



AbrasiMet XL Pro

AbrasiMet™ XL Pro

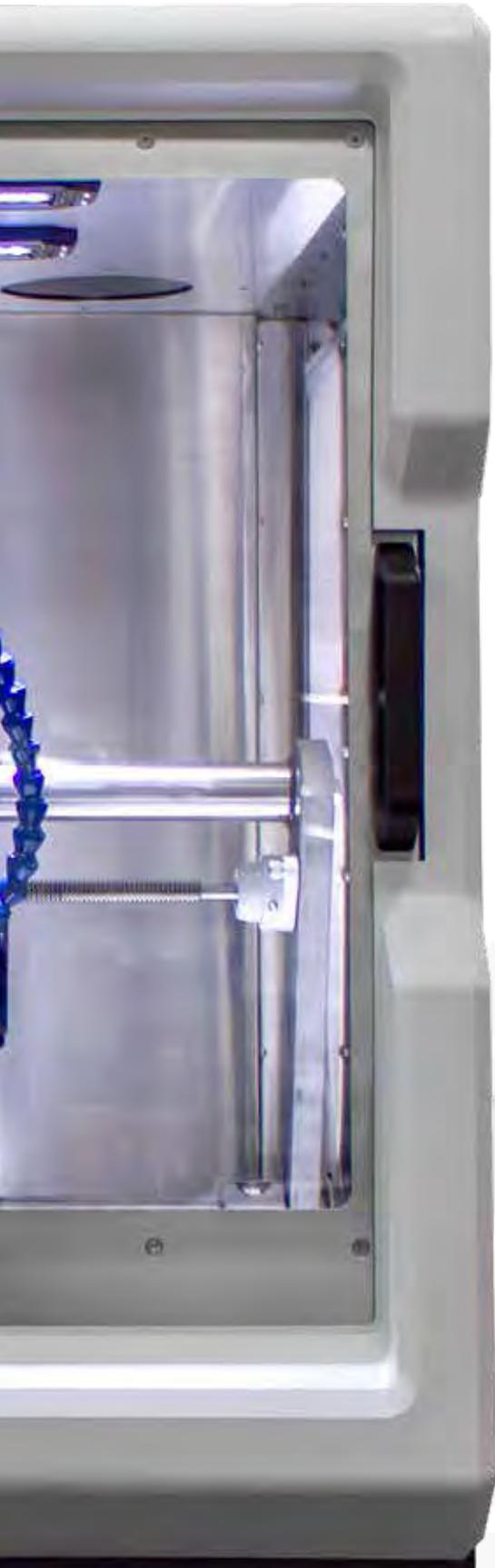
大型自动砂轮切割机

AbrasiMet™ XL Pro



AbrasiMet XL Pro





AbrasiMet XL Pro 专为严苛环境下的应用而设计

AbrasiMet XL Pro 凭借可编程的方法、自动切割功能和智能切割等高级特性,为较大直径的试样提供一致且可重复的切割质量。直观的用户界面、耐用的设计和优化的空间,非常适合严苛环境下的应用。



- 利用切割片和切割台的 3 轴操作精确地对准试样

- 利用配备智能切割功能的 13.4 hp [10kW] 电机切割坚硬的大尺寸材料



- 切割室可容纳宽度达 49" [1245mm] 的大型零件

- 无需用户介入,即可使用连续切割模式执行多种自动切割



- 利用全新的循环系统,无需使用耗材便可快速清空系统内的切屑

- 节省时间,拥有更多灵活性和值得信赖的可靠性

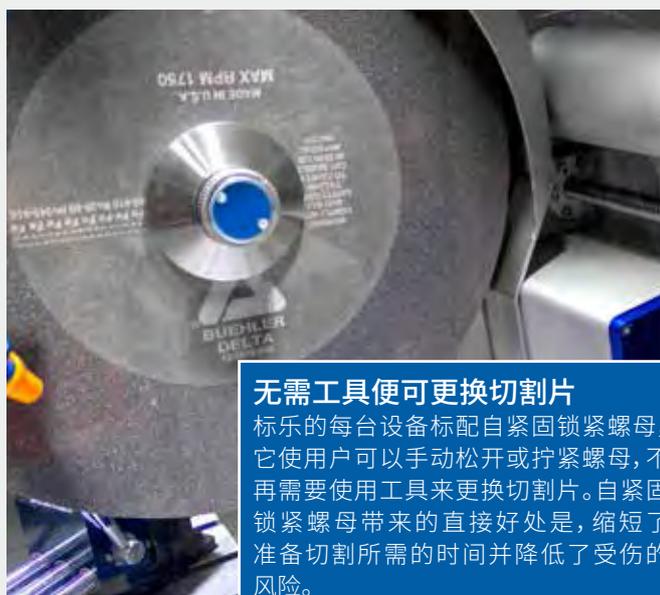
功能强大
坚固耐用
简单直观



功能强大

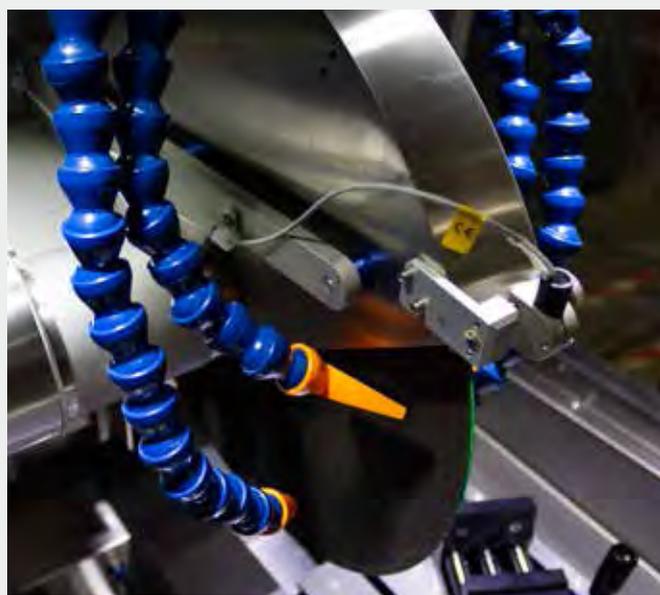
高输出电机

AbrasiMet XL Pro 配备了功能强大的 13.4hp [10kW] 电机,可快速切割大尺寸和高强度的材料,节省用户花在切割过程中的时间。当配备智能切割功能(可将进给速度更改为适合试样切割的最快、最佳速度)时,电机可以根据需要连续切割,不会发生停顿。



无需工具便可更换切割片

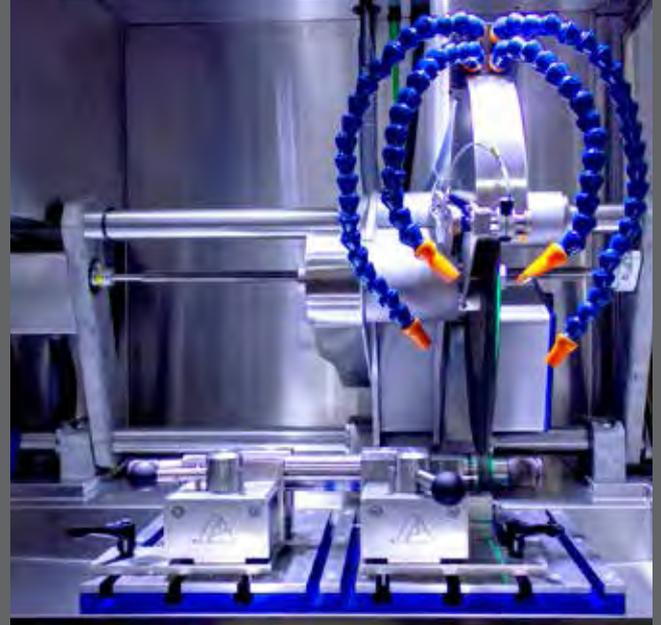
标乐的每台设备标配自紧锁紧螺母,它使用户可以手动松开或拧紧螺母,不再需要使用工具来更换切割片。自紧锁紧螺母带来的直接好处是,缩短了准备切割所需的时间并降低了受伤的风险。



坚固耐用

封闭式电机

AbrasiMet XL Pro 电机通过皮带驱动器与主轴隔离。封闭的电机切割臂系统可避免冷却液和切屑进入，从而提高系统的可靠性。



寿命测试

AbrasiMet XL Pro 采用的设计符合最严格的大批量质量控制环境要求。强大的设备设计经过长期的寿命测试，以验证其在持续使用状态下高质量切割的能力。



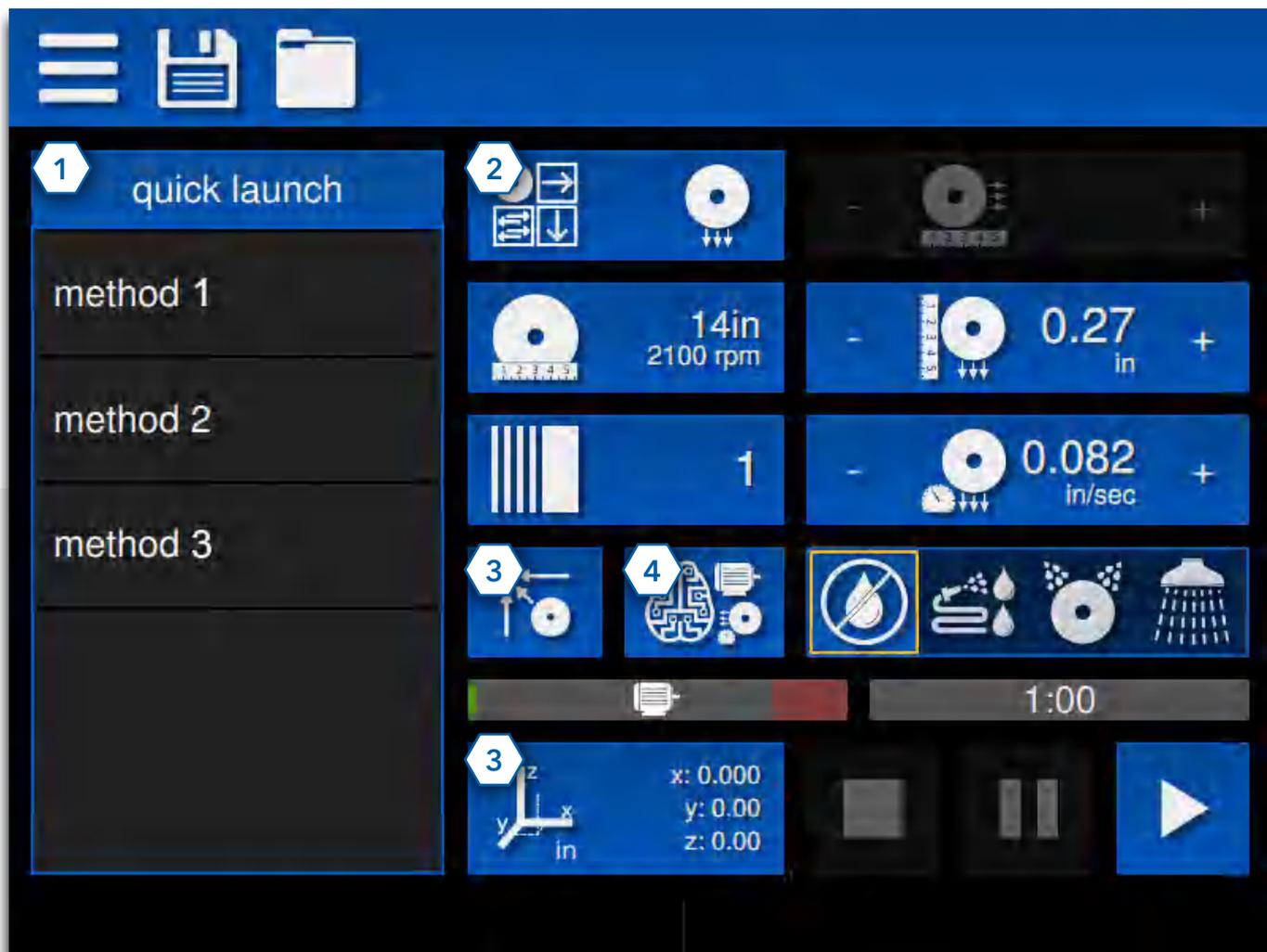
最大化的切割室尺寸

电机与主轴和切割片分离，因此在切割时不会干扰切割室中的零件和夹紧机构。在电机不造成阻挡的情况下，优化的切割室可容纳的最大零件尺寸为 49in (宽) x 25in (深) x 7in (高) [1245 x 635 x 178mm]，足以切割生产环境中的大部分零件。



直观的界面

直观的用户界面是 AbrasiMet XL Pro 简化切割过程的关键途径之一。所有最新程序和主要切割功能均位于主屏幕上，可在尽可能短的时间内轻松启动程序或设置切割参数。



1 可重复切割

利用保存的切割方法可以轻松地加载正确的程序，快速开始切割操作。通过缩短两次切割之间的时间，可缩短总周期时间。

2 切割类型

点击切割类型会打开一个菜单，在 4 种切割类型之间进行选择：Z 切割、Y 切割、平面切割和手动切割。灵活的切割方法使用户可以根据自己的需要选择最佳的切割选项。

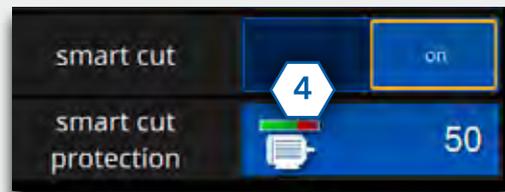
3 归位和跟踪

设备始终与原始位置进行比较，以跟踪其相对位置。这允许用户通过返回到设定的“原始”位置，重复进行相同的切割。

4 可变智能切割

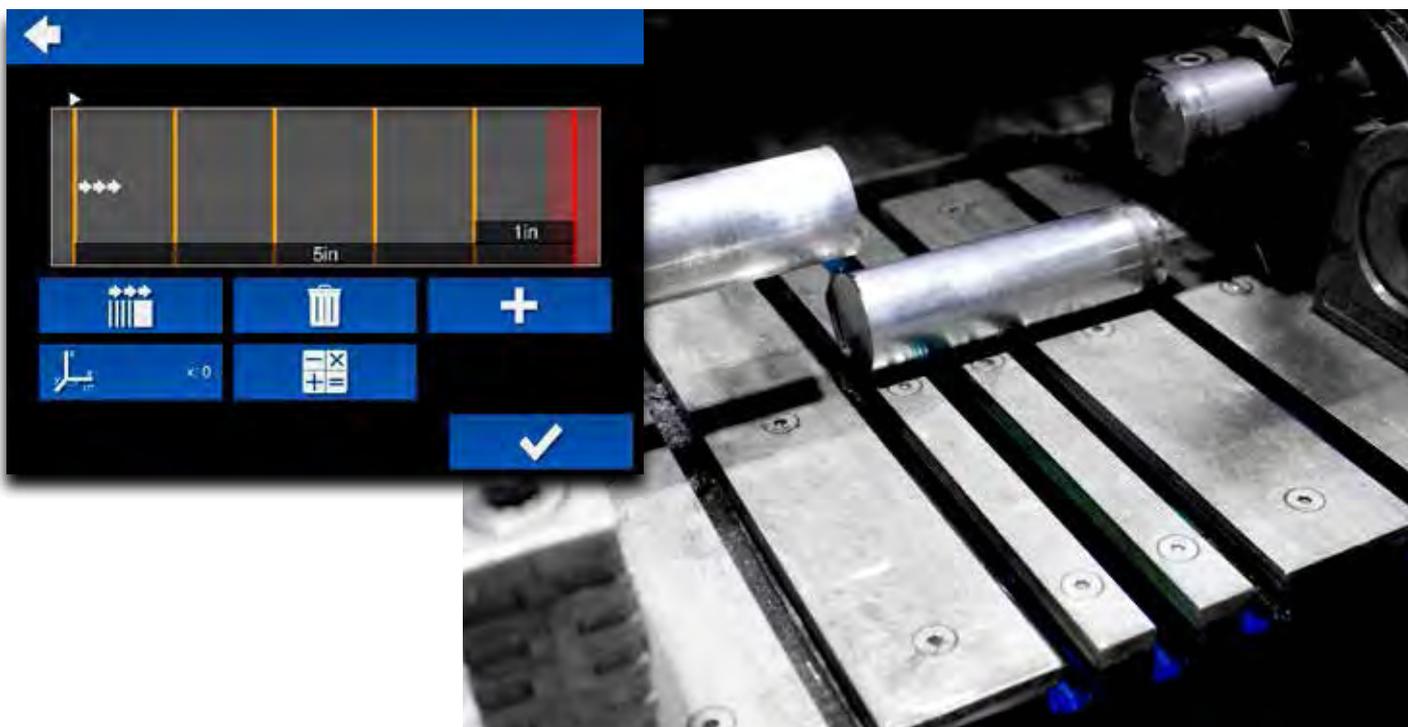
智能切割消除了为不同硬度和尺寸的材料试样设置合适的进给速度时的猜测。智能切割系统会自动调整进给速度，以限制在电机负荷接近最大极限时造成电机、切割片和试样损坏的可能性。通过这种做法，智能切割可帮助用户优化任何给定应用的进给速度和切割质量。

借助标乐首创的可变电机限制功能——可变智能切割，用户现在可以设置智能切割保护级别，以最大限度提高电机的可靠性，并针对给定应用进行设备优化，以实现最佳切割质量。更强的智能切割保护功能可限制电机的负荷和磨损，延长电机和切割片的使用寿命。



连续切割

设置将由设备自动执行的多次切割。借助切割片精确的 X 轴运动,用户可以设置统一或自定义的切割宽度,无需重新夹紧试样便可执行所需的切割操作。



根据您的应用进行定制



清洁和冲洗

可通过触摸屏激活冲洗和喷雾软管功能。用户可使用冲洗功能清洁观察窗,该功能可喷洒冷却液以增加可见度。用户也可使用外部喷嘴来冲洗和清洁切割室。



工作台碰撞警告

引入全新的“工作台碰撞警告”功能,以降低切入工作台的风险。设置最大切割深度,如果用户尝试切割到此极限位置以下,则会出现警告消息。

可编程功能



智能切割

保护电机免于失速，并自动调整为适合零件尺寸和硬度的最大速度



智能切割灵敏度

设置智能切割保护级别，以针对特定应用优化设备



连续切割

在一个程序中切割多个试样



密码锁

选择性锁定设备设置



工作台碰撞警告

设置 Z 限位，以免切割到 T 型槽工作台。



运动跟踪

跟踪运动并设置“原始”位置



归位按钮

自动将切割片和工作台置于“原始”位置



冲洗

设置激活冲洗功能后的冲洗时间



保存的方法

保存编程的切割参数



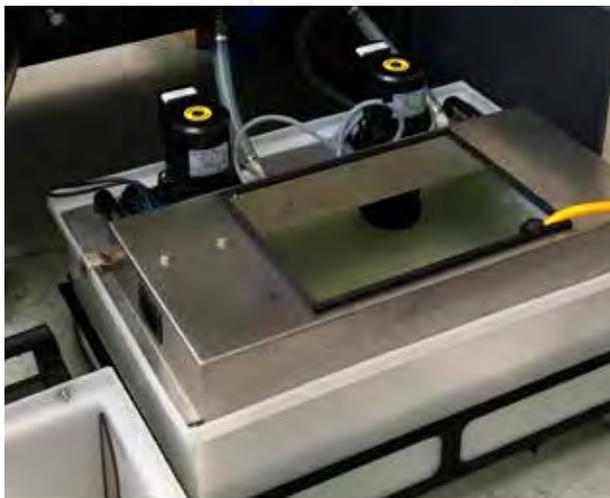
绿光激光器

轻松在试样上对准切割

循环过滤水箱

标乐的新型循环水箱采用的设计可以让清洁过程更加简单和快捷，而且无需使用任何耗材，让用户可以将更多的时间花在试样制备过程中。

该系统配备了两个功率强力的泵，它们持续提供强劲的冷却液流量，以确保切割质量。系统的高容量 (45gal [170L]) 与该设计相结合，可最大限度缩短整个系统两次清洗之间的时间间隔。



双槽设计是该系统的特色。通过定期清理内槽积聚的大量碎屑，用户可以延长冷却液的使用寿命，并减少花在清洁整个系统上的时间。此外，系统还配备了一个振动装置，以保持过滤网的清洁并压紧切屑，进一步延长两次清洁之间的时间间隔。

当需要清理整个系统时，只需将循环水箱与设备分离，然后将其拖到处理区域即可。



技术规格

AbrasiMet XL Pro

操作

操作方式	自动、手动或智能切割控制线性进刀
单位	英制和公制
切割片移动方向	水平、垂直 (X,Z)
工作台移动方向	Y 轴
切割类型	垂直切割、Y 轴进给、锯切
显示屏	带 LED 背光的 10.5in [267mm] LCD 显示屏
控制方式	触摸屏;操纵杆控制器
照明	4 根 LED 照明灯带,可调节亮度
编程	保留最后的设置、连续切割、可定制的方法
激光器	绿色 2 类激光 (520nm)

尺寸

最大试样宽度	最大 49in [1245mm]		
切割长度增量	0.01 in [1mm]		
循环水箱容量	45 gal [170L]		
T 型槽工作台尺寸	19.9in x 11.8in [505mm x 300mm]		
设备尺寸	宽度:54in [1372mm] 深度:50.7in [1288mm] 高度:75in [1905mm]		
重量	1750lbs [794kg]		
切割片尺寸	14in [356mm]	16in [406mm]	18in [457mm]
切割片至台面距离	9.71in [247mm]	8.71in [221mm]	7.71in [196mm]
切割能力	5in [127mm]	6in [152mm]	7in [178mm]
切割片转速	2100rpm	1900rpm	1860rpm

电气规格

电机功率	13.4Hp [10kW]
总电源	380-480VAC, 3 相, 50/60Hz
最大电流	25amp @ 460VAC
安全功能	安全锁、急停按钮、双手同步按压操作键移动切割片或工作台 (门打开状态下)、Smart Cut™ 智能切割
遵循标准	CE 指令

订货信息

入门指南



AbrasiMet XL Pro

10-2320-400 (3 相, 400-480 VAC)

包括:

自紧固锁紧螺母和循环水箱



自紧固锁紧螺母



循环水箱

相关耗材

访问 www.buehler.com.cn



切割片

尺寸范围从

14in [356mm] 到

18in [457mm]



Cool 3 冷却液

10-6010

水溶性液体浓缩物

(2.6gal, 10L)

可选附件

访问 www.buehler.com.cn



除湿器

10-2343-400

使用除湿器去除切割室内的蒸汽并增加可见度。强烈建议没有安装最新排气选件的客户使用。



夹具选择

大型快速夹紧夹具

10-3547 (右侧)
 10-3546 (左侧)
 最大开度: 7.3" [185mm]
 夹固板: 3.1" x 3.5"
 [78 x 89mm]



MetKlamp VIII

95-C1822 (右侧)
 95-C1821 (左侧)
 从 2 点固定最大 1.5in
 [38mm] 的试样



大型平推夹具组件

10-3543 (右侧)
 10-3542 (左侧)
 固定任意宽度的零件



大型垂直夹具组件

10-3528
 针对直径达 7in [180mm] 的零件提供
 强有力的夹持



大型垂直夹具垫块

10-3528
 增加大型垂直夹具的高度以夹持
 更大的零件



V形块套件

10-3527
 将试样抬升到高于切割台



优质树脂切割片

全新

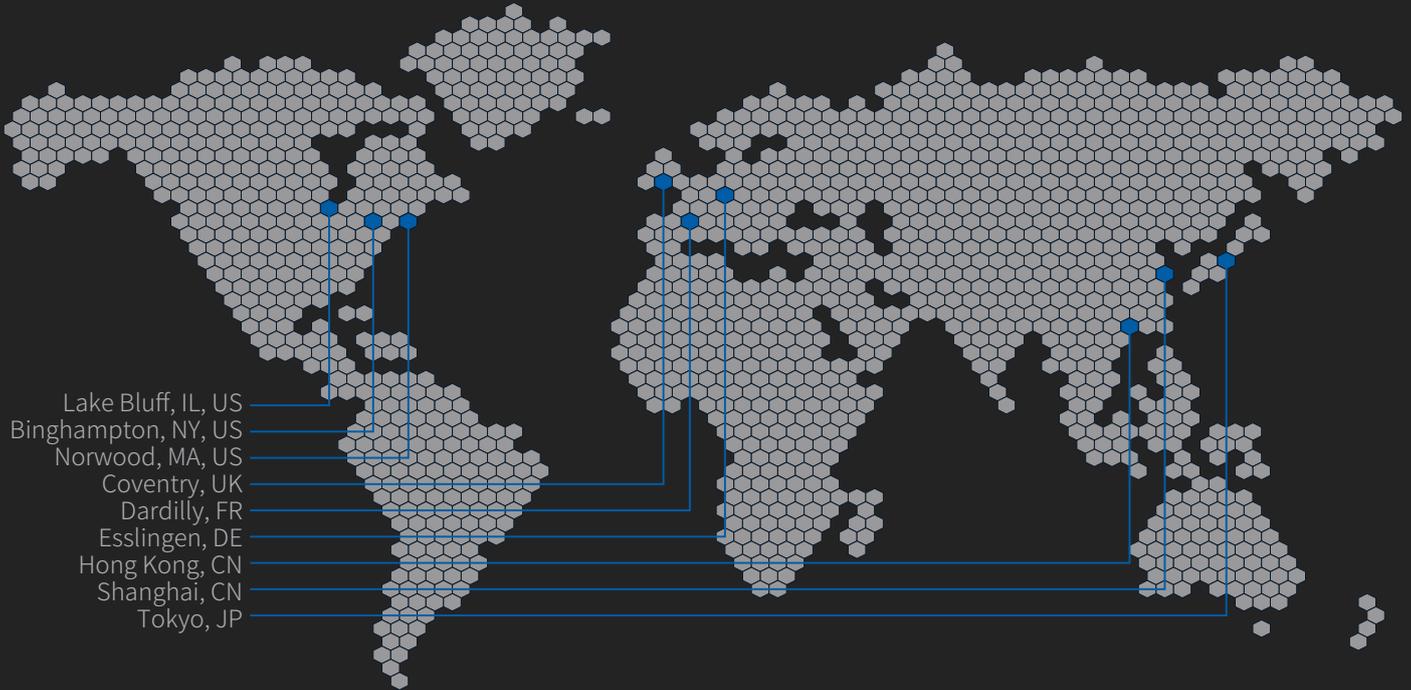


标乐的新型树脂切割片专门用于切割各种金属材料。新型切割片的一致性保证了切割质量, 延长的使用寿命则可以减少切割片的更换和购买次数, 以改进您的试样制备过程。

1.25in [32mm] 内径 (10 片/包)
 以下所列全部切割片的厚度均为 0.125in [3mm]

建议用途	16in [406mm]
有色金属材料	10-31650-010
黑色金属材料 HRC 50-60	10-31612-010
黑色金属材料 >HRC 60	10-31610-010
高温合金	10-31605-010

标乐公司全球办事处



BUEHLER

Solutions for Materials Preparation, Testing and Analysis

BUEHLER

41 Waukegan Road, Lake Bluff, Illinois 60044
P: +1 847 295 6500 | 800 BUEHLER (800 283 4537)
W: www.buehler.com | **E:** info@buehler.com

North America-South America Offices

BUEHLER Worldwide Headquarters
P: +1 847 295 6500 | 800 BUEHLER (800 283 4537)
W: www.buehler.com | **E:** info@buehler.com

Europe Offices

BUEHLER Germany - Esslingen
European Headquarters
P: +49 (0) 711 4904690-0
E: info.eu@buehler.com

BUEHLER France - Dardilly
P: +33 (0) 800 89 73 71
E: info.eu@buehler.com

BUEHLER United Kingdom - Coventry
P: +44 (0) 800 707 6273
E: info.eu@buehler.com

Asia-Pacific Offices

BUEHLER Japan
P: +81 03 5439 5077
E: info.japan@buehler.com

亚洲总部

BUEHLER 标乐中国 - 上海
依工测试测量仪器(上海)有限公司
P: (86) 400 111 8683 | **F:** (86) 21 6410 6671
W: www.buehler.com.cn | **E:** info.cn@buehler.com

标乐试样秀 立即扫码关注



75 YEARS
OF PARTNERSHIP

