



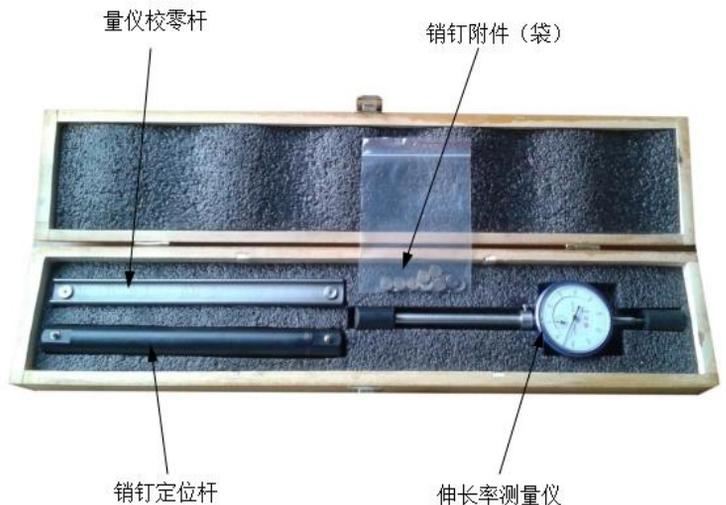
SCL-200

# 伸长率测量仪

SCL-200型伸长率测量仪是根据英国标准BS EN 1903:2008 《胶粘剂—测试方法：用于塑料或橡胶地板覆盖物以及墙面涂料—加速老化后的尺寸变化测定》中对伸长率测量的要求设计、制造的。其方法是将测量销钉按一定间距用胶粘剂固定在测试样板上，测量销钉在鼓风加热前后的尺寸变化，并通过简单计算求得尺寸的百分比变动（伸长率）。仪器为便携式，操作简单，读数方便。

## 符合标准

- JC/T 550-2019,
- BS EN 1903:2008



## 操作

- 1、按用户待检测产品相关技术规定制作测试样板，测试样板尺寸推荐为250×250mm。
- 2、将销钉附件用胶粘剂固定到测试样板四角上，销钉距试板边缘约25mm，用销钉定位杆确定销钉间距为200mm左右。
- 3、用校零杆将伸长率测量仪的表盘对零（注意：每次测量前都要检查对零情况）。大表盘最小刻度0.01mm，长度减小表盘示值增加，长度增加表盘示值减少。
- 4、用已对零的伸长率测量仪测量四个销钉的初始间距，并做好记录。
- 5、按用户待检测产品相关技术规定鼓风加热测试样板到规定温度。
- 6、用已对零的伸长率测量仪测量四个销钉加热后的间距，并做好记录。
- 7、对应二个销钉加热前后伸长率按下式求得：

$$\text{伸长率} = \frac{\text{加热前后间距差}}{200} \times 100\%$$

（其实只要将加热前后间距差除以2即为百分比伸长率）。

## 主要技术参数

名 称	伸长率测量仪
型 号	SCL-200
测量值范围	200±5mm
校零杆尺寸	200±0.5mm
定位杆尺寸	200±1mm
销钉胶接面	Φ10mm

## 订购信息

型 号	名 称
SCL-200	伸长率测量仪



上海市青浦区徐泾镇徐旺路18号



021-59884839



cai@moderner.com