

马弗炉，最高温度1400 °C

马弗炉适用于实验室应用，且性能可靠，使用寿命长，尤其适合材料研究和热处理领域的众多工艺过程。



双层条纹不锈钢炉壳和附加冷却装置确保很低的外壳温度



加热运行噪音低，带固态继电器



专门使用未分类的隔热材料，依据EC法规No 1272/2008 (CLP)。这明确表示不使用被归类为可能致癌的铝硅酸盐棉，也称为“耐火陶瓷纤维” (RCF)。



纳博热控制器的NTLog基本功能：用一个USB闪存记录工艺数据



明确的应用请遵守操作手册



作为附加配置：通过用于监视、记录和控制的VCD软件包进行工艺控制和记录



炉组	型号	页码
马弗炉，最高温度1100 °C或1200 °C	L(T)	14
经济型马弗炉，最高温度1100 °C	LE	16
带砖隔热层的马弗炉，最高温度1300 °C	L(T) ../13	17
马弗炉，最高温度1400 °C	L(T) ../14	18
带陶瓷马弗炉胆的马弗炉，加热丝内置，最高温度1100 °C	L(T) ../SKM	19
灰化炉，最高温度1100 °C	LV(T)	20
内置废气清洁装置的灰化炉，最高温度1100 °C	L ../BO	22
称重炉，最高温度1200 °C	L(T) ../SW	23
马弗炉废气系统/配件		24

马弗炉，最高温度1100 °C或1200 °C

L 1/12 - LT 40/12系列的马弗炉适用于实验室日常应用，多年来已赢得广泛认可。出色的焙烧效果、现代化的外型设计及高度的可靠性是此类马弗炉的突出特色。您可以为马弗炉免费选配外开或上开式炉门。



LT 5/12型马弗炉 配备升降门

标准规格

- 最高温度1100 °C或1200 °C
- 通过陶瓷加热板双面加热（L 24/11 - LT 40/12型马弗炉可三面加热）提供最佳的温度均匀性
- N型（1100 °C）或 S 型（1200 °C）热电偶
- 陶瓷加热板内嵌加热丝，易于维护和更换
- 炉门可免费选配外开式炉门（L）（可用于工件摆放），或上开式炉门（LT）（灼热面背离操作者）
- 炉门上设有可调进气口（参见图示）
- 炉后壁设有排气口
- 控制器B510（5个程序，每个程序有4个程序段）或R7用于L1/12，替代规格的控制器的规格参见第78页



L 3/11型马弗炉 配备翻盖门

额外配置

- 排气烟囱，配备排风扇或催化器（不适用L 1和L 15） 见第24页
- 带有可调节切断温度的超温限制器，作为温度限制器以保护烘箱和装料
- 用不易燃保护气体或反应气体吹洗电炉所需的保护气体接口（不能与排气烟囱，带风扇的排气烟囱或催化器组合使用），不气密
- 手动或自动配气系统
- 热电偶孔位于后墙或在炉门上
- 带有封闭式或穿孔式托盘的装料架，可分两层装载，包括用于插入/移除托盘的支架，最高温度为800° C，L(T) 9/11的最大装载量为2kg，L(T) 15/11的最大装载量为3kg
- 其他配件参见第25页



L 3/12型马弗炉



L 3/11型马弗炉 配备翻盖门

型号	最高温度 °C ¹	内尺寸mm			容积 升	外尺寸 ² mm			空的工作空间内具有 +/- 5 K的温度均匀性 ⁵			连接功率 千瓦	电气 连接*	重量 公斤	加热时间 分钟 ⁴
		宽	深	高		宽	深	高 ³	宽	深	高				
L(T) 3/11	1100	160	140	100	3	385	330	405+155	110	50	50	1,2	1相	20	40
L(T) 5/11	1100	200	170	130	5	385	390	460+205	170	80	90	2,4	1相	30	50
L(T) 9/11	1100	230	240	170	9	415	455	515+240	180	150	120	3,0	1相	35	65
L(T) 15/11	1100	230	340	170	15	415	555	515+240	180	250	120	3,2	1相	40	75
L(T) 24/11	1100	280	340	250	24	490	555	580+320	230	250	200	4,5	3相	55	70
L(T) 40/11	1100	320	490	250	40	530	705	580+320	270	400	200	6,0	3相	65	75
L 1/12	1200	90	115	110	1	290	280	430	45	60	40	1,5	1相	10	25
L(T) 3/12	1200	160	140	100	3	385	330	405+155	110	50	50	1,2	1相	20	45
L(T) 5/12	1200	200	170	130	5	385	390	460+205	170	80	90	2,4	1相	30	60
L(T) 9/12	1200	230	240	170	9	415	455	515+240	180	150	120	3,0	1相	35	75
L(T) 15/12	1200	230	340	170	15	415	555	515+240	180	250	120	3,2	1相	40	85
L(T) 24/12	1200	280	340	250	24	490	555	580+320	230	250	200	4,5	3相	55	80
L(T) 40/12	1200	320	490	250	40	530	705	580+320	270	400	200	6,0	3相	65	85

¹推荐给更长的恒温时间的温度为1000 °C (L../11)或1100 °C (L../12)

²外尺寸在带有附加配置的版本上有所不同。尺寸请垂询。

³包含打开的上开式炉门 (LT型号)

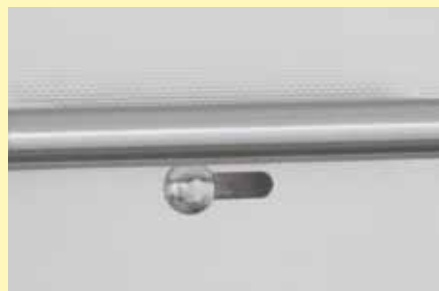
⁴空炉且封闭的炉子加热至最高温度以下100K大约所需时间 (连接至230 V 1/N/PE或400 V 3/N/PE)

⁵在温度高于800 °C, 空气进气阀关闭的情况下, 根据DIN 17052-1, 在空炉的工作空间内, 温度均匀性为+/- 5 K见第71页

*连接电压参见第75页



带排风扇的排气烟囱



可无级调整的进气滑阀



气体供应系统, 用于不可燃的保护气体或反应气体

经济型马弗炉，最高温度1100 °C

凭借其引人注目的超值性价比和快速加热特性，紧凑型马弗炉获得广泛的实验室应用。双层不锈钢炉壳、紧凑轻巧的结构及内置于石英管的加热元件确保设备的可靠质量。



LE 6/11型马弗炉

标准规格

- 最高温度1100 °C
- 两面加热，加热元件置于石英管内进行保护
- 加热速度快（参见列表）
- 加热元件和保温材料易于更换
- RAL涂层的外壳
- 外开式炉门可用于工件摆放
- 炉后壁设有排气口
- 设计紧凑，结构轻巧
- 控制器安装在炉门下方可以节省空间
- 控制器 R7，控制器的说明参见第78页

额外配置

- 排气烟囱，配备排风扇或催化器（不适用LE 1和LE 2）见第24页
- 其他配件参见第25页

型号	最高温度 °C ¹	内尺寸mm			容积 升	外尺寸 ² mm			空的工作空间内具有 +/- 5 K的温度均匀性 ⁴			连接功率 千瓦	电气 连接*	重量 公斤	加热时间 分钟 ³
		宽	深	高		宽	深	高	宽	深	高				
LE 1/11	1100	90	115	110	1	290	280	410	40	65	60	1,6	1相	15	10
LE 2/11	1100	110	180	110	2	330	390	410	60	130	60	1,9	1相	20	15
LE 6/11	1100	170	200	170	6	390	440	470	120	150	120	2,0	1相	27	30
LE 14/11	1100	220	300	220	14	440	540	520	170	250	170	3,2	1相	35	35
LE 24/11	1100	260	330	280	24	490	570	590	200	270	230	3,5	1相	42	40

¹推荐给更长的恒温时间的温度为1050 °C

*连接电压参见第75页

²外尺寸在带有附加配置的版本上有所不同。尺寸请垂询。

³空炉且封闭的炉子加热至最高温度以下100K大约所需时间（连接至230 V 1/N/PE）

⁴在温度高于800 °C，空气进气阀关闭的情况下，根据DIN 17052-1，在空炉的工作空间内，温度均匀性为+/- 5 K见第71页



LE 1/11型马弗炉



LE 14/11型马弗炉



加热元件采用石英玻璃管保护

带砖隔热层的马弗炉，最高温度1300 °C

加热元件安装在支撑管上，并可于炉膛中自由辐射热量，因此马弗炉所需加热时间极短。此外，坚固的保温结构由轻质耐火砖构成，可实现最高1300 °C的设备工作温度。如需提高工作温度，此类马弗炉可替代通用的L (T) .. /12炉型。



L 9/13型马弗炉 配备翻盖门

标准规格

- 最高温度1300 °C
- 双面加热
- 安装在支承管上的加热元件自由辐射热量，使用寿命长久
- 炉腔具备坚固的多层轻质耐火砖保温结构
- 炉门可免费选配外开式炉门 (L) (可用于工件摆放)，或上开式炉门 (LT) (灼热面背离操作者)
- 炉门上设有可调进气口
- 炉后壁设有排气口
- 控制器B510 (5个程序，每个程序有4个程序段)，替代规格的控制参 参见第78页

额外配置

- 排气管，配备排风扇或催化器见第24页
- 带有可调节切断温度的超温限制器，作为温度限制器以保护烘箱和装料
- 用不易燃保护气体或反应气体吹洗电炉所需的保护气体接口 (不能与排气管，带风扇的排气管或催化器组合使用)，不气密
- 手动或自动配气系统
- 热电偶孔位于后墙或在炉门上
- 其他配件参见第25页

型号	最高温度 °C ¹	内尺寸mm			容积 升	外尺寸 ² mm			空的工作空间内具有 +/- 5 K的温度均匀性 ⁵			连接功率 千瓦	电气 连接*	重量 公斤	加热时间 分钟 ⁴
		宽	深	高		宽	深	高 ³	宽	深	高				
L, LT 5/13	1300	200	170	130	5	490	450	580+320	170	100	80	2,4	1相	42	60
L, LT 9/13	1300	230	240	170	9	530	525	630+350	180	170	120	3,0	1相	60	60
L, LT 15/13	1300	230	340	170	15	530	625	630+350	180	270	120	3,2	1相	70	70

¹推荐给更长的恒温时间的温度为1200 °C

²外尺寸在带有附加配置的版本上有所不同。尺寸请垂询。

³包含打开的上开式炉门 (LT型号)

⁴空炉且封闭的炉子加热至最高温度以下100K大约所需时间 (连接至230 V 1/N/PE)

⁵在温度高于800 °C，空气进气阀关闭的情况下，根据DIN 17052-1，在空炉的工作空间内，温度均匀性为+/- 5 K见第71页

*连接电压参见第75页



LT 5/13型马弗炉 配备升降门



炉腔具备高级轻质耐火砖保温结构



过温保护限制器示例

马弗炉，最高温度1400 °C

该型号系列产品具有出色的加工工艺，先进的精美设计和高可靠性。由于加热元件直接安装在支撑管上且热量可自由发散到炉膛中，故这些马弗炉的加热时间特别短，且可以用于最高达1400 °C的温度。由此，需要很短的加热时间或应用温度很高时，这些马弗炉便是我们所熟知的L (T) .. /12型马弗炉的富有吸引力的替代品。



LT 9/14型马弗炉 配备升降门

标准规格

- 最高温度1400 °C
- 从两侧加热
- 支撑管上的加热元件确保热量能自由发散且使用寿命长
- 炉门上有可调的进气口
- 炉后壁中有排气孔
- 控制器B510（5个程序，每个程序有4个程序段），替代规格的控制器的参见第78页

额外配置

- 排气烟囱，带有排风机或催化器的排气烟囱见第24页
- 带有可调节切断温度的超温限制器，作为温度限制器以保护烘箱和装料
- 用不易燃保护气体或反应气体吹洗电炉所需的保护气体接口（不能与排气烟囱，带风扇的排气烟囱或催化器组合使用），不气密
- 手动或自动供气系统
- 其他配件参见第25页

型号	最高温度 °C ¹	内尺寸mm			容积 升	外尺寸 ² mm			空的工作空间内具有 +/- 5 K的温度均匀性 ⁵			连接功率 千瓦	电气 连接*	重量 公斤	加热时间 分钟 ⁴
		宽	深	高		宽	深	高 ³	宽	深	高				
L, LT 5/14	1400	200	170	130	5	490	450	580+320	170	120	80	2, 4	1相	42	50
L, LT 9/14	1400	250	250	170	9	530	525	630+350	180	190	120	3, 2	1相	55	50
L, LT 15/14	1400	250	350	170	15	530	625	630+350	180	290	120	3, 2	1相	63	70

¹推荐给更长的恒温时间的温度为1300 °C

²外尺寸在带有附加配置版本上有所不同。尺寸请垂询。

³含打开的上开式炉门

⁴空炉且封闭的炉子加热至最高温度以下100K大约所需时间（连接至230 V 1/N/PE）

⁵在温度高于800 °C，空气进气阀关闭的情况下，根据DIN 17052-1，在空炉的工作空间内，温度均匀性为+/- 5 K见第71页

*连接电压参见第75页



L 9/14型马弗炉 配备翻盖门



带排风扇的排气烟囱



过温保护限制器示例

带陶瓷马弗炉胆的马弗炉，加热丝内置，最高温度1100 °C

在对腐蚀性物质进行热处理时，我们推荐您使用L 9/11/SKM型马弗炉。窑炉配有一个内嵌加热元件的陶瓷马弗炉胆，加热从四面进行。此炉不仅温度均匀性良好，还可以保护加热元件免受腐蚀性空气的侵蚀。此外，马弗炉胆光滑，几乎无尘（炉门由纤维保温材料构成），具有卓尔不群的品质特性。



L 9/11/SKM 型马弗炉 配备翻盖门

标准规格

- 最高温度1100 °C
- 马弗炉胆四面加热
- 陶瓷马弗炉胆有效对抗腐蚀性气体和蒸气
- 炉门可免费选配外开式炉门（L）（可用于工件摆放），或上开式炉门（LT）（可避免操作者远离高温）
- 炉门上设有可调进气口
- 炉后壁设有排气口
- 控制器B510（5个程序，每个程序有4个程序段），替代规格的控制器的参见第78页

额外配置

- 排气管，配备排风扇或催化器见第24页
- 带有可调节切断温度的超温限制器，作为温度限制器以保护烘箱和装料
- 用不易燃保护气体或反应气体吹洗电炉所需的保护气体接口（不能与排气管，带风扇的排气管或催化器组合使用），不气密
- 手动或自动配气系统
- 热电偶孔位于后墙或在炉门上
- 其他配件参见第25页

型号	最高温度 °C ¹	内尺寸mm			容积 升	外尺寸 ² mm			连接功率 千瓦	电气 连接 [*]	重量 公斤	加热时间 分钟 ⁴
		宽	深	高		宽	深	高				
L 9/11/SKM	1100	230	240	170	9	490	505	580	3, 4	1相	50	75
LT 9/11/SKM	1100	230	240	170	9	490	505	580+320 ³	3, 4	1相	50	75

¹推荐给更长的恒温时间的温度为1000 °C

²外尺寸在带有附加配置的版本上有所不同。尺寸请垂询。

³包含打开的上开式炉门

⁴空炉且封闭的炉子加热至最高温度以下100K大约所需时间（连接至230 V 1/N/PE）

^{*}连接电压参见第75页



L 9/11/SKM 型马弗炉



气体供应系统，用于不可燃的保护气体或反应气体



马弗炉胆四面加热

灰化炉，最高温度1100 °C

灰化炉LV .. /11专为实验室内最高温度1050 °C 的灰化过程而设计。应用领域例如测定烧失量，或对食品和塑料进行灰化，以用于随后的材料分析。通过特殊设计的进气和排气系统，每分钟可实现6次以上的换气操作，从而确保灰化过程始终具有足够的氧气。进入的空气通过炉加热装置进行预加热，以确保具有良好的温度均匀性。



LV 3/11灰化炉

标准规格

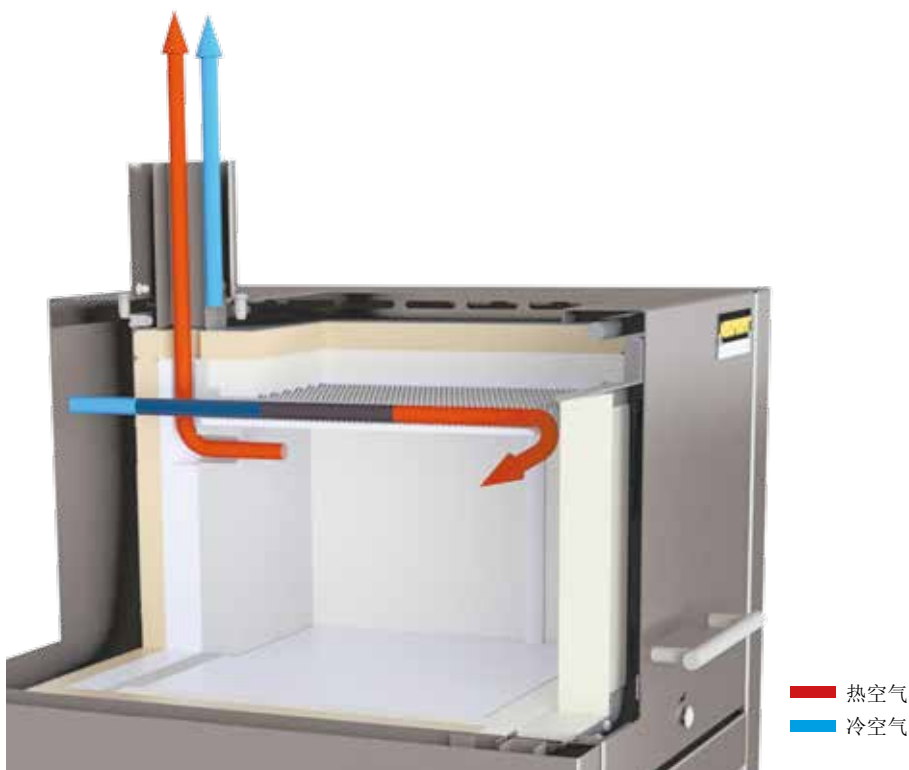
- 最高温度1100 °C
- 双面加热
- 陶瓷加热板内嵌加热丝，易于维护和更换
- 每分钟换气超过6次
- 通过预热进气实现良好的温度均匀性，在规定的空的炉工作空间内根据DIN 17052-1的温度均匀性最大 ± 10 °C（从550 °C起）见第71页
- 适用于根据 ISO, ASTM, EN 和 DIN标准规定的众多标准化的灰化工艺
- 炉门可免费选配外开式炉门（LV）（可用于工件摆放），或上开式炉门（LVT）（灼热面背离操作者）
- 控制器B510（5个程序，每个程序有4个程序段），替代规格的控制参 参见第78页



LVT 5/11型灰化炉

额外配置

- 带有可调节切断温度的超温限制器，作为温度限制器以保护烘箱和装料
- 热电偶孔位于后墙或在炉门上
- 带有封闭式或穿孔式托盘的装料架，可分两层装载，包括用于插入/移除托盘的支架，最高温度为800° C，LV(T) 9/11的最大装载量为2kg，LV(T) 15/11的最大装载量为3kg
- 其他配件参见第25页



应用于灰化炉的进气和排气原理

型号外开式	最高温度	内尺寸mm			容积	外尺寸²mm			碳氢化合物最大堵塞重量/克	最高蒸发率	连接功率	电气	重量	加热时间
炉门	℃¹	宽	深	高	升	宽	深	高³	量/克	克/分钟	千瓦	连接*	公斤	分钟⁴
LV 3/11	1100	160	140	100	3	385	360	735	5	0,1	1,2	1相	20	45
LV 5/11	1100	200	170	130	5	385	420	790	10	0,5	2,4	1相	35	55
LV 9/11	1100	230	240	170	9	415	485	845	15	0,3	3,0	1相	45	70
LV 15/11	1100	230	340	170	15	415	585	845	25	0,3	3,5	1相	55	80

型号上开式	最高温度	内尺寸mm			容积	外尺寸²mm			碳氢化合物最大堵塞重量/克	最高蒸发率	连接功率	电气	重量	加热时间
炉门	℃¹	宽	深	高	升	宽	深	高³	量/克	克/分钟	千瓦	连接*	公斤	分钟⁴
LVT 3/11	1100	160	140	100	3	385	360	735	5	0,1	1,2	1相	20	45
LVT 5/11	1100	200	170	130	5	385	420	790	10	0,5	2,4	1相	35	55
LVT 9/11	1100	230	240	170	9	415	485	845	15	0,3	3,0	1相	45	70
LVT 15/11	1100	230	340	170	15	415	585	845	25	0,3	3,5	1相	55	80

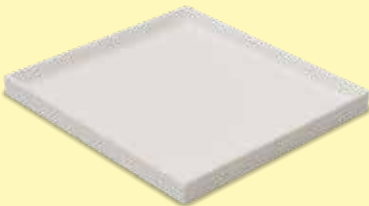
¹推荐给更长的恒温时间的温度为1000 °C

²外尺寸在带有附加配置的版本上有所不同。尺寸请垂询。

³包含排气管 (Ø 80 mm)

⁴空炉且封闭的炉子加热至最高温度以下100K大约所需时间（连接至230 V 1/N/PE）

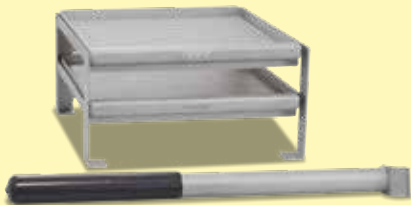
*连接电压参见第75页



陶瓷收集盘



LV 5/11型灰化炉，炉后墙内配备热电偶套管



装料架用于将窑炉加载到不同层面 (参见第20页)

内置废气清洁装置的灰化炉，最高温度1100 °C

L .. /11 B0型灰化炉专为需要焚烧大量样品的工艺而设计。应用领域有如食品的灰化，注塑模具的热清洗或对烧失量的确定。另一种应用是陶瓷产品的脱脂，例如在增材制造之后。

灰化炉具有一个被动安全系统和一个内置的废气后处理器。通过排气扇将废气排出，同时向炉内输送新鲜空气，从而保证总是有足够的氧气用于灰化过程。在此，进入的空气从窑炉加热装置后经过，由此得到预热，从而可以确保达到良好的温度均匀性。产生的废气将由炉膛导入内置的后燃烧装置中，它们在那里得到进一步燃烧并被催化式清洗。可以在灰化过程（至最高温度600 °C）结束后直接进入后续过程至最高1100 °C。



L 40/11 B0型灰化炉

标准规格

- 最高温度 600 °C用于灰化过程
- 最高温度 1100 °C用于后续过程
- 从三面加热（两侧和底部）
- 陶瓷加热板带有内置的加热丝
- 钢制收集盘，用于保护窑炉底部
- 机械式锁定件在弹簧辅件的帮助下关闭炉门（铰链门），可防止炉门在无意间被打开
- 在排气通道中进行热力式/催化式后燃烧，直至温度最高达600 °C
- 后燃烧装置的温度控制器可调温至最高850 °C
- 排气情况被监测
- 通过底部加热板预热进气
- 带有可调节切断温度的超温限制器，作为温度限制器以保护烘箱和装料
- 控制器C550（10个程序，每个程序20个程序段），替代规格的控制参 参见第78页

型号	最高温度 °C ¹	内尺寸mm			容积 升	外尺寸 ² mm			碳氢化合物最大堵塞重量/克	最高蒸发率 克/分钟	连接功率 千瓦	电气 连接*	重量 公斤
L 9/11 B0	1100	230	240	170	9	415	575	750	75	1,0	7,0	3相	60
L 24/11 B0	1100	280	340	250	24	490	675	800	150	2,0	9,0	3相	90
L 40/11 B0	1100	320	490	250	40	530	825	800	200	2,1	11,5	3相	110

¹推荐给更长的恒温时间的温度为1000 °C

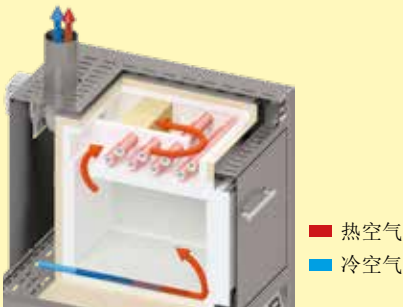
²外尺寸在带有附加配置的版本上有所不同。尺寸请垂询。

³含排气管（Ø 80 mm）

*连接电压参见第75页



L 9/11 B0型灰化炉



L 24/11 B0型灰化炉中的空气导向示意图



钢制收集盘，用于保护窑炉底部

带烧失称重测定系统和软件的称重炉

称重炉由高精度集成称量系统和软件组成，专为实验室燃烧失重的称量而研制。燃烧失重的测定不仅对残积物和家庭垃圾分析有着重要的意义，而且可用于多种其他工艺，以进行结果评定。进料总重和燃烧残余物之间的差别即构成燃烧失重。加工过程中，温度和失重数据由随同供应的软件进行记录。

标准规格

如 L (T) 型马弗炉，除了

- 供货范围包括支架、带炉内支板的陶瓷连杆、精密称重仪和软件包
- 4套最大称重和标度范围均不相同的称量系统用于选择
- 通过用于监视、记录和控制的VCD软件包为温度和烧损进行工艺控制和记录见第80页
- 控制器B510（5个程序，每个程序有4个程序段），替代规格的控制器的参见第78页

额外配置

- 排气烟囱，配备排风扇或催化器
- 带有可调节切断温度的超温限制器，作为温度限制器以保护烘箱和装料
- 热电偶孔位于后墙或在炉门上
- 其他配件参见第24页



L 9/11/SW型称量炉 配备翻盖门

型号	最高温度 °C ¹	内尺寸mm			容积 升	外尺寸 ² mm			连接功率 千瓦	电气 连接*	重量 公斤	加热时间 分钟 ⁴
		宽	深	高		宽	深	高				
L(T) 9/11/SW	1100	230	240	170	9	415	455	740+240 ³	3,0	1相	50	65
L(T) 9/12/SW	1200	230	240	170	9	415	455	740+240 ³	3,0	1相	50	75

¹推荐给更长的恒温时间的温度为1000 °C (L9/11)或1100 °C (L9/12)

²外尺寸在带有附加配置的版本上有所不同。尺寸请垂询。

³包含打开的上开式炉门 (LT.. 型号)

⁴空炉且封闭的炉子加热至最高温度以下100K大约所需时间 (连接至230 V 1 N/PE)

*连接电压参见第75页

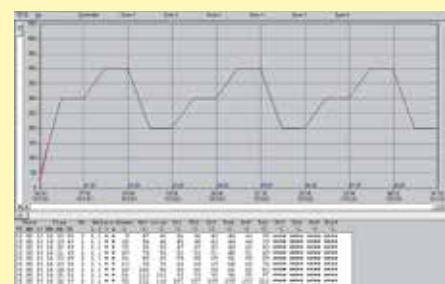
称重仪 型号	读数精度 g	最大称量范围 g	连杆重量 g	标准值 g	最小负荷 g
EW-2200	0,01	2200 (包含连杆)	850	0,1	0,5
EW-4200	0,01	4200 (包含连杆)	850	0,1	0,5
EW-6200	0,01	6200 (包含连杆)	850	—	1,0
EW-12000	0,10	12000 (包含连杆)	850	1,0	5,0



4套最大称重和标度范围均不相同的称量系统用于选择



过温保护限制器示例



通过软件可在计算机上记录温度曲线和燃烧失重

废气系统/配件



部件编号： 631000140

抽排烟囱

抽排烟囱用于排出从排气接口逸出的气体和蒸汽，并使其向上方排出。



部件编号： 631000812

带排风扇的排气烟囱

所产生的废气将更好地从窑炉导出并排出。风扇通过B500 - P580型控制器进行程序性调控（不适用于炉型L 1/12, LE 1/11, LE 2/11）。*

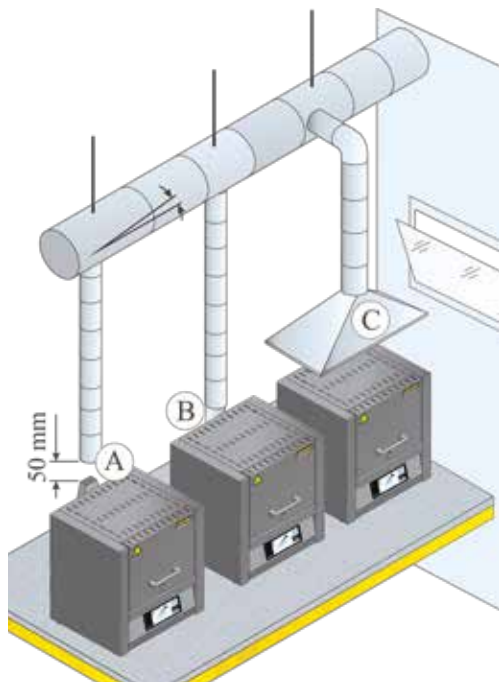


部件编号： 631000166

带有风扇的催化器

有机成分在600 °C左右的温度下通过催化反应被催化清洗，即分解成二氧化碳和水蒸气。从而，基本上消除了刺激性气味。催化器通过B500 - P580型控制器进行程序性调控（不适用于炉型L (T) 9/14, L (T) 15., L 1/12, LE 1/11, LE 2/11）。*

* 提示：使用其它控制器时，必须额外订购一根连接电缆，用于与一个单独的插座相连。插入后设备便被启用。



排气的导出方法

排气导管

我们建议在窑炉上接一根排气管以排放废气。另请注意窑炉使用说明书中的提示。在安装排气管时，始终由本地通风系统技术人员根据实际环境条件布设该系统。

具有不同的排导方法。在大多数情况下，窑炉布置在客户提供的排气罩下方。在此情况下，我们建议使用抽排烟囱，用于将逸出的气体向上方排出。

可将市面上常见的规格从NW 80至NW 120的金属废气管作为排气管使用。排气管的走向必须始终向上，可固定在墙上或屋顶上。将管道置中布设在窑炉抽排烟囱上方（带抽排风扇或催化器的型号需采用NW 120）。不得将排气管紧挨着烟囱管安装，因为否则不能达到旁路效果。只有这样，才能避免从窑炉中抽掉太多的新鲜空气。例外型号 LV(T) 和 L .. /11 B0：这里将排气管NW 80直接插接到烟囱管上。



部件编号:
699000279: 装料容器
110 x 75 x 30 mm
699000985: 盖子
110 x 75 x 5 mm

用于LHTC和LHT型窑炉的四方形装料容器，
最高温度1600 °C

为了充分利用炉膛空间，可将工件放置在陶制的装料容器内。每次加热时可同时放入三个互相堆叠的装料容器。型号 LHT 01/17 D 和 LHTCT 01/16仅可堆叠两个装料容器。装料容器上有切槽，可改善空气循环。最上面的装料容器带有一个陶瓷盖。



部件编号:
699001054: 烧结盘
Ø 115 x 15 mm
699001055: 距环
Ø 115 x 20 mm

用于LHT/LB型窑炉的圆形装料容器 (Ø 115 mm)，
最高温度1650 °C

这种装料容器专为LHT/LB型窑炉设计。可以将工件摆放在容器内。为获得对炉膛内加热空间的最佳利用，最多可同时在炉内放置三个互相堆叠的装料容器。

请选择合适的底板和收集盘，以保护您的窑炉并简化装载操作。适用于第14 - 23页的炉型L、LT、LE、LV和LVT。钢制收集盘受热时会变形。对于对倾翻敏感的批料，建议使用陶瓷架子来保护炉底。



波纹陶瓷板, 最高温度1200 °C



陶瓷收集盘, 最高温度1300 °C



不锈钢质收集盘, 最高温度1100 °C

炉型	波纹陶瓷板		陶瓷收集盘		不锈钢质收集盘 (材料 1.4828)	
	部件编号	尺寸单位为 mm	部件编号	尺寸单位为 mm	部件编号	尺寸单位为 mm
L 1, LE 1	691601835	110 x 90 x 12,7	-	-	691404623	85 x 100 x 20
LE 2	691601097	170 x 110 x 12,7	691601099	100 x 160 x 10	691402096	110 x 170 x 20
L 3, LT 3, LV 3, LVT 3	691600507	150 x 140 x 12,7	691600510	150 x 140 x 20	691400145	150 x 140 x 20
LE 6, L 5, LT 5, LV 5, LVT 5	691600508	190 x 170 x 12,7	691600511	190 x 170 x 20	691400146	190 x 170 x 20
L 9, LT 9, LV 9, LVT 9, N 7	691600509	240 x 220 x 12,7	691600512	240 x 220 x 20	691400147	240 x 220 x 20
LE 14	691601098	210 x 290 x 12,7	-	-	691402097	210 x 290 x 20
L 15, LT 15, LV 15, LVT 15, N 11	691600506	340 x 220 x 12,7	-	-	691400149	230 x 330 x 20
L 24, LT 24	691600874	340 x 270 x 12,7	-	-	691400626	270 x 340 x 20
L 40, LT 40	691600875	490 x 310 x 12,7	-	-	691400627	310 x 490 x 20



部件编号:
493000004

手套, 最高温度650 °C

保护操作者在高温下进行装卸载操作



部件编号:
491041101

手套, 最高温度700 °C

保护操作者在高温下进行装卸载操作



部件编号:
493000002 (300 mm)
493000003 (500 mm)

装料钳

用于方便工件的 装卸载