

HAKKO FX-888D ESD SAFE

SOLDERING STATION

拆消静电电焊台

特点

- 焊台操作简单，采用数码显示操作，设定温度一目了然。
- 提供密码设定加锁，防止恶意或不小心的改变设定。
- 便捷高效的温度管理，搭载有温度预设模式及温度校准功能。
- 特设多功能焊铁架，除可使用清洁海绵外，还附带清洁丝，大大提升焊咀清洁效能。
- 可另购置其它三款手柄工具，迎合不同工作需要。

操作简单

配置于中央的操作按钮仅有两个，UP (选择、变更)和ENTER (决定)。即使是不擅长使用机器的人，也能毫不犹豫地凭感觉操作。



可接其它手柄 (另行购买) 丰富的手柄附件，可以满足实际工作中的各种需求。

氮气焊铁 FX-8802



焊铁连出锡装置 FX-8803



SMD电热镊子 FX-8804



大型焊铁 FX-8805



规格

品名	HAKKO FX-888D
本体颜色	蓝色和黄色
功率消耗	70W (220V)
控温范围	50 ~ 480℃
温度稳定度	无负荷时±1℃
控制台部	输出
	外形尺寸
	重量 (不含电线)
焊铁部	功率消耗
	焊咀与接地间阻抗
	焊咀与接地间电位
	标准焊咀
	发热元件
	电线长度
	长度 (不包括电线)
	重量 (不包括电线)



多功能焊铁架

配有与控制台同一色调造型的焊铁架。功能充实的焊铁架不仅能提高工作效率，而且使工作环境的视觉感受协调统一。



- 防噪音垫片
可以减轻放焊铁时的振动和噪音。
- 清洁丝
- 清洁橡胶片 (另行购买)
- 清洁海绵

可更换配件

型号	品名/规格
A1559	清洁海绵
A1560	发热元件/65W (26V)
A1561	清洁丝
B1785	螺帽
B2022	螺纹套筒
B3469	保护钢管
B3474	清洁橡胶片

包装清单

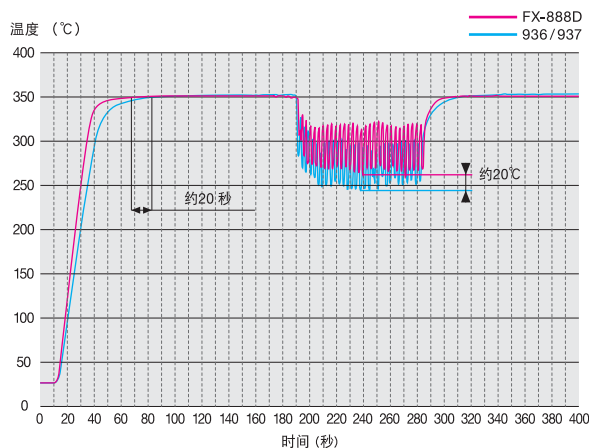
FX-888D控制台
FX-8801焊铁(附有T18-B焊咀)
焊铁架(附有清洁丝、清洁海绵)*
使用说明书
*焊铁架不包括清洁橡胶片

卓越的热回复特性

与原有的HAKKO 936・937相比,输出加大了30%。而且,由于采用了热传导性能优越的T18系列焊铁头,实现了卓越的热回复性。因

温度特性曲线

升温至350℃的时间加快了20秒,连续使用时焊铁头的温度下降也有所减少。



测定条件

试验方法: 在焊铁头上装热电偶,在酚醛纸镀膜叠层板上,用 $\Phi 1.6\text{mm} \times 5\text{mm}$ 焊锡丝,每3秒焊一个点,并测定焊接时焊铁头的温度。

使用印刷电路板: 酚醛纸镀膜叠层板

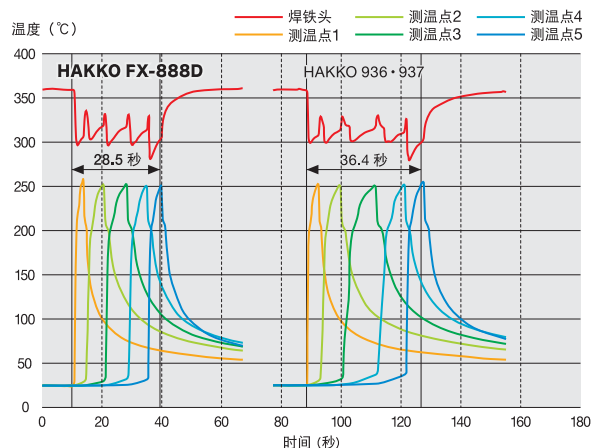
设定温度: 350℃

焊锡: 无铅 (Sn/Ag/Cu) $\Phi 1.6\text{mm} \times 5\text{mm}$

此,可以降低焊接时的设定温度,这样不仅能减少对焊接零部件的热影响,而且减轻了焊铁头因氧化而导致的使用寿命缩短。

工作特性比较曲线

同样的工作量,却可以缩短工作时间,大幅度提高了工作效率。



测定条件

试验方法: 在焊铁头和印刷电路板的被焊接部位装上热电偶,在5处测定被焊接部位温度上升至250℃所需要的时间。

使用印刷电路板: 酚醛纸单面板

使用零件: 连接器

设定温度: 360℃

焊锡: 无铅 (Sn/Ag/Cu) $\Phi 0.5\text{mm}$

HAKKO FX-8802 ESD SAFE

SOLDERING IRON 氮气焊铁

特点

- 配合FX-888D电焊台使用。
- 氮气流能覆盖整个焊咀,能有效隔绝氧气,防止焊咀和焊锡氧化,并提高焊锡的润湿性和扩散性,氮气有预热功能,使焊接效果更佳。

规格

型号	FX-8802
功率消耗	AC26V-65W
控温范围	50~480℃
焊咀与接地间阻抗	< 2Ω
焊咀与接地间电位	< 2mV
标准焊咀	T18-B
电线长度	1.2m
长度 (不包括电线)	190mm (当附带T18-B焊咀时)
重量 (不包括电线)	59g (当附带T18-B焊咀及排气管组合A时)

* 不包括FX-888D电焊台。

可更换配件

型号	产品说明
A1560	发热元件 26V-65W



* FX-8802氮气焊铁必须连接FX-888D控制台+FX-791氮气流量调节器+FX-780氮气产生器一起使用,各配套产品必须另外购买。

* 使用T18系列焊咀,请参阅第8页。

包装清单

型号	标准配件	
FX-8802	氮气焊铁配T18-B焊咀	1支
	排气管组合A	1支
	保护板	1块

焊台・焊铁

吸锡

维修・拔放台・烙锡炉

出锡装置

防静电・吸烟

氮气系统

其他