

金相试样自动切割机 Q-80Z



重要注意事项和安全信息

- 1、当使用此切割机时，必须遵守这些安全事项，以免发生火灾、电击和人员伤害。
- 1、阅读并理解所有使用规则。
- 2、牢记电器使用常识。
- 3、遵守产品上标注的和随产品提供的文件内的所有警告和规则。
- 4、如果使用规则和安全信息发生了矛盾，服从安全信息。如果您不能解决矛盾，请向销售商或服务机构请求帮助。
- 5、在清洁机器外表时，请断开本机电源，不要使用清洁液或煤油，仅使用湿布清理本机。
- 6、不要将设备放在不稳定的台面上，设备下落，易引起严重损坏。
- 7、不允许将任何物品放在电源、切割机上面。
- 8、请将本机接到安全可靠电源，以免导致火灾或电击。

9、为避免电击的危险，不要分解切割机。如需维修，请联系客服，应请合格的维修师修理。

打开或拆下盖子会使您暴露在危险的电压或其它危险中，不正确性重新组装，会在以后的使用中发生电击。

10、在下列情况下，切断电源，请联系客服，并请合格的维修人员维修：

电源线、插头或连接电缆损坏或磨破。

按照规则操作切割机，但该机不工作。

机壳出现损坏。

切割机的性能出现突然明显的变化。

一、概述

Q-80Z 型切割机是由机身、电控箱、切割室、电机室、冷却系统等部件组成。本切割机不但可以切割直径为 80mm(管件)以内的圆形工件，还可以切割高 80mm、深 200mm 以内的长方形试样。该机通过冷却系统对试样进行冷却，以防止试样在切割过程中过热而烧坏组织。本机还可以因切割不同的试样而对切割速度进行设定，从而提高了切割试样的质量。该机分手动切割和自动切割。大容积的切割室，更便于切割者使用，是大专院校、工厂企业金相试验必备的制样设备之一。

二、技术指标

1、钢壳体	8、封闭式切割
-------	---------

2、超大切割室	9、取样结束切割刀自动复位功能
3、手动/自动双重切割方式	10、切割前可预调进刀速度
4、屏显式控制系统，直接选择切割速度	11、主机、冷却系统一体式
5、自动3通道冷却系统，避免试样块烧	12、工作台Y向移动行程275mm
6、实时跟踪显示进刀深度（液晶数显）	13、进刀行程可设定
7、模式化编程更适合批量切割取样	
技术规格	
切割室外壳	钢板
最大切割直径	80mm
进刀深度跟踪	液晶数显
平台Y向移动	275mm
切割台尺寸	280X310mm
切割片规格	350X2.5X32mm
夹持台规格	夹具台分左右，中央切刀口
切割方式	手动/自动
送给方式	任意调节（手，自两用）
进给速度	0.1~2.5mm/s

进刀距离	根据需要设定
复位方式	自动复位
冷却系统	自动 (水冷 3 通道)
水箱容量	50L
主轴转速	2100r/min
电机功率	3KW
机台形式	台式
外形尺寸	900*790*600mm
电源	380V
重量	210KG
标准配置	
主机	一台
冷却系统	一套
随机工具	一套
推进夹具	一套
金相专用切割片	二片
技术文件	说明书一份、合格证一份、保修卡一份
其他	
特殊工件可定做: 圆盘夹具、齿条夹具、万能夹具	

装 箱 单

名 称	型 号	单 位	数 量	备 注
主 机	Q-80Z	台	1	
水 箱	(含水泵)	套	1	
砂 轮 片	350×2.5×32mm	片	2	
排 水 管	φ 32×1.5m	根	1	
进 水 管	φ 25×1.5m	根	1	
喉 箍		个	4	
扳 手	12-14mm	把	1	
扳 手	24-27mm	把	1	
扳 手	36mm	把	1	
说 明 书		份	1	
合 格 证		份	1	
装 箱 单		份	1	
切 割 液		桶	1	