标称值不参与运算

设置步骤：

1. 按下【Test】或【Setup】键，在屏幕下侧功能键选择【比较器】进入<比较器设置>页面。
2. 使用光标键将光标移至【电阻比较】或【电压比较】字段选择打开。
3. 再将光标移动到【方式】字段，选择绝对值或者百分比比较方式，使用数字键输入数据，单位使用功能键选择。

7.1.4【下限】和【上限】设置

设置步骤：

1. 按下【Test】或【Setup】键，在屏幕下侧功能键选择【比较器】进入<比较器设置>页面。
2. 使用光标键将光标移至【电阻比较】或【电压比较】字段选择打开。
3. 再将光标移动到相对应的【上限】或【下限】字段，使用数字键直接输入数据，单位使用功能键选择。
4. 注意：百分比 $\Delta\%$ 方式不需要选择单位倍率，请输入百分比值；绝对值 Δ 和直读值SEQ方式请使用功能键选择单位。

 仪器为三种比较方式共用相同的存储空间，因此切换比较方式后需要重新设置比较器数据。

7.2 显示与判别

7.2.1 比较器打开后显示

当比较器设置完成后，按下【Test】进入<测量>主页面，如图7-2-1所示。



图7-2 -1 比较器开启后的待测量页面

- 比较器开启后，屏幕上方会出现"COMP"标识，代表此时比较器功能已经打开。因为比较器已开启，系统内部已经开始运行，故屏幕上显示判别符号  ，此属于正常界面。
- "  "表示测试夹或测试笔未与待测物连接好，请将测试夹或测试笔与待测物进行正确连接以进入待测量状态。

7.2.2 判别合格示例



图7-2-2 测量合格页面示例

- 当电压或电阻测量数值在比较器设置范围内，屏幕上会显示此测试值的判断符号 **IN**，表示测得值规格范围要求内。只有在电阻和电压都符合范围的情况下，仪器才会判别此组测试数据总结果为合格，此时屏幕上会出现合格 **✓** 标识。
- 如果此时讯响设置为“合格时鸣叫”，针对此测量合格情形，仪器会发出合格讯响提示声。
- 如果此时讯响设置是关闭状态，则无讯响提示声。

7.2.3 判别不合格示例



图7-2-3 测量不合格页面示例

- 当电压或电阻测量数值超出或低于比较器设置值，有其中任何一种情形，则仪器判定测试结果为不合格，符号标识为 **✗**，LO表示测量数值低于比较器设置规格要求，HI表示测量数值超出比较器设置的规格要求。
- 如果此时讯响设置为“不合格鸣叫”，针对此不合格情形，仪器会发出不合格讯响提示声。
- 如果此时讯响设置是关闭状态，则无讯响提示声。

8. 系统配置

本章主要涵盖以下内容：

- 系统配置页
- 系统信息页

8.1 系统配置设置

<系统配置>页面主要有语言、日期、时间、按键音、远程控制、恢复出厂设置等等系统配置。

任何时候只要按【Test】或【Setup】键，在屏幕的最底部就会出现【系统配置】，按下相应的功能键则可以进入<系统配置>页面。

系统配置页的所有设置将自动保存在系统里，在下次开机时自动载入。



图8-1 <系统配置>页

8.1.1 【LANGUAGE】设置

仪器支持中文和英文两种语言。

设置步骤：

1. 按下【Test】或【Setup】键，在屏幕下侧功能键选择【系统配置】进入<系统配置>页面。
2. 使用光标键将光标移至【LANGUAGE】。
3. 根据自身需求，按屏幕下方的功能键选择中文[CHN]或者ENGLISH(英语)。

8.1.2 【按键音】设置

仪器按键可以设置有无按键提示音两种方式。

设置步骤：

1. 按下【Test】或【Setup】键，在屏幕下侧功能键选择【系统配置】进入<系统配置>页面。
2. 使用光标键将光标移至【按键音】。
3. 根据自身需求，按屏幕下方的功能键选择打开或者关闭，打开表示按键提示音开启；关闭表示按键提示音关闭。

8.1.3 日期和时间设置

仪器使用24小时时钟，可以实现日期和时间的修改。

设置步骤：

1. 按下【Test】或【Setup】键，在屏幕下侧功能键选择【系统配置】进入<系统配置>页面。
2. 使用光标键将光标移至【日期】或【时钟】字段。
3. 根据自身需求，按屏幕下方的功能键选择需要设置的年月日时分秒，+表示数值加1，-表示数值减1。如年+、月+、日+、时+、分+、秒+分别表示+1年、+1月、+1月、+1小时、+1分钟、+1秒。反之则反。

8.1.4 帐号设置

仪器有两种用户模式供选择：

管理员 - 除了【系统服务】页外，其它功能都对管理员开放，并且管理员设置的参数在延时5秒后保存在系统存储器中，便于下次开机后加载。

用户 - 除了【系统服务】、【文件】页外，其它功能用户可以操作，用户修改的数据在下次开机后恢复为管理员设置的值。

设置步骤：

1. 按下【Test】或【Setup】键，在屏幕下侧功能键选择【系统配置】进入<系统配置>页面。
2. 使用光标键将光标移至【账号】字段。
3. 根据自身需求，按屏幕下方的功能键选择管理员或者用户。
4. 关于账号密码，可以选择删除密码则管理员将不受密码保护，也可以选择更改密码，输入最多9位的数字密码，密码只包括数字和符号。

8.1.5 【远程通讯】设置

仪器内置RS-232接口和USB通讯接口，【远程设置】允许选择其中一种进行。

如果选择RS232接口，通讯电缆请插入仪器后面板上的RS-232C 接口。如果选择USB接口，通讯电缆请插入仪器后面板的USB接口。

设置步骤：

1. 按下【Test】或【Setup】键，在屏幕下侧功能键选择【系统配置】进入<系统配置>页面。
2. 使用光标键将光标移至【远程设置】字段。
3. 根据自身需求，按屏幕下方的功能键选择RS-232接口或者USB通讯接口。

8.1.6 【波特率】设置

仪器内置RS-232和USB-232接口，仪器在感测到RS-232或USB接口有信号变换后，就立即按设定的波特率与主机通讯，同时键盘被锁定。为了能正确通讯，需确认波特率和停止位是否设置正确，否则上位机无法正确通讯。

RS-232配置如下：

- 数据位：8位
- 停止位：1位
- 奇偶校验：无
- 波特率：可配置

通常与PC通讯，使用1位停止位。

设置步骤：

1. 按下【Test】或【Setup】键，在屏幕下侧功能键选择【系统配置】进入<系统配置>页面。
2. 使用光标键将光标移至【波特率】字段。
3. 根据自身需求，按屏幕下方的功能键选择不同的波特率，4800、9600、19200、38400、57600、115200。
4. 与计算机主机通讯，建议使用115200高速波特率。

8.1.7 【通讯协议】设置

仪器支持2种通讯协议：SCPI和Modbus（RTU）协议，通常与计算机通讯使用SCPI比较方便，与PLC等工控设备通讯，Modbus协议更易于使用。

设置步骤：

1. 按下【Test】或【Setup】键，在屏幕下侧功能键选择【系统配置】进入<系统配置>页面。
2. 使用光标键将光标移至【通讯协议】字段。
3. 根据自身需求，按屏幕下方的功能键选择SCPI或Modbus。

8.1.8 Modbus【站号】选择

如果使用Modbus（RTU）协议，需要设置好本机的站号地址。

设置步骤：

1. 按下【Test】或【Setup】键，在屏幕下侧功能键选择【系统配置】进入<系统配置>页面。
2. 使用光标键将光标移至【站号】字段。
3. 根据自身需求，按屏幕下方的功能键选择01~15不同站号。
为了方便多台相同仪器同时操作，仪器允许使用站号00来进行广播通讯，使用站号00进行通讯，仪器只接收指令，而无法返回响应码。

8.1.9【结束符】、【指令握手】、【错误码】设置

仪器RS-232使用SCPI语言进行编程。使用SCPI协议，请首先进行SCPI相关设置。仪器与主机之间通讯指令中必须有结束符，便于互相识别指令结束。

仪器支持如下结束符：

结束符	ASCII名称	ASCII 十六进制	字节数	说明
LF(0x0A)	换行符	0x0A	1字节	仪器默认
CR(0x0D)	回车符	0x0D	1字节	
CR+LF	回车+换行符	第1字节0x0D	2字节	
		第2字节0x0A		
NUL(0x00)	空字符	0x00	1字节	

设置步骤：

- 1. 按下【Test】或【Setup】键，在屏幕下侧功能键选择【系统配置】进入<系统配置>页面。
- 2. 使用光标键将光标移至【结束符】字段。
- 3. 根据自身需求，按屏幕下方的功能键选择所需的结束符

指令握手：

指令握手打开后，主机发送给仪器的所有指令都将原样返回给主机，之后才返回数据。指令握手关闭后，主机发送给仪器的指令将被立即处理。（不使用指令握手。没有特殊要求，请将指令握手设定为关。）

设置步骤：

- 1. 按下【Test】或【Setup】键，在屏幕下侧功能键选择【系统配置】进入<系统配置>页面。
- 2. 使用光标键将光标移至【指令握手】字段。
- 3. 根据自身需求，按屏幕下方的功能键选择开或者关。

错误码：

错误码打开后，仪器会在接受到指令后返回错误码。如果是查询指令，只有指令错误才会返回错误码。

错误码关闭后，主机可以通过发送指令ERR?查询上一次指令执行产生错误码。

设置步骤：

1. 按下【Test】或【Setup】键，在屏幕下侧功能键选择【系统配置】进入<系统配置>页面。
2. 使用光标键将光标移至【错误码】字段。
3. 根据自身需求，按屏幕下方的功能键选择开或者关。开代表错误码在执行完单行指令后返回执行错误码。关代表错误码不自动返回。

8.1.10 SCPI【上传】方式

仪器支持自动向主机发送数据的功能。在每次测试完成后数据将自动发送给主机，而不需要主机发送FETCH? 指令。

仪器每测试完成后将测试结果和比较器结果发送给主机，格式请参考Fetch?子系统。

设置步骤：

1. 按下【Test】或【Setup】键，在屏幕下侧功能键选择【系统配置】进入<系统配置>页面。
2. 使用光标键将光标移至【上传】字段。
3. 根据自身需求，按屏幕下方的功能键选择FETCH或者自动。前者表示使用指令FETCH获取所有测量数据，后者表示每次测试完成后自动发送给主机。

8.1.11【记录】及【统计】

参考第六章节数据记录与统计。

8.1.12【工频】选择

仪器的测量稳定性依赖于工频，请根据当前地区的工频进行选择，如果无法确定，请选择AUTO，仪器会自动设置为当前地区的工频。中国的工频为50Hz。

设置步骤：

1. 按下【Test】或【Setup】键，在屏幕下侧功能键选择【系统配置】进入<系统配置>页面。
2. 使用光标键将光标移至【工频】字段。
3. 根据自身需求，按屏幕下方的功能键选择自动或50Hz或者60Hz。

8.1.13 【恢复为出厂设置】

执行出厂设置后，仪器的所有设置将恢复为出厂时预置的参数，包括：

1. 所有<系统配置>页的设置恢复为出厂值：

2019/08/15 18:11			
系统配置			
LANGUAGE	中文(CHS)	按键音	开
日期/时间	2019-08-15	18:11:10	
帐号	管理员	密码	
远程控制	RS232	波特率	115200
通讯协议	SCPI	站号	01
错误码	关	指令握手	关
上传	FETCH	结束符	CR+LF
工频	自动		
记录/统计	记录	数据缓存	10000
恢复为出厂设置 恢复			
测量	设置	系统服务	系统信息

2. <设置>页被预置为出厂值：

2019/08/15 18:21			
设置			
触发	内部	R-量程	<6> 自动
功能	RV	V-量程	<2> 自动
速度	慢速	平均	1
延时	关		
自校准	打开		
电流	连续		
测量	系统配置	比较器	文件管理

3. <文件管理>页被预置为文件0：关机保存设置为禁止。

2019/08/15 18:11			
文件管理			
存储器	内部	关机保存	禁止
		开机调用	文件 0
FILE 0	<SYSTEM DEFAULT>		
FILE 1	RV, FAST, TRIG:INT [2019-07-31 09:10:01]		
FILE 2	RV, FAST, TRIG:INT [2019-07-31 09:14:04]		
FILE 3	EMPTY		
FILE 4	EMPTY		
FILE 5	EMPTY		
FILE 6	EMPTY		
FILE 7	EMPTY		
FILE 8	EMPTY		
FILE 9	EMPTY		
测量	设置	系统配置	

8.2 系统信息

按【Test】或【Setup】进入主页面，在最底部的任务栏里按【系统配置】键，进入<系统配置>页，按功能键选择【系统信息】，此部分包含型号名称，仪器序列号及仪器版本。

此页面无需用户设置。

8.3 系统服务

按【Test】或【Setup】进入主页面，在最底部的任务栏里按【系统配置】键，进入<系统配置>页，按功能键选择【系统服务】。警告：此页面不对用户开放，出厂时用来校准数据。非专业人士，不可强行进入。否则校准数据可能会丢失，导致测量数据偏差很大。

9.处理机（Handler）接口

本章主要涵盖以下内容：

- 接线端
- 如何连接和接口原理图

仪器为用户提供了功能齐全的处理机接口，该接口包括了合格分选输出、HI/IN/LO、EOC（测试完成信号）、TRIG（外部触发启动）输入等信号。通过此接口，仪器可方便的与用户系统控制组件完成自动控制功能。

9.1 接线端子与信号

表 9-1 输出端引脚定义

引脚	名称	说明
1	o_RLO	0: RLO
2	o_RIN	0: RIN
3	o_RHI	0: RHI
4	o_VLO	0: VLO
5	o_VIN	0: VIN
6	o_VHI	0: VHI
7	o_RNG	0: RNG
8	o_VNG	0: VNG
11	o_ALLOK	0: RV-ALLOK
12	o_ALLNG	0: RV-ALLNG
13	o_EOM	1: ON TESTING 0: READY
14	o_OPEN	0: OPEN

图 9-1 接线端子

输出端（所有信号都为低有效）

表 9-2 输入端引脚定义

引脚	名称	说明
24	TRIG	上升沿有效。

表 9-3 电源端引脚定义

引脚	名称	说明
9	GND	外部电源 GND 端
10	o_VCC	内部 VCC 电源正端（5V，500mA）

9.2 连接方式

仪器内置全隔离电源，外部无需提供电源正端。请将外部电源同时接入以下引脚：

9脚：外部电源 GND

10脚：浮空。

9.2.1 使用内部电源

内部电源：5V 最大0.5A。

使用内部电源：

10：VCC (5V)

9：GND

⚠ 在未知或不确定功率的场合，不可使用内部电源，否则仪表将无法正常工作。在已知小功率应用场合，您可以使用内部电源工作，但可能会使仪器的抗干扰能力变差。

9.2.2 电气参数

电源要求：+3.3V~30VDC

输出信号：内置上拉电阻的达林顿集电极输出。光耦隔离。低电平有效。

最大电压：30VDC，内置30V钳位电路。

输入信号：光耦隔离。低电平有效。

最大电流：50mA

⚠ 注意：为了避免损坏接口，电源电压勿超出电源要求。为了避免损坏接口，请在仪器关闭后接线。仪器采用达林顿驱动的输出端，可以推动小功率继电器和信号继电器，仪器内部已集成反向二极管。

9.2.3 输入端原理图

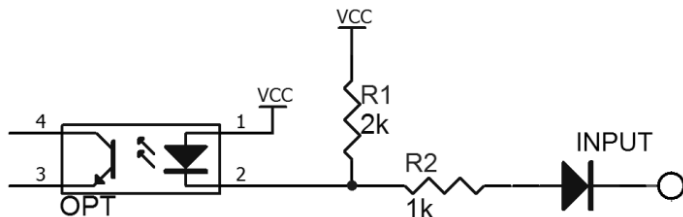


图 9 2-3 输入端原理图 (Trig)

9.2.4 输出端原理图

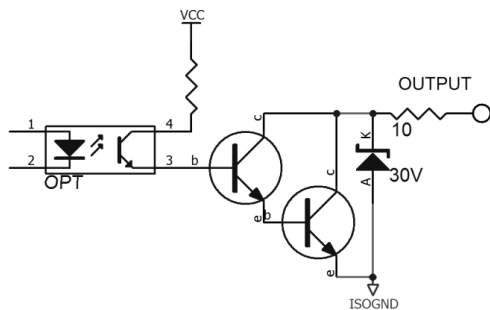


图9-2-4输出端原理图

9.2.5 输入电路连接方法

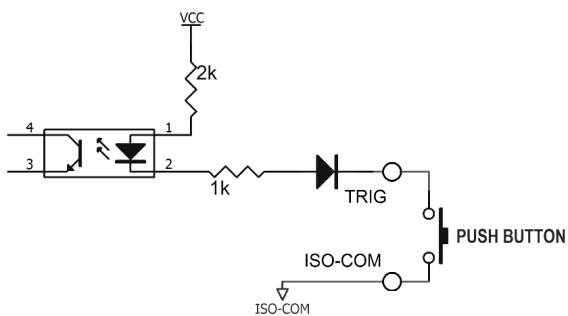


图9-2-5-1 与开关的连接

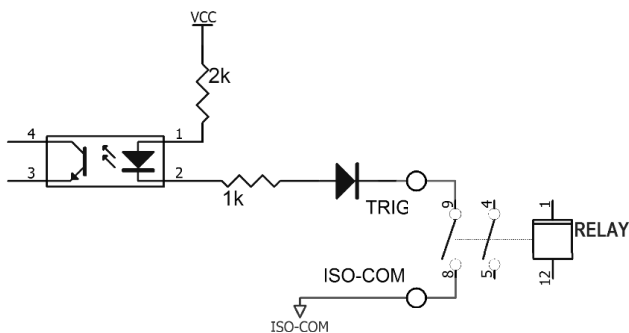


图9-2-5-2使用继电器控制

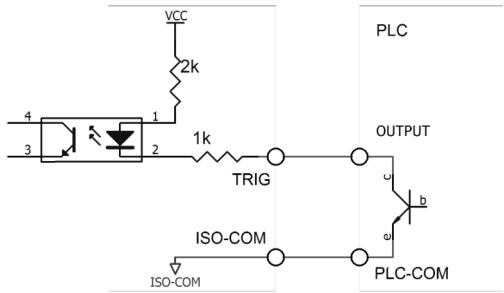


图9-2-5-3使用PLC负公共端子控制

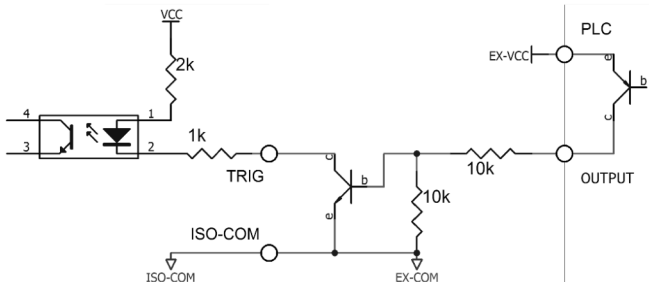


图9-2-5-4使用PLC正公共端子控制

9.2.6 输出电路连接方式

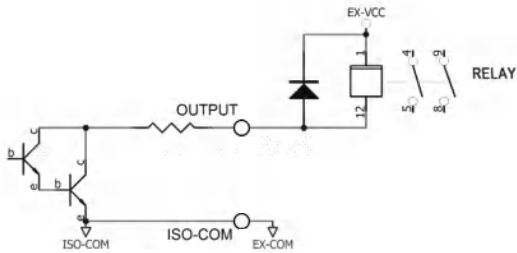


图9-2-6-1 控制继电器

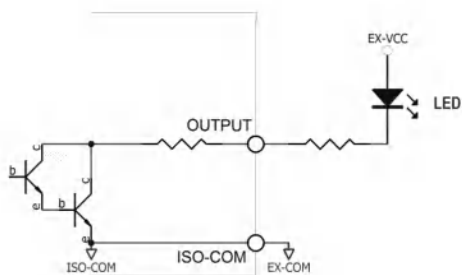


图9-2-6-2控制发光二极管或光电耦合器

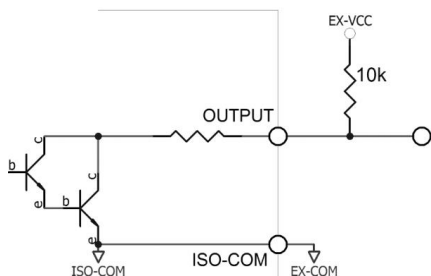


图9-2-6-3负逻辑输出

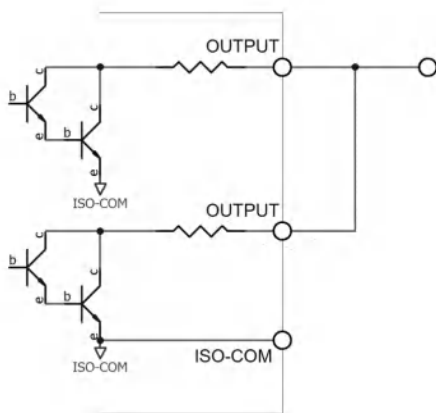


图9-2-6-4双端口输出组成逻辑或电路

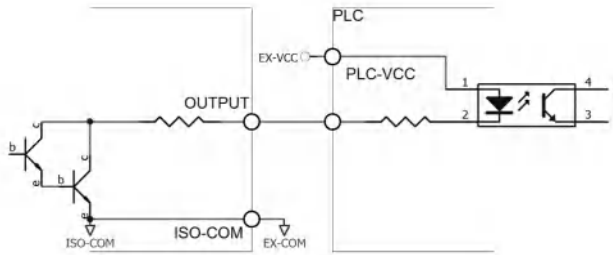


图9-2-6-5输出到PLC负公共端子

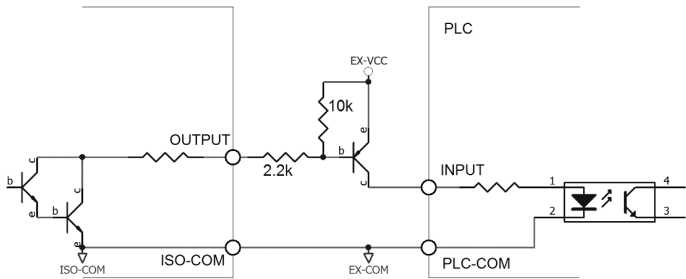


图9-2-6-7输出到PLC正公共端子

9.3 周期表

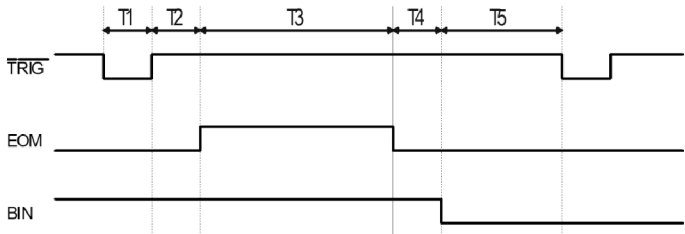


图9-3-1周期表

描述			最小值
T1	触发脉宽		1ms
T2	测量周期	触发延时	<10μs
T3		测量时间	与设置有关
T4		BIN 输出延时	200μs
T5	触发后等待时间		0s

表9-3-2时间表

10. 远程通讯

本章主要涵盖以下内容：

- RS-232接口及连接
- RS-485接口
- USB接口
- 通讯协议

仪器使用RS-232接口（标准配置）与计算机进行通信，完成所有仪器功能。通过标准SCPI命令，用户还可以方便地编制各种适合自身的采集系统。

10.1 RS-232C

RS-232是目前广泛采用的串行通讯标准，也称为异步串行通讯标准，用于实现计算机与计算机之间、计算机与外设之间的数据通讯。RS为"Recommended Standard"（推荐标准）的英文缩写，232是标准号，该标准是美国电子工业协会（EIA）1969年正式公布的标准，它规定每次一位地经一条数据线传送。

大多数串行口的配置通常不是严格基于RS-232标准：在每个端口使用25芯连接器（现在的计算机基本使用9芯连接器）的。最常用的RS-232信号如表所示：

表 10-1-常用的RS-232信号

信号	符号	25 芯连接器引脚号	9 芯连接器引脚号
请求发送	RTS	4	7
清除发送	CTS	5	8
数据设置准备	DSR	6	6
数据载波探测	DCD	8	1
数据终端准备	DTR	20	4
发送数据	TXD	2	3
接收数据	RXD	3	2
接地	GND	7	5
请求发送	RTS	4	7

除此之外，RS232 还有有最小子集，这也是仪器所采用的连接方式。

表10-1-2RS-232标准的最小子集

信号	符号	9 芯连接器引脚号
发送数据	TXD	2
接收数据	RXD	3
接地	GND	5

10.1.1 RS232C接口

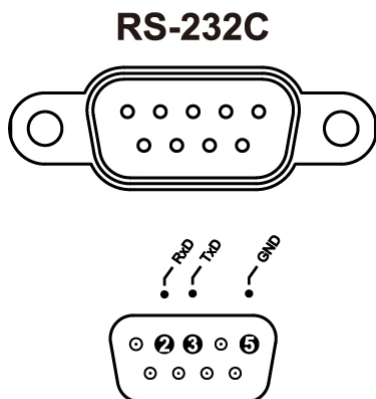


图 10-1-1后面板上RS-232接口[公头]

⚠ 建议：为避免电气冲击，在插拔连接器时，请关闭仪器电源。

仪器默认的通信设置：

传输方式：含起始位和停止位的全双工异步通讯

数据位：8位

停止位：1位

校验位：无

10.1.2 连接方式

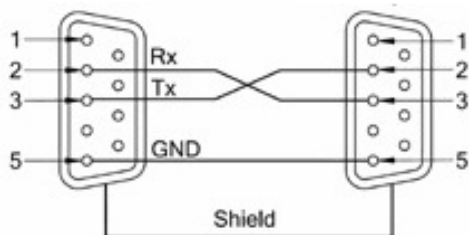
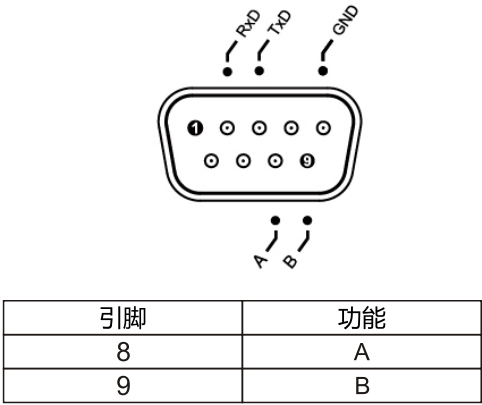


图10-1-2后面板上RS-232接口[公头]

RS-232串行接口可以和控制器（例如：个人电脑或工控机）的串行接口通过2-3交叉的DB-9电缆进行互连。通讯协议

10.2 RS485 接口

仪器标配RS485接口。仪器的RS485接口与RS232 接口共用同一个DB9端子：
RS485 是一种支持多机通讯的通讯接口，可以通过一台主机与多台从机并接在一起。
详细的RS485规范，不作为本用户手册的说明重点，请参考<https://en.wikipedia.org/wiki/RS-485>



10.3 USB接口

在一些较新的计算机和笔记本电脑上，RS232接口已经取消，需要使用USB接口进行通讯。仪器内置USB-RS232接口，此虚拟端口可以实现与RS232相同的功能。

在仪器里开启USB功能

仪器【系统配置】页面有USB/RS232选项，使用USB接口通讯前，请将其设置为USB，
设置步骤：进入<系统配置>页面，使用光标键选择【远程控制】字段；使用功能键选择USB。

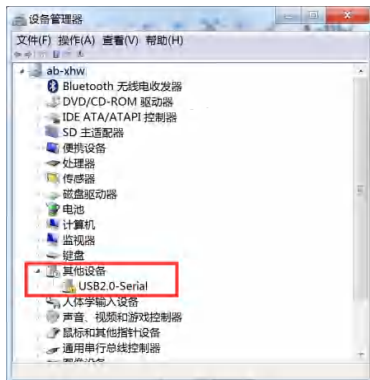
在电脑上安装驱动程序

USB接口需要在电脑上安装驱动程序才能正常工作。安装USB驱动程序的步骤：

1. USB电缆插入电脑和仪器：



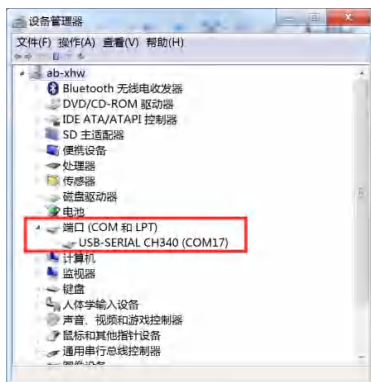
2. 在电脑上设备管理器中会提示为“其他设备”，此时需要安装驱动程序。



3. 需要下载CH340驱动（可以从浏览器上自行下载），文件为：CH341SER.EXE，鼠标点击【安装】，等待安装完成后会出现“驱动安装成功”窗口。



4. 在电脑上打开设备管理器，Windows上驱动程序安装完成会出现如图红色框内端口号COM17需要记录下这个端口号，在通讯的需要使用到。



10.4 通讯协议

仪器支持2种通讯协议：SCPI和Modbus（RTU）。

SCPI协议：

是英文 Standard Commands for Programmable Instruments的缩写：SCPI。SCPI协议定义了一套用于控制可编程测试测量仪器的标准语法和命令。SCPI命令使用ASCII字符串传输，通过物理传输层传入仪器。命令由一连串的关键字构成，有的还需要包括参数。在协议中，命令规定为如下形式：CONFigure。在使用中，既可以写全名，也可以写仅包含大写字母的缩写。仪器对于查询命令的反馈也为ASCII代码。实际上，对于简单的应用（例如PLC），只需要将指令翻译为HEX字节再按字节传输即可使用。

Modbus(RTU)协议

Modbus协议是应用于电子控制器上的一种通用语言，主要用于工业现场的总线协议。是PLC、触摸屏等工控设备的通信标准。

11. 技术指标

11.1 产品技术指标

表11-1电阻和电压测量指标

电阻测量							
电阻量程	<0>3mΩ	<1>30mΩ	<2>300mΩ	<3>3Ω	<4>30Ω	<5>300Ω	<6>3kΩ
最大显示值	3.1000 mΩ	31.000mΩ	310.00mΩ	3.1000Ω	31.000Ω	310.00Ω	3200.0Ω
分辨率	0.1μΩ	1μΩ	10μΩ	100μΩ	1mΩ	10mΩ	100mΩ
测量电流	100mA	100mA	10mA	1mA	100μA	10μA	10μA
测量电流频率	1kHz ±0.2Hz						
精度	慢速	±0.5%rdg. ±10dgt	±0.5% rdg. ±5dgt				
	中速	±0.5%rdg. ±15dgt	±0.5% rdg. ±7dgt				
	快速	±0.5%rdg. ±20dgt	±0.5% rdg. ±7 dgt				
	高速	±0.5%rdg. ±40dgt	±1% rdg. ±8 dgt				
温度系数	(±0.05%rdg.±1dgt.)/℃		(±0.05%rdg. ±0.5dgt.)/℃				
电压测量							
电压量程	<0>6V	<1>60V	<2>100V 【UT3562】				
			<2>400V 【UT3563】				
最大显示值	±6.06000V	±60.6000V	±101.000V 【UT3562】				
			±404.000V 【UT3563】				
分辨率	10μV	100μV	1mV				
精度	慢速	±0.01%rdg. ±3dgt					
	中速	±0.01%rdg. ±5dgt					
	快速	±0.05%rdg. ±5dgt					
	高速	±0.1%rdg. ±6dgt					
温度系数	(±0.001%rdg. ±0.3dgt.)/℃						

显示：真有效值，适用于量程的10%至100%

以上数据测得条件：

温度条件：23℃±5℃ 湿度条件：≤65% R. H.

短路清零：测试前短路清零

预热时间：>60分钟，校准时间：12个月内，测试电流准确度：10%

11.2 环境要求

指标环境：温度18℃~28℃湿度 ≤65% RH

操作环境：温度10℃~40℃湿度10~80% RH

储存环境：温度 0℃~50℃湿度10~90% RH

电源：100VAC~240VAC

保险丝：250V 1A慢熔

功率：最大20VA

机器重量：约2.6公斤（净重，不含附件）

产品尺寸(宽*高*深)：214mm*89mm*340mm

优利德®

优利德科技(中国)股份有限公司

地址:中国广东省东莞松山湖高新技术产业
开发区工业北一路6号

电话:(86-769)8572 3888

邮编: 523 808

<http://www.uni-trend.com.cn>

执行标准: Q/YLD 11