

节能型铅酸电池活化系统 MCE S Series

测试应用



寿命测试



容量测试



化成

应用技术



能量回收



▶下列需求的最佳测试方案

- ◀ 有铅酸电池化成需求
- ◀ 以绿色工厂为目标, 减少碳排放并节省电费
- ◀ 厂区电力品质较不稳定
- ◀ 生产上有一定的弹性, 希望以最节能的方式排程
- ◀ 需要随时了解厂区内生产进度以及能源使用状况

主要特色

- 支援 DC-DC 与 DC-AC 能量回收, 效率最高达 97%
- 系统满载后, 功率因数 >99%
- 系统负载 30% 以上, 总谐波失真 <3%
- 视觉化中控显示平台
- 完整系统软件
- 智能排程功能

其他产品功能

- 各通道独立控制
- 操作模式: 定电流充放电
- 可整合控制电压量测模组与温度量测模组
- 提供客制化软件配套



交流电源			依用户端系统需求					
负载范围			充电	100~300V	放电	100~300V		
输出	定电压	最大输出电压	300V		量测	电压	范围	0~330V
		解析度	0.1V				解析度	0.1V
		精准度	±0.5% F.S.				精准度	±0.5% F.S.
	定电流	最大充 / 放电电流	依规格而定 *		电流	范围	0~ 最大充 / 放电电流 *1.1	
		解析度	依规格而定			解析度	依规格而定	
		精准度	±0.5% F.S.			精准度	±0.5% F.S.	
资料记录时间		1s						
通讯模式		CANBus						
环境温 / 湿度		23°C±2°C; 20~90 HR						
选配功能		智慧能源管理						
选购配件		电压量测模组, 温度量测模组						

* 可接受客制化

型号	电压 (V)	电流 (A)
MCE S 300V/0304A	300	+3/-4
MCE S 300V/0507A	300	+5/-7
MCE S 300V/0608A	300	+6/-8
MCE S 300V/1014A	300	+10/-14