



切割式研磨仪 SM 200

The universal standard model

切割式研磨仪适用于软性、中硬性、韧性、弹性、纤维状和不均质混合物等样品。在RETSCH切割式研磨仪中，SM 200是通用的标准型号，涵盖了极为广泛的应用范围。SM200配备了一个强大的2.2千瓦的电机，转刀转速为1.500转/分。可选配旋风收集装置组合在一起，SM 200也因此适用于研磨轻质或温度敏感性的样品材料。可提供无重金属污染版本，以避免交叉污染。



[点击观看视频](#)

对通用应用

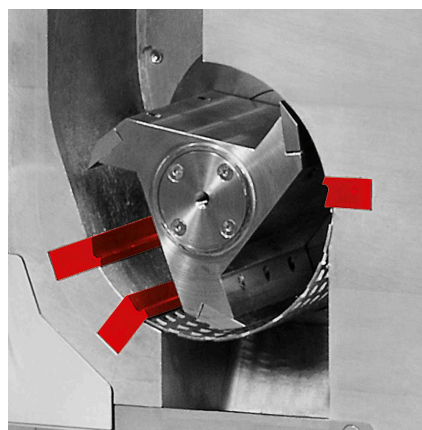
- | 进料尺寸 <60 x 80 mm
- | | 根据底筛筛孔大小调节出样细度，范围为0.25 - 20毫米
- | | 双重切割棱带来优异的切割效果
- | | 光洁表面和推入式转刀设计使得清洁工作快速轻松
- | | 样品由重力下落收集或者选择旋风收集装置
- | 配件丰富，有不同的进料漏斗、收集容器、转刀和底筛可选
- | | 最高安全标准，包括引擎制动、中央锁紧装置、电子安全检查和安全支架



切割式研磨仪 SM 200 细节上的优越性



双切割棱



适用于光敏和热敏材料

SM200可选用旋风收集装置替代重力收集，非常适合轻质和温度敏感性样品。

- | 提升处理量
- | 改进了研磨腔的样品排放
- | 样品和切割配件的高效冷却
- | 旋风收集器可连接0.5-1-2-5升或30升的样品收集容器使用

SM 200使用双重切割棱，增加了切割效率和次数，如使用平行转刀旋转一圈能切割样品18次。

切割式研磨仪 SM 200

易于操作清洁

SM200的操作非常简单和安全。安全开关可以防止设备在门打开的情况下被启动。电子安全锁确保在电机运行时门不能被打开--电机制动掣使转刀在机器关闭后能立即停止。

进样料斗可以向后折叠，以便样品完全进入研磨腔，再加上机器内部光滑的表面，大大方便了清洁维护工作。推入式转刀不需要工具就可以装卸。



切割式研磨仪 SM 200
安全高效的研磨配件

SM200配件丰富，有不同的进样漏斗、收集容器、转刀和底筛可选，多种配件如切割棱和切割刀头都有防重金属污染型。



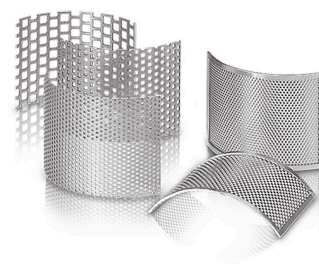
转刀类型

平行转刀和6叶转刀都可以根据样品性质来选择不锈钢或者防重金属污染型材质。



料斗类型

SM 200既可选择通用进样漏斗，适用绝大部分样品，也可以选择长形进样漏斗以便长条样品直接进样。



底筛

底筛有不锈钢或防重金属污染型可选，为梯形孔或方孔。

切割式研磨仪 SM 200

典型样品材料

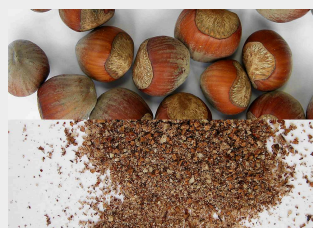
莱驰切割式研磨仪适用广泛的应用。典型材料包括PET预制件、铝渣、动物饲料、骨骼、电缆、纸板、电子元件、饲料颗粒、箔、食品、皮革、褐煤、材料混合物、有色金属、纸张、医药产品、植物材料、塑料玩具、塑料、聚合物、垃圾衍生燃料、树脂、橡胶、香料、稻草、纺织品、废物、木材等。



鱼



木头



坚果



二次燃料，生物燃料

为了找到最好的解决方案，请访问我们的应用数据库。

切割式研磨仪 SM 200

技术参数

应用	切割粉碎
应用领域	农业, 化学 / 合成材料, 医药品, 工程/电子, 环境 / 资源回收利用, 生物, 食物
样品特征	软性的, 中硬性, 硬的, 弹性的, 含纤维的
粉碎原理:	剪切力
最大进样尺寸	< 60 x 80 mm
最终出料粒度 *	0.25 - 20 mm
网频 50 赫兹 (60 赫兹) 下的转速	1,500 min ⁻¹
旋翼圆周线速度	9.4 - 11.4 m/s
转刀直径	129.5 mm
转刀类型	平行切割-旋翼 / 6叶组合式-旋翼
进料漏斗	普通漏斗,长型漏斗
研磨套件材料:	不锈钢, 防重金属研磨钢, 碳化钨
筛网尺寸:	梯形孔筛网 0.25 / 0.50 / 0.75 / 1.00 / 1.50 mm 方孔筛网2.00 / 4.00 / 6.00 / 8.00 / 10.00 / 20.00 mm
收集系统/容量	收集容器5升/可选: 30升 收集单元0.25/0.5升 旋风吸尘器组合 (0.25升-30升)
驱动	三相电机
驱动功率	2.2 kW
电源数据:	不同电压
电源接头:	三相
制动系统	是
防护类型	IP54
机体尺寸 (宽x高x纵深)	576 (1090 开启时) x 1675 x 760 mm (含底座和标准进样口)
净重	~ 90 kg 不含进样漏斗
标准	CE

受样品材料性质和仪器配置/设定的影响

切割式研磨仪 SM 200