

深圳市安泰信科技有限公司

- 单支烙铁 ●恒温电焊台 ●热风拆焊台 ●多功能维修系统
- BGA返修台
- 直流稳压电源 ●直流开关电源 ●可编程电源

ATTEN 安泰信



GT-8102热风拆焊台使用说明书

深圳市安泰信科技有限公司

SHENZHEN ATTEN TECHNOLOGY CO.,LTD

地址：广东省深圳市光明新区七号路森阳高新科技园2栋8楼

电话：0755-8602 1370

传真：0755-8602 1365 邮编：518132

网址：www.atten.com.cn(中文)

www.atten.com(英文)

邮箱：sales@atten.com.cn

Engineer's partner

工程师的伙伴

All Copyright Reserved

MADE IN CHINA

CBN029032 (A)

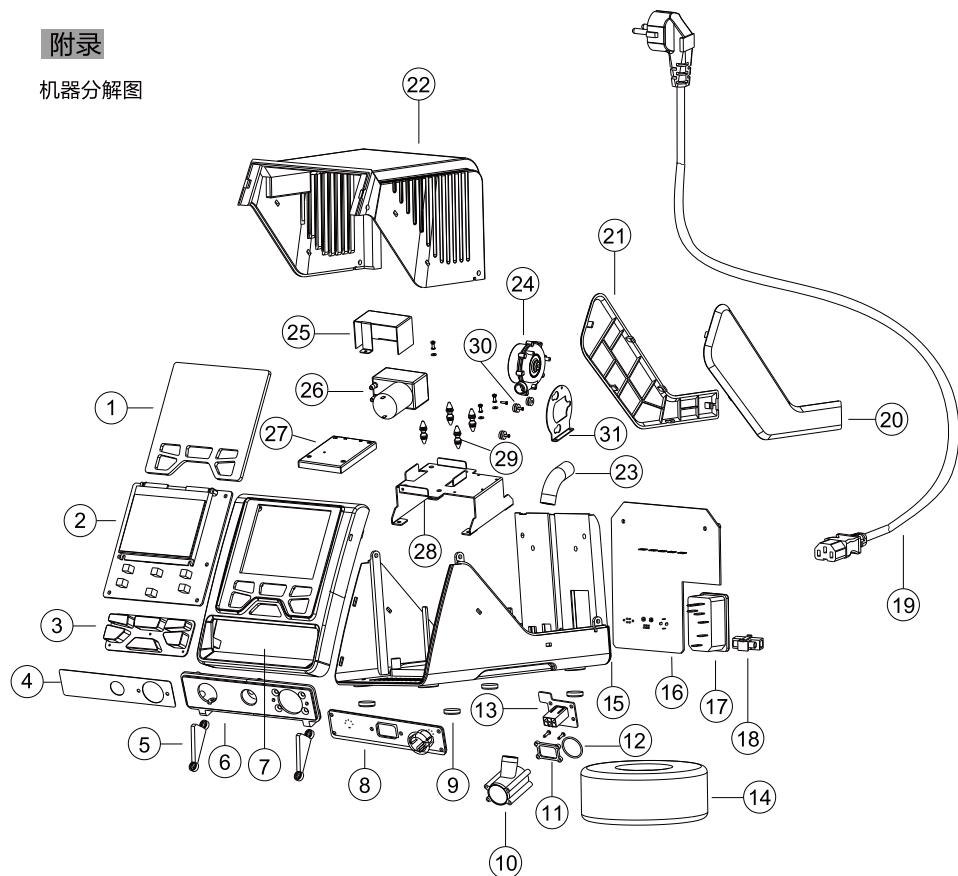
深圳市安泰信科技有限公司

SHENZHEN ATTEN TECHNOLOGY CO., LTD

产品保修卡 本产品保修期自购买日起两年内有效，凡属产品本身质量问题，凭本卡及收据由本公司负责免费维修。我公司收到返修机后，将于2个工作日内修好并返还给客户。注：本产品返厂维修时必须附上保修卡，否则将不予以免费维修，谢谢合作！	产品合格证 产品型号： _____ 产品编号： _____ 检货员： _____ 出厂日期： _____ 售货员： _____ 售出日期： _____
--	---

附录

机器分解图



序号	物料名称	序号	物料名称	序号	物料名称
1	显示镜片	12	后O型密封圈	23	橡胶气管
2	显示板PCB	13	双排EL2*3Y插座	24	无刷风机
3	硅胶按键	14	变压器	25	真空泵压盖
4	接口铝片	15	底壳	26	真空泵
5	压板	16	功率板PCB	27	海棉
6	接口面板	17	公座	28	真空泵托架
7	面板	18	保险丝	29	减震脚垫
8	接口板PCB	19	电源线	30	风机减震垫板
9	自粘脚垫	20	右装饰板	31	风机固定板
10	风机连接器	21	左装饰板		
11	风机连接器风板	22	顶壳		

目录

版权信息	2
常用符号说明	2
用户必备	2
安全注意事项	2
免责声明	2
包装清单	3
整机示意图	4
整机连接步骤	4
技术参数	6
普通工作界面说明	7
工作界面选择方式	7
风量/温度设定操作	8
快捷风量/快捷温度调用	9
吸笔功能的开启/关闭	9
吸笔使用方法	9
参数设置	9
系统设置菜单项	10
主机系统设置参数	11
功能设置菜单总项	14
曲线模式按键整机示意图	17
曲线工作界面	17
维护与保养	22
产品保修	23
售后联系	23
附录	24
产品保修卡	25

版权信息

本产品（含内部软件）及附件的设计受国家相关法律保护，任何侵犯我司相关权利的行为将会受到法律制裁。用户在使用本产品时，请自觉遵守国家相关法律。

常用符号说明

感谢你使用本公司的产品，在使用本产品之前，请您仔细阅读本手册并注意手册中提及的相关警告及注意事项。

 警告	滥用可能导致使用者死亡或负重伤。
 注意	滥用可能导致使用者受伤或对涉及物体造成实质破坏。

用户必备

我们要求用户在使用该产品前需具备基本的生活常识和基本电气相关操作知识。对于未成年用户，请务必在专业人士或监护人的指导下使用该产品。

【注意】：为避免损坏机器，及保持作业环境安全。在使用本产品之前，请仔细阅读本说明书并请妥善保存，以便在需要时查阅。

安全注意事项

使用本机器，下列基本事项必须要遵守，以免触电或对人体造成伤害或导致火灾等危害。为了确保人身安全，必须使用原厂认可或推荐的零件及配件，否则将导致严重后果！

 警告
使用本产品工作时，热风枪喷嘴部分温度可达到100~480 摄氏度,鉴于不合理应用可能致使用者烫伤或引起火灾,使用时应严格遵守以下事项： ● 切勿在易燃物附近使用本产品。 ● 切勿让儿童接触到本产品。 ● 在无相关人员指导的情况下，无经验或必备知识准备不充分时请勿使用本产品。 ● 不要在潮湿的环境下使用或湿手操作本产品，防止触电。 ● 不要擅自改动本产品及附属配件。 ● 更换部件时，应先关闭电源，待设备完全冷却后方可操作。 ● 更换产品部件时，请使用安泰信原厂配件。 ● 暂时不需要使用或停止使用时请务必关闭电源开关。

 注意
● 本产品有ESD功能，为确保功能正常使用，连接主机必须使用三芯电源线。 ● 使用设备时请勿嬉戏及认为危险之行为，此举易导致他人或自己受伤。 ● 请勿使用本产品进行拆焊以外的的工作。 ● 不要改装本产品及配件，此举会失去原厂保修资格及损坏产品。 ● 在拔插电源线及手柄插头时，请握住插头本体，切勿拉扯电线。 ● 使用中切勿用力敲打本产品及附属配件，此举会损坏产品。

免责声明

用户在使用本产品过程中，对于未按照相关指导、自然灾害等不可抗力或个人行为等非产品质量不合格而引起的人身伤害或者财产损失，本公司概不负责。

本说明书是深圳市安泰信科技有限公司根据最新产品特性进行整理、编译和发行的。在产品 and 说明书的后续改进过程中，本公司不负责另行通知。

产品保修

- 产品自出售之日起，厂家为用户提供二年的质量保证期限(不包含发热芯等易耗品)，当质量保证期内产品正常使用，因自身质量问题而导致的故障，由厂家提供免费维修服务。
- 超出质量保证期的产品，提供终身维修服务。
- 因客户使用不当，擅自更改产品部件导致损坏，我司仅提供有限保修服务。
- 产品出现故障后，请送到指定的维修处进行维修，禁止非厂家授权维修点及人员对产品进行维修。

售后联系

售后服务部联系电话：（+86）0755-8602 1266。

维护与保养

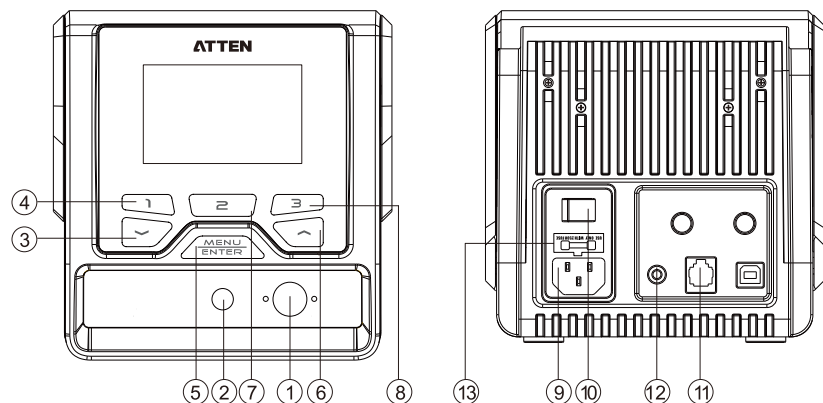
故障代码或故障描述	故障可能原因
E0: 风机异常	1. 风机不转。 2. 风机传感器坏。 3. 接触不良。
E1: 发热芯开路	1. 发热芯损坏, 更换发热芯。 2. 传感器引线开路, 检查焊笔引线。
E2: 传感器开路	风枪接口或是手柄接触不良。
E3: 无过零讯号	过零传感器损坏或市电频率不对。
E5: 输出过电流	发热芯内部短路。
E6: 电压异常	1. 外部供电电压异常, 请检查产品输入电压是否符合要求。 2. 产品主机损坏, 请送指定售后维修。
E7: 传感器短路	发热芯内的温度传感器发生短路故障, 请更换发热芯。
E8: 过温保护	1. 温度传感器异常, 请更换发热芯。 2. 发热芯温度过高, 请冷却后, 重新启动机器。
E9: 手柄异常	1. 设备不支持的手柄类型, 请使用原厂产品。 2. 内部电路异常, 需要送指定售后点维修。
屏幕不亮:	出现该问题时可以尝试使用以下措施来解决。如果使用以下的方法之后仍无法解决问题则该设备需要返厂检查。 1. 检查插座开关是否已经打开。 2. 检查插座是否有电压。 3. 检查电源线插头是否松脱。 4. 保险丝是否损坏 (请更换同规格保险丝) 。
温度不准:	1. 使用用户温度补偿功能矫正温度。 2. 更换原厂发热芯。
显示乱码:	1. 外部有较强的干扰源, 请更换使用环境, 或撤离干扰区域。 2. 产品内部电路异常, 需要送指定售后点维修。

包装清单



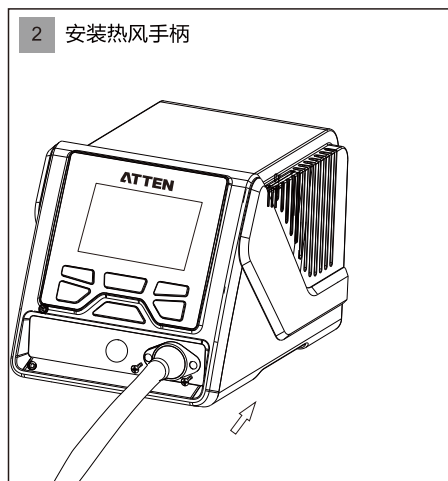
GT-8102包装清单			
GT-8102主机	1 台	吸笔	1 支
使用说明书	1 本	热风枪手柄	1 支
电源线	1 条	合格证	1 份
手柄支架	1 个	双公头弹簧音频线	1 根
喷嘴	3 个	工具箱	1 个
吸盘	4x3 个	吸咀	2x2 个
弹簧	4 个		

整机示意图

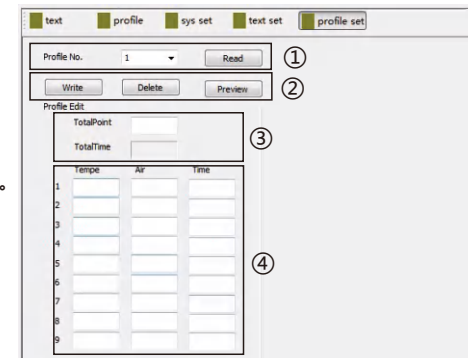


- ① 热风手柄接口
- ② 吸笔接口
- ③ 向下调节功能键 /减功能键
- ④ 快捷温度按键1
- ⑤ 确认键/菜单按键
- ⑥ 向上调节功能键/加功能键
- ⑦ 快捷温度按键2/吸笔开关复用按键/系统设置菜单切换按键
- ⑧ 快捷温度按键3/系统设置与功能设置菜单切换按键
- ⑨ 电源插座, 接入额定交流电源
- ⑩ 电源总开关
- ⑪ RS232通信接口
- ⑫ 手柄支架接口
- ⑬ 电源保险

整机连接步骤

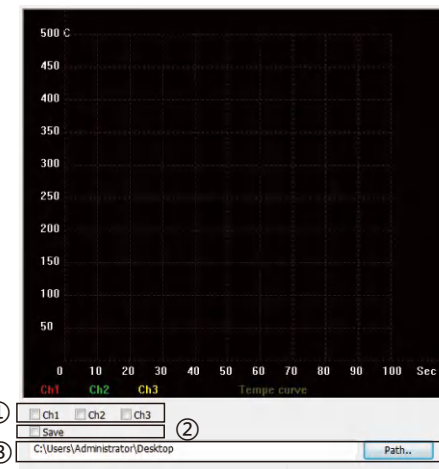


9. 曲线编辑子页面



- ①. 选择曲线号且读取机器当前曲线。
 - ②. 曲线操作：写 删除 预览
 - ③. 编辑曲线时，选择曲线总点数（最大9个点）。
 - ④. 编辑曲线内容（温度，风量，时间）。
- 注：总点数有最高优先级。例如：总点数为5，则编辑内容只截取前面5点数据，其余无效。

10. 实时曲线及数据保存



- ①. 勾选实时曲线的通道，风枪固定为Ch3。
- ②. 数据保存开关，保存为.csv格式，可以用office软件打开。
- ③. 保存数据路径选择。

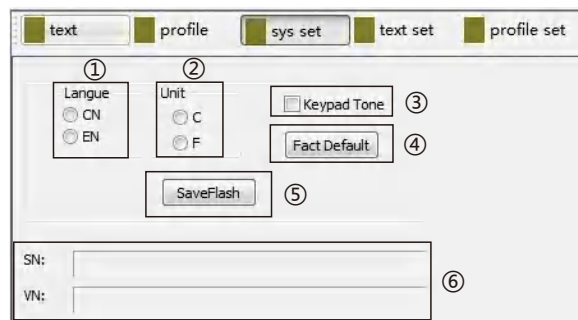
附录: 数字输入位数问题

根据通讯协议要求，不同参数的数字个数为固定的。
例如：



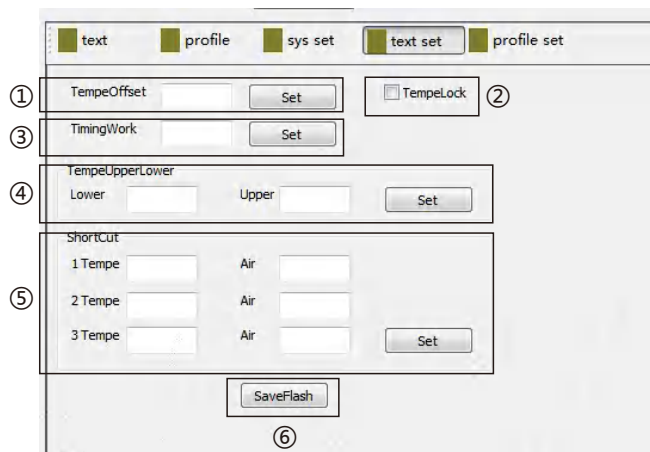
TempeOffset参数设置为3位数字表示；如需要输入“10”则要键入“010”。
TimingWork 需要3为数字表示；若要输入零时，需要键入“000”。
软件链接机器后，读取到的参数值，会体现当前参数的数字位个数。

7. 系统设置子页面



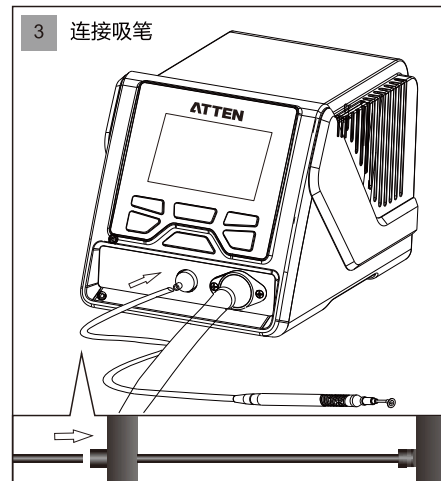
- ①.语言选择 (CN : 中文, EN : 英文)。
- ②. 温度单位选择 (C : 摄氏度, F : 华氏度)。
- ③.按键声响开关。
- ④.复位出厂按键。
- ⑤.将当前设定写入到机器flash中,可以断电保存。
- ⑥.序列号/软件版本号显示。

8. 文本设定子页面

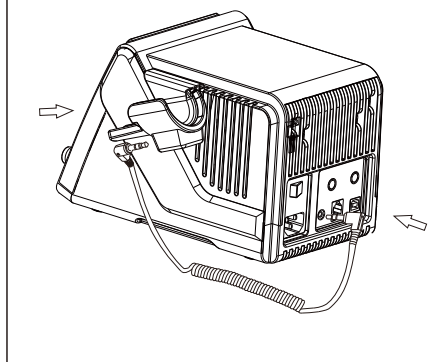


- ①.温度补偿设定。
- ②.温度锁定开关。
- ③.定时工作时间设定。
- ④.温度上下限设定。
- ⑤.三组快捷温度/风量设定
- ⑥.当前设定写入到机器flash中,可以断电保存。

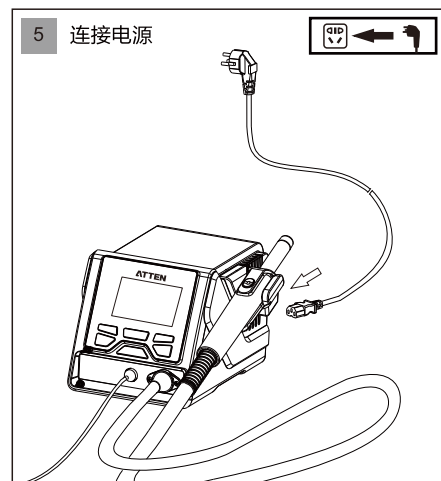
3 连接吸笔



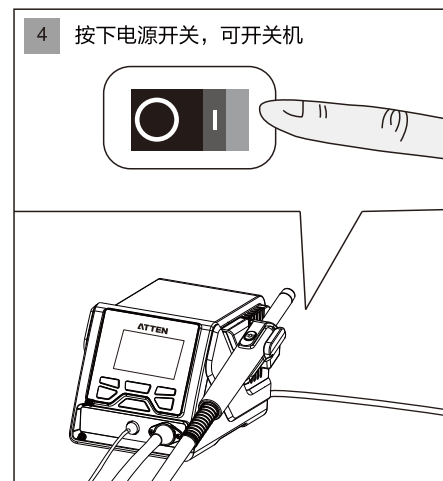
4 休眠开关信号线连接 (带休眠功能, 使产品有效利用, 节能。)



5 连接电源



4 按下电源开关, 可开关机



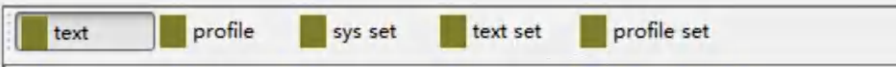
警告

在更换热风手柄时, 请务必关闭主机电源开关, 并拔下电源插头, 防止触电。

技术参数

产品型号	GT-8102
额定工作电压	AC 230V±10% 50Hz (110V±10% 60Hz可选)
额定功率	1000W (Max)
电源保险丝	T 6.3A (230VAC) T 12A (110V AC)
温度设定范围	100℃ ~ 480℃/ 212°F ~ 896°F
温度准确度	±35℃
风量设定范围	25%~99%
定时时间	10~900S
温度单位	℃/°F，默认℃
热风流量	120L/min(Max) 30L/min(Min)
吸笔真空压力	-80Kpa
待机加热器冷却功能	支持
发热体异常检测	发热体移除检测；发热体开路检测；发热体过热检测
温度传感器异常检测	传感器开路检测
密码保护功能	有（默认关闭）
讯响功能	有(默认开)
快捷功能	3组快捷温度
用户温度补偿	± 50℃ / ± 90°F
用户界面多语言	支持中文/英文界面，默认中文界面
显示器分辨率	240x160 Dots (蓝底白字)
显示器对比度	10~100%
加热功率显示	5个动态功率条
温度调节步进	长按以10个单位数进行调节，短按以1个单位数进行调节
风量调节步进	长按以2个单位数进行调节，短按以1个单位数进行调节
快捷温度/风量	3组温度/风量，可快捷调用
工作条件	温度0℃ ~ 40℃ 相对湿度 < 80%
储存条件	温度-20℃ ~ 80℃ 相对湿度 < 80%
外形尺寸	315 (L) × 252 (W) × 127 (H) mm
重量	约4Kg

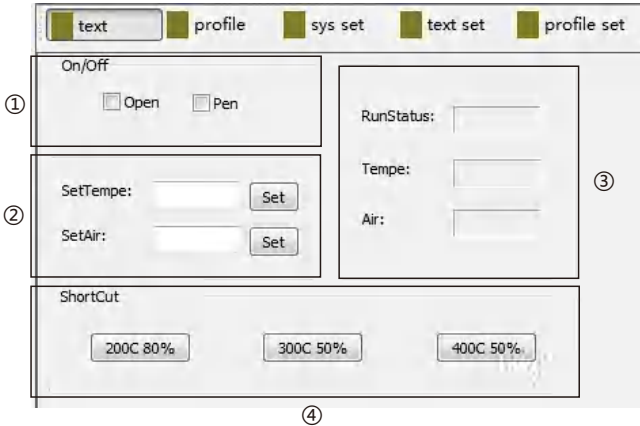
4. 子功能页面简介



Gt系列（风枪）有5个子功能页面：
文本子页面（text）、曲线子页面（profile）、系统设置子页面（sys set）、文本设定子页面（text set）、曲线编辑子页面（profile set）。

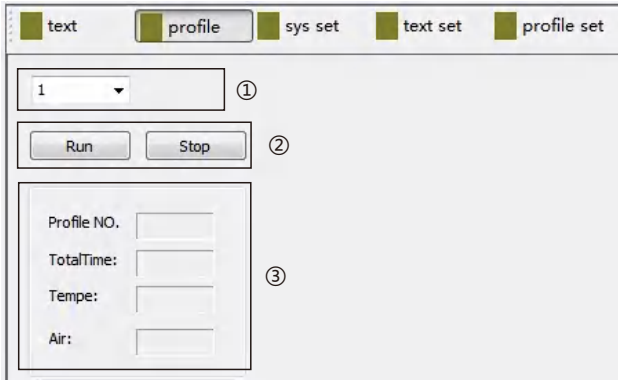
5. 文本子页面

- ①. 风枪开关、吸笔开关。
- ②. 风枪温度及风量设定。
- ③. 设备实时状态，温度，风量显示。
- ④. 快捷温度/风量按钮。



6. 曲线子页面

- ①. 曲线号选择（1-25）
- ②. 运行/停止按钮
- ③. 当前曲线实时状态显示



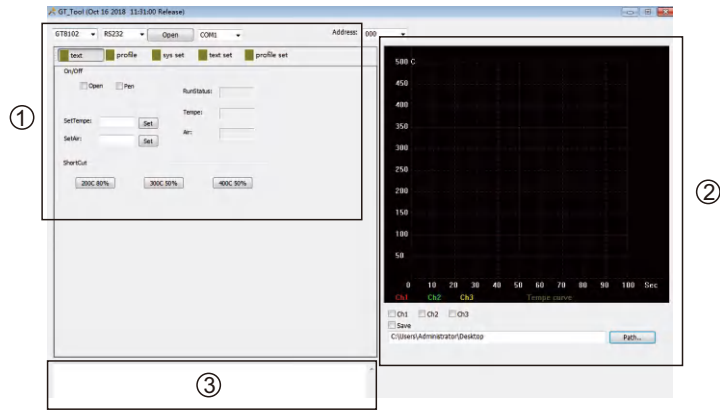
在“图形绘图区域”有对应的曲线显示。红色曲线为设定曲线，绿色为实际运行曲线。

风枪上位机软件使用

1. 软件运行环境

该上位机软件可以在以下操作系统下正常运行使用：win XP、win 7、win10。

2. 界面说明

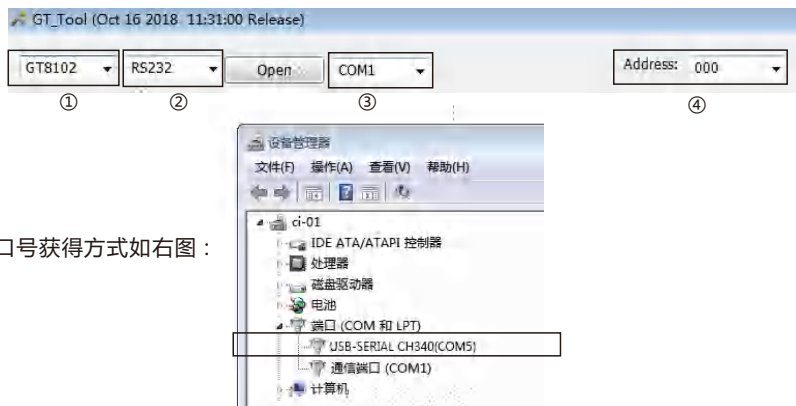


该软件包含3个区域：

- ① 文字区域：用于显示设备型号、通讯方式、地址码、通讯端口、设备实时数据以及参数设置（温度、风量等）。
- ② 图形绘图区域：主要绘制温度的实时曲线，保存实时数据。
- ③ 信息提示区域：错误提示，重要操作提示等。

3. 通讯模块

1. ①选择机器型号、②通讯方式、③通讯端口号、④通讯地址码（地址码需与机器菜单内设置一致）
2. 点击Open，进行设备通讯连接，连接成功后信息提示区域会有相应的提示。



3. 端口号获得方式如右图：

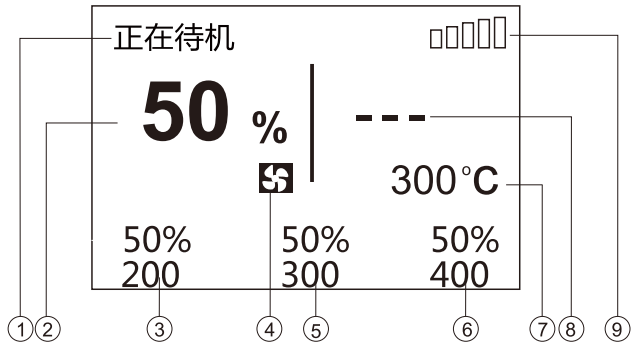
GT-8102普通工作界面说明

机器通电后，打开电源开关。屏幕显示系统版本号3秒钟。之后将切换到正常工作页面。

GT-8102开机界面



GT-8102普通工作界面

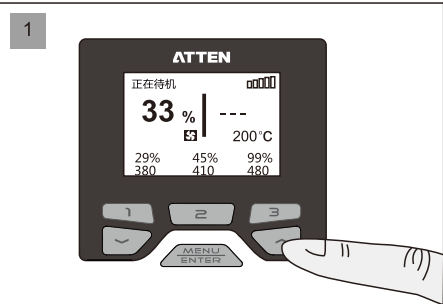
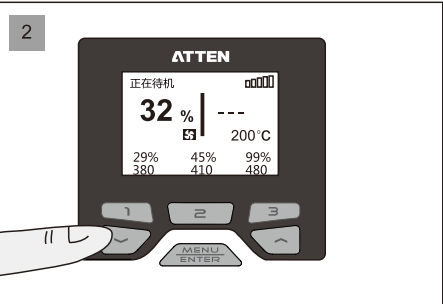
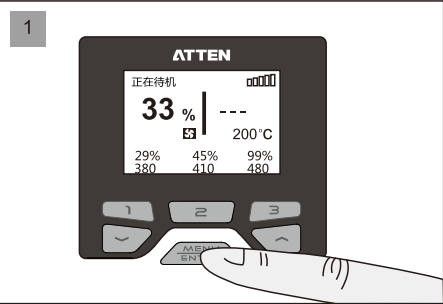


- | | |
|-------------|-------------|
| ① 状态显示区。 | ⑥ 快捷温度/风量3。 |
| ② 风量显示。 | ⑦ 预设温度显示区。 |
| ③ 快捷温度/风量1。 | ⑧ 实际温度显示。 |
| ④ 风量设定图标。 | ⑨ 加热功率强弱显示。 |
| ⑤ 快捷温度/风量2。 | |

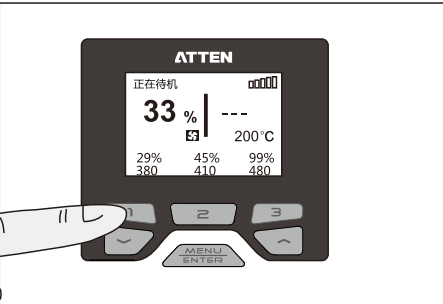
工作界面选择方式

- 1,长按“MENU”键，进入到系统设置界面；
- 2,短按快捷键“3”进入功能设置界面(短按快捷键“2”可跳回系统设置界面)；
- 3,选择界面模式（普通/曲线）；

风量/温度设定操作



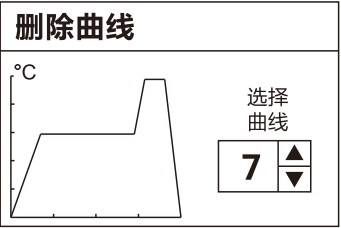
快捷风量/快捷温度调用



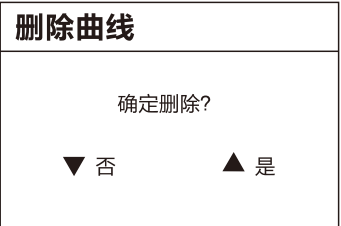
- 1 短按“MENU”键，可进行风量设定与温度设定的切换。
选中 图标，表示设定风量。
选中 图标，表示设定温度。
- 2 设定风量，按“↓”风量下降（最低降至25%）。
设定温度，按“↓”温度下降（最低降至100℃）。
- 3 设定风量，按“↑”风量增加（最高加至99%）。
设定温度，按“↑”温度上升（最高升至480℃）。

短按“1”（“2”或“3”）键，可以快速调取对应的快捷温度值及风量值。
注：快捷风量值/温度值可以在功能设置菜单下进行更改及设定。

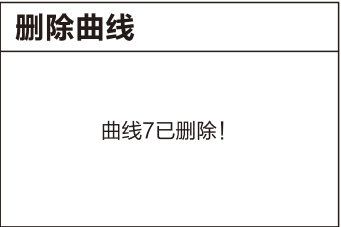
默认状态：
快捷1 温度/风量：200℃/50%。
快捷2 温度/风量：300℃/50%。
快捷3 温度/风量：400℃/50%。



按面板上的“^”或“v”键，选择需要删除的曲线。



选择好要删除的曲线后，
按机器面板上的“v”不删除曲线；
按机器面板上的“^”删除曲线。



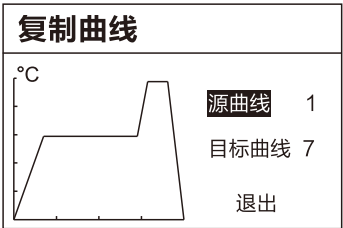
删除曲线完成。

曲线设置		功能设置 > 界面模式 > 曲线设置 > 退出
曲线模式		
界面模式	曲线	
编辑曲线		
复制曲线		
删除曲线		
退出		

按住“MENU”键退出曲线设置，进入到正在运行的曲线。

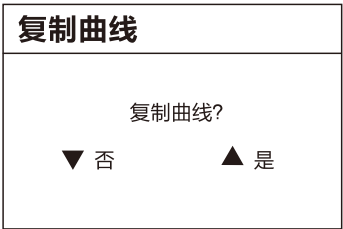
曲线模式	
界面模式	曲线
编辑曲线	
复制曲线	
删除曲线	
退出	

按住“MENU”键进入复制曲线。

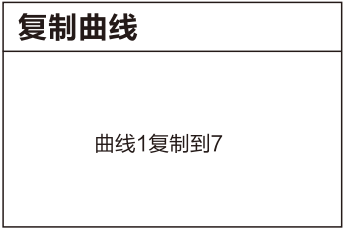


源曲线：需要复制的曲线。
目标曲线：复制生成的曲线。
退出：按“MENU”键进行复制曲线。

注：源曲线复制到目标曲线后，
源曲线将替换掉目标曲线。



选择好源曲线与目标曲线后，选择退出，进行复制。
按机器面板上的“~”不复制曲线；
按机器面板上的“^”复制曲线。

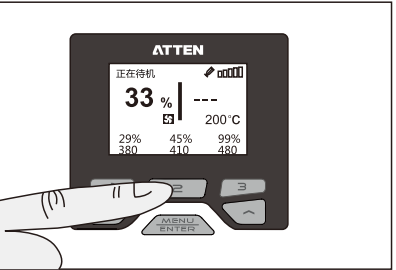


复制完成。

曲线模式	
界面模式	曲线
编辑曲线	
复制曲线	
删除曲线	
退出	

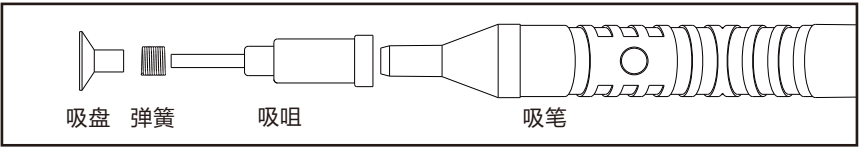
按住“MENU”键进入删除曲线。

吸笔功能的开启/关闭

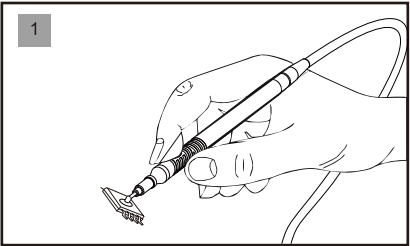


正常工作界面下：
1. 长按“2”键2秒，可开启吸笔功能，
显示“”图标。
2. 再次长按“2”键，关闭吸笔功能。

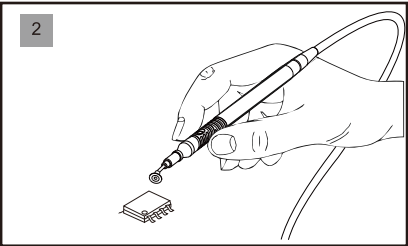
吸笔使用方法



先将弹簧套到吸盘的尾部，再将吸咀的头部插入吸盘的孔处，最后将吸笔的插上吸咀的尾部，完成吸笔组装。

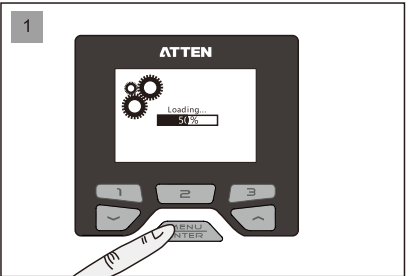


吸笔功能开启时，可进行吸笔操作。
手指堵住吸笔透气孔，即可吸住贴片元器件。

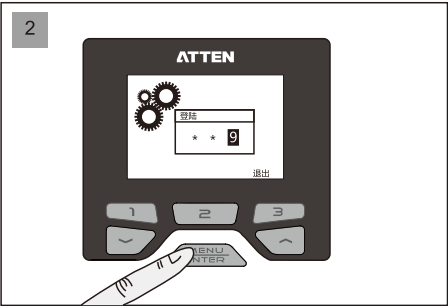


松开透气孔，放下元器件。

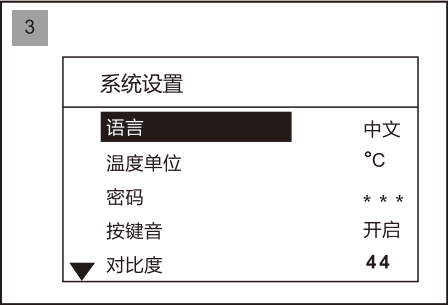
参数设置



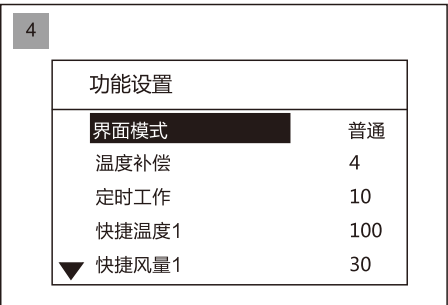
按住“MENU”键不放，等待加载完成(100%)。



如果配置页面有密码保护的话，则会出现登陆授权确认页面，按使用“ $\sim$ ”或“ $\sim$ ”键改变输入值，“Enter”键完成一位的输入。按键“3”，可退出登陆状态返回主界面。



如果无密码保护，或输入正确的密码后，会跳转至系统参数设置界面，此时可进行系统参数的更改。



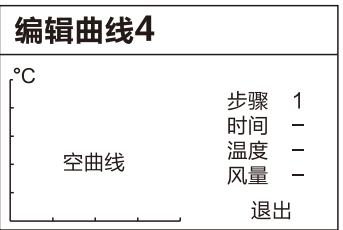
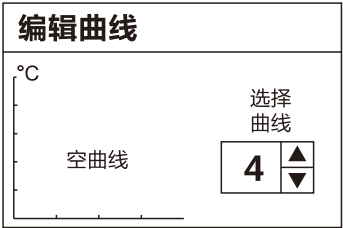
按键‘3’进入功能设置页面。
按键‘2’进入系统设置页面。

系统设置菜单项

系统设置	
语言	中文
温度单位	°C
密码	***
按键音	开启
▼ 对比度	44

- 语言：系统、菜单显示的语言。
- 温度单位：系统显示的温度单位。
- 密码：设置进入系统参数界面的授权密码。
- 按键音：按键操作音开关。
- 对比度：显示屏的对比度调节。

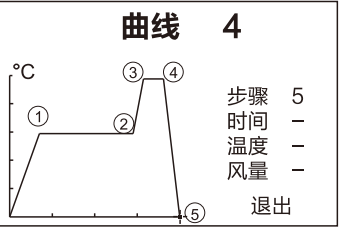
例如：选择编辑曲线4，需再次按下“MENU”键，进入编辑曲线4（默认为空曲线）。



编辑曲线4

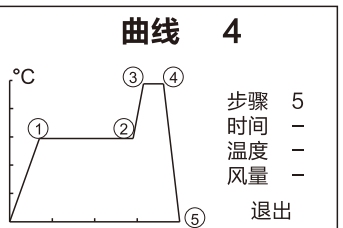
步骤：热风手柄工作时运行的步骤（最多9个步骤）。
时间：热风手柄工作时当前运行步骤的时间
所有步骤总时间最多为600S。
温度：热风手柄工作时运行的温度
（100–480°C, 低于100°C时关闭）。
风量：热风手柄工作时的风量大小（25–99）。
注意：只有将时间，温度，风量三个参数全部设置好之后，才可以进行下一步骤的设置。

增加曲线节点

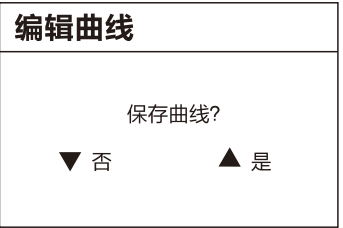


增加节点操作步骤：
如左图：
将曲线4增加1个节点，
步骤5把时间，温度，风量设置好后，确认并保存，即可。
注：增加节点只能在最后一个节点后再增加，增加好后，会出现一个节点闪烁光标。

删除曲线节点



删除节点操作步骤：
如左图：
将曲线4删除1个节点，
步骤5把时间减到没有，即删除了节点5。
注：删除节点只能在最后一个步骤的节点。



编辑完曲线后，选择退出，进行曲线保存。
按机器面板上的“ $\sim$ ”不保存曲线；
按机器面板上的“ $\sim$ ”保存曲线。

曲线设置菜单总项

在任何设置模式下，按键‘3’进入功能/曲线设置页面；按键‘2’进入系统设置页面。

曲线模式	
界面模式	曲线
编辑曲线	
复制曲线	
删除曲线	
退出	

- 界面模式：当前工作模式为曲线模式。
- 编辑曲线：更改设置曲线参数。
- 复制曲线：复制已有的曲线。
- 删除曲线：删除不需要的曲线。
- 退出：退出曲线设置模式。

界面模式 曲线设置 > 界面模式

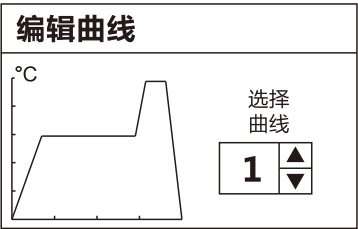
曲线模式	
界面模式	曲线
编辑曲线	
复制曲线	
删除曲线	
退出	

界面模式：用于界面模式的切换。
分“普通”与“曲线”两种模式。
普通模式：以文字方式显示界面。
曲线模式：以回流曲线方式显示界面。

编辑曲线 曲线设置 > 编辑曲线

曲线模式	
界面模式	曲线
编辑曲线	
复制曲线	
删除曲线	
退出	

按住“MENU”键进入编辑曲线。



按面板上的“ $\wedge$ ”或“ $\vee$ ”键，选择需要编辑的曲线。
曲线1-3出厂时，已默认设置好（用户可编辑）；
恢复出厂设置时，曲线1-3恢复为出厂状态。

系统设置	
工作模式	关闭
网络地址	1
出厂状态	
退出	

- 工作模式：此型号三工作模式功能一致。
- 网络地址：联网操作时定义的本机通讯地址。
- 出厂状态：恢复出厂设置。
- 退出：退出参数设置，返回主界面。

主机系统设置参数

在任何设置模式下，按键‘3’进入功能/曲线设置页面；按键‘2’进入系统设置页面。

语言 系统设置 > 语言

系统设置	
语言	中文
温度单位	°C
密码	***
按键音	开启
对比度	44

用于设定系统所使用的语言：
短按“MENU”键，进入语言选项，
按“ $\wedge$ ”“ $\vee$ ”进行语言切换。
EN：英文语言。
CN：中文语言。
选择所用语言后，再次短按“MENU”键，确定已切换。
出厂默认为：中文。

温度单位 系统设置 > 温度单位

系统设置	
语言	中文
温度单位	°C
密码	***
按键音	开启
对比度	44

用于设定系统所使用的温度单位：
°C（Celsius）：摄氏度。
°F（Fahrenheit）：华氏度。
出厂默认为：°C。

密码 系统设置 > 密码

系统设置	
语言	中文
温度单位	°C
密码	***
按键音	开启
对比度	44

- 1.用于锁定系统，保护系统设定参数不被非授权人员更改。
- 2.可以配合功能设置参数设置项的固定温度，对整机温度进行锁定操作，进行焊接工艺管控。
出厂模式默认状态：关闭。

系统锁定

系统设置 > 密码 > 系统锁定

输入新密码	已锁定
	密码：000
0 - -	

进入密码设定状态后，输入三位新密码，显示系统已经锁定的提示信息。按下Enter键返回密码设置项。

系统解锁

系统设置 > 密码 > 系统解锁

输入解锁码	已解锁	提示
	密码已清除	密码错误
0 - -		

密码输入正确，系统解锁，密码清除；
密码输入不正确时，提示密码错误。

按键音

系统设置 > 按键音

系统设置	
语言	中文
温度单位	℃
密码	* * *
按键音	开启
▼ 对比度	44

用于开启或关闭按键操作提示音：
开启（ON）：操作按键时有提示音。
关闭（OFF）：操作按键时无提示音。
出厂默认为：开启。

对比度

系统设置 > 对比度

系统设置	
语言	中文
温度单位	℃
密码	* * *
按键音	开启
▼ 对比度	44

用于设定显示屏的对比度：
10：对比度最小。
100：对比度最大。
出厂默认为：44。

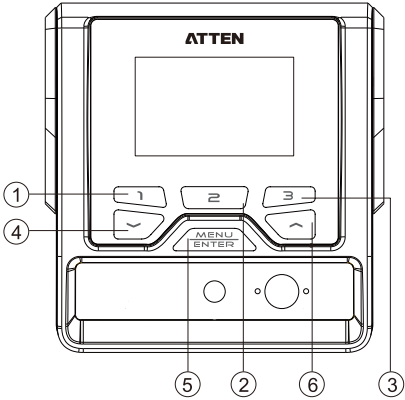
工作模式

系统设置 > 工作模式

系统设置	
▲ 温度单位	℃
密码	* * *
按键音	开启
对比度	44
▼ 工作模式	普通

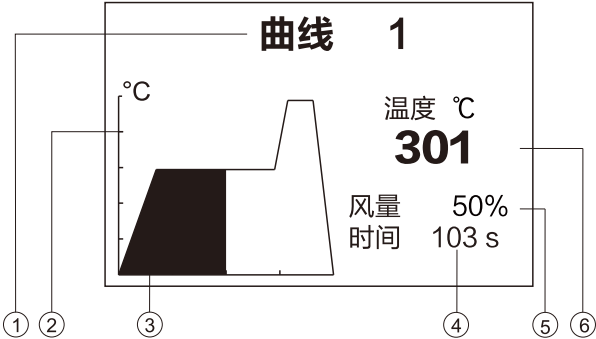
为了让用户更好的了解同系列产品操作，同系列产品统一的UI界面。
此型号的普通/主机/从机功能一致，不做任何改变。
出厂默认为：普通。

曲线模式按键功能示意图



- ① 曲线1快捷键
 ② 曲线2快捷键；长按运行吸笔功能
 ③ 曲线3快捷键
- ④ 曲线号递减
 ⑤ 短按曲线运行；长按进行曲线设置
 ⑥ 曲线号增加

GT-8102曲线工作界面



- ① 当前工作曲线号（1-25）。
 ② 温度刻度，1格为100°C(500°C/932°F(Max))
 温度低于100°C/212°F时，关闭加热。
 ③ 时间轴（1-600S）。
- ④ 当前曲线运行倒计时剩余时间。
 ⑤ 当前节点设置的风量值。
 ⑥ 实际温度显示。

工作界面选择方式

- 1,长按“MENU”键，进入到系统设置界面；
- 2,短按快捷键“3”进入曲线设置界面(短按快捷键“2”可跳回系统设置界面)；
- 3,选择界面模式（普通/曲线）；

温度上限 功能设置 温度上限

功能设置	
▲ 快捷温度2	410
快捷风量2	45
快捷温度3	480
快捷风量3	99
▼ 温度上限	480

用户在主工作界面下可设定的最高温度。
可设定的最高温度值为：480 ℃/896℉。
“温度上限值”可设定的最小值不能小于或等于
“温度下限”值。
出厂默认值为：480 ℃/896℉。

温度下限 功能设置 温度下限

功能设置	
▲ 快捷风量2	45
快捷温度3	480
快捷风量3	99
温度上限	480
▼ 温度下限	100

用户在主工作界面下可设定的最低温度。
可设定的最低温度值为：100 ℃/212℉。
“温度下限值”可设定的最大值不会大于或等于
“温度上限”值。
出厂默认值为：100 ℃/212℉。

固定温度 功能设置 固定温度

功能设置	
▲ 快捷温度3	480
快捷风量3	99
温度上限	480
温度下限	100
▼ 固定温度	关闭

功能开启后，手柄温度被锁定在此温度设置值。
固定温度设定值不受限于温度上、下限值。
关闭：锁温功能关闭。
100~480 ℃/ 212~896℉：锁温功能开启，手柄按设定的
固定温度值进行工作，主界面状态下用户无法调节设定温度。
出厂默认值为：关闭。

退出 功能设置 退出

功能设置	
▲ 快捷风量3	99
温度上限	480
温度下限	100
固定温度	关闭
退出	

用于退出参数设定状态，返回主界面。
退出时所有更改过的参数将全部进行存储，并按更改
后的参数进行工作。

网络地址 系统设置 网络地址

系统设置	
▲ 密码	* * *
按键音	开启
对比度	44
工作模式	普通
▼ 网络地址	1

用于多台机器通讯使用，最多可连接255台设备：
调节范围：1~255（用于功能扩展）。
出厂默认值：1。
（注：必须为相同型号的设备才能连接）

出厂状态 系统设置 出厂状态

系统设置	
▲ 按键音	开启
对比度	44
工作模式	关闭
网络地址	1
▼ 出厂状态	

用于将系统设置参数恢复到出厂设状态。
当點選确认恢复出厂状态后，所有系统设置参数将全部
恢复到出厂时的状态。

系统设置	
▲ 工作模式	关闭
网络地址	1
▼ 出厂状态	
退出	

重置

恢复出厂设置?

否 是

重置操作会话框：
使用“^”或“~”键选择是，执行此功能，
选择完成按下Enter键执行功能。

退出 系统设置 退出

系统设置	
▲ 对比度	44
工作模式	关闭
网络地址	1
出厂状态	
退出	

用于退出参数设定状态，返回主界面。
退出时所有更改过的参数将全部进行存储，并按更改后的
参数进行工作。

功能设置菜单总项

在任何设置模式下，按键‘3’进入功能/曲线设置页面；按键‘2’进入系统设置页面。

功能设置	
界面模式	普通
温度补偿	4
定时工作	10
快捷温度1	100
快捷风量1	30

- 界面模式：用于界面模式的切换。
- 温度补偿：用于补偿温度输出的误差。
- 定时工作：定时加热工作时间设定。
- 快捷温度1：供用户快速调用的设定温度1。
- 快捷风量1：供用户快速调用的设定风量1。

功能设置	
快捷温度2	410
快捷风量2	45
快捷温度3	480
快捷风量3	99
温度上限	480

- 快捷温度2：供用户快速调用的设定温度2。
- 快捷风量2：供用户快速调用的设定风量2。
- 快捷温度3：供用户快速调用的设定温度3。
- 快捷风量3：供用户快速调用的设定风量3。
- 温度上限：用户在主工作界面下可设定的最高温度。

功能设置	
温度下限	100
固定温度	关闭
退出	

- 温度下限：用户在主工作界面下可设定的最低温度。
- 固定温度：防止用户使用过程中随意调动工作温度而设定的一个温度值，确保热风枪工作时恒温工作。
- 退出：退出功能设置界面。

功能设置菜单

界面模式 功能设置 > 界面模式

功能设置	
界面模式	普通
温度补偿	4
定时工作	10
快捷温度1	100
▼ 快捷风量1	30

- 界面模式：用于界面模式的切换。分“普通”与“曲线”两种模式。
- 普通模式：以文字方式显示界面。
- 曲线模式：以回流曲线方式显示界面。

温度补偿 功能设置 > 温度补偿

功能设置	
界面模式	普通
温度补偿	4
定时工作	10
快捷温度1	100
▼ 快捷风量1	30

用于补偿热风枪温度输出的误差。
补偿范围：-50℃ ~ +50℃，
-90°F ~ +90°F。
当值为正时，热风枪温度会按设定值升高。
当值为负时，热风枪温度会按设定值降低。
出厂默认值为：0。

注：用户在更换发热芯或手柄时，如发现温度不准确，可以通过更改此项参数进行校准。操作如下：

1. 将待校温的手柄温度设定在一个合适的温度，如350℃/662°F。
2. 待温度稳定后，使用测温仪测试当前手柄出风口的实际温度，如测得实际温度为365℃/689°F。
3. 通过分析得出结论此时实际温度比设定温度偏高15℃/27°F。
4. 将温度补偿值设定成-15℃/-27°F，即补偿了输出温度的误差。

定时工作 功能设置 > 定时工作

功能设置	
界面模式	普通
温度补偿	4
定时工作	10
快捷温度1	100
▼ 快捷风量1	30

用于设定产品定时加热的时间，手柄开关按下后，开始倒计时工作，计时完成后，关闭加热。
关闭：定时功能关闭。
10-900：定时功能开启，定时时间单位为“S”
倒计时工作到10秒时，就有个提示音“滴”一下。
出厂默认：关闭。

快捷温度1 功能设置 > 快捷温度1-3

功能设置	
界面模式	普通
温度补偿	4
定时工作	10
快捷温度1	100
▼ 快捷风量1	30

可供用户快速调用的设定温度，共3组数据：
出厂默认值为：
快捷温度1：200℃/392°F。
快捷温度2：300℃/572°F。
快捷温度3：400℃/752°F。

快捷风量1 功能设置 > 快捷风量1-3

功能设置	
界面模式	普通
温度补偿	4
定时工作	10
快捷温度1	100
▼ 快捷风量1	30

可供用户快速调用的设定风量，共3组数据：
风量值为25%-99%。
出厂默认：50%。