

携带型条形码打印机

TDM-20/30 系列

热感式

系列型号

TDM-20 / TDM-30



使用者手册

版权声明

©2024 TSC Auto ID Technology Co., Ltd.

本手册和手册中所述之条形码打印机软件和固件版权均归 TSC Auto ID Technology Co., Ltd 所有。

本手册提供购买设备的操作者参考和使用，未经明确的书面许可，不得为了其他目的使用、复制。所有其他品牌名称、产品名称或商标，隶属于其他个别拥有者。因持续产品的改进，故手册中所述的机种规格、配件、零件、设计及程序内容应以实机为主，如有变更，恕不另行通知。

TSC Auto ID Technology Co. Ltd 尽力确保手册内容正确无误，但错误在所难免。TSC Auto ID Technology Co. Ltd 保留更正任何这类错误的权利，并声明不对因此所造成的后果负责。

CG Triumvirate 是 Agfa 公司的商标。CG Triumvirate Bold Condensed 字体已获得 Monotype 公司的许可。Windows 是微软公司的注册商标。

所有其他商标均为其各自所有者的财产。本文档中的信息如有更改，恕不另行通知，并且并不代表 TSC Auto ID Technology Co. Ltd 的承诺。本手册除购买者个人使用之外，在未经 TSC Auto ID Technology Co. Ltd 明确书面许可，不得以任何形式或方式复制或传播本手册的任何部分以作为其他目的使用。

目录

1	打印机简介	3
1.1	打印机规格	4
2	拆箱与检查	7
3	打印机各部名称	8
3.1	前侧	8
3.2	内部	9
3.3	后侧	10
4	设定打印机	11
4.1	安装电池	11
4.2	一般电池 / 智能电池充电	12
4.3	安装纸卷	15
4.4	设定传输方式	16
5	使用配件	17
5.1	安装皮带夹	17
5.2	安装纸卷固定片组合 (选配)	18
5.3	使用保护袋与肩带 (选配)	19
5.4	安装背带 (选配)	20
5.5	安装车用固定架 (选配)	21
5.6	打印机于单座整机充电座充电 (选配)	22
5.7	打印机于四座整机充电座充电 (选配)	23
6	操作接口	25
6.1	TDM-20	25
6.2	TDM-30 (LED 控制面板)	27
6.3	TDM-30 (LCD 控制面板)	29
6.4	电池充电循环模式	31

6.5	开机功能	35
7	TSC Console.....	36
7.1	启动 TSC Console	36
7.2	新增 Wi-Fi 网络接口	38
7.3	设定蓝牙名称或 PIN 码	42
7.4	初始化打印机的 Wi-Fi 设定	44
7.5	TPH Care	45
7.6	打印机功能列	47
7.7	选配套件设定	48
8	故障排除	49
9	例行维护	51
9.1	清洁工具	52
9.2	清洁保养程序	53
10	安规认证	54
	修订纪录	63

1 打印机简介

感谢您购买本公司出品的卷标打印机。

TDM 系列是 TSC 新款专为行动打印所设计的携带型条形码打印机。行动打印针对企业需求能提供随即打印的最佳解决方案。TDM 系列搭配多种传输接口能应用于不同平台。其轻便、耐用和操作简单的灵活设计，对于零售业与行动收单平台 (MPOS) 的应用市场尤其重要。

TDM 系列坚固的掌心大小尺寸设计通过多项耐用性能测试。实时打印机健康状况检测提供两个重要功能：第一，藉由打印机的打印头自我诊断机制，可确保每次打印均呈现稳定和高质量的输出。第二，透过 TDM-30 的智能电池管理解决方案，打印机能有效监控电池充电状况以维持电量极大化。TDM-20 配有 1130mAh 与 TDM-30 配有 3080mAh 的大容量锂电池，能提供使用者充足续航力确保使用不停机。

TDM 系列提供完善的工具能轻松整合至您的行动收单平台 (MPOS) 系统：MFi 认证的蓝牙能透过 NFC 标签快速与智能手机联机、ESC/POS 指令集搭配 OPOS 驱动程序满足 POS 系统的应用开发、TSC 专属应用程序支持 Android 与 iOS 等智能型手持装置打印浏览器开启的网页画面或档案、针对各种软件整合需求，提供完善的软件开发工具包 (SDKs) 与打印机指令集。

本文件提供了此机种的操作说明，于打印标签格式时，请参阅您的卷标编辑软件所提供的信息，如果需要自行编写指令程序，请参阅 TSPL/TSPL2 指令手册，您可于本公司网站 <https://www.tscprinters.com> 上查看此指令手册。

1.1 打印机规格

型号	TDM-30	TDM-20
分辨率	8 点/毫米 (203 dpi)	
打印模式	热感式	
打印速度	可达 102 毫米 (4 吋)/秒	
最大打印宽度	72 毫米 (2.83 吋)	48 毫米 (1.89 吋)
最大打印长度	2,794 毫米 (110 吋)	
外壳	塑料	
打印机尺寸	105.0 毫米 (宽) x 116.0 毫米 (高) x 49.5 毫米 (长) 4.13 吋(宽) x 4.57 吋 (高) x 1.95 吋 (长)	79.0 毫米 (宽) x 116.0 毫米 (高) x 36.5 毫米 (长) 3.11 吋 (宽) x 4.57 吋 (高) x 1.44 吋 (长)
打印机重量	375 公克 (0.83 磅)	215 公克 (0.47 磅)
落摔保护规格	无保护套 1.8 m (5.9 呎) 含保护袋可通过 2.5 m (8.2 呎)	
防尘 / 防水等级	IP42 (无保护袋) / IP54 (装入保护袋)	
可容纳纸卷规格	外径 40 毫米 (1.6 吋)	外径 30 毫米 (1.2 吋)
处理器	32 位高性能处理器	
内存	▪ 16 MB 闪存 ▪ 32 MB SDRAM	
通讯接口	▪ USB 2.0 + MFi 蓝牙 5.0 + 被动式 NFC 感应标签 ▪ USB 2.0 + 802.11 a/b/g/n Wi-Fi 含蓝牙 5.0 + 被动式 NFC 感应标签 备注：以上规格二择一。	
电源	充电式电池 (7.4V DC, 3080mAh 锂电池)	充电式电池 (7.4V DC, 1130mAh 锂电池)
操作按键	3 个按键 (电源开关、进纸键、上盖开启键)	

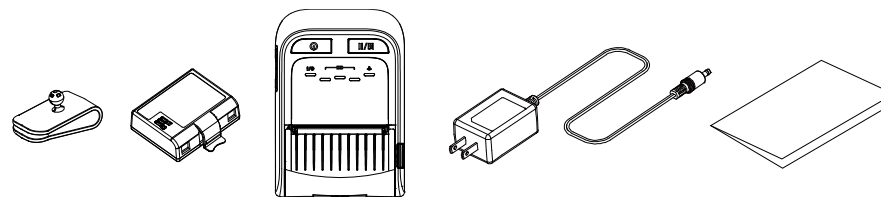
型号	TDM-30	TDM-20
用户接口	LED 控制接口： - 打印机状态 LED x1 - 电池状态 LED x3 - 无线状态 LED x1 LCD 控制接口： - LCD 屏幕 x1 - 打印机状态 LED x1 - 无线状态 LED x1 备注： LED 或 LCD 控制接口二择一	LED 控制接口： - 打印机状态 LED x1 - 电池状态 LED x3 - 无线状态 LED x1
传感器	- 打印头开启传感器 - 反射式传感器 - 穿透式传感器 (工厂选配)	- 打印头开启传感器 - 反射式传感器
内建打印字型	8 种点阵英数字型 1 套 Monotype Imaging® CG Triumvirate Bold Condensed 向量字体	
支持条形码格式	- 一维条形码 Code 39, Code 93, Code128UCC, Code128 subsets A.B.C, Codabar, Interleave 2 of 5, EAN-8, EAN-13, EAN-128, UPC-A, UPC-E, EAN and UPC 2(5) digits add-on, MSI, PLESSEY, POSTNET, China POST, GS1 Data bar - 二维条形码 PDF-417, Maxicode, DataMatrix, QR code, Aztec	
命令集	TSPL-EZD (EPL2、ZPL2、DPL)、ESC-POS 或 CPCL 程序语言模拟	
纸张类型	- 反射式传感器机种：收据纸、黑标收据纸 (黑标于打印面)及特选标签纸 - 穿透式传感器机种：收据纸、黑标收据纸 (黑标于打印面或背面)及间隙标签纸	收据纸、黑标收据纸 (黑标于打印面)及特选标签纸
纸张宽度 (含标签与底纸)	- 最大 80 毫米 (3.15 吋) 20 毫米 - 70 毫米 (0.79 吋 - 2.76 吋) (搭配耗材承挂架, 使用者选配)	最大 58 毫米 (2.28 吋)
纸张厚度	0.06 毫米 - 0.16 毫米 (2.4 - 6.3 mil)	0.06 毫米 - 0.10 毫米 (2.4 - 3.9 mil)
纸张高度	标签：最小 25.4 毫米 (1")	
环境条件	- 操作环境：-15 至 50°C (5 至 122 °F)；湿度 10 - 90% (非凝结) - 储存环境：-30 至 70°C (-22 至 158 °F)；湿度 10 - 90% (非凝结)	

型号	TDM-30	TDM-20
配件	▪ 快速安装指南 ▪ 腰带夹 ▪ 锂电池 ▪ 电源供应器	
工厂选配	▪ 802.11 a/b/g/n Wi-Fi 与蓝牙 5.0 ▪ 车用支架适配器 ▪ 打印机充电座 ▪ 无底纸卷标打印模块 ▪ 强化型打印头	▪ 802.11 a/b/g/n Wi-Fi 与蓝牙 5.0 ▪ 车用支架适配器 ▪ 打印机充电座 ▪ 无底纸卷标打印模块
使用者选配	▪ Micro-B USB 2.0 传输线 ▪ IP54 等级保护袋附肩背带 ▪ 肩背带 ▪ 腰带夹 ▪ 单座打印机充电座 ▪ 四座药表机充电座 ▪ 单颗电池充电器 ▪ 四颗电池充电器 ▪ 锂电池 ▪ 12-24V DC 车用充电器 ▪ 12-60V DC 车用充电器 ▪ 12-60V DC 开放式车用充电器 ▪ 耗材承挂架套件 ▪ 耗材宽度适配器	

2 拆箱与检查

本打印机经过特殊包装，可承受运输过程中可能造成的损坏。收到后，请将其置放于干净、平稳的桌面上。小心地拆开包装，仔细检查打印机并清点是否包含以下物品：

- 打印机 x1
(打印机图片仅供参考，打印机外观以实际购买型号为准)
- 锂电池 x1
- 快速安装手册 x1
- 外接式电源适配器 x1
- 皮带夹 x1



备注：若发现任何瑕疵或遗失，请联络您的经销商客服。

3 打印机各部名称

3.1 前侧

TDM-20



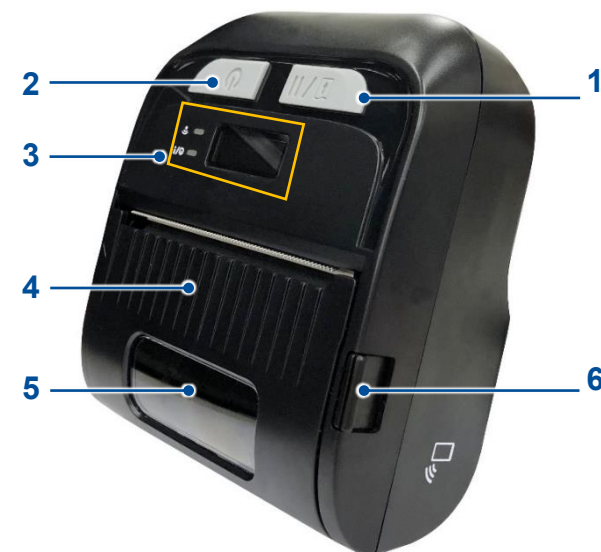
- 1. 进纸 / 暂停键
- 2. 电源键
- 3. LED 指示灯
- 4. 纸卷盖
- 5. 纸卷透明窗口
- 6. 纸卷盖释放键

TDM-30



- 1. 进纸 / 暂停键
- 2. 电源键
- 3. LED 指示灯
- 4. 纸卷盖
- 5. 纸卷透明窗口
- 6. 纸卷盖释放键

TDM-30 (LCD)



- 1. 进纸 / 暂停键
- 2. 电源键
- 3. LED 指示灯
- 4. 纸卷盖
- 5. 纸卷透明窗口
- 6. 纸卷盖释放键

3.2 内部

TDM-20



- 1. 橡胶滚轮
- 2. 撕纸铁片
- 3. 打印头
- 4. 黑标传感器

TDM-30



- 1. 橡胶滚轮
- 2. 撕纸铁片
- 3. 打印头
- 4. 黑标传感器

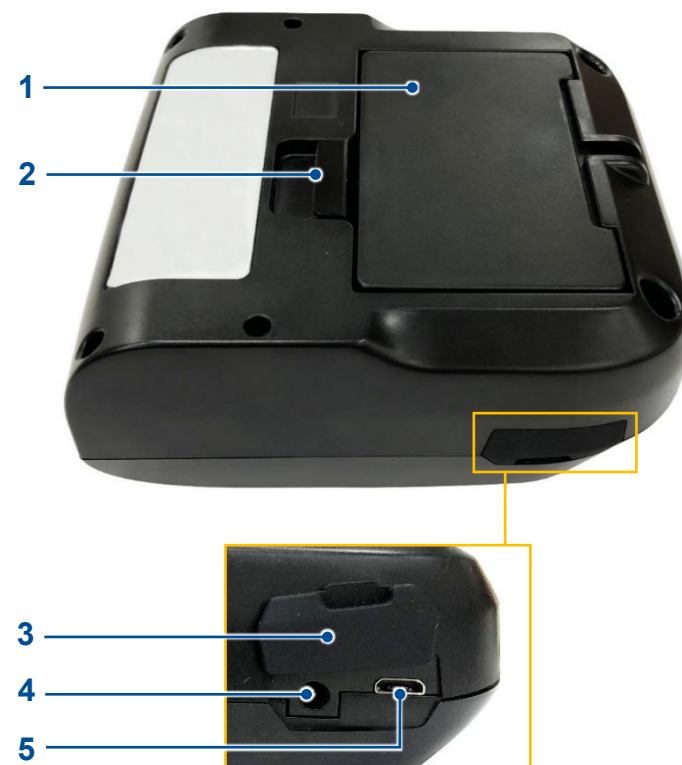
3.3 后侧

TDM-20



1. 充电式锂电池
2. 电池卡榫
3. 端口保护盖
4. 电源线插孔
5. USB 端口

TDM-30



1. 充电式锂电池
2. 电池卡榫
3. 端口保护盖
4. 电源线插孔
5. USB 端口

4 设定打印机

照片中的打印机型号为 TDM-20，相同的流程也适用于 TDM-30 打印机。

4.1 安装电池



1. 如图示将电池插入电池槽。



2. 如图示下压电池至定位之后，拉动卡榫将电池固定。

警告：不可将电池投入火中。不可将电池短路。不可拆解电池。

备注：请按照您所在区域或国家的规定报废电池。

4.2 一般电池 / 智能电池充电

充电温度

电池的正常工作条件是 0° C 至 40° C (32° F 至 104° F)。设备或电池充电器始终以安全且最佳的方式进行电池充电方式。在较高温度下，例如大约 40° C (104° F) 或在打开打印机电源时充电，打印机或电池充电器可能会停止充电一段时间，以使电池保持在可接受的温度下。

关机模式

重要：为了提高电池的储存 / 运输安全并增加电池存放时间，电池在制造的时候被默认为关机模式。智能电池（智能电池仅供 TDM-30 选配）首次充电时，您需要先解除关机模式。

依照以下步骤为电池解除关机模式：

- 电池装在打印机上充电：不需要任何特殊步骤，直接为您的打印机充电即可。
- 使用单颗电池或四颗电池充电座：
 1. 将电池装上充电座。当充电座上的 LED 灯闪烁红色时，取下电池。
 2. 重新将电池装回充电座即可解除关机模式。

4.2.1 电池装入打印机充电



1. 打开打印机侧边的保护盖，将电源线插入电源插孔中。

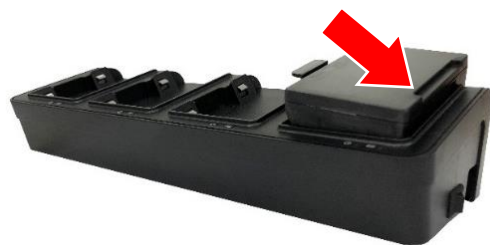


2. 将电源线另一端插入电源插座中。

4.2.2 电池于充电座充电 (选配)



1. 将电源插头插入电源插孔中，并将电源线连接至充电座。



2. 将电池右方沿着充电座沟槽置入充电座中。



3. 如图示下压电池，将电池固定在电池座上。

4. 开启电池座电源开关，开始充电。

当充电座上的 LED 灯显示绿色恒亮时，表示充电完成。

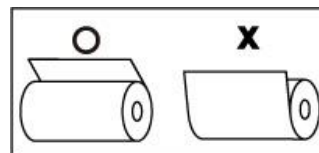
4.3 安装纸卷



1. 按下纸卷盖释放钮，打开纸卷盖。



2. 以打印面朝外方式放入纸卷，拉出一小段纸（需超过锯齿撕纸片），使纸卷盖关回时还可露出一段纸张。



3. 以双手按压纸卷盖，确认纸卷盖已完全盖起并露出一段纸张。

4.4 设定传输方式

4.4.1 有线传输



1. 打开打印机侧边的保护盖。
2. 将 USB 线的两端分别插入打印机与计算机。

4.4.2 蓝牙传输 (选配)

默认值	
蓝牙装置名称	RF-BHS
PIN 码	0000

参考「设定蓝牙」章节设定蓝牙传输。

5 使用配件

照片中的打印机型号为 TDM-20，相同的流程也适用于 TDM-30 打印机。

5.1 安装皮带夹



1. 依左侧图标，将皮带夹扣入打印机上方孔位。

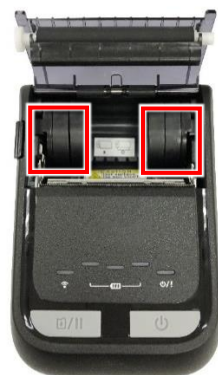


2. 将皮带夹扣至定位，即可将打印机挂于皮带上。

5.2 安装纸卷固定片组合 (选配)



1. 按压纸卷盖释放键，开启纸卷盖。



插槽

2. 将纸卷固定片组合安装于条形码机两边的沟槽。



备注：此套纸卷固定片组合可适用于 1 吋、1.5 吋、2 吋宽的纸卷。只要拆卸固定片即可调整适用纸卷的宽度。安装纸卷固定片时，两侧的固定片数量必须相同。

5.3 使用保护袋与肩带 (选配)



1. 拉开保护袋拉链。



2. 将打印机依图标放入保护袋中。
备注：打印机正面需朝向保护袋外盖方向放置。



保护袋外盖



固定后的保护袋外盖

3. 拉起保护袋拉链。打印机打印时只需将保护袋外盖开启并固定至下方即可打印。

5.4 安装背带 (选配)



1. 取下条形码机背面的电池，并将肩带固定架固定于电池上方的孔位。



2. 将携带型肩带两端扣环安装至固定架上，并重新装回电池即完成安装。

5.5 安装车用固定架 (选配)



1. 将车用条形码机固定架使用两颗螺丝沿着铜柱固定。
备注：只有附铜柱的机型可安装车用条形码机固定架。



2. 使用两颗螺丝将车架固定片安装至球状固定器。



3. 将球状固定器装至车架上。



4. 将球状固定器固定即完成安装。
备注：车架固定器不包含在套件之中。

5.6 打印机于单座整机充电座充电 (选配)



1. 如图示，将条形码机放置于充电座内并向下固定。

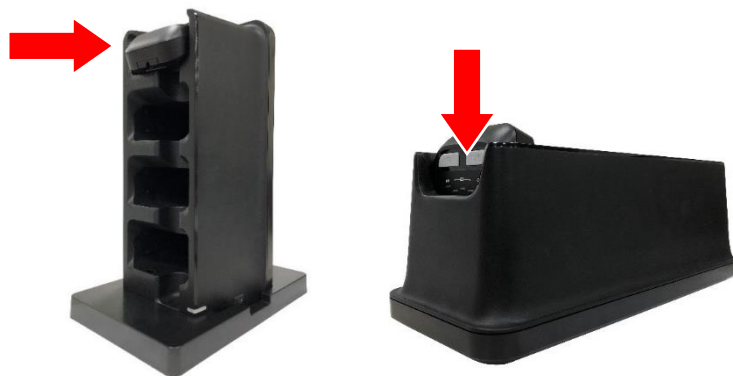


2. 将电源线连接至充电座后方电源插孔。



3. 将电源插头插入电源插孔中。

5.7 打印机于四座整机充电座充电 (选配)



1. 使用者可将四座整机充电座以垂直或平放的方式安装。
2. 如图示，将条形码机放置于充电座内并向下固定。



3. 将电源线连接至充电座后方电源插孔。



4. 将电源插头插入电源插孔中。

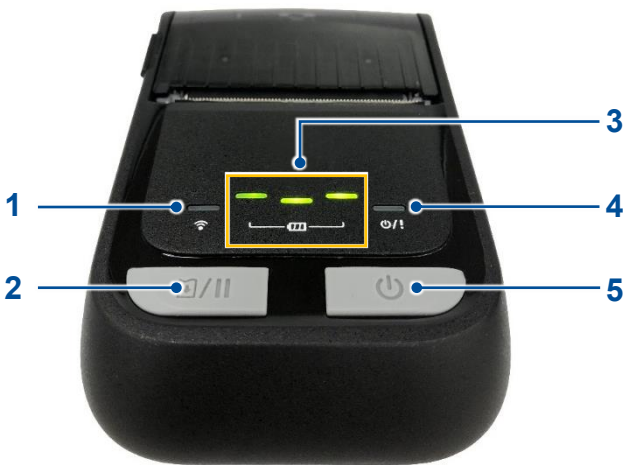


5. 按下开关后条形码机将开始充电。蓝灯表示充电座有供电。

备注：当电池充电完毕后，打印机上的橘灯将自动熄灭并显示电量充饱状态。

6 操作接口

6.1 TDM-20



#	项目与图标	状态	说明
1	无线通信状态 LED 	蓝 (闪烁)	Wi-Fi / 蓝牙设备已经联机
		蓝 (恒亮)	Wi-Fi / 蓝牙设备已经就绪
2	进纸 / 暂停键 	- 待机时，单击可以进一张纸。 - 打印中，单击可以暂停打印，再单击可以回复打印。	
3	电池状态 LED 	绿 (闪烁)	电池充电中
		绿 (恒亮)	电池充电完毕

#	项目与图标	状态	说明
4	Printer Status LED 	熄灭	打印机就绪
		绿 (闪烁)	打印机暂停
		绿 (每两秒闪烁一次)	进入休眠模式。打印机停止作业超过两分钟时启动，可利用指令修改休眠模式启动时间，您可以参考 TSPL/TSPL 指令手册 。
		红 (恒亮)	纸卷盖打开
		红 (闪烁)	打印机出现错误
		橘 (闪烁)	打印机充电中
5	Power Button 	• 打印机关闭时，按住约二到三秒钟左右可以启动打印机。 • 打印机启动之后，按住约二到三秒钟可以关闭打印机。	

6.2 TDM-30 (LED 控制面板)



#	项目与图标	状态	说明
1	无线通信状态 LED 	蓝 (闪烁)	Wi-Fi / 蓝牙设备已经联机
		蓝 (恒亮)	Wi-Fi / 蓝牙设备已经就绪
2	进纸 / 暂停键 	- 待机时，单击可以进一张纸。 - 打印中，单击可以暂停打印，再单击可以回复打印。	
3	电池状态 LED 	绿 (闪烁)	电池充电中
		绿 (恒亮)	电池充电完毕

#	项目与图标	状态	说明
4	Printer Status LED 	熄灭	打印机就绪
		绿 (闪烁)	打印机暂停
		绿 (每两秒闪烁一次)	进入休眠模式。打印机停止作业超过两分钟时启动，可利用指令修改休眠模式启动时间，您可以参考 TSPL/TSPL 指令手册 。
		红 (恒亮)	纸卷盖打开
		红 (闪烁)	打印机出现错误
		橘 (闪烁)	打印机充电中
5	Power Button 	• 打印机关闭时，按住约二到三秒钟左右可以启动打印机。 • 打印机启动之后，按住约二到三秒钟可以关闭打印机。	

6.3 TDM-30 (LCD 控制面板)



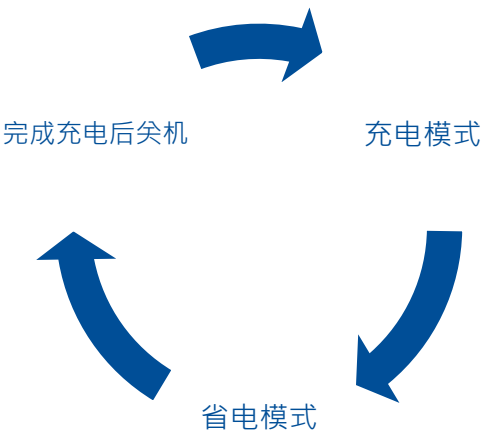
#	项目与图标	状态	说明
1	LCD 显示器	卷标样式 — Cont. 韧体版本 — B1.00	 蓝牙与电池状态 D148 — 蓝牙 MAC 地址 / Wi-Fi IP 地址
2	进纸 / 暂停键 	- 待机时，单击可以进一张纸。 - 打印中，单击可以暂停打印，再单击可以回复打印。	

#	项目与图标	状态	说明
3	Printer Status LED 	熄灭	打印机就绪
		绿 (闪烁)	打印机暂停
		绿 (每两秒闪烁一次)	进入休眠模式。打印机停止作业超过两分钟时启动，可利用指令修改休眠模式启动时间，您可以参考 TSPL/TSPL 指令手册 。
		红 (恒亮)	纸卷盖打开
		红 (闪烁)	打印机出现错误
		橘 (闪烁)	打印机充电中
4	无线通信状态 LED 	蓝 (闪烁)	Wi-Fi / 蓝牙设备已经联机
		蓝 (恒亮)	Wi-Fi / 蓝牙设备已经就绪
5	Power Button 	• 打印机关闭时，按住约二到三秒钟左右可以启动打印机。 • 打印机启动之后，按住约二到三秒钟可以关闭打印机。	

6.4 电池充电循环模式

TDM-20

- 开机时充电

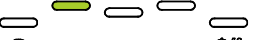


#	充电循环	LED 显示	说明
1	开机时充电		充电容量：0 - 30%
			充电容量：30 - 60%
			充电容量：60 - 100%
			充电容量：100%
2	进入省电模式并持续充电	• 打印机状态指示灯显示橘灯闪烁 • 按电源开关键可显示充电状态并随即离开省电模式 • 若在省电模式下移除电源，将会结束省电模式	
3	完成充电后，关机并重新进入充电模式。		

备注:

1. 充电时打印机状态指示灯将显示橘灯闪烁。
2. 在充电模式按下电源开关键，将显示目前电池容量。
3. 充电完成并将条形码机静置一段时间后，将自动关机。

- 关机时充电

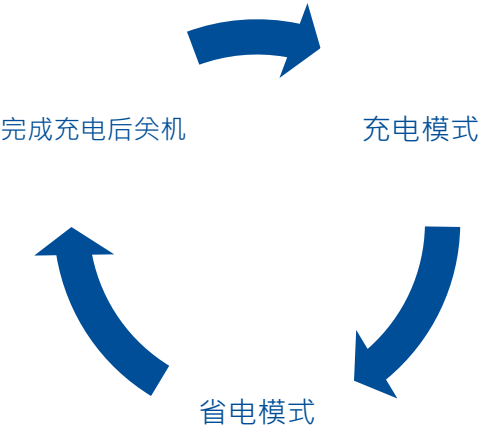
#	充电循环	LED 显示	说明
1	关机时充电		充电容量：0 - 30%
			充电容量：30 - 60%
			充电容量：60 - 100%
			充电容量：100%

备注:

1. 充电时打印机状态指示灯将显示橘灯闪烁。
2. 在充电模式按下电源开关键，将显示目前电池容量。
3. 充电完成并将条形码机静置一段时间后，将自动关机。

TDM-30

- 开机时充电

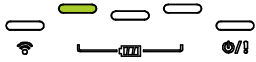


#	充电循环	LED 控制面板		LCD 控制面板	
1	关机时充电		充电容量：0 - 30%	一格闪烁	充电容量：0 - 25%
			充电容量：30 - 60%	二格闪烁	充电容量：25 - 50%
			充电容量：60 - 100%	三格闪烁	充电容量：50 - 75%
			充电容量：100%	四格闪烁	充电容量：75 - 100%
				四格恒亮	充电容量：100%
2	进入省电模式并持续充电	• 打印机状态指示灯显示橘灯闪烁 • 按电源开关键可显示充电状态并随即离开省电模式 • 若在省电模式下移除电源，将会结束省电模式			
3	完成充电后，关机并重新进入充电模式。				

备注:

- 1. 充电时打印机状态指示灯将显示橘灯闪烁。
- 2. 在充电模式按下电源开关键，将显示目前电池容量。
- 3. 充电完成并将条形码机静置一段时间后，将自动关机。

• 关机时充电

#	充电循环	LED 控制面板		LCD 控制面板	
1	关机时充电		充电容量：0 - 30%	一格闪烁	充电容量：0 - 25%
			充电容量：30 - 60%	二格闪烁	充电容量：25 - 50%
			充电容量：60 - 100%	三格闪烁	充电容量：50 - 75%
			充电容量：100%	四格闪烁	充电容量：75 - 100%
				四格恒亮	充电容量：100%

备注:

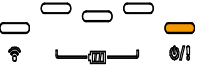
- 1. 充电时打印机状态指示灯将显示橘灯闪烁。
- 2. 在充电模式按下电源开关键，将显示目前电池容量。
- 3. 充电完成并将条形码机静置一段时间后，将自动关机。

6.5 开机功能

本打印机的开机功能，可用来快速设定或测试打印机的硬件。请依照下列步骤来启动开机功能：

- 1. 关闭打印机。
- 2. 按住 /00 不放，然后开启打印机电源（此时仍然按住 /00 不放），打印机状态指示灯会按照一定的顺序与模式开始闪动。
- 3. 当指示灯闪动您需要的功能所对应的灯号时，放开 /00，该功能即会被启动。

状态指示灯的闪动模式与对应的功能请参考下表：

颜色与模式		 (恒亮)	 (闪动五次)	 (闪动五次)	 (闪动五次)	 (恒亮)
1	纸张传感器侦测并校正		放开按键			
2	打印自测值并进入除错模式			放开按键		
3	打印机初始化，恢复出场默认值				放开按键	

7 TSC Console

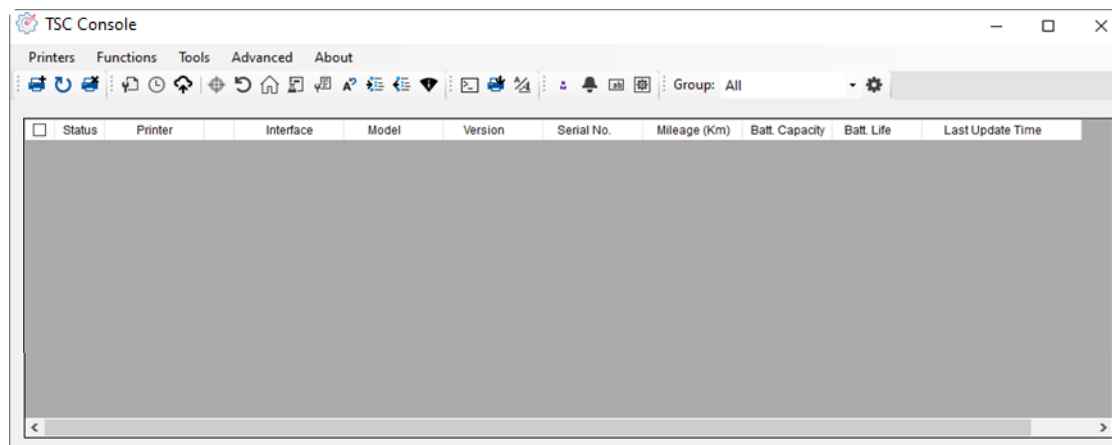
TSC Console 是一款对打印机进行快速远程监控、配置设定、部署程序和故障排除的软件。

您可使用 TSC Console 查看目前打印机的状态及设定值、图文件、程序、字型档案的下载及韧体更新、产生及下载点所需的位图字体与指令传送。藉由此工具程序，客户能更容易了解打印机的状态及排除打印机使用上的问题。

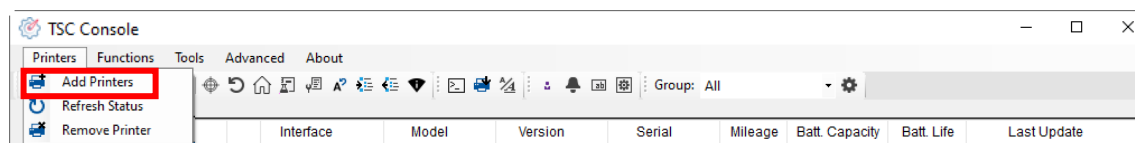
7.1 启动 TSC Console

依照以下步骤启动 TSC Console：

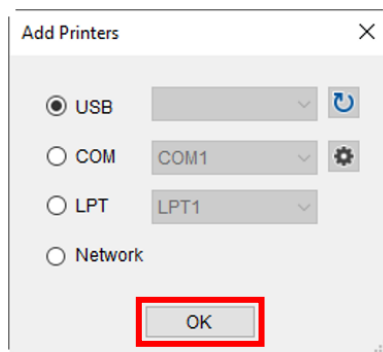
1. 双击计算机桌面上的 TSC Console 图标，TSC Console 启动后显示的接口如下：



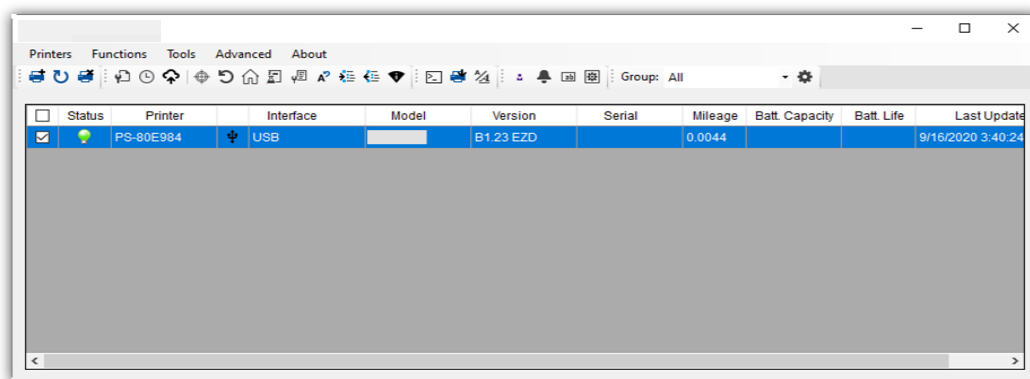
2. 点选 **Printers > Add Printers**，新增打印机至 TSC Console 接口。



3. 选择目前打印机与计算机之间的连接接口，确定后按 **OK**，该打印机将会新增至 TSC Console 界面。



4. 勾选想要的打印机开始进行设定。

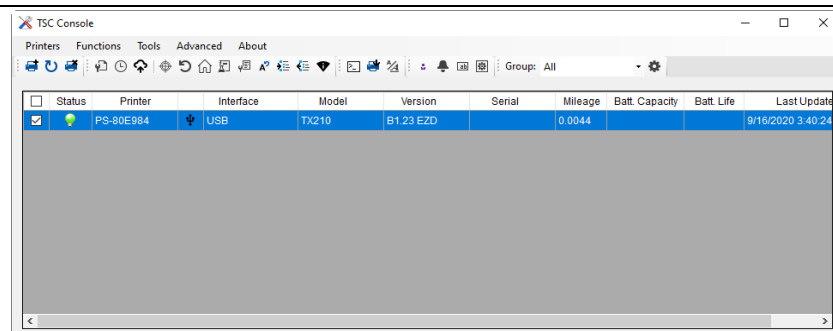


备注：若需要更详细的说明，请参考 **TSC Console 使用手册**。

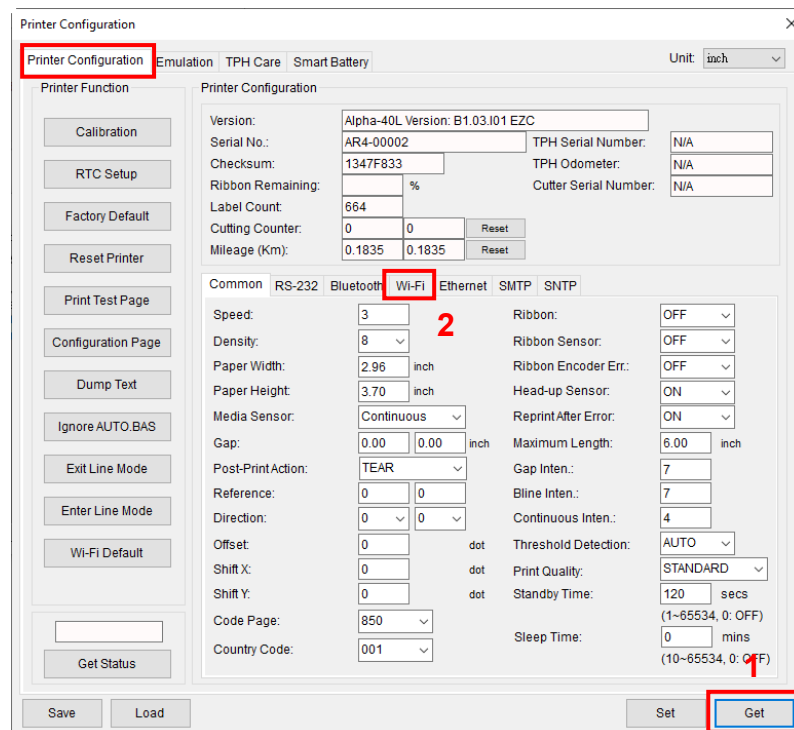
7.2 新增 Wi-Fi 网络接口

本功能是在 TSC Console 新增 Wi-Fi 网络接口，使您可以用计算机通过 Wi-Fi 网络来控制打印机。依照以下步骤将 Wi-Fi 网络接口新增至 TSC Console 接口：

1. 先使用 USB 端口或 COM 端口来建立接口。



2. 双击想要设定的打印机之后打开 **Printer Configuration** 页面。
3. 按 **Get** 取得打印机信息。
4. 选 **Wi-Fi** 前往 Wi-Fi 设定页面。



使用 WPA-Personal 加密：

- (1) 在 **SSID** 填写无线网络名称。
- (2) 在 **WLAN Encryption** 选择 **WPA-Personal**。
- (3) 在 **Key** 输入密码。
- (4) 将 **DHCP** 设定为 **ON**。若设为 **OFF**，您需填写打印机的 **IP Address**、**Subnet Mask** 以及 **Gateway** 数据。
- (5) 确定后，按下 **Set** 完成设定。

备注一：在按下 **Set** 完成设定前，您输入数据的字段都会呈现黄色，以提醒您字段数据有修改。

备注二：在您可以在 **Printer Name** 修改打印机名称，也可以在 **Raw Port** 修改数据端口名称。

Common RS-232 Bluetooth Wi-Fi Ethernet SMTP SNTP

Built-in Wi-Fi Module

SSID: SSID_1

WLAN Encryption: WPA-Personal

Key: *****

DHCP: ON

IP Address:

Subnet Mask: 0.0.0.0

Gateway:

Primary DNS IP:

Secondary DNS IP:

Raw Port: 9100

Printer Name: PS-FF153C

MAC Address: 00:1B:82:FF:15:3C

EAP Type:

Username:

Password:

CA Certificate:

Client Certificate:

Private Key:

EAP-FAST PAC:

Wi-Fi Version: 3.7.1.0R6

RSSI: 0

Set Get

使用 WPA-Enterprise 加密：

- (1) 在 **SSID** 填写无线网络名称。
- (2) 在 **WLAN Encryption** 选择 **WPA-Enterprise**。
- (3) 将 **DHCP** 设定为 **ON**。若设为 **OFF**，您需填写打印机的 **IP Address**、**Subnet Mask** 以及 **Gateway** 数据。
- (4) 在 **EAP Type**，选择 EAP 类型。在 **CA Certificate**、**Client Certificate**、**Private Key** 三个字段，请上传 CA 凭证、客户端凭证和私有密钥进行验证。
- (5) 确定后，按下 **Set** 完成设定。

备注一：在按下 **Set** 完成设定前，您输入数据的字段都会呈现黄色，以提醒您字段数据有修改。

备注二：在您可以在 **Printer Name** 修改打印机名称，也可以在 **Raw Port** 修改数据端口名称。

Common RS-232 Bluetooth Wi-Fi Ethernet SMTP SNTP

Built-in Wi-Fi Module

SSID: SSID_2

WLAN Encryption: WPA-Enterprise

Key: *****

DHCP: ON

IP Address:

Subnet Mask: 0.0.0.0

Gateway:

Primary DNS IP:

Secondary DNS IP:

Raw Port: 9100

Printer Name: PS-FF153C

MAC Address: 00:1B:82:FF:15:3C

EAP Type:

Username:

Password:

CA Certificate:

Client Certificate:

Private Key:

EAP-FAST PAC:

Wi-Fi Version: 3.7.1.0R6

RSSI: 0

Set Get

5. 在以上步骤按下 **Set** 完成设定之后，会出现提示窗口并重新启动打印机。

Please Wait



Please wait as this may take a few seconds...

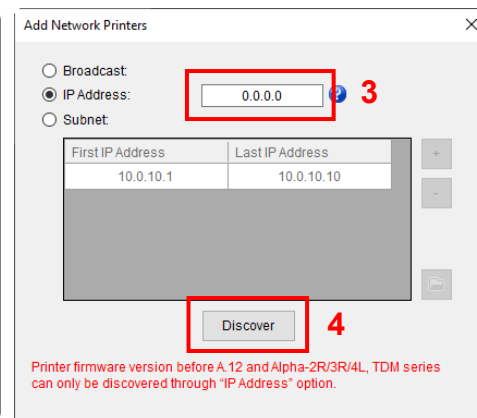
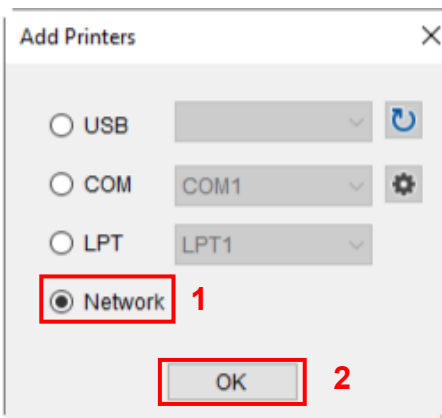
6. 此时打印机 Wi-Fi IP 地址会显示在 IP Address 字段里面。

注意：打印机开机后约 5 到 15 秒内应显示 IP 地址，如果没有，请参考下方章节初始化打印机的 Wi-Fi 模块设定，然后重新依照上方所述进行 Wi-Fi 设定。

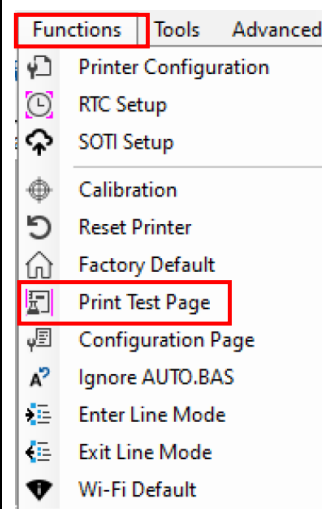
7. 移除链接计算机与打印机之间的传输线。

8. 回到 TSC Console 主页，点选 **Printers > Add Printers**，选择由 **Network** 新增此打印机。

注意：打印机的 Wi-Fi 网络必须和计算机连上的网络处在相同的网域，否则将无法搜寻到打印机。如何将打印机的 Wi-Fi 网络和计算机连上的网络设定在相同网域，请洽询您的 IT 部门。



9. 回到 TSC Console 主页，选择 **Functions** 标签。
10. 选择 **Print Test Page**，测试打印机是否能藉由 Wi-Fi 联机打印。



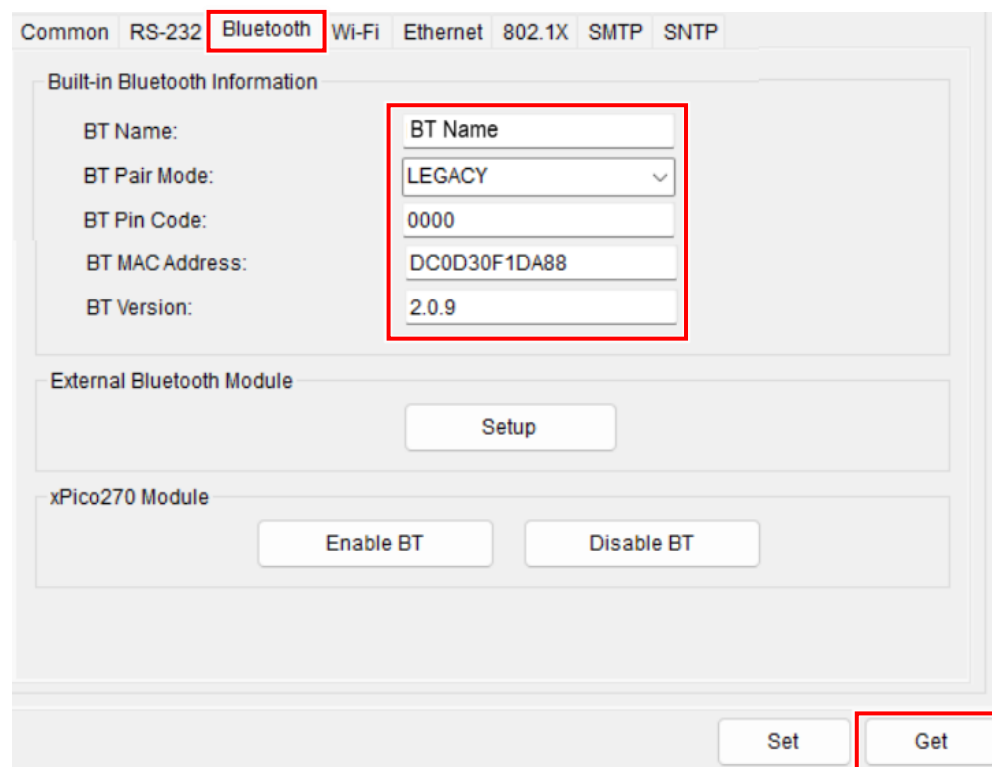
7.3 设定蓝牙名称或 PIN 码

依照以下步骤设定蓝牙名称或 PIN 码：

1. 透过 USB 或 COM 端口联机，将打印机新增到 TSC Console 控制接口上。
2. 双击想要设定的打印机之后打开 **Printer Configuration** 页面。



3. 选择 **Bluetooth** 标签。按 **Get** 取得蓝牙模块的数据。



4. 设定蓝牙名称与蓝牙 PIN 码。变更的字段会显示黄色。
5. 按 **Set** 之后，新的蓝牙名称与蓝牙 PIN 码就会写入打印机。您可以按 **Get** 取出打印机的数据，确认设定是否成功。

The image displays two side-by-side screenshots of a printer's configuration interface, specifically the Bluetooth settings page. The interface has tabs for Common, RS-232, Bluetooth, Wi-Fi, Ethernet, 802.1X, SMTP, and SNTP. The Bluetooth tab is selected.

Left Screenshot: The 'Built-in Bluetooth Information' section shows the following fields:

- BT Name: Alpha-2R (highlighted in yellow)
- BT Pair Mode: LE General (dropdown menu)
- BT Pin Code: 1234 (highlighted in yellow)
- BT MAC Address: DC0D30F1DA88
- BT Version: 2.0.9

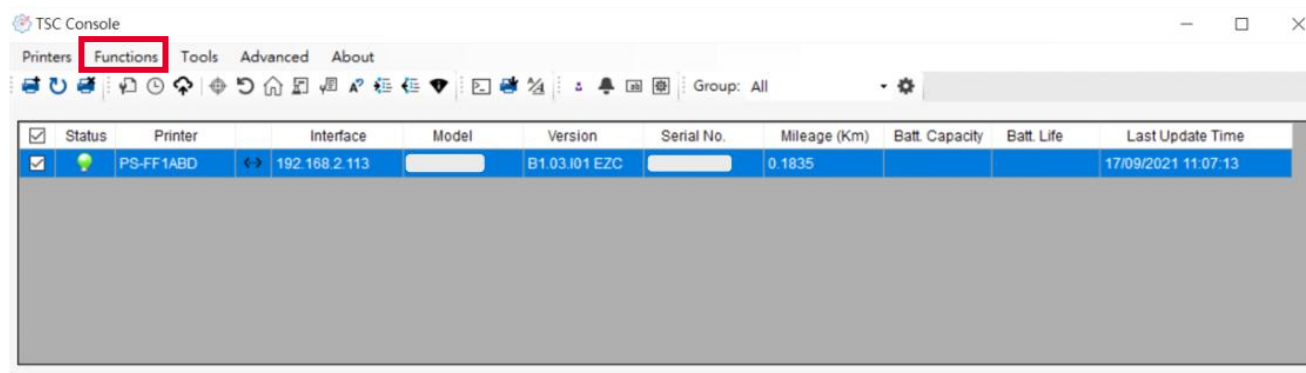
Below this is the 'External Bluetooth Module' section with a 'Setup' button. At the bottom is the 'xPico270 Module' section with 'Enable BT' and 'Disable BT' buttons. At the very bottom are 'Set' and 'Get' buttons, with the 'Set' button highlighted by a red box.

Right Screenshot: This screenshot shows the same interface after the settings have been saved. The 'BT Name' and 'BT Pin Code' fields now show the values in white text. The 'Set' button at the bottom right is also highlighted by a red box. A blue arrow points from the left screenshot to the right one, indicating the sequence of operations.

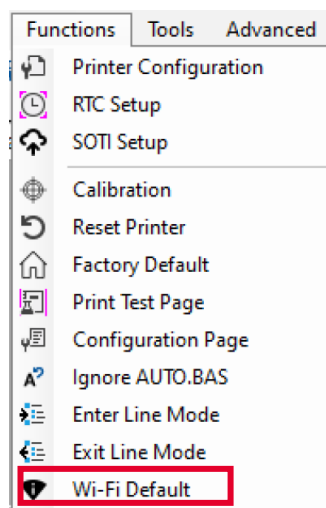
7.4 初始化打印机的 Wi-Fi 设定

依照以下步骤将设定蓝牙名称或 PIN 码：

1. 前往 TSC Console 主页。
2. 选择 **Functions**。

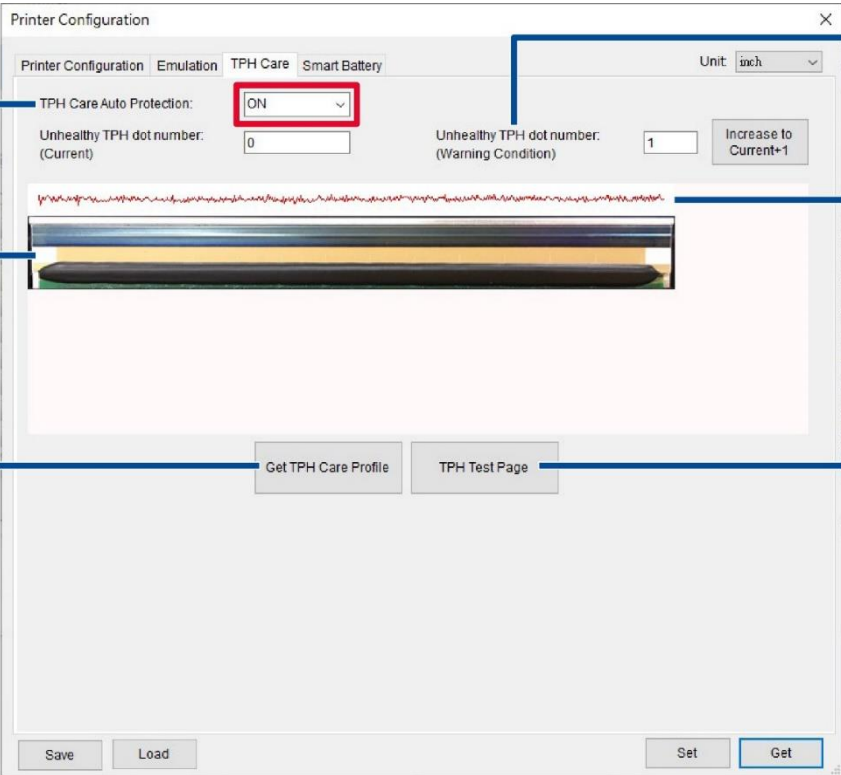


3. 选择 **Wi-Fi Default** 将 Wi-Fi 设定恢复到出厂默认值。



7.5 TPH Care

TPH Care 机制可以让用户扫描并检测打印头上不健康的点，减少停机时间，防止打印出有缺陷的卷标，避免使用低质量条形码。



The screenshot shows the 'Printer Configuration' window with the 'TPH Care' tab selected. The window contains the following elements:

- 1:** A line pointing to the 'Unit' dropdown menu, which is currently set to 'inch'.
- 2:** A line pointing to a waveform graph showing a red signal.
- 3:** A line pointing to the 'TPH Test Page' button.
- 4:** A line pointing to the 'Get TPH Care Profile' button.
- 5:** A line pointing to a visual representation of a printer head with a yellow highlight on one of the nozzles.
- 6:** A line pointing to the 'TPH Care Auto Protection' dropdown menu, which is currently set to 'ON'.

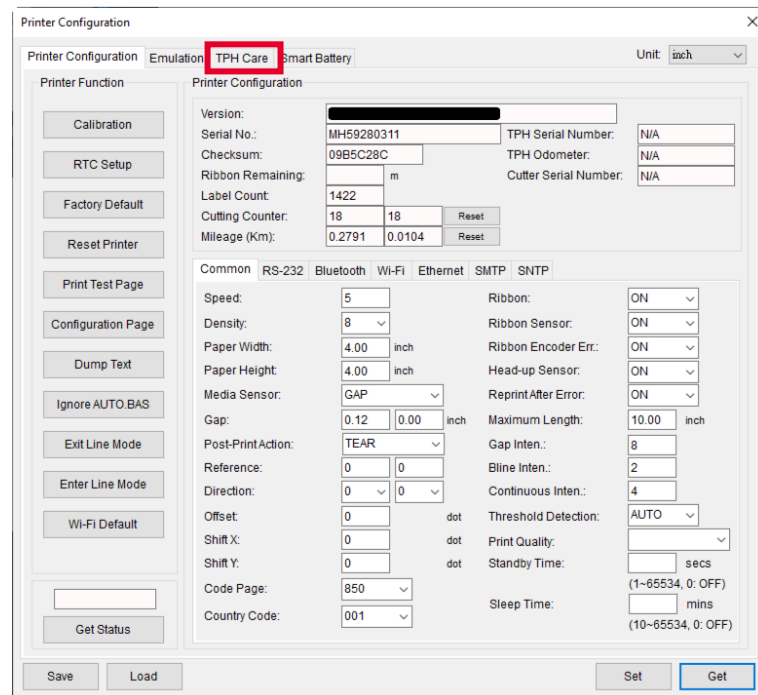
Other visible elements include the 'Unhealthy TPH dot number: (Current)' field with a value of 0, the 'Unhealthy TPH dot number: (Warning Condition)' field with a value of 1, and an 'Increase to Current+1' button. At the bottom of the window are 'Save', 'Load', 'Set', and 'Get' buttons.

1. 设定不健康的点数量提醒
2. 提供与波段相对应不健康的点位置
3. 打印测试图案来观察打印头状态
4. 取得打印头维护信息
5. 检查打印头是否有不健康的点
6. 启用 / 停用打印头自动保护功能

依照以下步骤打开 **TPH Care** 页面：

1. 在 **TSC Console** 主页面上双击您想要设定的打印机。

2. 选择 TPH Care 标签，打开 TPH Care 页面。

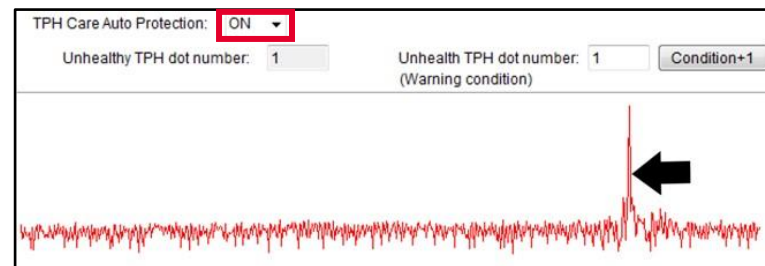


3. 启用 TPH Care Auto Protection 功能 (默认是停用状态)，点选 **Get TPH Care Profile**，打印头状态就会显示在屏幕上。

如果线图波形平整，表示打印头状态良好。

如果 **Unhealthy TPH dot number** 数量显示 **0**，表示打印头状态良好。

如果线图出现波峰，如下图，表示打印头已经有不健康的点，且打印机将会停止打印。



7.6 打印机功能列

打印机功能列位在 **Printer Configuration** 页面的左边，您可以使用各项功能来管理和设定打印机。

Printer Configuration

Printer Configuration

Printer Function

Calibration

RTC Setup

Factory Default

Reset Printer

Print Test Page

Configuration Page

Dump Text

Ignore AUTO.BAS

Exit Line Mode

Enter Line Mode

Wi-Fi Default

RFID

Get Status

Save

Load

Printer Configuration

Version: Alpha-40L (R) Version: B1.10.7 EZC

Serial No.: A40L21440027

Checksum: 13C9929B

Ribbon Remaining: %

Label Count: 0

Cutting Counter: 0 0

Mileage (Km): 0.0034 0.0034

TPH Serial Number: N/A

TPH Odometer: N/A

Cutter Serial Number: N/A

Common

Speed: 3

Density: 8

Paper Width: 104.00 mm

Paper Height: 51.69 mm

Media Sensor: Black Mark

Gap: 2.49 0.00 mm

Post-Print Action: TEAR

Reference: 0 0

Direction: 0 0

Offset: 0 dot

Shift X: 0 dot

Shift Y: 0 dot

Code Page: 850

Country Code: 001

Ribbon: OFF

Ribbon Sensor: OFF

Ribbon Encoder Err: OFF

Head-up Sensor: ON

Reprint After Error: ON

Maximum Length: 152.25 mm

Gap Inten.: 4

Blind Inten.: 6

Continuous Inten.: 4

Threshold Detection: FIXED

Print Quality: STANDARD

Standby Time: 120 secs

Sleep Time: 0 mins

Set

Get

Item	Description
Calibration	侦测纸张类型与标签尺寸
RTC Setup	同步打印机与计算机上的 RTC
Factory Default	将打印机设定回复为出厂默认值
Reset Printer	重新启动打印机
Print Test Page	针对不同种类标签与传感器打印测试页
Configuration Page	打印打印机设定
Dump Text	启动除错模式
Ignore AUTO BAS	打印机开机时忽略 AUTO BAS 档案
Exit Line Mode	退出行模式
Enter Line Mode	进入行模式
Wi-Fi Default	将 Wi-Fi 设定回复为出厂默认值

7.7 选配套件设定

请按照以下步骤完成设定：

1. 先使用 USB 端口或 COM 端口来完成打印机与计算机之间的联机，并将打印机新增至 TSC Console 主页上。
2. 在 TSC Console 主页选择想要设定的打印机，进入 **Printer Configuration** 页面(右图)。
3. 依照以下步骤完成设定：
 - (1) 按 **Get** 取得打印机数据。
 - (2) 选 **Common** 标签。
 - (3) 打开 **Post-Print Action** 选单，依照您安装的套件选择对应模式。
 - (4) 按 **Set** 完成设定。

Printer Configuration

Printer Configuration Emulation TPH Care Smart Battery Unit: mm

Printer Function

Calibration

RTC Setup

Factory Default

Reset Printer

Print Test Page

Configuration Page

Dump Text

Ignore AUTO.BAS

Exit Line Mode

Enter Line Mode

Wi-Fi Default

RFID

Get Status

Save Load

Version: MB240 Version: A2.15.G03 EZD TCF

Serial No.: A1

Checksum: 126ADB1

Ribbon Remaining: m

Label Count: 851

Cutting Counter: 61 61 Reset

Mileage (Km): 0.1415 0.1415 Reset

TPH Serial Number: RDL29700523

TPH Odometer: 0.0893

Cutter Serial Number: N/A

Common RS-232 Bluetooth Wi-Fi Ethernet 802.1X SMTP SNTP

Speed: 2

Density: 8

Paper Width: 101.60 mm

Paper Height: 101.60 mm

Media Sensor: Continuous

Gap: 0.00 0.00 mm

Post-Print Action: TEAR

Reference: OFF

Direction: TEAR

Offset: PEEL

Shift X: CUTTER

Shift Y: REWIND

Code Page: 850

Country Code: 001

Ribbon: ON

Ribbon Sensor: ON

Ribbon Encoder Err.: ON

Head-up Sensor: ON

Reprint After Error: ON

Maximum Length: 254.00 mm

Gap Inten.: 8

Blind Inten.: 2

Continuous Inten.: 4

Threshold Detection: AUTO

Print Quality:

Standby Time: secs (1~65534, 0: OFF)

Sleep Time: mins (10~65534, 0: OFF)

Set Get

8 故障排除

问题	可能原因	解决办法
电源指示灯不亮	• 电池安装不正确 • 电池金属接片有脏污 • 电池没电或电池已损坏	• 重新安装电池或更换新电池 • 清洁电池金属接片脏污 • 开启电源开关 • 电池需充电
TSC Console 显示「打印机开启」	纸卷盖未关闭	请关闭纸卷盖
TSC Console 显示「纸张用尽」	• 纸卷用尽 • 纸卷安装路径不正确 • 黑标传感器侦测不正确	• 安装新纸卷 • 重新校正标签传感器
TSC Console 显示「纸张卡纸」	• 黑标传感器侦测不正确 • 纸卷尺寸设定不正确 • 可能有卷标纸堵在打印机机构内部	• 重新校正黑标传感器 • 设定正确的标签尺寸 • 清洁机构内部
内存空间已满	FLASH / DRAM 内存空间已满	• 清除 FLASH / DRAM 内部不必要的档案 • 打印自测页以确认 DRAM 或 FLASH 的剩余空间 • 使用 TSC Console 确认内部剩余内存
打印质量不佳	• 纸卷盖安装不正确 • 打印头上有灰尘或胶黏剂堆积 • 打印浓度设定不当 • 打印头损坏	• 确认纸卷盖关闭时左右两侧已完整闭合 • 清洁打印头 • 清洁橡胶滚轮 • 调整打印机打印浓度和打印速度 • 印出自测值，查看判断是否为打印头损坏，如是打印头损坏，请更换打印头。 • 更换适合的纸卷 • 确认纸卷盖已完全关闭
左右两边欲印内容遗失	纸卷尺寸设定不正确	设定正确的纸卷尺寸

问题	可能原因	解决办法
黑色标签纸出现灰色线条	• 打印头上有脏污 • 橡胶滚轮有脏污	• 清洁打印头 • 清洁橡胶滚轮
打印不稳定	打印机在 Hex Dump Mode	将打印机重新开关机，离开 Dump Mode

9 例行维护

本节提供例行清洁与维护的方法。

清洁：

在使用的过程中打印机会累积脏污，例如灰尘或残胶等，定期安排保养清洁可维护打印质量，并且有助于延长打印机使用寿命

消毒：

消毒打印机可以抑制细菌扩散，保护您与其他使用者。

注意：

- 在保养清洁之前，确认打印机电源被关闭。
- 不要拔除外部电源线。连接外部电源线能让打印机保持接地，降低静电损害的风险。
- 清洁打印机内部时不要配戴金属物品。
- 仅使用本文件推荐的清洁剂。TSC 对使用其他清洁剂而造成的损害将不负任何责任。
- 不要直接将清洁剂喷洒在打印机上。使用不含绒的干净布料，用清洁剂将布料润湿之后，再用布擦拭打印机。
- 不要使用高压空气喷灌除尘，避免粉尘与微粒钻入传感器或其他敏感零件内部。
- 使用配有喷嘴和导管的真空吸尘器。真空吸尘器需要接，避免清洁过程累积静电。
- 本保养清洁流程若提及使用异丙醇(isopropyl alcohol)，您需要请使用浓度在 99%以上的异丙醇，以降低打印头暴露在潮湿空气中造成的摩擦风险。
- 不要用手碰触打印头。若不慎碰触，请使用浓度在 99%以上的异丙醇清洁打印头。
- 使用清洁剂时请注意个人安全。

9.1 清洁工具

清洁耗材与工具条列如下：

- 棉花棒
- 不含绒的布料
- 刷毛不含金属材质的软毛刷
- 真空吸尘器
- 浓度 75%的乙醇(消毒用)
- 浓度达 99%的异丙醇(打印头与滚轮清洁)
- 原厂打印头清洁笔
- 不含氯的温和清洁剂

9.2 清洁保养程序

清洁部件	方法	建议清洁频率
打印头	1. 关闭打印机电源。 2. 让打印机冷却纸少一分钟。 3. 使用沾取浓度 99%异丙醇或原厂打印头清洁笔清洁打印头表面。	更换一卷新标签纸时清洁打印头
橡胶滚轮	1. 关闭打印机电源。 2. 一边滚动橡胶滚轮，一边使用沾取浓度 99%异丙醇的布擦拭。	更换新标签纸卷时清洁橡胶滚轮
剥纸杆	使用不起毛絮的布，沾取浓度 99%异丙醇擦拭。	有需要时即可清洁
传感器	使用不含金属材质的软毛刷或真空吸尘器清除灰尘和微粒。 上下两侧的标签传感器都要清洁，以确保可靠的标签校正检测。	每个月一次
机器外部	用干净不起毛絮的布(用水沾湿后拧干)清洁打印机表面。如有必要，请使用温和清洁剂或桌面清洁剂清理，然后使用浓度 75%的乙醇擦拭消毒。	有需要时即可清洁
机器内部	使用真空吸尘器或不含金属材质的软毛刷清理灰尘和微粒，然后使用浓度 75%的乙醇擦拭消毒。	有需要时即可清洁

10 安规认证



2014/30/EU(EMC), 2014/35/EU(LVD), 2011/65/EU(RoHS 2.0)

EN 55032 Class B

EN 55024

EN61000-3-2:2014

EN61000-3-3:2013

EN 60950-1

FCC part 15B, Class B

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:



- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and receiver.
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio/ TV technician for help.

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) This device may cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

This Class B digital apparatus complies with Canadian ICES-003

Cet appareil numérique de la classe B est conforme à la norme NMB-003 du Canada.



AS/NZS CISPR 22 Class B

AS/NZS CISPR 32 Class B



NOM-019-SCFI-1998



10 C.F.R. Section 430.23(aa) (Appendix Y to Subpart B of part 430)



TP TC 004/2011

TP TC 020/2011



LP0002

备注：不同型号可能会有不同认证，一切以产品上的认证卷标为准。

Important safety instructions:

1. Read all of these instructions and keep them for later use.
2. Follow all warnings and instructions on the product.
3. Disconnect the power plug from the AC outlet before cleaning or if fault happened.
Do not use liquid or aerosol cleaners. Using a damp cloth is suitable for cleaning.
4. The mains socket shall be installed near the equipment and easily accessible.
5. The unit must be protected against moisture.
6. Ensure the stability when installing the device, Tipping or dropping could cause damage.
7. Make sure to follow the correct power rating and power type indicated on marking label provided by manufacture.
8. Please refer to user manual for maximum operation ambient temperature.

重要安全说明：

1. 阅读所有这些说明，并保留以备未来使用。
2. 按照产品上的所有警告和说明进行操作。
3. 在清洁前或发生故障时，拔除电源插头与交流电源插座的连接。不要使用液体或喷雾清洁剂。建议使用湿布清洁。
4. 电源插座应安装在设备附近及方便使用处。
5. 本机器必须防止潮湿。
6. 确保安装设备时的稳定性，翻倒或跌落可能会导致设备损坏。
7. 确保按照制造商提供的标签上标明之正确的额定功率和电源类型进行设定。
8. 请参考使用手册以确认环境温度的最大值。

WARNING:

Hazardous moving parts, keep fingers and other body parts away.

CAUTION:

(For equipment with RTC (CR2032) battery or rechargeable battery pack)

Risk of explosion if battery is replaced by an incorrect type.

Dispose of used batteries according to the Instructions as below.

1. DO NOT throw the battery in fire.
2. DO NOT short circuit the contacts.
3. DO NOT disassemble the battery.
4. DO NOT throw the battery in municipal waste.
5. The symbol of the crossed out wheeled bin indicates that the battery should not be placed in municipal waste.

警告：

（对于带有 RTC（CR2032）电池或可充电电池组的设备）

如果更换不正确的电池类型，会有爆炸的危险。

请按照以下说明处理废电池：

1. 请勿将电池投入火中。
2. 请勿使触点短路。
3. 请勿拆卸电池。
4. 请勿将电池丢入都市废弃物。
5. 垃圾桶画叉图案表示电池不应放置在都市废弃物中。



Caution: The printhead may be hot and could cause severe burns. Allow the printhead to cool.

CAUTION:

Any changes or modifications not expressly approved by the grantee of this device could void the user's authority to operate the equipment.

CE Statement:

This equipment complies with EU radiation exposure limits set forth for an uncontrolled environment. This equipment should be installed and operated with minimum distance 20 cm between the radiator & your body.

RF exposure warning (For Bluetooth)

The equipment complies with FCC RF exposure limits set forth for an uncontrolled environment.

The equipment must not be co-located or operating in conjunction with any other antenna or transmitter.

Canada, Industry Canada (IC) Notices

This Class B digital apparatus complies with Canadian ICES-003 and RSS-210.

Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause interference, and (2) this device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.

Radio Frequency (RF) Exposure Information

The radiated output power of the Wireless Device is below the Industry Canada (IC) radio frequency exposure limits. The Wireless Device should be used in such a manner such that the potential for human contact during normal operation is minimized.

This device has also been evaluated and shown compliant with the IC RF Exposure limits under portable exposure conditions. (Antennas are less than 20 cm of a person's body). **(For Bluetooth)**

Canada, avis de l'Industry Canada (IC)

Cet appareil numérique de classe B est conforme aux normes canadiennes ICES-003 et RSS-210.

Son fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes : (1) cet appareil ne doit pas causer d'interférence et (2) cet appareil doit accepter toute interférence, notamment les interférences qui peuvent affecter son fonctionnement.

Informations concernant l'exposition aux fréquences radio (RF)

La puissance de sortie émise par l'appareil sans fil est inférieure à la limite d'exposition aux fréquences radio de l'Industry Canada (IC). Utilisez l'appareil sans fil de façon à minimiser les contacts humains lors du fonctionnement normal.

Ce périphérique a également été évalué et démontré conforme aux limites d'exposition radio-fréquence par l'IC pour des utilisations par des opérateurs mobiles (les antennes sont à moins de 20 cm du corps d'une personne). **(Pour le Bluetooth)**

NCC 警语:

经型式认证合格之低功率射频电机，非经许可，公司、商号或用户均不得擅自变更频率、加大功率或变更原设计之特性及功能。(即低功率电波辐射性电机管理办法第十二条)

低功率射频电机之使用不得影响飞航安全及干扰合法通信；经发现有干扰现象时，应立即停用，并改善至无干扰时方得继续使用。

前项合法通信，指依电信法规定作业之无线电通信。低功率射频电机须忍受合法通信或工业、科学及医疗用电波辐射性电机设备之干扰。(即低功率电波辐射性电机管理办法第十四条)

警告:

本电池如果更换不正确会有爆炸的危险，请依制造商说明书处理用过之电池。NBTC SDoC



MFi for Bluetooth



Use of the Made for Apple badge means that an accessory has been designed to connect specifically to the Apple product(s) identified in the badge, and has been certified by the developer to meet Apple performance standards. Apple is not responsible for the operation of this device or its compliance with safety and regulatory standards.

For US Model

Made for iPhone®XS Max, iPhone XS, iPhone XR, iPhone X, iPhone 8, iPhone 8 Plus,
iPhone 7, iPhone 7 Plus, iPhone SE, iPhone 6s, iPhone 6s Plus, iPhone 6, iPhone 6 Plus, iPhone 5s, iPad Pro® 12.9-inch (2nd generation),
iPad Pro 10.5-inch, iPad® (6th generation),
iPad (5th generation), iPad Pro 9.7-inch, iPad Pro 12.9-inch (1st generation), iPad Air® 2,
iPad mini™ 4, iPad mini 3, iPad Air, iPad mini 2, iPod touch® (6th generation)

iPad, iPad Air, iPad Pro, iPhone are trademarks of Apple Inc., registered in the U.S. and other countries.

For JP Model

Made for iPhone XS Max, iPhone XS, iPhone XR, iPhone X, iPhone 8, iPhone 8 Plus,
iPhone 7, iPhone 7 Plus, iPhone SE, iPhone 6s, iPhone 6s Plus, iPhone 6, iPhone 6 Plus, iPhone 5s, iPad Pro 12.9-inch (2nd generation), iPad Pro 10.5-inch, iPad (6th generation), iPad (5th generation), iPad Pro 9.7-inch, iPad Pro 12.9-inch (1st generation), iPad Air 2,
iPad mini 4, iPad mini 3, iPad Air, iPad mini 2, iPod touch (6th generation)

iPad, iPad Air, iPad Pro, iPhone are trademarks of Apple Inc., registered in the U.S. and other countries. The trademark “iPhone” is used in Japan with a license from Aiphone K.K.

Except for US, JP Model

Made for iPhone XS Max, iPhone XS, iPhone XR, iPhone X, iPhone 8, iPhone 8 Plus,
iPhone 7, iPhone 7 Plus, iPhone SE, iPhone 6s, iPhone 6s Plus, iPhone 6, iPhone 6 Plus, iPhone 5s, iPad Pro 12.9-inch (2nd generation), iPad Pro 10.5-inch, iPad (6th generation), iPad (5th generation),
iPad Pro 9.7-inch, iPad Pro 12.9-inch (1st generation), iPad Air 2, iPad mini 4, iPad mini 3, iPad Air,
iPad mini 2, iPod touch (6th generation)

iPad, iPad Air, iPad Pro, iPhone are trademarks of Apple Inc., registered in the U.S. and other countries.

California Perchlorate Material Notice

Perchlorate material - special handling may apply. See: <http://www.dtsc.ca.gov/hazardouswaste/perchlorate/>

This product's coin cell battery may contain perchlorate and may require special handling when recycled or disposed of in California.

单元Unit	限用物质及其化学符号 Restricted substances and its chemical symbols					
	铅Lead (Pb)	汞Mercury (Hg)	镉Cadmium (Cd)	六价铬 Hexavalent chromium (Cr ⁺⁶)	多溴联苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated diphenyl ethers (PBDE)
内外塑料件	○	○	○	○	○	○
内外铁件	-	○	○	○	○	○
滚轮	○	○	○	○	○	○
铭版	○	○	○	○	○	○
电路板	-	○	○	○	○	○
芯片电阻	-	○	○	○	○	○
积层陶瓷表面黏着电容	○	○	○	○	○	○
集成电路-IC	-	○	○	○	○	○
电源供应器	○	○	○	○	○	○
打印头	-	○	○	○	○	○
马达	-	○	○	○	○	○
液晶显示器	-	○	○	○	○	○
插座	-	○	○	○	○	○
线材	-	○	○	○	○	○

备考 1. “超出 0.1 wt %” 及 “超出 0.01 wt %” 系指限用物质之百分比含量超出百分比含量基准值。

Note 1: “Exceeding 0.1 wt %” and “exceeding 0.01 wt %” indicate that the percentage content of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition.

备考 2. “○” 系指该项限用物质之百分比含量未超出百分比含量基准值。

Note 2: “○” indicates that the percentage content of the restricted substance does not exceed the percentage of reference value of presence.

备考 3. “—” 系指该项限用物质为排除项目。

Note 3: The “—” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.

修订纪录

日期	描述	编写
2024/01/18	- 新版面更新 - 更新规格表	Peter Yao



www.tscprinters.com