

ACS-W(SIH)电子计重秤

使用说明书

更多产品信息，请扫二维码



本产品执行 GB/T 7722-2005 国家标准

© 上海英展机电企业有限公司 版权所有



目 录

注意事项	3
使用前之准备工作	3
主要技术功能	4
第一章 产品介绍	5
1-1 产品特色	5
1-2 产品规格	5
1-3 电源部份说明	6
1-4 显示部份说明	7
1-5 按键基本操作说明	8
1-6 自测模式	10
1-7 错误讯息说明	11
1-8 可使用之重量单位	11
第二章 外校功能设定模式	12
2-1 一般功能设定 01 Fnc	13
2-1-1 自动背光设定 Fnc 01	14
2-1-2 自动关机时间设定 Fnc 02	14
2-1-3 检校功能设定 Fnc 03	15
2-1-4 回复出厂值设定 Fnc 04	16
2-1-5 环境参数设定 Fnc 05	17
2-1-6 重量暂留(hold)模式设定 Fnc 06	18
2-1-7 自动平均单重设定 Fnc 07	19
2-2 重量外部校正 02 EC	20
2-3 RS232 双向功能设定 03 r b l	21
2-3-1 波特率设定 r b l 01	22
2-3-2 通讯协议设定 r b l 02	23
2-3-3 输出格式选择 r b l 03	24
2-3-4 传送方式设定 r b l 04	25
2-3-5 连续传送速率选择 r b l 05	26
2-3-6 自动传输归零条件设定 r b l 06	27
2-3-7 自动传输重置条件设定 r b l 07	28
2-3-8 输出条件限制设定 r b l 08	29
命令格式说明	30



□ 输出格式说明	32
附录一 ASC II Code Table	33
附录二 七节码字样说明	34
三包事项	36
产品保修卡	37
产品合格证	37

感谢使用者选购 **ACS-W(SIH)** 电子计重秤
为有效帮助您正确的使用本公司产品，
请细读使用说明,将有帮助于操作及延长
产品之寿命，并可减少故障机会。

注意事项

- 一. 严禁将电子秤置于高温或潮湿之场所。
- 二. 勿让蟑螂侵入及小生物寄生机内。
- 三. 严禁撞击,重压(勿超过其最大秤量)。
- 四. 电子秤若长期不使用时,请擦拭干净,放入干燥剂后以塑料袋包好。
(若使用干电池者,需将干电池取出,以防止可能发生的电解液漏出。)
- 五. 请勿混合使用不同类型之干电池,或混合使用新旧干电池。
- 六. 如对本产品有任何建议,请不吝指正之。

使用前之准备工作

- 一. 请将电子秤放置于稳固,平坦之桌面使用,勿放于摇动或振动之台架上,
并利用 4 只调整脚,使机器保持平稳,注意水平仪内之气泡需位于圆圈中央。
- 二. 避免将电子秤置于温度变化过大或空气流动剧烈之场所使用,如日光直射或冷气机之出风口。
- 三. 请使用独立之电源插座,以避免其它电器用品之干扰。
- 四. 打开电源时,秤盘上请勿放置任何东西。
- 五. 电子秤使用时,称物之重心须位于秤盘之中心点,且称物不超出秤盘范围,以确保其准确度。
- 六. 使用电子秤前,请先温机 15 ~ 20 分钟。
- 七. 请注意当电池符号()闪烁时,则表示电子秤须插电或更换干电池。



装箱单

序号	名称规格	单位	数量
1	产品	台	1
2	使用说明书	份	1
3	阿达特	个	1

安全须知

- ◆ 请确认“+”、“-”电极的放置方向是否正确。
- ◆ 请勿将电池暴露于热源处,或试图拆开电池,以免引起漏电。
- ◆ 请勿混用不同型号之电池。(干电池机种)
- ◆ 请勿将新电池与旧电池一起混用。(干电池机种)
- ◆ 请勿将没有电之电池续留在电池座内,以免发生故障。(干电池机种)

主要技术功能

- ◆ 准确度：本产品符合 GB/T7722-2005 标准之 **III** 级要求
- ◆ 工作温度：10°C ~ 40°C
- ◆ 贮存温度：-10°C ~ +55°C
- ◆ 电 源：4 颗 2 号电池或 DC 12V 阿达特
- ◆ 秤盘尺寸：196 x 174 mm (塑料秤盘)；198 x 176 mm (不锈钢秤盘)



第一章 产品介绍

1-1 产品特点

- 1/30000 精度显示
- 大型 LCD 显示字幕（8.5mm × 18.5mm）具背光功能
- 具备多种功能：全范围去皮、自动零点追踪、简易计数功能、毛重/净重交叉显示功能、Hi/Lo/OK 检校功能。
- 多重计重单位：具有公斤(kg)、克（g），使用方便。
- 各项体贴设计：自动校正功能、低电量警示功能、重力值调整功能。
- 交直流两用：可使用干电池或插电使用，不受环境及地点的影响。

选配：

- RS-232
- 不锈钢秤盘

1-2 产品规格

型号/规格	Max	e
ACS-W-1.5kg(SIH)	1.5 kg	1g
ACS-W-3kg(SIH)	3 kg	1g
ACS-W-6kg(SIH)	6 kg	10g
ACS-W-15kg(SIH)	15 kg	10g



1-3 电源部份说明

电源

插电及干电池机种

插电 $\Rightarrow$ 100V~240V adaptor

干电池 $\Rightarrow$ 2 号干电池四颗

耗电流

大约 DC 20 mA (系统 + Load Cell + 無背光) 干电池之使用时数约 85 小时

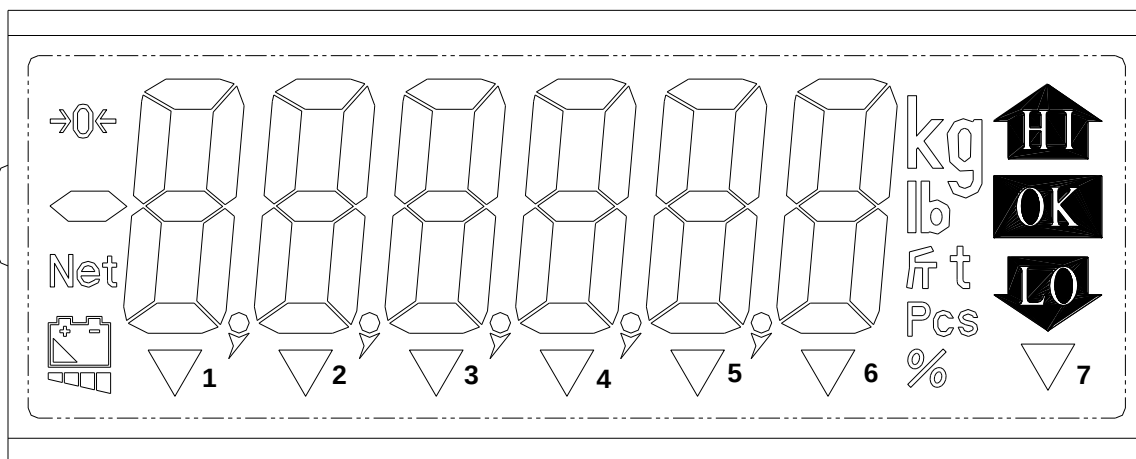
大约 DC 25 mA (系统 + Load Cell + 背光) 干电池之使用时数约 50 小时

低电源警示

显示窗左下角有电池符号()闪烁时,表示电子秤须插电或干电池须更换。

☞ 当电池符号闪烁时,若未实时充电,电子秤将于 2 ~ 3 小时后(使用背光状态约 1 ~ 2 小时),自动切断电源,进入电池保护模式,必需插电或更换干电池方能使用。

1-4 显示部份说明



- HI** : 上限值
- OK** : 上下限之间的数值
- LO** : 下限值
- kg** : “公斤”单位
- Pcs** : “计数模式”指示
- 0←** : “零点”指示
- Net** : “毛重”指示
- ⚡** : 符号闪烁时,表示电子秤须充电

“▼”灯号说明：

- ▼1 : (STABLE) “稳定”指示
- ▼2 : (GROSS) “毛重”指示
- ▼3 : () “单重不足”指示
- ▼4 : () “取样不足”指示
- ▼5 : (Hold) “重量暂留”指示

1-5 按键基本操作说明

关：关机键

开/置零：关机/置零键

❶ 于关机状态下，此键为开机功能键。

❷ 于开机状态下，此键为置零功能键。

☞ 电子秤若于使用过程中，有零点飘移现象时，（即秤盘上无物品，但莹幕出现微小重量值）可按此键置零，此时莹幕上将有零点符号“→0←”指示。

单位转换：单位选择键。

按**单位转换**键可依序循环选用所设定之计重单位与计数单位且屏幕将会显示计重单位之符号与计数单位之符号 Pcs (最后一个单位固定为计数单位 Pcs)。

☞ 关机后,电子秤会记忆关机当时所选用之计重单位(或计数单位),待下次开机,会直接出现此关机前之单位。

去皮：去皮 / 预去皮键。

除了开机之负重量值与超过最大秤量之重量值之外,皆可任意去皮。

去皮:

❶ 将包装容器置于秤盘上,待重量显示值稳定后,按 **去皮**键,使重量归零且屏幕上将有净重符号(Net)指示。

❷ 将待称物品置于包装容器内,则电子秤将显示物品之净重。

❸ 将包装容器与物品一并移去后,电子秤将显示包装容器重量之负值,此时再按一次 **去皮**键,即可清除“去皮值”,电子秤归零,且净重符号(Net)熄灭。

☞ 可连续去皮直到去皮值=最大秤量值

☞ 连续去皮⇒ 于秤台上持续加重或持续减重,按**去皮**键皆可接受。

净重/毛重：净重/毛重转换键。

☞ 去皮模式下,此键才有作用。

☞ 在去皮模式下,屏幕上将有净重符号(Net)指示,按 **净重/毛重** 键一次屏幕将显示“毛重值”且净重符号(Net)消失,毛重(GROSS)符号“▼”亮起。

再按一次 **净重/毛重** 键,屏幕显示“净重值”且净重符号(Net)亮起,毛重(GROSS)符号“▼”消失。如此循环使用 **净重/毛重** 键,可显示“净重值”或“毛重值”。

☞ 在去皮模式下, **净重/毛重** 键才能使用。

☞ 当屏幕显示“毛重值”(毛重(GROSS)符号“▼”出现),此时仅有 **净重/毛重** 键能使用,其它按键将失去功能。

计数功能

利用 **单位转换** 键,切换到单位 Pcs,即进入简易计数模式。

- ① 利用 **净重/毛重** 键,可循环选择取样个数 10、20、50、100、200

依序按 **净重/毛重** 键,

屏幕将循环显示 **10**、**20**、**50**、**100**、**200**

- ② 请依需要选用取样个数,并在秤盘上放足所显示之取样个数,然后按 **单位转换** 键,屏幕将显示 **- - - - -**,待稳定后,电子秤进入计数模式,屏幕显示秤盘上之样品个数。

◆ 取样不足(): 取样总重量少于 20d (d=实际分度数)

◆ 单重不足(): 取样之单重少于 0.2d (d=实际分度数)

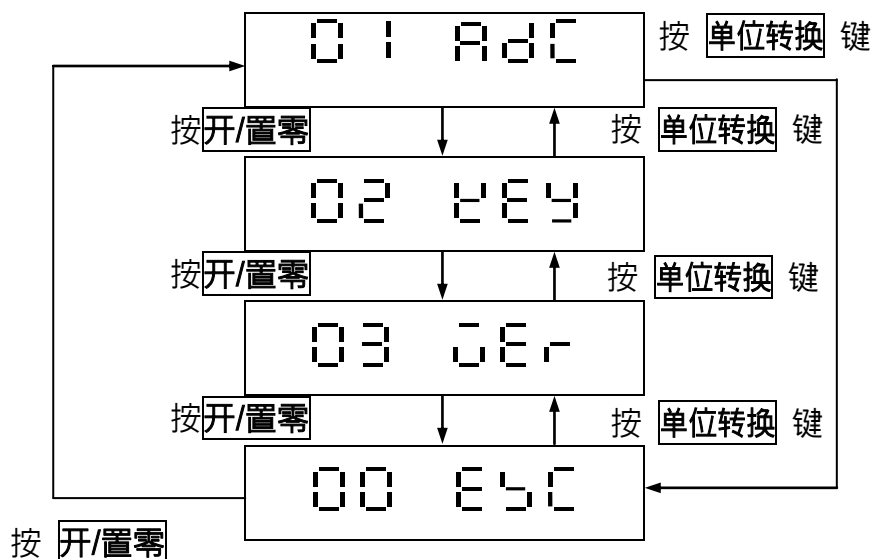
☞ 取样时,若有取样不足或单重不足之符号(▼)指示,虽然电子秤仍可使用,但可能会引起误差。

☞ 关机后,电子秤会记忆关机时之取样个数,待下次开机选用到 Pcs 单位时,可继续使用此取样个数。

☞ 若设定为“有自动平均单重”时,当秤盘上之物品个数若大于前次取样个数 5pcs 以上且小于前次取样个数一倍以下时,电子秤将自动执行单重校正。

1-6 自测模式

请确认电子秤底部的开关 SWA1 在 LOCK 位置，
按 **开/置零** 键关机，然后按住 **净重/毛重** 键不放，再按 **开/置零** 键，
待屏幕显示 **01 AdC** 即进入 **自我测试模式**。



01 AdC 内部值模式 (必须先接上全桥式 Load Cell 测试)

- ① 按 **去皮** 进入，屏幕显示内部值，
- ② 请检查内部值是否随着重量增加减少而有明显变化。
- ③ 请检查背光是否会亮
- ④ 按 **开/置零** 键，回到上一层，屏幕显示 **01 AdC**

02 EEY 按键测试模式

- ① 按 **去皮** 进入，屏幕显示 **EEY 07**
按键之内码值：**去皮** 键= 07、**单位转换** 键= 06、**净重/毛重** 键= 05
- ② 按 **开/置零** 键，回到上一层，屏幕显示 **02 EEY**

03 CEr 显示程序版本号

- ① 按 **去皮** 进入，屏幕显示程序版本号 **02005**，
- ② 再按一次 **去皮** 键，屏幕显示维护版本号 **302** 约 2 秒钟
- ③ 按 **开/置零** 键，回到上一层，屏幕显示 **03 CEr**

00 ESC 回到上一层

按 **去皮** 键，离开自我测试模式，电子秤自行重新开机。

1-7 错误讯息说明

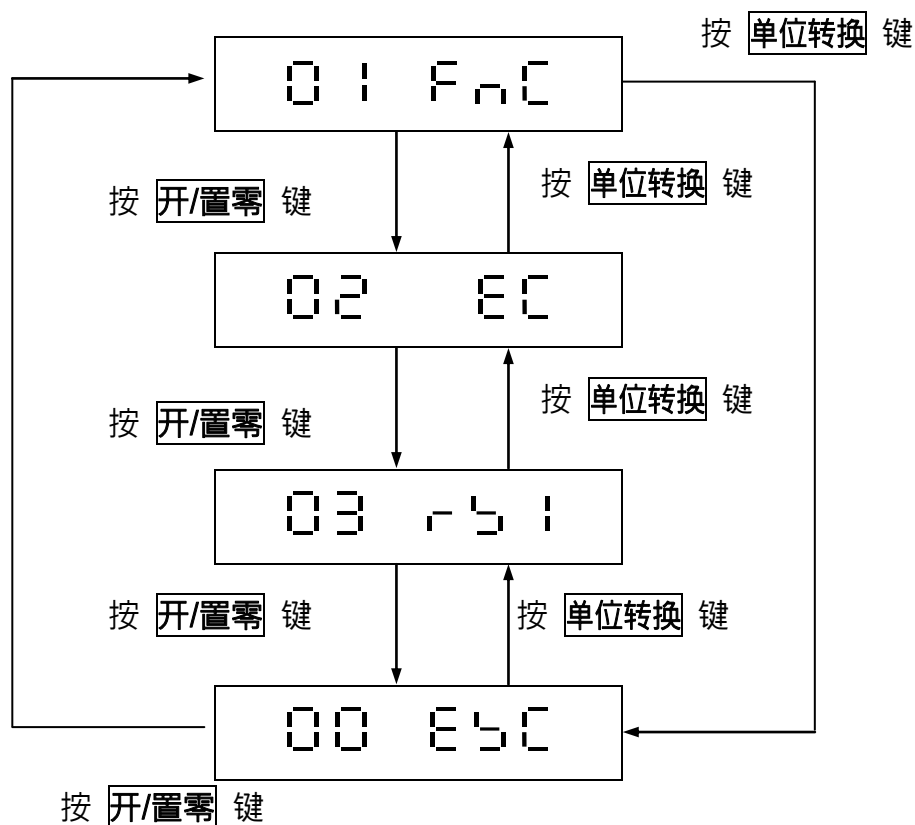
- E 0** ⇒ EEPROM 读不到
EEPROM 未装或 PCB 上 EEPROM 附近线路有断路。
- E 1** ⇒ 开机零点位置太高
- E 2** ⇒ 开机零点位置太低
- E 5** ⇒ 内部值低于零
开机内部值低于零。
- E 9** ⇒ A/D IC 读不到
Load Cell 之 S+、S-端不接,或 Load Cell 之 E+、E-、S+、S-互相接反,
或 A/D IC 故障读不到时间超过 40 秒。
- OL** ⇒ 重量超过最大秤量 9 个实际分度数
- OF** ⇒ A/D IC 超过最大解析范围

1-8 可使用之重量单位

公斤 (kg)	1 g = 0.001 kg
克 (g)	1 g = 1 g

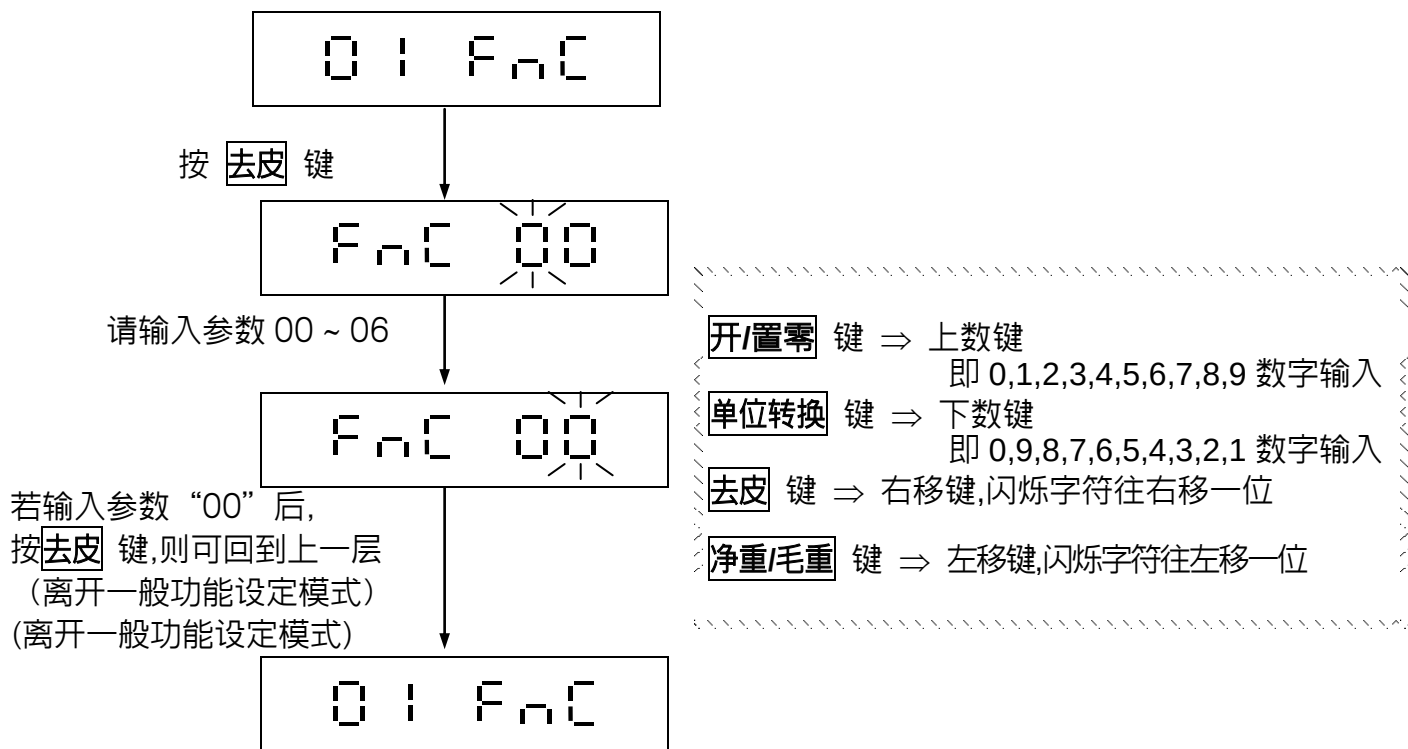
第二章 外校功能设定模式

于称重模式下,同时按 **净重/毛重** 与 **开/置零** 两个键,即可进入外校模式,屏幕显示 **01 Fnc**。



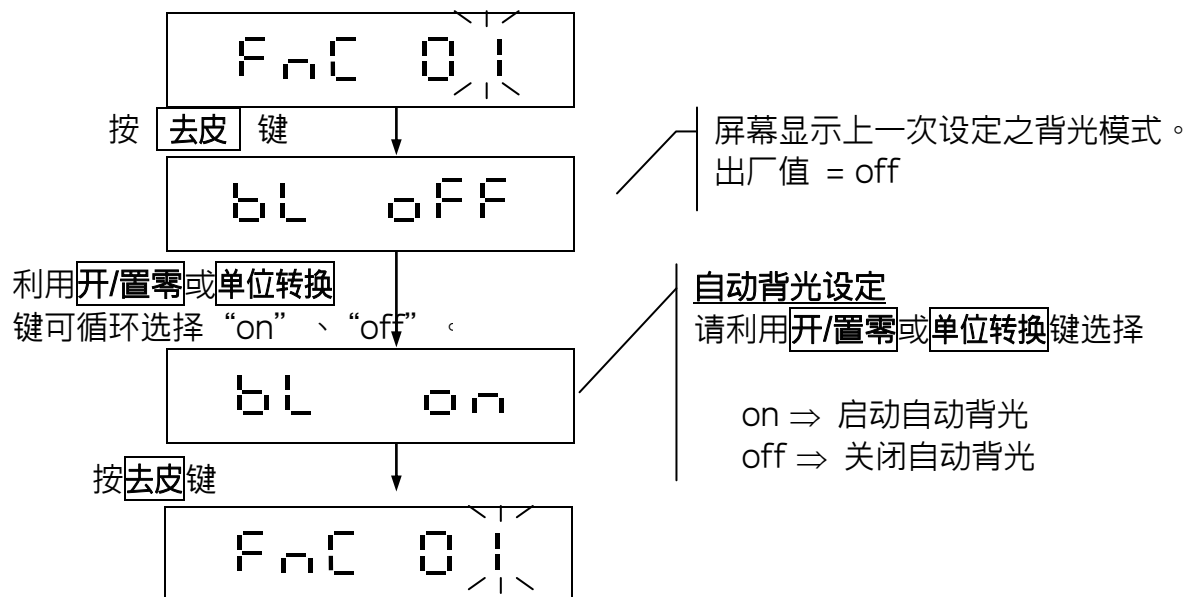
01 Fnc	⇒	一般功能设定
02 EC	⇒	重量外部校正
03 r51	⇒	RS232 双向功能设定
00 ESC	⇒	离开外校功能设定模式

2-1 一般功能设定 0 1 F n C



F n C	00	⇒	回到上一层
F n C	01	⇒	自动背光设定
F n C	02	⇒	自动关机时间设定
F n C	03	⇒	检校功能设定
F n C	04	⇒	回复出厂值设定
F n C	05	⇒	环境参数设定
F n C	06	⇒	重量暂留(hold)模式设定
F n C	07	⇒	自动平均单重设定

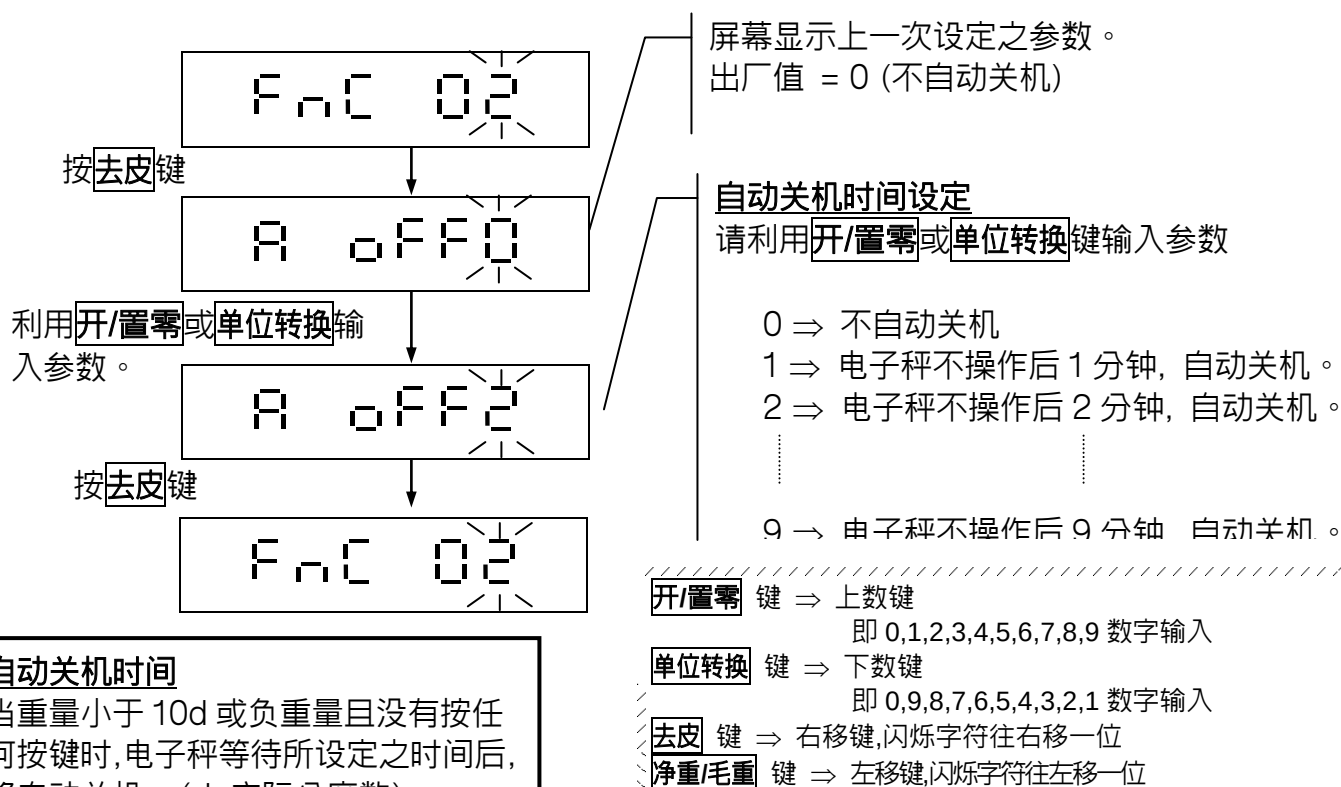
2-1-1 自动背光设定 F n C 0 1



自动背光模式

当秤盘上放置物品时,(重量需大于 10d) 背光点亮,按按键时,背光亦点亮,待归零(重量需小于 10d 或负重量)且没有按任何按键,约 10 秒后背光熄灭。

2-1-2 自动关机时间设定 F n C 0 2

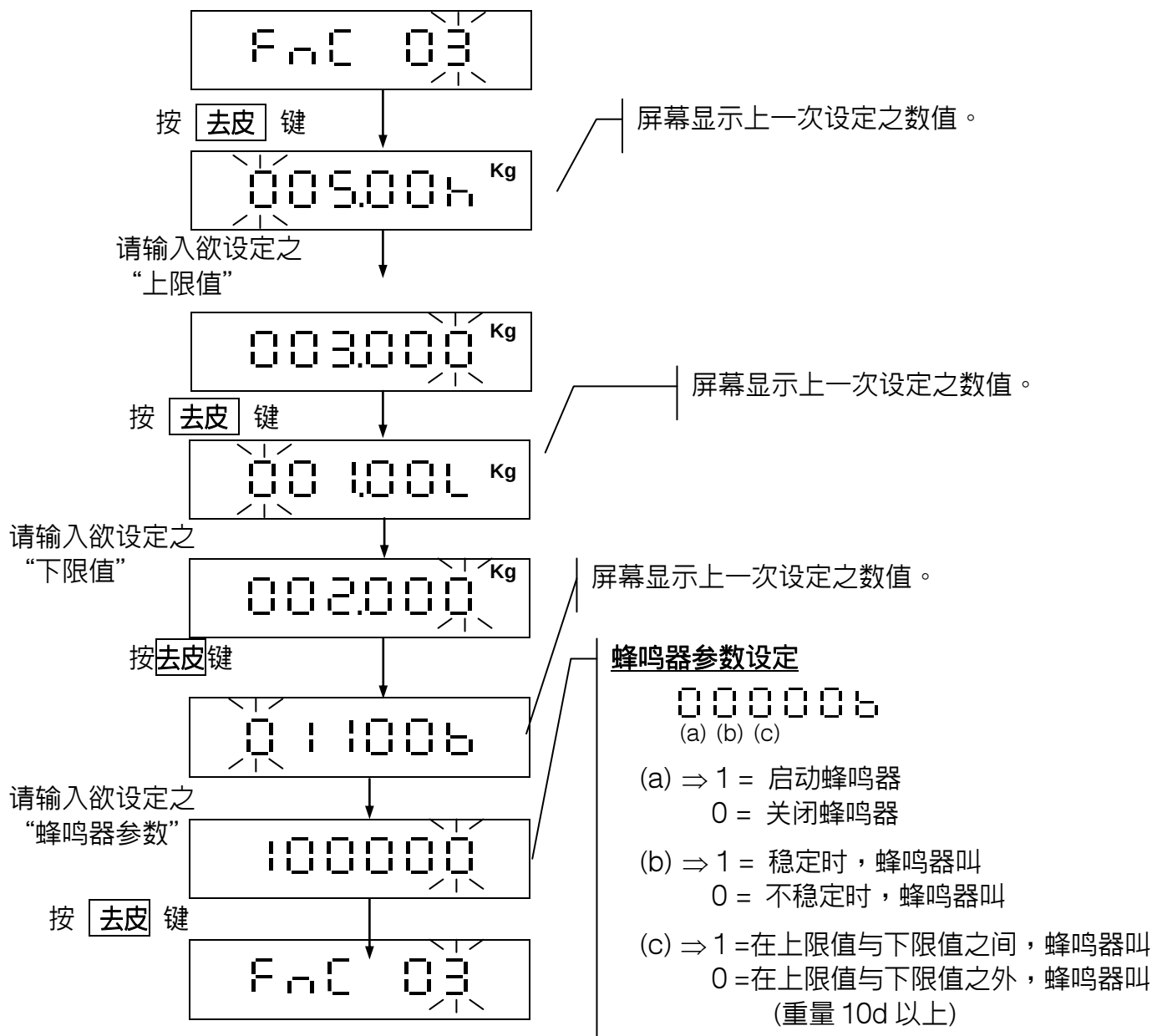


自动关机时间

当重量小于 10d 或负重量且没有按任何按键时,电子秤等待所设定之时间后,将自动关机。(d=实际分度数)

2-1-3 检校功能设定 $F_nC \ 03$

- ☞ 当“上限值 (High Limit)”与“下限值 (Low Limit)”皆设定为“0”时,则不启动检校功能。每一单位皆可各别设定其“检校值”。
- 于称重模式下,切换至该单位,再进入 $F_nC \ 03$ 即可设定其“检校值”。



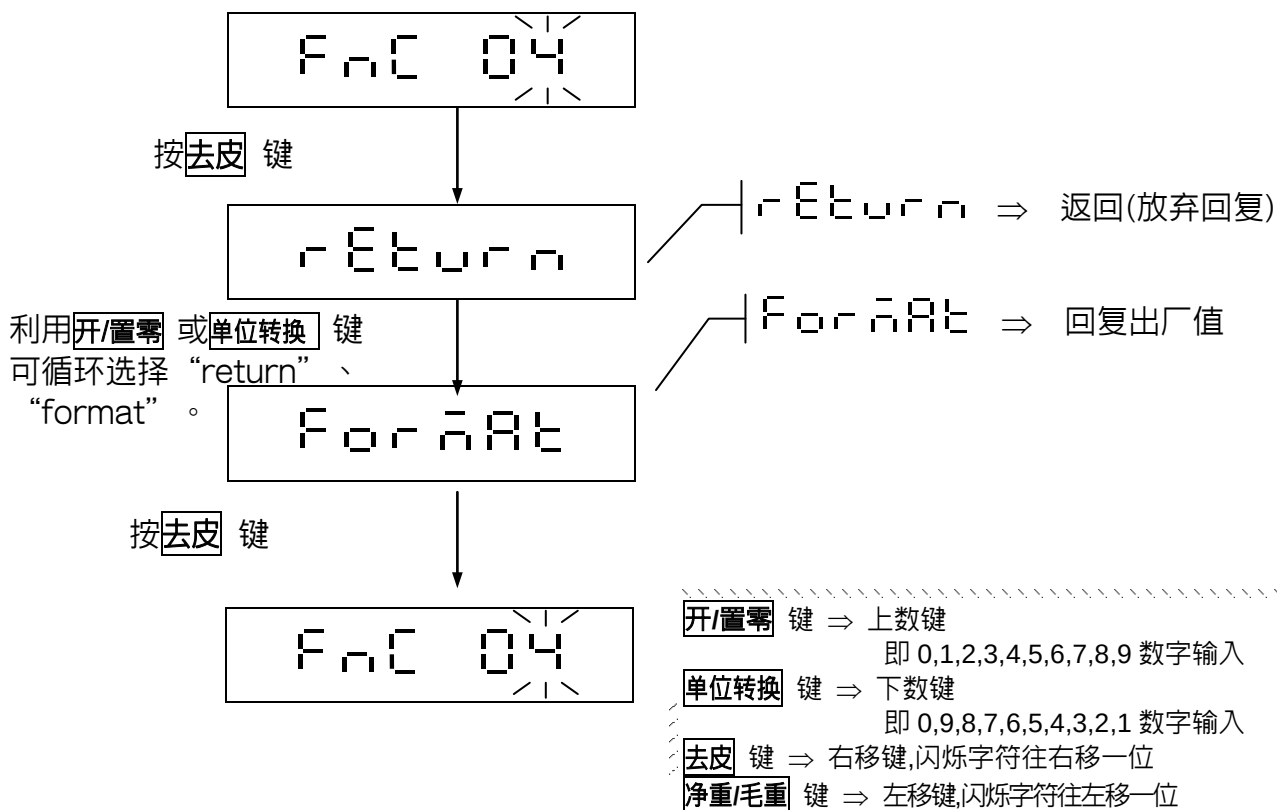
开/置零 键 => 上数键
即 0,1,2,3,4,5,6,7,8,9 数字输入

单位转换 键 => 下数键
即 0,9,8,7,6,5,4,3,2,1 数字输入

去皮 键 => 右移键, 闪烁字符往右移一位

净重/毛重 键 => 左移键, 闪烁字符往左移一位

2-1-4 回复出厂值设定 F n C 04

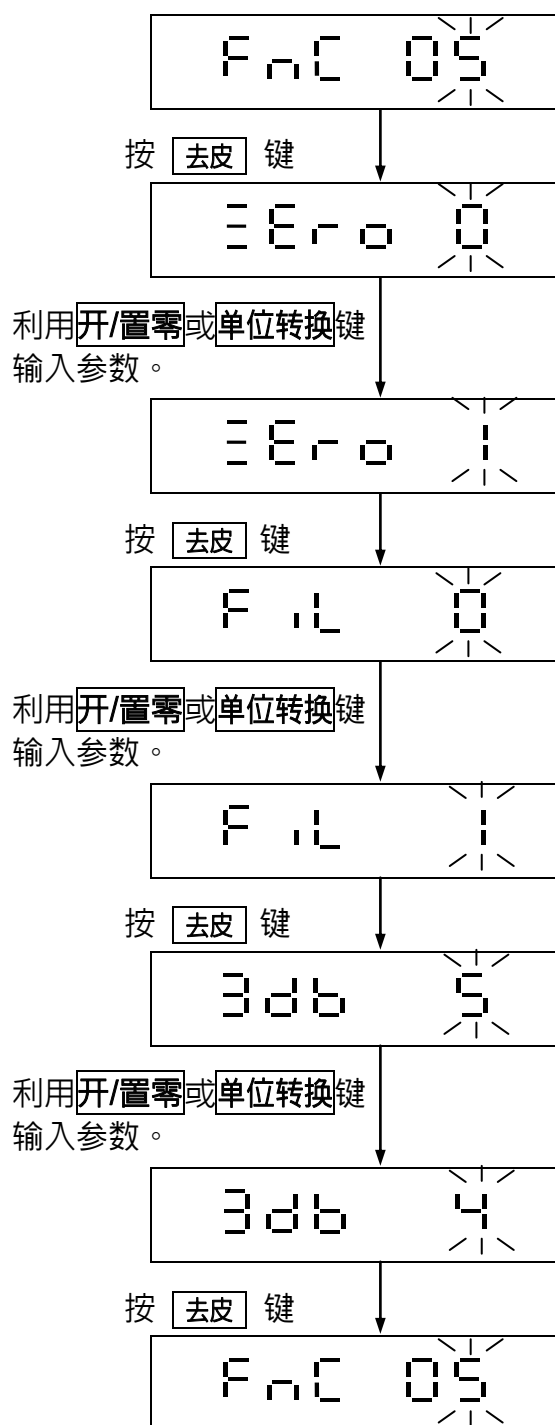


☞ 回复出厂值包括下列出厂设定值:

- 1) 重量外部校正
- 2) HI、LO、OK 设定值(检校功能)
- 3) 环境参数设定值(外校功能部份)
- 4) 计数模式之取样值

☞ 若设定为认证机型,则 F n C 04 将无法进入设定。

2-1-5 环境参数设定 F n C 0 5



回复零点参数设定

屏幕显示上一次设定之参数。

回复零点参数设定

请利用 **开/置零** 或 **单位转换** 键输入参数。

出厂值 = 0

0 ⇒ 全显示 5 ⇒ 五格不显示

1 ⇒ 一格不显示 6 ⇒ 六格不显示

2 ⇒ 二格不显示 7 ⇒ 七格不显示

3 ⇒ 三格不显示 8 ⇒ 八格不显示

4 ⇒ 四格不显示 9 ⇒ 九格不显示

重量超过 1/3 full scale 以上启动功能

数字开关&稳定范围参数设定

屏幕显示上一次设定之参数。

数字开关&稳定范围参数设定

请利用 **开/置零** 或 **单位转换** 键输入参数。

出厂值 = 0

参数 0 ~ 9 ,

数字愈大代表愈早进入滤波器&愈容易稳定。

滤波器参数设定

屏幕显示上一次设定之参数。

滤波器参数设定

请利用 **开/置零** 或 **单位转换** 键输入参数。

出厂值 = 5

参数 0 ~ 9 , 数字愈大代表滤波器反应愈快, 相对的愈不稳定。

开/置零 键 ⇒ 上数键

即 0,1,2,3,4,5,6,7,8,9 数字输入

单位转换 键 ⇒ 下数键

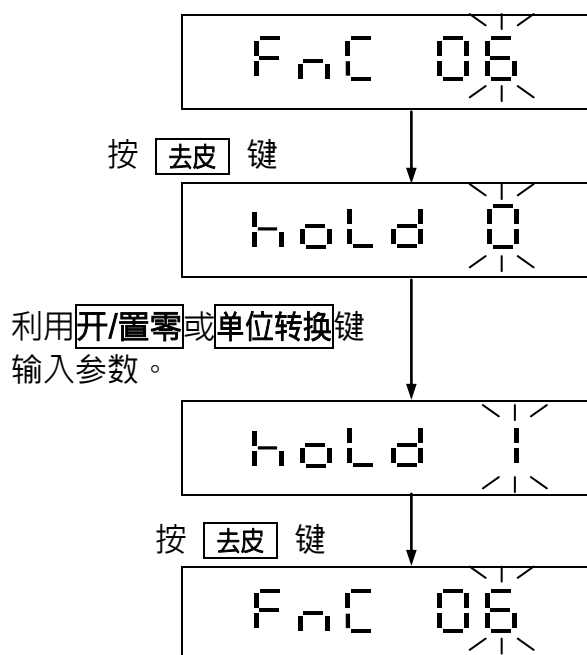
即 0,9,8,7,6,5,4,3,2,1 数字输入

去皮 键 ⇒ 右移键, 闪烁字符往右移一位

净重/毛重 键 ⇒ 左移键, 闪烁字符往左移一位

若设定为认证机型, 则 F n C 0 5 将无法进入设定。

2-1-6 重量暂留(hold)模式设定 F n C 06



重量暂留(hold)模式设定

屏幕显示上一次设定之参数。

重量暂留(hold)模式设定

请利用 **开/置零** 或 **单位转换** 键输入参数。

出厂值 = 0

0 ⇒ 无重量暂留功能

1 ⇒ “峰值”暂留模式

2 ⇒ “稳定值”暂留模式一

3 ⇒ “稳定值”暂留模式二

开/置零 键 ⇒ 上数键

即 0,1,2,3,4,5,6,7,8,9 数字输入

单位转换 键 ⇒ 下数键

即 0,9,8,7,6,5,4,3,2,1 数字输入

去皮 键 ⇒ 右移键,闪烁字符往右移一位

净重/毛重 键 ⇒ 左移键,闪烁字符往左移一位

hold 0 = 无重量暂留功能。

hold 1 = “峰值”暂留模式

在持续变化的重量值中,电子秤自动将相对之最大重量值暂留且显示在屏幕上,若欲解除暂留模式,只须按任意一个按键即可。

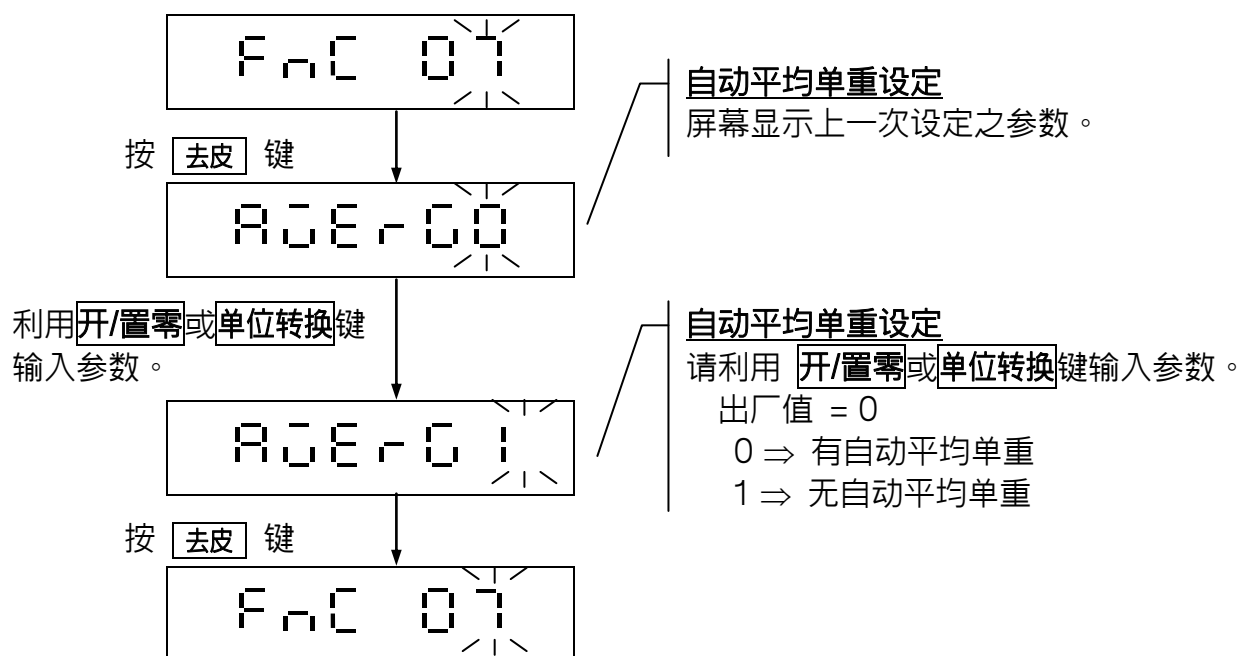
hold 2 = “稳定值”暂留模式一

电子秤稳定后,自动将屏幕显示之数值暂留(不因外在变动之因素,而改变数值),若欲解除暂留模式,只须按任意一个按键即可。

hold 3 = “稳定值”暂留模式二

电子秤稳定后,自动将屏幕显示之数值暂留(不因外在变动之因素,而改变数值),待归零后(重量小于 10d)电子秤自动解除暂留模式。

2-1-7 自动平均单重设定 F n C 0 1



~~~~~

**开/置零** 键 ⇒ 上数键  
即 0,1,2,3,4,5,6,7,8,9 数字输入

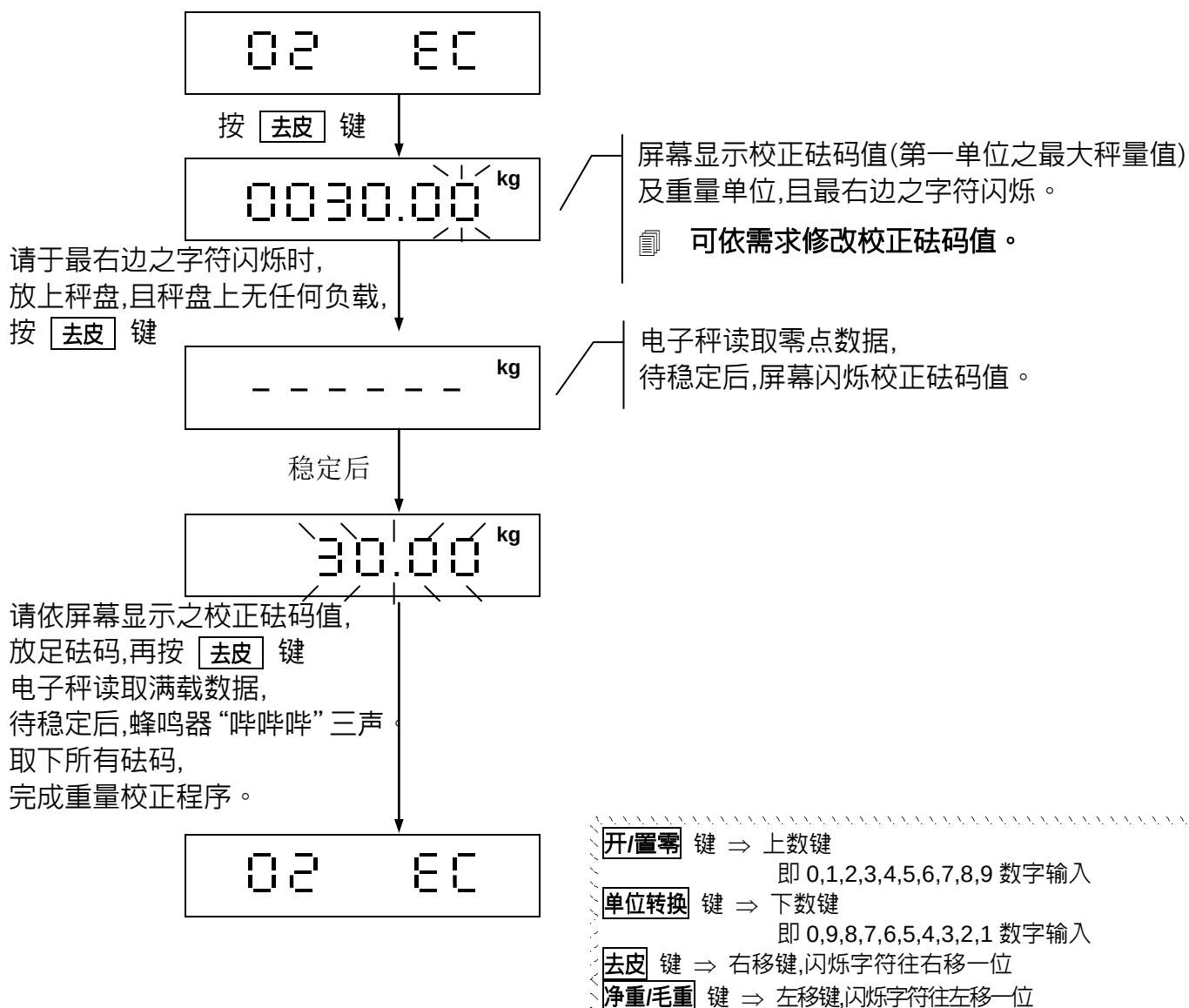
**单位转换** 键 ⇒ 下数键  
即 0,9,8,7,6,5,4,3,2,1 数字输入

**去皮** 键 ⇒ 右移键,闪烁字符往右移一位

**净重/毛重** 键 ⇒ 左移键,闪烁字符往左移一位

~~~~~

2-2 重量外部校正 02 EC

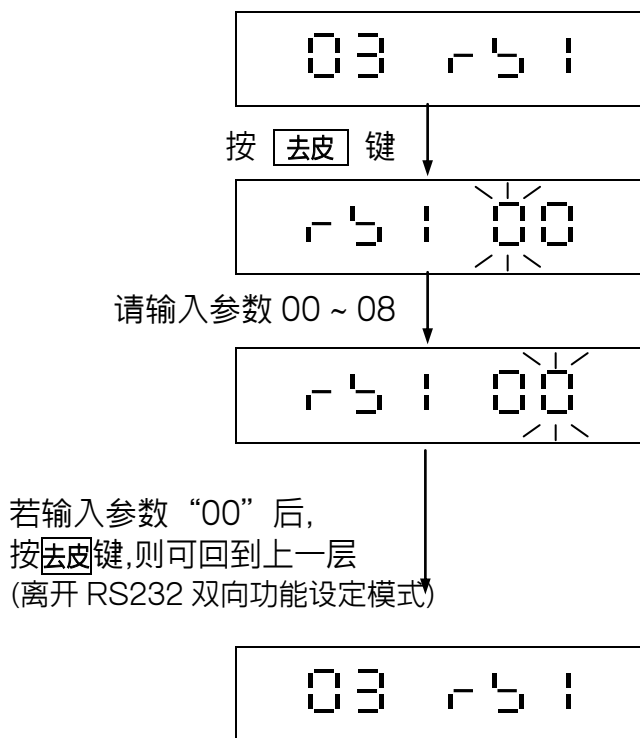


若设定为认证机型,则 02 EC 将无法进入作重量外部校正

重量外部校正之条件:
所输入之校正砝码值必须 $\geq 100e$
且重量不可误差 $\pm 10\%$

2-3 RS232 双向功能设定 03 r 5 1

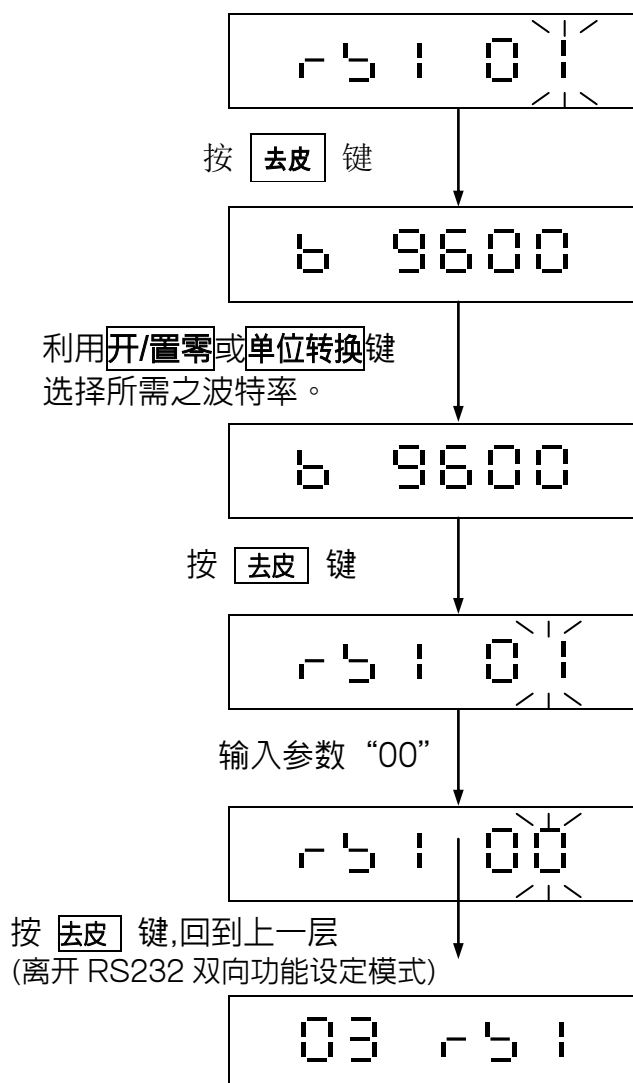
命令格式说明，请见 p. 29；输出格式说明，请见 p.31。



- 开/置零 键 ⇒ 上数键
即 0,1,2,3,4,5,6,7,8,9 数字输入
- 单位转换 键 ⇒ 下数键
即 0,9,8,7,6,5,4,3,2,1 数字输入
- 去皮 键 ⇒ 右移键,闪烁字符往右移一位
- 净重/毛重 键 ⇒ 左移键,闪烁字符往左移一位

- r 5 1 00 ⇒ 回到上一层
- r 5 1 01 ⇒ 波特率设定
- r 5 1 02 ⇒ 通讯协议设定
- r 5 1 03 ⇒ 输出格式选择
- r 5 1 04 ⇒ 传送方式设定
- r 5 1 05 ⇒ 连续传送速率选择
- r 5 1 06 ⇒ 自动传输归零条件设定
- r 5 1 07 ⇒ 自动传输重置条件设定
- r 5 1 08 ⇒ 输出条件限制设定

2-3-1 波特率设定



波特率设定

屏幕显示上一次设定之数值。

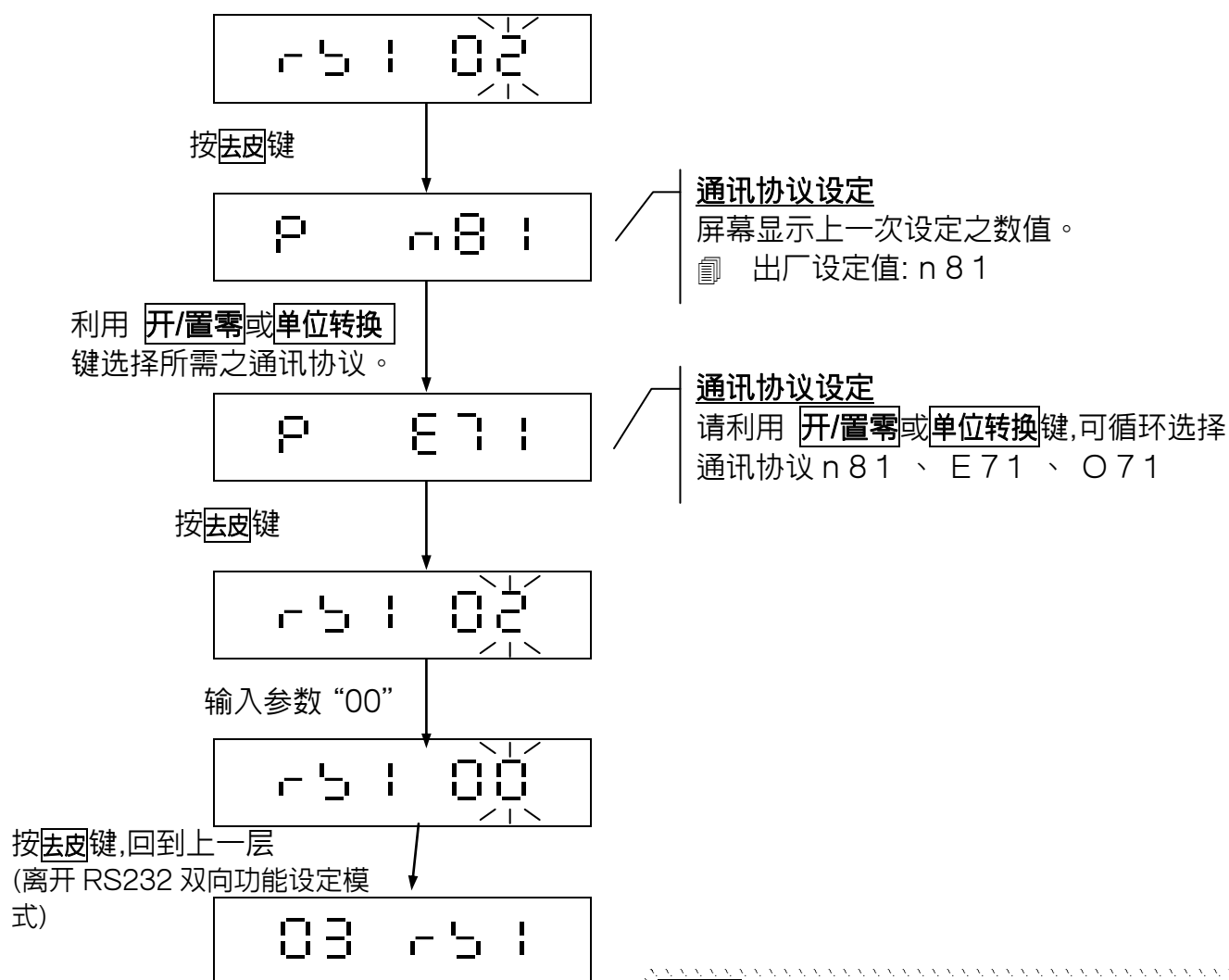
☞ 出厂设定值: 9600 (bits/sec)

波特率设定

请利用 **[开/置零]** 或 **[单位转换]** 键, 可循环选择波特率 600、1200、2400、4800、9600、19200、38400 (bits/sec)

- ~~~~~
- [开/置零]** 键 ⇒ 上数键
即 0,1,2,3,4,5,6,7,8,9 数字输入
- [单位转换]** 键 ⇒ 下数键
即 0,9,8,7,6,5,4,3,2,1 数字输入
- [去皮]** 键 ⇒ 右移键, 闪烁字符往右移一位
- [净重/毛重]** 键 ⇒ 左移键, 闪烁字符往左移一位
- ~~~~~

2-3-2 通讯协议设定



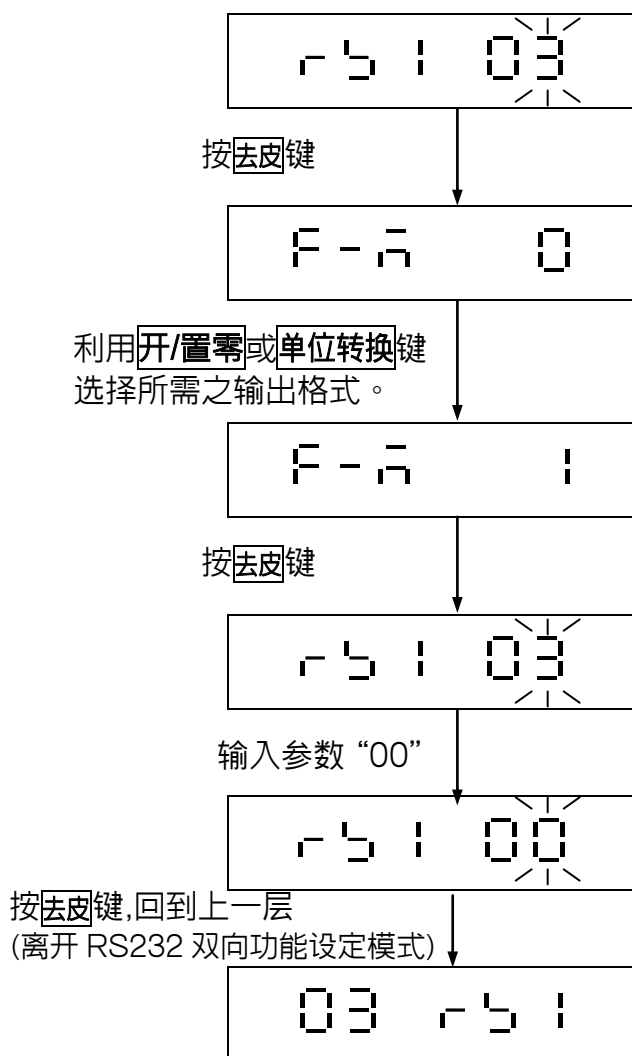
开/置零 键 ⇒ 上数键
即 0,1,2,3,4,5,6,7,8,9 数字输入

单位转换 键 ⇒ 下数键
即 0,9,8,7,6,5,4,3,2,1 数字输入

去皮 键 ⇒ 右移键,闪烁字符往右移一位

净重/毛重 键 ⇒ 左移键,闪烁字符往左移一位

2-3-3 输出格式选择 r 5 1 0 3



输出格式选择

屏幕显示上一次设定之数值。

出厂设定值: F - r 0

输出格式选择

请利用开/置零或单位转换键,可循环选择输出格式:

F - r 0	= 同显示
F - r 1	= 毛重
F - r 2	= 净重
F - r 3	= 同显示简易
F - r 4	= 同显示毛重简易
F - r 5	= 同显示净重简易
F - r 6	= 比较状态+同显示简易
F - r 7	= 比较状态+同显示毛重简易
F - r 8	= 比较状态+同显示净重简易
F - r 9	= 去皮

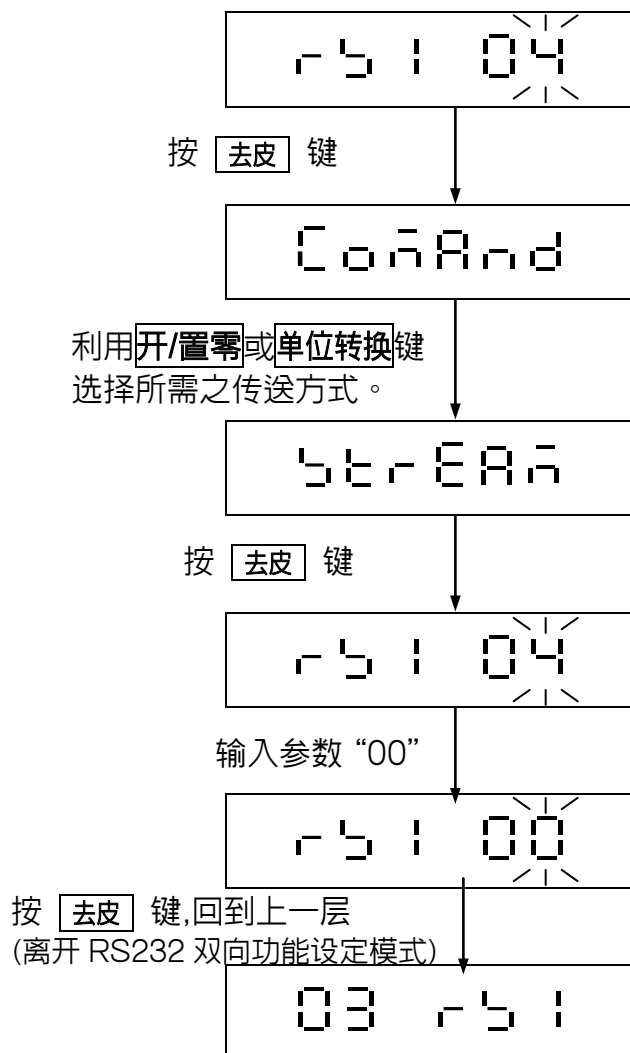
开/置零 键 ⇒ 上数键
即 0,1,2,3,4,5,6,7,8,9 数字输入

单位转换 键 ⇒ 下数键
即 0,9,8,7,6,5,4,3,2,1 数字输入

去皮 键 ⇒ 右移键,闪烁字符往右移一位

净重/毛重 键 ⇒ 左移键,闪烁字符往左移一位

2-3-4 传送方式设定 r 5 1 04



传送方式设定

屏幕显示上一次设定之数值。

☞ 出厂设定值: ConAnd

传送方式设定

请利用 [开/置零] 或 [单位转换] 键, 可循环选择传送方式:

ConAnd = 命令模式

StErEAñ = 连续传送

Auto = 稳定自动传送

r 5-off = RS232 关闭

[开/置零] 键 ⇒ 上数键

即 0,1,2,3,4,5,6,7,8,9 数字输入

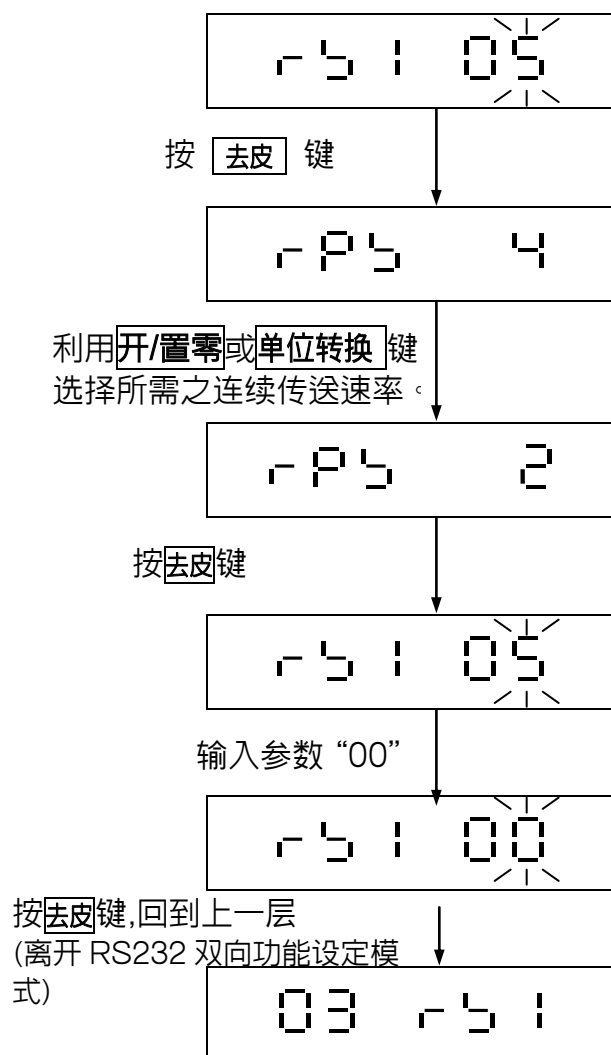
[单位转换] 键 ⇒ 下数键

即 0,9,8,7,6,5,4,3,2,1 数字输入

[去皮] 键 ⇒ 右移键, 闪烁字符往右移一位

[净重/毛重] 键 ⇒ 左移键, 闪烁字符往左移一位

2-3-5 连续传送速率选择 r 5 1 0 5



连续传送速率选择

屏幕显示上一次设定之数值。

📄 出厂设定值: r P 5 4

连续传送速率选择

请利用 开/置零 或 单位转换 键,可循环选择连续传送速率:

r P 5 1	= 每秒 1 次
r P 5 2	= 每秒 2 次
r P 5 4	= 每秒 4 次
r P 5 8	= 每秒 8 次
r P 5 16	= 每秒 16 次
r A 1 1	= 每秒大于 16 次

备注:

实际输出次数可能会受到硬件限制

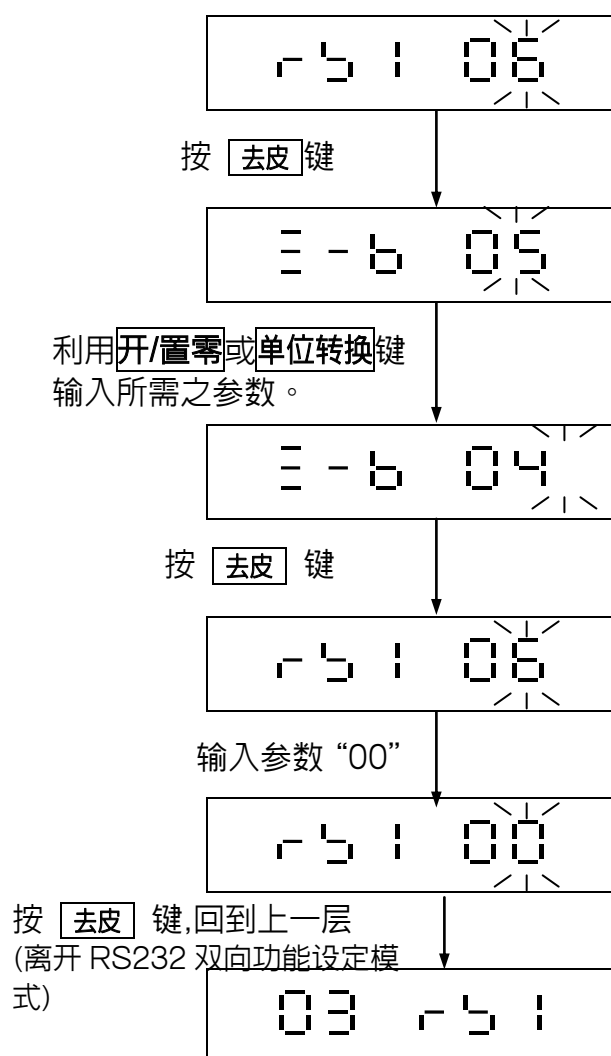
- 开/置零 键 ⇒ 上数键
即 0,1,2,3,4,5,6,7,8,9 数字输入

单位转换 键 ⇒ 下数键
即 0,9,8,7,6,5,4,3,2,1 数字输入

去皮 键 ⇒ 右移键,闪烁字符往右移一位

净重/毛重 键 ⇒ 左移键,闪烁字符往左移一位

2-3-6 自动传输归零条件设定



自动传输归零条件设定

屏幕显示上一次设定之数值。

出厂设定值: ≡ - 6 05

自动传输归零条件设定

利用 [开/置零] 或 [单位转换] 键, 输入参数

参数说明:

≡ - 6 00 = 外部值 00 格

≡ - 6 01 = 外部值 01 格

⋮

≡ - 6 99 = 外部值 99 格

[开/置零] 键 ⇒ 上数键

即 0,1,2,3,4,5,6,7,8,9 数字输入

[单位转换] 键 ⇒ 下数键

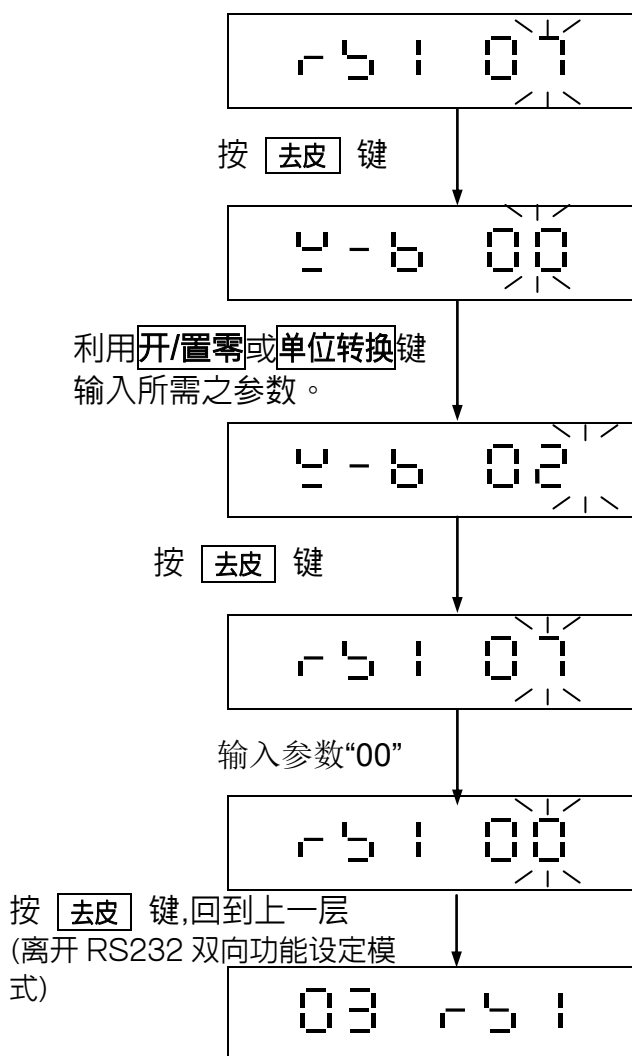
即 0,9,8,7,6,5,4,3,2,1 数字输入

[去皮] 键 ⇒ 右移键, 闪烁字符往右移一位

[净重/毛重] 键 ⇒ 左移键, 闪烁字符往左移一位

若设定为 ≡ - 6 00 则“无自动传输功能”。
因为于零点且稳定时, 会一直传输, 将变成“连续传输”。

2-3-7 自动传输重置条件设定 r 5 1 0 7



自动传输重置条件设定

屏幕显示上一次设定之数值。

出厂设定值: 0 - 6 00

自动传输重置条件设定

利用 **开/置零** 或 **单位转换** 键,输入参数

参数说明:

0 - 6 00 = 外部值 00 格

0 - 6 01 = 外部值 01 格

.....

0 - 6 99 = 外部值 99 格

开/置零 键 $\Rightarrow$ 上数键
即 0,1,2,3,4,5,6,7,8,9 数字输入

单位转换 键 $\Rightarrow$ 下数键
即 0,9,8,7,6,5,4,3,2,1 数字输入

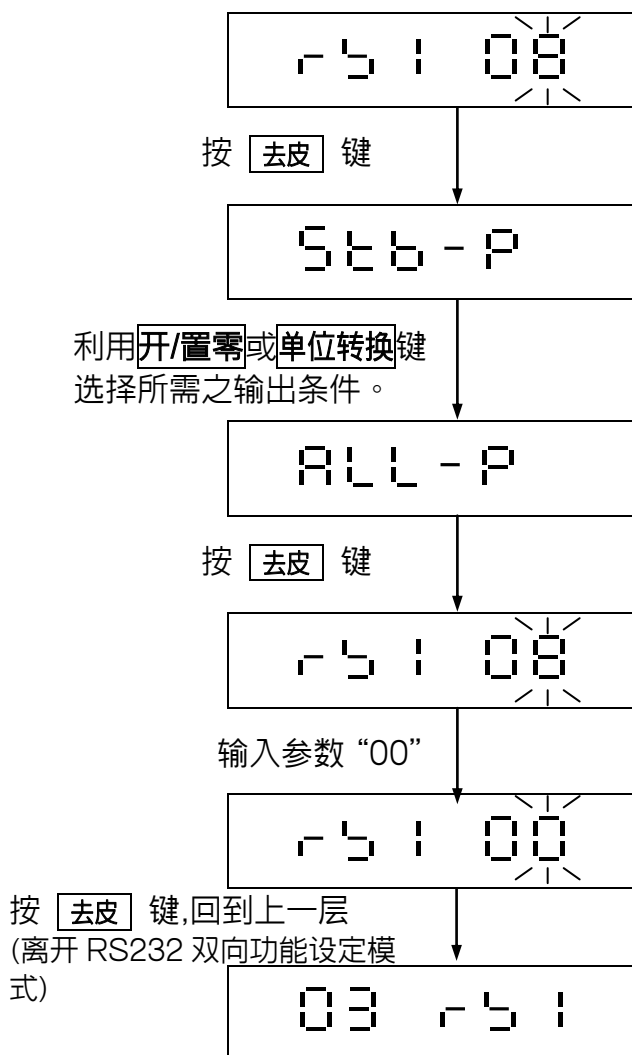
去皮 键 $\Rightarrow$ 右移键,闪烁字符往右移一位

净重/毛重 键 $\Rightarrow$ 左移键,闪烁字符往左移一位



若设定为 0 - 6 00 则“无自动传输功能”。
因为于零点且稳定时,会一直传输,将变成“连续传输”。

2-3-8 输出条件限制设定



输出条件限制设定

屏幕显示上一次设定之数值。

出厂设定值: ALL-P

输出条件限制设定

利用 [开/置零] 或 [单位转换] 键, 可循环选择输出条件:

ALL-P = 全输出

Stb-P = 稳定输出

(OL 或 Unstable 不输出)

[开/置零] 键 ⇒ 上数键

即 0,1,2,3,4,5,6,7,8,9 数字输入

[单位转换] 键 ⇒ 下数键

即 0,9,8,7,6,5,4,3,2,1 数字输入

[去皮] 键 ⇒ 右移键, 闪烁字符往右移一位

[净重/毛重] 键 ⇒ 左移键, 闪烁字符往左移一位

命令格式说明

命令格式 A

Host	Command
Slave	Command

MZ	归零	SO	设定成命令模式
MT	去皮	UA	单位转换至第一单位
MG	显示毛重	UB	单位转换至第二单位
MN	显示净重	UC	单位转换至第三单位
CT	清除去皮值	UD	单位转换至第四单位
SC	设定成连续传输模式	UE	单位转换至第五单位
SA	设定成自动传输模式	UF	单位转换至第六单位
		%	停止连续传送并切换至命令模式

Note : UA ~ UF 依秤之规格而定

命令格式 B

Host	Command
Slave	Data

RW	读取目前显示重量	RH	读取毛重简易
RG	读取毛重	RI	读取净重简易
RN	读取净重	RJ	读取比较状态+目前显示重量简易
RT	读取去皮	RK	读取比较状态+毛重简易
RB	读取目前显示重量简易	RL	读取比较状态+净重简易

Note : ◆ 命令前加上%即可连续读取
◆ 命令前加上#即可传送一笔稳定值

读取重量比较设定值 RS○○□□

○○: 组别(00 ~ 09) □□: 设定项目

HI	读取 HI 设定值
LO	读取 LO 设定值

Note : ○○(组别),将视秤之规格而定

00 ⇒ 第一单位
01 ⇒ 第二单位
02 ⇒ 第三单位
⋮
⋮

EX: RS02LO<CR><LF>
ANS: RS02LOXXXXXX<CR><LF>

读取 LO 设定值

命令格式 C

Host	Command+ Data
Slave	Command+ Data

写入重量比较设定值 WS○○□□XXXXXX

○○: 组别(00 ~ 09) □□: 设定项目 XXXXXX:

设定值

HI	写入 HI 设定值
LO	写入 LO 设定值

Note : ○○(组别),将视秤之规格而定

00 ⇒ 第一单位

01 ⇒ 第二单位

02 ⇒ 第三单位

⋮

⋮

EX: WS00HI001000<CR><LF>

写入 HI 设定值

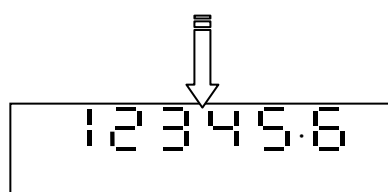
ANS: WS00HI001000<CR><LF>

命令格式 D

Host	Data
Slave	

价 钱						小数点位数	CR	LF
1	2	3	4	5	6	1		

当 slave 端收到此格式会将数据转换并显示于 LCD 上



Note : 当重量大于零,才可接受指令

以上 ABCD 四种格式为 RS232 双向,若于 Slave 端收到下列讯息则为 Error 状态

E1: 错误命令

E2: 格式错误(参数不对)

E3: 执行条件不符

输出格式说明

一般重量格式

Gross	S	T	,	G	S	,	+	0	1	2	3	4	5	6	7	SP	SP	o	z	CR	LF
Net	S	T	,	N	T	,	+	1	.	2	3	.	4	5	6	t	l	.	g		
Tare	S	T	,	T	R	,	+	0	1	2	.	3	4	5	6	SP	SP	k	g		
Plus OL	O	L	,	G	S	,	+	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP		
Minus OL	O	L	,	G	S	,	-	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP		
Unstable	U	S	,	G	S	,	+	0	1	2	3	4	.	5	6	SP	SP	l	b		

简易格式

G/N	+	1	.	2	3	.	4	5	6	CR	LF
G/N	+	0	1	2	3	4	5	.	6		
G/N	+	0	1	2	.	3	4	5	6		
Plus OL	+	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP		
Minus OL	-	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP		

比较状态+简易格式

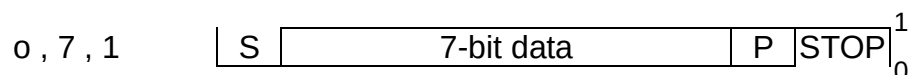
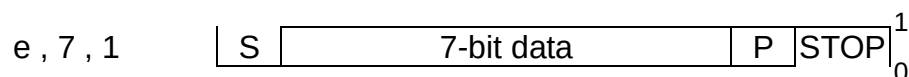
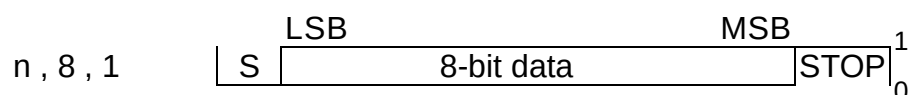
Byte0	Byte1	Byte2	+/-	1	.	2	3	.	4	5	6	CR	LF
-------	-------	-------	-----	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----

Byte0 : HI 30H/31H

Byte1 : OK 30H/31H

Byte2 : LO 30H/31H

Serial Data Transfer/Receive Format



注:

S : Start bit

STOP: Stop bit

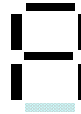
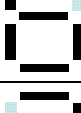
P : Parity bit



附录一 ASC II Code Table

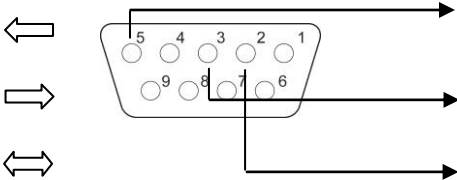
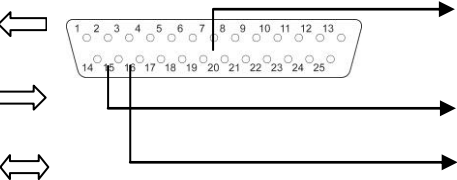
Symbol	ASC II Code	Symbol	ASC II Code	Symbol	ASC II Code
A	41H	a	61H	0	30H
B	42H	b	62H	1	31H
C	43H	c	63H	2	32H
D	44H	d	64H	3	33H
E	45H	e	65H	4	34H
F	46H	f	66H	5	35H
G	47H	g	67H	6	36H
H	48H	h	68H	7	37H
I	49H	i	69H	8	38H
J	4AH	j	6AH	9	39H
K	4BH	k	6BH	↵	0DH
L	4CH	l	6CH		
M	4DH	m	6DH		
N	4EH	n	6EH		
O	4FH	o	6FH		
P	50H	p	70H		
Q	51H	q	71H		
R	52H	r	72H		
S	53H	s	73H		
T	54H	t	74H		
U	55H	u	75H		
V	56H	v	76H		
W	57H	w	77H		
X	58H	x	78H		
Y	59H	y	79H		
Z	5AH	z	7AH		

附录二 七节码字样说明

数字	七节码字样	英文字母	七节码字样	英文字母	七节码字样
0		A		N	
1		B		O	
2		C		P	
3		D		Q	
4		E		R	
5		F		S	
6		G		T	
7		H		U	
8		I		V	
9		J		W	
		K		X	
		L		Y	
		M		Z	

附录三 RS232 接线方式说明

若要连接 RS232，请打开机壳，RS232 的 PIN 脚连接座位于主机板的右下方，连接方式以最常用的 9PIN 及 25PIN 为例，示意图如下：

PC	PIN	Function	Female 9 PINS		PIN	Function
	2	Transmit Data			1	SG
	3	Receive Data			2	TxD
	5	Signal Ground			3	RxD
Printer	PIN	Function	Male 25 PINS		PIN	Function
	2	Receive Data			1	SG
	3	Transmit Data			2	TxD
	7	Signal Ground			3	RxD

若要用其它的连接方式，请认明讯号及把握上述接线原则即可。完成后，依照特别注意事项中的锁附螺丝顺序及方法，将机壳锁紧。



三包事项

1. 产品自销售之日起，请用户在一个月内将保修卡寄回公司登记。
2. 产品自销售之日起，除部份零、部件外，保修一年。(销售日以发票为准)
3. 在正确的安装和使用条件下，出现非人为造成的损坏，在包退包换包修有效期内免费维修。
4. 下属情况不属保修范围。
 - (1) 产品销售后，保修卡未经销售单位盖章，填写销售日期或未在规定日期内向本司登记。
 - (2) 自行涂改保修卡。
 - (3) 由于用户运输、保管不当或未按使用说明操作以及电压超过规定范围等引起的损坏或故障。
 - (4) 用户将产品上的铅封自行启封。
5. 寄出时请采用原来的包装，以免损坏，寄出费用由用户自理。



产品保修卡

机 型	更多产品信息，请扫二维码 								
机 号									
顾客名称				经 销 商 盖 章 处					
电 话									
地 址									
购买日期	年 月 日								
使用地址				服 务 日 期					
使用地点	市 场	商 店	工 厂						
保修说明 (一) 本机件在保修服务有效期间 (购买日起一年内) 正常使用下, 如有故障得凭 本卡享有本公司 (或经销商) 保修服务。 (二) 如有下列情形之一者, 虽在免费服务期间内, 亦得酌收材料成本及修理费用, 敬请谅解。 1. 使用失当而导致之故障或损坏。 2. 自行改装或拆修所导致之损坏。 3. 未经本公司所授权之技术人员修复时产生之故障。 4. 因自然灾害所导致之损坏。 5. 使用环境不佳致虫害潮湿所导致之损坏。 (三) 遇有下列情形之一者, 得按价收费 1. 超过服务保修期间者。 2. 未出示本卡。 3. 卡上记载内容 (机型、机号) 与现物不符合者。 4. 卡上记载模糊无法辨认或自行涂改时。 5. 到使用地点修理得酌收交通费。 客服热线: 400-820-1366									

*** 本卡片未加盖经销商确定印时无效 ***

产品合格证

计量器具名称	电 子 计 重 秤	检 定 员	朱永亮
依 据 GB/T 7722-2005			
检定合格准予使用			
制 造 厂	上海英展机电企业有限公司		

台商独资企业

地址：上海市青浦区华新镇华南路 577 号 2 幢

邮编：201708 电话：021-6979-1919

传真：021-6979-0909

客户服务热线：400-820-1366

服务时间：周一至周五 08:00 ~ 16:30

网址：www.excell-scale.cn

如需更多详细操作说明，请从本公司网站下载

