

TS2600 硅钢片铁损快速测试仪（替代原型号TK7200/TK7210/TK7250）

产品概述

- 用于快速测量硅钢片交流磁性能。
- 内置精密励磁电流源与电压测量模块，采用先进的微处理器和数字信号处理技术。
- 该仪器可快速测量单片硅钢的比总损耗 P_{50} 。具有测量快速、操作便捷、重复性佳、可靠性好等特点。
- 参考标准：GB/T 13789-2008《用单片测试仪测量电工钢片(带)磁性能的方法》。



*上图为参考示意，实际交付可能会略有不同

产品特征

- 可在多个损耗测试点进行快速损耗测量。
- 可显示多种磁参量，包括 P_s 、 J_m 、 H_m 。
- 基础版与标准版仪器通过电流法来测量磁场强度，磁场测量精度高。
- 高级版设备采用内置的H线圈来测量磁场强度，磁场测量精度高。
- 操作简便，用户只需将小单片磁导计压住被测样品即可获取待测数据。
- 支持测量数据一键存储及实时查看，数据包括测试日期与时间。
- 配备了大尺寸液晶触摸彩屏，量值显示直观，操作更便捷。

一般技术规格

供电电源	AC (220 ± 22) V, (50 ± 2) Hz
温度性能	工作温度: 0°C~40°C; 储存温度: -20°C~70°C
湿度性能	工作湿度: 40%~80% R·H 不结露, 储存湿度: < 95% R·H, 不结露
整体质量	约3 kg
整体尺寸	230 mm(W) × 290 mm(D) × 130 mm(H)

技术规格

测试能力	损耗测试点设定	P1.0、P1.5、P1.7 等 ^① (参见选型指南)
	测试频率	50 Hz / 60 Hz ... 400Hz (参见选型指南)
	电压/电流测量最佳不确定度(k=2)	0.2%*RG ^②
	功率测量最佳不确定度(k=2)	0.5%*FS ^③
	损耗测量最佳不确定度(k=2)	10%
	损耗测量最佳重复性	2%
试样要求	样品尺寸(长×宽)	不小于30 mm × 100 mm
	样品厚度	0.1 mm~1.0 mm
	其他要求	表面应清洁、平整、无斑痕、划痕

备注①：P1.7为取向钢的测试点；②：RG为量程值；③：FS=电压量程值×电流量程值。

选型指南

TS2600-

仪器版本				
代码	含义	配置		
		频率范围	损耗测试点	磁场测量方法
A	基础版	50Hz / 60Hz	$P_{1.0}$ 、 $P_{1.5}$ 、 $P_{1.7}$	电流法
B	标准版	50 Hz / 60 Hz / 400Hz	$P_{0.5}$ 、 $P_{1.0}$ 、 $P_{1.5}$ 、 $P_{1.7}$	电流法
C	高级版	45 Hz ~ 400 Hz	$P_{0.5} \sim P_{1.7}$	H 线圈法

选型示例：TS2600-A 表示仪器的版本为基础版，其配置为：频率测试点位50Hz / 60Hz，损耗测试点 $P_{1.0}$ 、 $P_{1.5}$ 、 $P_{1.7}$ ，磁场测量方法为电流法。