

炉温跟踪仪

说明：炉温跟踪仪主要用于粉末涂装，如汽车、摩托车、家电、铝合金型材、家具、汽车零部件、电子等行业的各种烘炉和烘道内，通过记录里面的温度变化对涂层烘烤、固化等过程起到质量保证、工艺优化和设备改进等作用，从而达到提高生产效率、保证产品质量、节约运行成本、满足环保要求的目的。

另一方面，粉末涂装的烘烤温度和烘烤时间对涂膜的色差有很明显的影响。因为粉末涂料用有机颜料和部分无机颜料的耐热温度有一定的限制，尤其是户内用粉末涂料成分中，有些树脂、固化剂和助剂的耐热温度也不高，所以当烘烤温度超过这个温度范围和烘烤时间时，很难达到涂膜色差要求。因此，一定要控制烘烤温度和烘烤时间，必须保证在粉末涂料配方设计的范围内，如果超过这个温度限制，涂膜的颜色也容易超出规定色差范围。

- ◆ K型热电偶（有粘帖、夹子和磁性可选）
- ◆ 通过软件进行数字化标定
- ◆ 电脑要求：Windows系统，可以通过电脑打印出温度曲线
- ◆ 通过USB或COM通讯口和计算机连接，测温传感器可以任意弯曲。

名 称	单通道炉温跟踪仪	四通道炉温跟踪仪		七通道炉温跟踪仪	
订 购 信 息	BGD 951	BGD 954/1	BGD 954/2	BGD 957/1	BGD 957/2
温度测试范围	-100℃ ~ 300℃	-100℃ ~ 300℃	-100℃ ~ 500℃	-100℃ ~ 300℃	-100℃ ~ 500℃
仪器连续使用时间	200℃下可以连续使用45分钟或在150℃下可以连续使用60分钟	300℃温度下使用1小时，或者在150度下可以使用2小时，或者100度下4小时	500℃下可以连续使用60分钟，300℃下可以连续使用120分钟	300℃下可以连续使用60分钟，200℃下可以连续使用120分钟	500℃下可以连续使用60分钟，300℃下可以连续使用120分钟
分辨率	0.1℃	0.1℃		0.3℃	
精 度	0.5%	0.5%		0.5%	
内 存	可贮存32,000个读数，1秒记录一次可记录5h的数据	每通道可记录和贮存16000个数据		1秒记录一次，可记录4h的数据；	1秒记录一次，可记录3h的数据
取样周期	1s, 10s	1s, 2s, 3s, 4s, 5s, 6s, 10s, 20s, 30s, 1min等，可以由用户选择		采样周期为：1s, 2s, 3s, 5s, 8s、10s、12s, 20s, 40s, 60s	
设置软件	① 采样周期可选 ② 启动/停止记录方便 ③ 通过电脑打印温度曲线 ④ 可用EXCEL打开记录的数据文件	① 采样周期可选 ② 启动/停止记录方便 ③ 温度曲线实时显示 ④ 可以保存多组数据		① 各通道可以选择或不选择 ② 可单独标定各通道，保证精度要求 ③ 取样周期可选 ④ 启动/停止方便	
分析软件	无	① 各曲线可选显示或不显示； ③ 可以计算高于某4个温度的停留时间； ⑤ 可以比较2-5次的测试数据；		② 可以计算任意两温度间的升温速度； ④ 可以计算出峰值温度； ⑥ 报表打印	
标准配置	◆ 单通道炉温跟踪仪一个 ◆ 两个温度探头（一个0.5m，一个1.0m） ◆ 设置软件、数据处理软件 ◆ 操作手册	◆ 四通道炉温跟踪仪 ◆ 4个1.75米温度传感器（可按要求定做） ◆ 计算机连接电缆线 ◆ 设置软件、数据分析软件 ◆ 保温箱（110×125×300mm） ◆ 操作手册		◆ 七通道炉温跟踪仪 ◆ 7个1.75米温度探头 ◆ 计算机连接电缆线 ◆ 设置软件、数据分析软件 ◆ 不锈钢保温箱，包含悬挂拉手 ◆ 操作手册	
外形尺寸/mm	φ63×160	110×125×300	135×155×300	100×120×280	130×160×300

