



HIOS CLOVER® PAT.

三叶螺丝

HIOS Clover 在高精度的拧装作业中最能发挥威力,为强化数码制品类的品质提供彻底的支持与保证。



New design

由于消除了刀头上浮,打滑的CamOut现象,大幅度减轻了所需推力。保证了高品质的螺丝拧装效果。

由于螺丝凹槽带有倾斜导向槽可自动将刀头导入螺丝帽中心部,提高咬合度,使咬合度更趋于完美,可谓迄今为止前所未有的独特设计。

由于螺丝与刀头的准确咬合,使拧装作业实现了快捷且稳定的拧装操作效果。

至今,在一直被视为难点的自动化机械装置(可自动安装螺丝的机器人)的对应方面也发挥出极大的作用,具有显著的拧装效果。

螺丝的均衡合理的构造设计使刀头经久耐用,具有超群的耐久性。

精密三叶螺丝专用刀头

HIOS Clover® Bit

拧装三叶螺丝时请您选用与三叶螺丝相匹配的精密三叶螺丝专用刀头,此刀头与三叶螺丝具有良好的咬合性,可使现场作业更加顺畅及稳定。



NEW

HIOS CLOVER 三叶螺丝

倾斜导向槽

可将刀头自动导入螺丝中心部，是实现良好作业的最新设计。

NEW

叶片展开的角度

78.5°

NEW

叶片幅宽

稳定性卓越的扇形设计

宽阔的叶片幅度，加之刀头前端的直线形设计，当施加一定的回转力时就象用双手抱住一样力向内聚拢因此不仅有效防止了刀头上浮、滑脱现象，还使拧装紧固力增大。



- 宽阔的扇形叶片（幅宽n）是HIOS Clover 的显著特征。
- 提高了刀头与螺丝的传导效率，实现了稳定的拧装效果

其它厂家制品

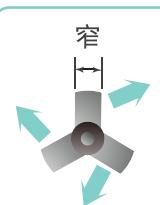
叶片展开的角度

約120°

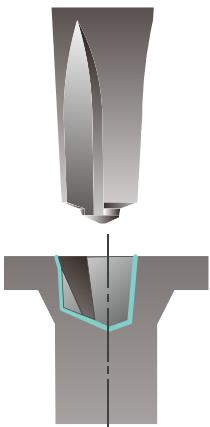
叶片宽度

窄

叶片宽度狭窄加之顶端部的锥型设计，因此当施加转矩时由于作用力向上分散，容易造成刀头上浮，滑脱使拧装的力不能充分发挥出来，拧装效果不佳。



- 叶片宽度n狭窄，致使刀头与螺丝的传导率不佳，从而使拧装效果不稳定。

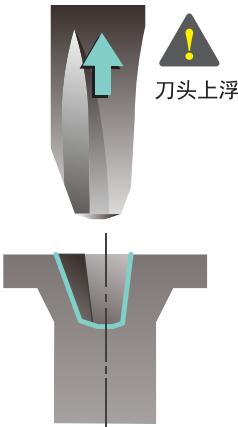


驱动面积

由于驱动面积增大使施加于驱动面的力变小，根本不必担心螺丝头凹槽崩坏。

直线形设计

有效防止刀头的“Cam out”现象



驱动面积

由于驱动面积小，施加于驱动面的力相对大因此螺丝头部凹槽很容易崩坏。

锥型设计

刀头浮起，发生“Cam Out”现象

- 直线形设计不会发生因施加旋转力而产生的向上的力因此有效防止了刀头浮起、打滑的“Cam out”现象，大幅降低了所需的推力。
- 由于平均单位面积的驱动力小大大减少了刀头的磨损。
- 刀头与螺丝之间具有良好的咬合性，实现了稳定的高品质的拧装效果。

- 锥形设计会因施加转矩而产生向上的力，致使刀头浮起容易产生刀头滑脱的“Cam Out”现象，因此为防止这种“Cam Out”现象的产生，需要一定的推力。
- 平均单位面积的驱动力很大造成刀头严重磨损。
- 刀头与螺丝之间的咬合性差，由于咬合状态不稳定致使作业失败，误操作频繁发生，降低了工作效率。

●适用螺丝规格：精密螺丝至标准螺丝均适用 ●垂询电话：紧固件业务管理部047-392-2090(直通电话)

制造商 株式会社 HIOS

总 公 司 111-6 Akiyama, Matsudo City, Chiba Pref., Japan 270-2223 电话: +81 (日本) 47-392-2001

大 阪 营 业 所 18F Naniwasuji SIA Bldg., 2-4-2 Shinmachi, Nishi-ku, Osaka City, Japan 550-0013 电话: +81 (日本) 6-6533-0903

名古屋 营业所 9F Kirix Marunouchi Bldg., 1-17-19 Marunouchi, Naka-ku, Nagoya, Aichi Pref., Japan 460-0002 电话: +81 (日本) 52-219-5566

山 形 工 厂 5 Takagi, Yamagata City, Yamagata Pref., Japan 990-2346 电话: +81 (日本) 23-645-8100

好握速电子(深圳)有限公司 深圳市南山区蛇口太子路1号新时代广场11CD号 电话:+86(中国)755-26674278

* 规格及外形设计今后可能会有部分变更，恕不另行通知。 * 该产品目录册记载内容为2006年2月时的情况。 目录册编号: EK-F005 (14A)。



ISO9001: 总公司/山形工厂 ISO14001: 总公司/山形工厂

www.hios.com