

EC 热成像系统

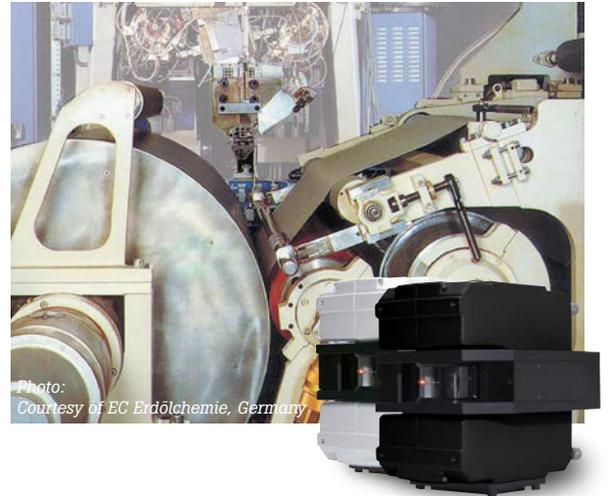
挤出过程质量监控

通过EC热成像系统,用户可以实时检测挤出涂布、共挤压和层压工艺是否有热缺陷。如有,则测量和识别这些缺陷。

作为EC热成像系统的核心,MP 线扫描仪可通过旋转镜来测量每条扫描线上多达1024个点的温度数据。该旋转镜可扫描90°范围,且每秒扫描次数多达300次。在如此高的扫描速度下,可以快速检测到温差和热点。在挤出过程中,扫描的同时可实时创建二维热图像或“温度曲线图”。

例如,在挤出涂层工艺中,测量挤出口的流延熔体的表面温度可以提供有关模具出口处温度分布的重要信息。EC热成像系统是一种非接触式温度测量解决方案。扫描覆盖整个聚乙烯薄膜的幅宽,并可直接扫描熔体流延膜。为了便于精确的瞄准对准,每个MP 线扫描仪还配备了线型激光器。

利用OPC功能(OLE for Process Control),可以实现EC热成像系统与各种常见过程控制系统之间的通信。因此,该系统不仅仅是测量工具,还可用作整个过程控制系统的组成部分。



特点

- 每秒76,800点温度数据热图像
- 自定义产品所需的配置(配方)
- 自动分析“自动扇区”温度分布
- 以“视频”形式播放存储的文件
- 独立于PC的警报功能
- OPC集成服务器,用于远程系统控制
- 模拟或数字输出模块
- 内置以太网TCP / IP通讯
- 内置激光瞄准器
- 多种语言支持

优点

- 快速、自动检测薄膜的“波边”和“跑边”、裂口和边缘撕裂等问题
- 确保合适的薄膜挤出温度,以实现膜与基底之间牢固的粘合
- 满足ISO 9000质量控制标准
- 提高生产效率和产品质量
- 减少废品

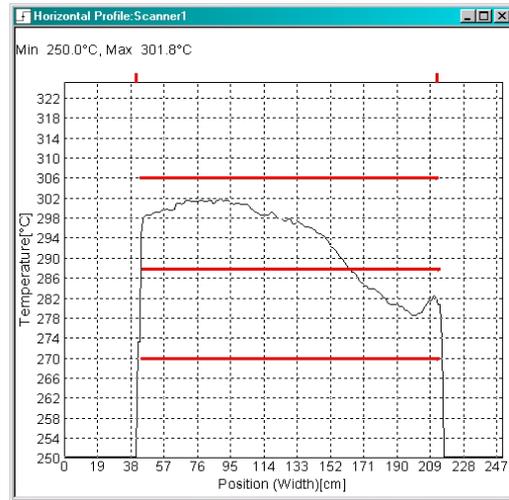
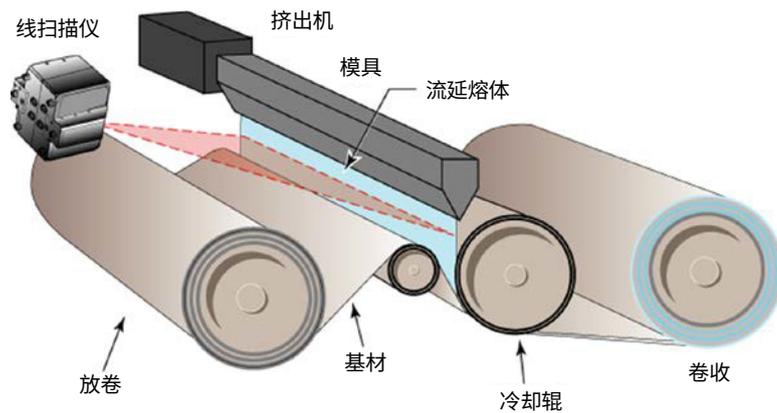
规格

温度范围	100 至 350 °C (212 至 662 °F)
系统精度	±3 °C (6 °F)
重复精度	±1 °C (2 °F)
光学分辨率	225:1 (50% 能量响应)
环境温度	0至50°C, 内部水冷却180°C
视场	90°
每行点数	256 像素 @ 150 Hz 512 像素 @ 76 Hz 1024 像素 @ 36 Hz

边缘自动检测

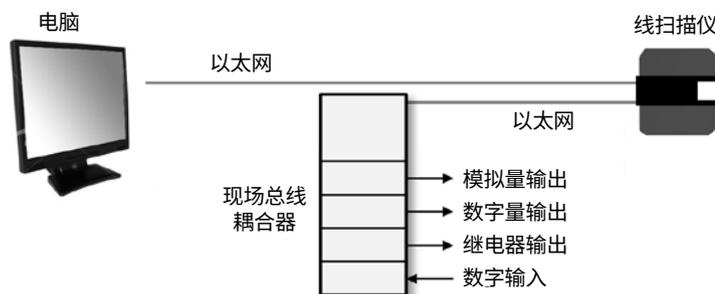
通过独有的“自动扇区”功能，EC系统可连续监控整个流延熔体并对边缘进行自动检测。这一功能也适用于自动测量不同宽度的塑料薄膜。从一条扫描线扫描到另一条线，可自动检测到任何温差或不可接受的“波边”或“跑边”现象。

如果发现故障或缺陷，则报警器将会触发以提示需要采取纠正措施。也可安装警报模块以输出数字信号。该信号可用于接入其他控制系统，或直接再涂层的基材上标记缺陷。



流延熔体的温度情况由“自动扇区”监控

易于安装



供货范围

- MP-SYS-EC系统包括：
 - 系统软件
 - 工业电源
 - 光盘（操作手册，DataTemp DP软件）

配件

- 以太网现场总线耦合器
- 继电器输出模块
- 模拟量输出模块
- 数字量输出模块

福禄克过程仪器事业部

福禄克过程仪器 中国
中国北京
Tel: +1 800 6438 4691
info@flukeprocessinstruments.cn

福禄克过程仪器 北美
Everett, WA USA
Tel: +1 800 227 8074 (USA and Canada, only)
+1 425 446 6300
solutions@flukeprocessinstruments.com

福禄克过程仪器 欧洲
Berlin, Germany
电话: +49 30 4 78 00 80
info@flukeprocessinstruments.de

全球服务

福禄克过程仪器提供修理和校准等服务。欲知详情，请联系当地分部或发信到 support@flukeprocessinstruments.com

www.flukeprocessinstruments.com

©2021 Fluke Process Instruments
规格若有变化恕不另行通知。3/2021



扫码关注微信公众号
了解更多内容