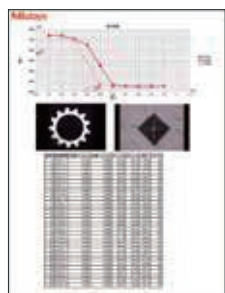


硬度试验机用软件 AVPAK

控制用软件AVPAK-20的功能介绍(HM-200系列、HV-100系列)

图形视图(保存图片)

试样整体显示和图案配置の確認
数码变焦放大试验位置, 容易确认

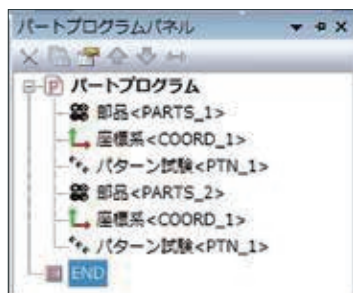


布局视图

自由排列各个视图的图片、图形、表格等, 帮助创建报告书

工件测量程序

自动存储试验操作
进行相同试验时, 工件测量程序可以重复执行调用



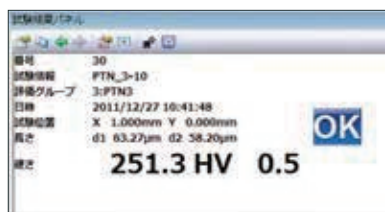
多个试样试验

工件管理

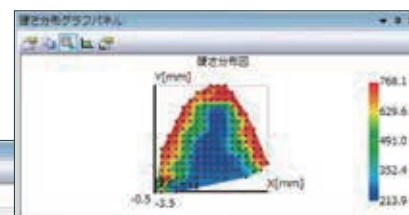
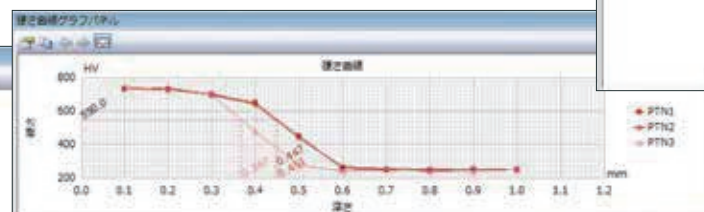
试验结果列表

硬度分布图

试验结果预览



硬度曲线图



拼接

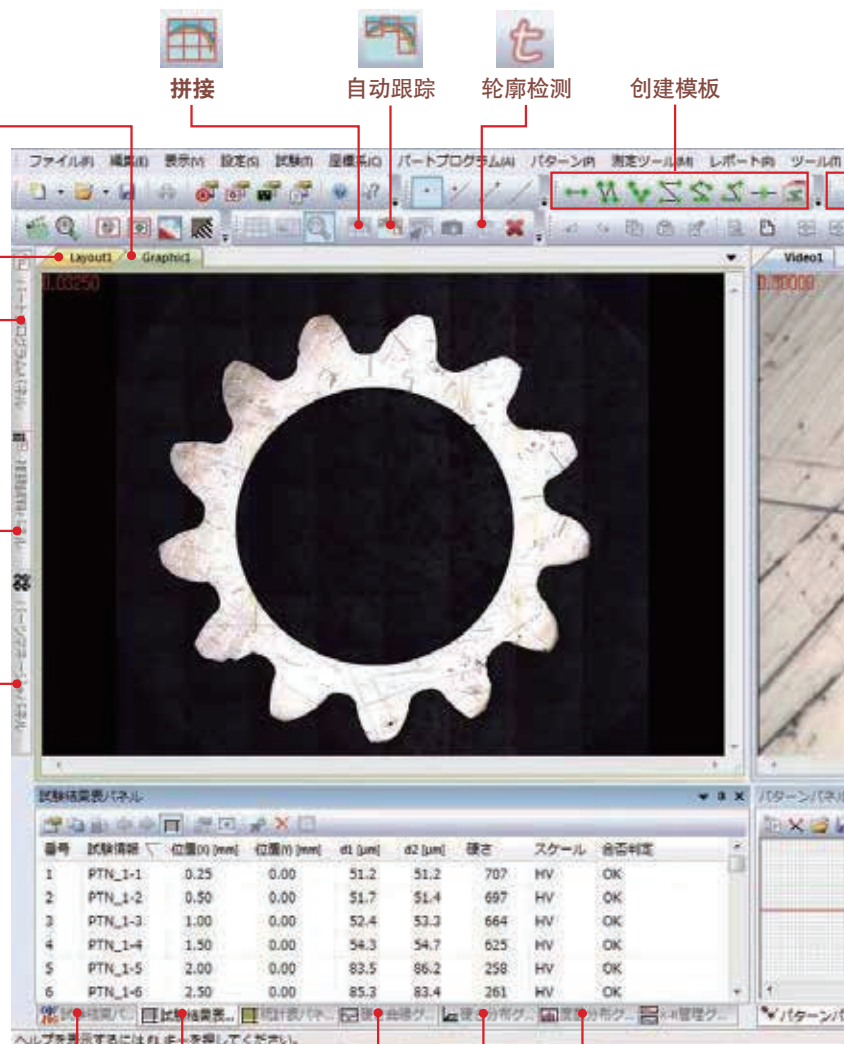


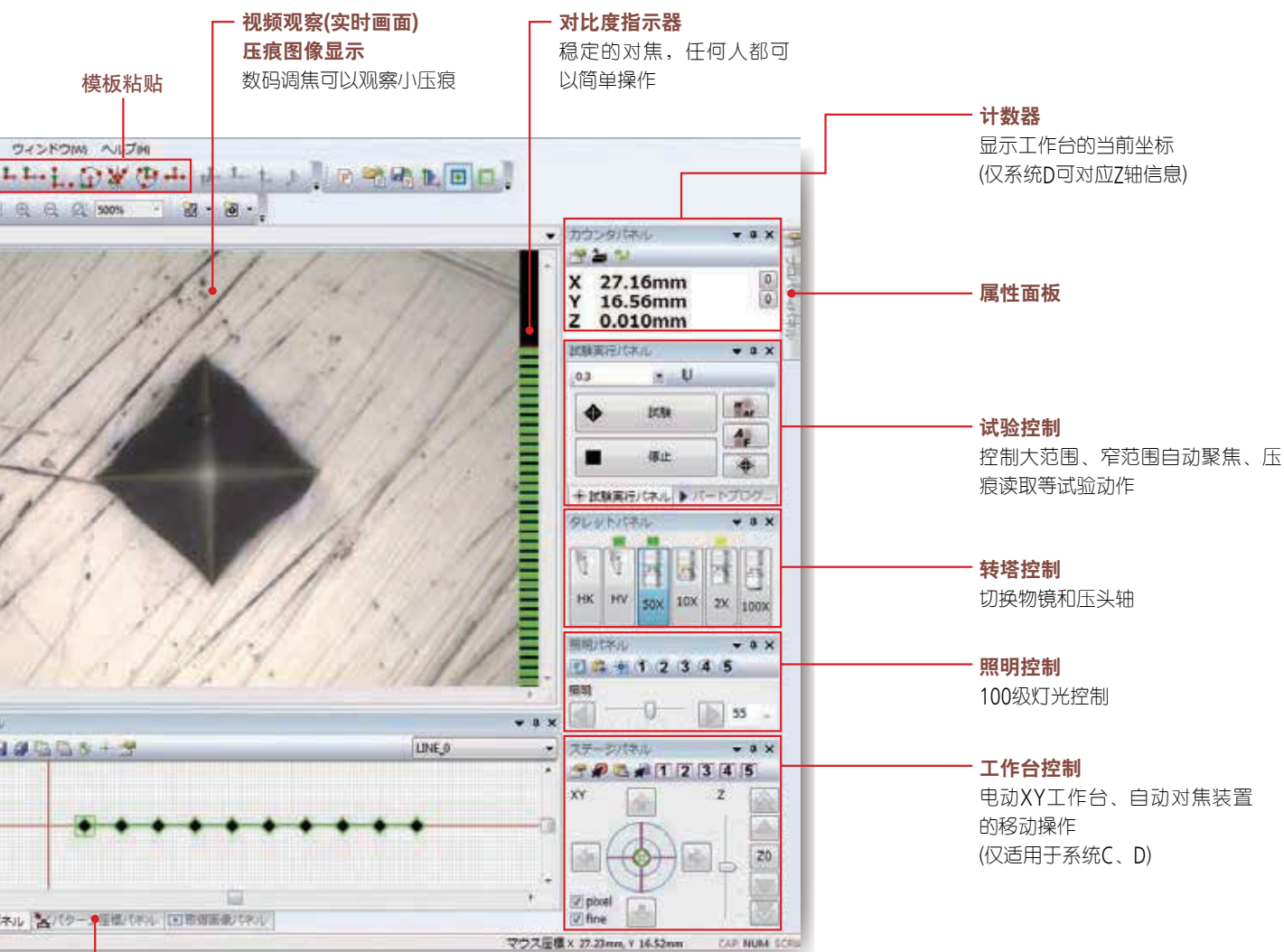
自动跟踪



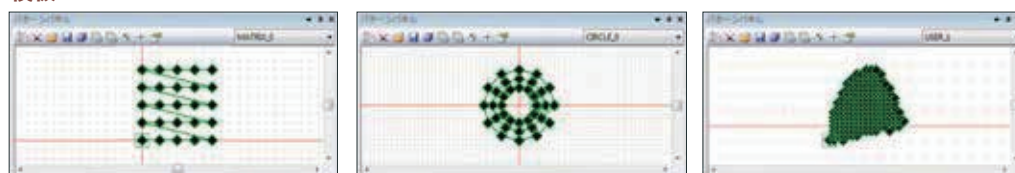
轮廓检测

创建模板

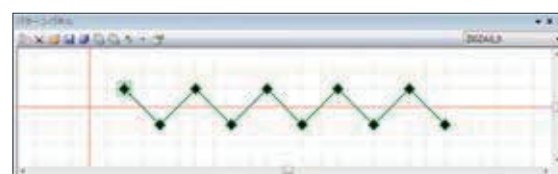




模板



频率分布图



控制用软件AVPAK-20的特点

与捕获试样图像和试验位置图案设置相关的功能



拼接

为了填充整个矩形内部区域，一边移动工作台一边获取图像，进行拼接组合。



自动跟踪

自动跟踪试样形状。沿着试样外形轮廓一边移动工作台一边获取并且拼接图像。



轮廓检测

从拼接的图像中检测出工件的轮廓。

丰富的图案设置

轻松操作费时的图案设置。



创建模板

支持建立直线、Z曲线以及学习模式等的试验模板。



模板粘贴

辅助粘贴已完成的试验模板的工具。调整原点、方向等进行粘贴。

控制盒

支持AVPAK-20操作的控制盒。

控制盒除了具备电动工作台的移动操作功能之外，还可以进行转塔切换、电动XY工作台的移动速度、单点测量等。

XY锁定开关

单点测量

速度切换开关



转塔旋转开关

停止按钮

3轴操纵杆

在步进/低/中/高四档下通过操纵杆进行切换工作台的动作速度。

尺寸：177mm(W)x174mm(D)x107mm(H)

质量：1kg

适用于多个试样的测量

使用工件测量程序、工件管理，就可以对多个试样、异形试样进行试验。

多个试样试验

不同形状试样执行不同的工件测量程序。



工件管理

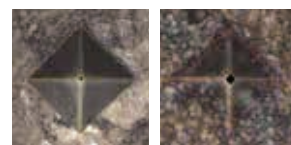
同样形状试样执行相同的工件测量程序。



压痕读取

由于提高图像处理性能，压痕读取能力也提高了。

*根据各种条件的不同，读取精度有变化。



简单试验面板

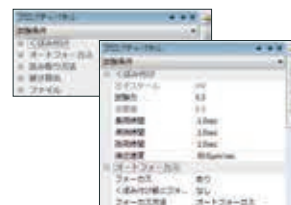


从试验条件设置到试验开始，通过导航功能进行指导。



属性面板

设置试验力、加载时间等试验条件以及压痕读取条件等。



导航功能

多点试验位置移动时，指示导航到下一个试验位置XY手动微动台的移动量。(系统B)

*仅用于带手动XY工作台系统B。



AVPAK软件功能介绍(HR-600系列)

(其它功能的详细信息参见41~43页)

