



波峰焊接温度
曲线测量装置

波峰曲线测量装置

- ◆ 快速波峰焊机器设置
- ◆ 显示预热段和波峰段的温度曲线
- ◆ 测量波峰焊制程工艺参数
- ◆ 选配功能用于优化预热段工艺设置
- ◆ 检查传送带速度
- ◆ 追踪机器的稳定性



使用KIC Wave Surfer™ 来检查您的波峰焊工艺制程，并优化您的设备使其达到最佳的性能。

波峰焊曲线测量装置结合KIC测温仪和KIC 2000软件，来提供对波峰焊机器设置和稳定性的鉴定，这一装置能确保您的波峰焊设备和性能达到最佳状况。

Wave Surfer 结合 KIC 测温仪使用内置的热电偶收集详细的波峰工艺资料，利用不同密度的样板PCB进行对预热段工艺数据的控制。

易于使用的，精确的，可重复操作的功能是因为采用了KIC技术软件，KIC系列软件荣获诸多获奖，这种软件以图表的界面引导您进行每一个简单的步骤，以获得曲线和制程优化，每次曲线测量完成，相应的图表和报告就会生成显示出来：

- 用户自定义预热区参数及工艺窗口指数:
 - 最高预热温度
 - 斜率
 - 温度上的总时间
 - 用户可定义各种参数
- 测量链速
- 触锡时间
- 左右平行度
- 锡缸温度
- 机器设置
- 制程规格和限制

技术规格

尺寸 (长x宽x高) : 411mm x 305mm x 37mm
(16.2" x 12" x 1.5")

重量: 2.509kg (5.531 lbs) 不包括测温仪和PCB样板

最高温度: 350°C

热电偶:

波峰焊载具: 5 Type K 型, 外壳
1mm (0.04")

测温板: 5 Type K 型, Teflon 隔层
.25mm (.01")

载板材料: Durastone, 黑色, 防静电
硬件: 钛和不锈钢

TC端尺寸: 0.1mm(.004")

TC端容差: ±0.1mm(±.004")

TC间最大尺寸差异: 0.05mm(.002")

标准的KIC Wave Surfer 包含:

- KIC Wave Surfer装置所有内置的热电偶的精度均符合甚至超过K型热电偶。
- 符合RoHS指令。
- 2种样品PCB板（低密度和高密度的）
- 5个自带粘胶，K型热电偶
- KIC软件和用户使用手册，包含一份关于KIC测温仪搭配KIC Wave surfer的使用说明。

Wave Surfer利用标准的波峰焊材料制造而成，所以它能经受住上千次的过炉。

参考产品数据表获取更多测温仪性能和规格说明。