

MC-3000B/S 系列涂（镀）层测厚仪

产品概述：

MC-3000B/S 涂层测厚仪，它能快速、无损伤、精密地进行涂、镀层厚度的测量。既可用于实验室，也可用于工程现场。通过使用不同的测头，还可满足多种测量的需要。本仪器能广泛地应用在制造业、金属加工业、化工业、商检等检测领域，是材料保护专业必备的仪器。

本仪器符合以下标准：GB/T4956-2003 磁性基体上非磁性覆盖层厚度测量磁性法

GB/T4957—2003 非磁性基体金属上非导电覆盖层厚度测量涡流法

JJG 818-2018《磁性、电涡流式覆层厚度测量仪检定规程》

功能特点：

- 采用了磁感应或者电涡流测厚方法，可无损地测量磁性金属基体（如钢、铁、合金和硬磁性钢等）上非磁性覆层的厚度（如锌、铝、铬、铜、橡胶、油漆等）或非磁性金属基体（如铜、铝、锌、锡等）上非导电覆层的厚度（如：橡胶、油漆、塑料、阳极氧化膜等）。
- 可使用多种测头（F0.5、F1.2、F3、F5、F10、F16、N1.2、FN30 等）
- 具有温度补偿功能：配有科电最新“锁相环”技术
- 具有屏幕翻转功能：可以手动选择翻转显示测量数据
- 显示方式：2.4 寸 TFT 高清彩屏，320*240 像素，大号数字显示
- 测量速度：根据不同的应用场合客户可以选择单次测量和连续测量两种测量速度
- 可采用三种方法对仪器进行校准，并可用基本校准法对测头的系统误差进行修正
- 具有存储功能：可以存储超过 1 万个测量点
- 设置限界：对限界外的测量值能自动报警
- 显示语言：内置中文、英文
- 测量单位：公制、英制可转换
- 具有无线通信功能：蓝牙 2.0，可以与电脑和打印机进行无线通信
- 防滑垫：专业设计的防滑垫配合机壳背面的防滑纹理使客户长时间操作也不易疲劳，体现了科电客户至上的一贯理念



MC-3001 全分体式通用型涂（镀）层测厚仪

MC-3001 全分体式通用型涂层测厚仪是在 MC-3000B/S 系列的基础升级的一款全量程、多功能的分体涂镀层测厚仪。它可以配置科电仪器的所有分体探头，一台主机既可以使用磁性探头，又可以使用非磁性探头，也可以选择内防腐探头等各种定制探头。用户根据需要可以选择一只或者多只探头进行任意匹配；根据探头的型号不同，对应的测量范围，测量材料也相应不同。



MC-3000B/S&MC-3001 主机参数

仪器型号	MC-3000B	MC-3000S	MC-3001
探头连接方式	一体式内置探头 (不可更换)	分体式导线连接 (不可更换)	分体式导线连接 (任意匹配)
测头类型	可选，见探头附表		
测量原理	磁感应或电涡流		
测量范围	探头决定		
测量模式	精简模式、监控模式、统计模式、最小值捕捉		
温度补偿	配有“锁相环”技术		
显示方式	2.4 寸 TFT 彩屏，320*240 像素，大号数字显示，支持翻转显示		
数据接口	蓝牙 2.0，可以与电脑或打印机进行无线通信		
存储方式	手动存储、自动存储可选，存储容量超过 1 万个读数		
测量速度	可以选择单次测量和连续测量两种测量速度		
校准方式	基体校准、系统校准、一点校准		
语言	内置中文、英文		
日历	可显示时间信息，也可以让存储的数据带上时间具有可追溯性		
单位	公制、英制可转换		
电源	两节五号 (AA) 电池		
使用温度	相对温度：≤ 90%； 温度：-10℃ ~ +40℃		
主机尺寸	150mm (L) *68mm (W) *33mm (H)		



○图右为新款 FN30 大量程涂层测厚探头

MC-3000B/S&MC - 3001 涂层测厚仪探头参数

探头参数表								
探头型号	F0.5	F1.2	N1.2	F3	F5	F10	F16	FN30
测量范围	0~0.5	0~1.25	0~1.25	0~3	0~5	0~10	1~16	1~30
基体最小平面直径	10	15	18	18	18	22	40	80
最小曲率半径（凹）	5	6	20	10	10	12	20	350
最小曲率半径（凸）	1.5	2	5	5	5	5	15	300
对应内防腐探头可测管道内径	45	50	240	80	80	110	260	400
测量精度 (H 为厚度值)	±（1~3）%H±1μm, 或 H±2μm			±（2~3）%H ±2μm		± (2~4)%H ±2μm	±（2~4）%H ±0.1mm	
显示精度	0~99.9μm：0.1μm； 100~999μm：1μm； 1mm~10mm：0.01mm； 大于 10mm：0.1mm							
探头类型	F 为磁性探头，N 为非磁性探头							
基体临界厚度	N:0.5mm，F:1mm (F16: 5mm)							
注：以上默认单位为 mm。								