# DUALSCOPE® MPO 中文操作手册

# 1 开 / 关仪器

说明: 仪器没有专门的开关。

#### 打开仪器

- 当仪器放在工件上时自动开启。如果仪器放在非铁磁性或不导电材料上,显示屏会显示"Er6",然后显示四个水平短线而不显示任何读数。
- 另一种开机方法是按 [OK]键。

#### 请注意!

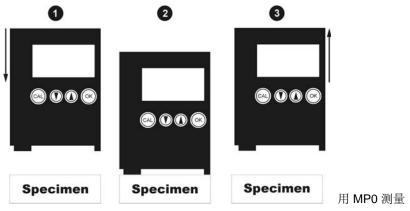
不要通过手指压迫传感器来开启仪器!这样可能会导致错误的测量结果。

### 关闭仪器 / 自动关闭

一分钟不使用, 仪器会自动关闭。(关闭 = 仪器没有任何显示)。

#### 2 测量涂镀层厚度

- 1. 仪器开启后,把仪器放在要测量工件上,等待仪器发出测量声响。这种方式可以自动开启仪器。
- 2. 把仪器提离工件。 测量声响后显示读数。说明:若太早提起仪器(未有声响前),错误信息 "Er6"会出现。重复步骤 1。
- 3. 当仪器已在开启状态时, 读数会马上显示。仪器放在测量工件上及提起后均有显示。



### 3 显示仪器内储存的测量数据

仪器最多可以储存999个测量数据。

- 1. 用 [▲]键或 [▼]键可翻看测量数据。
- 2. 翻过第一个或者最后一个测量数据后,屏幕将显示 "----"并维持 1 秒钟左右。 *任何时候您都可以继续测量。*

### 4 删除所有测量数据

- 1. 按[▲]或[▼]键。
- 2. 按 [CAL]键。

"del" 即删除将显示 2 秒钟。

3. 在"del"显示的时候按[OK]键。 仪器内所有测量数据将被删除。 当"del"不显示的时候按 [OK]键将无任何反应。

#### 5 归一化

归一化用来对测量仪器进行调整。归一化需要<u>未镀过的底材</u>,而且底材的形状和物料必须和被测量的工件一致。

### 说明: 归一化会删除所有的内存数据。

**归一化仪器** (前提: 仪器处于开启状态)

- 1. 按 [CAL]键. 显示 "Base" (即 "未镀过的底材").
- 2. 在底材上测量五次左右 每次测量后,会显示当前的读数。
- 3. 按**两次**[OK] 键. 屏幕显示 "Er17",忽略它。 *完成归一化程序。*

#### 6 校准

校准需要有下面几项东西:底材(形状和底材物料要与待测部件一致)和一片标准片(仪器随机的 75 μm 左右标准片)。说明:校准将删除内存中的所有读数。

校准仪器(前提:仪器必须打开)

- 1. 按 [CAL]键。
  - 显示 "Base" (即 "未镀过的底材")
- 2. 在底材上测量五次左右. 每次测量后,会显示当前的读数。
- 3. 按 [OK]键.

显示 0.00 和 STD1 (即校准标准片 # 1).

- 4. 把校准标准片放在底材上,并测量 5 次左右。 每次测量后,屏幕上会显示当前读数。
- 5. 用 [▲] 或 [▼]键调整第 4 步的最后一个数值至标准片的标称值, 如 "75 μm"。 标准片的标称值注明在标准片上。
- 6. 按 [OK]键。

完成校准程序. 仪器返回测量状态.

#### 7 删除校准资料/恢复初始曲线

有时,如果经过校准后,仪器测量仍然不准确,则可以删除校准参数。如果先前的校准程序没有正确进行的话,就可能会发生这种情况。

在这种情况下,可以把特征曲线恢复到原始的出厂设定。

#### 删除仪器的校准参数 (前提: 仪器必须打开)

- 1. 按[CAL]键. 屏幕上显示"Base" (即 "底材").
- 2. 在底材上测量 5 次左右.
- 3. 按[OK]键. 显示 "STD1" (即校准标准片 # 1).
- 4. 在<u>底材</u>上测量 1 次. 屏幕将显示 0 左右的读数.
- 5. 用[▲] 或 [▼] 键将 STD1 调整到 0.00 . 屏幕将显示 "0.00 STD1" .
- 6. 按 [OK] 键。恢复到初始的特征曲线。 恢复完成。 仪器现在可以测量了。

# 8 服务菜单

# 进入服务菜单及设定方法:

- 1. 按[OK]键 10次。屏幕上显示"157"。
- 2. 用[▲]键设定到"159"。
- 3. 按[OK]。屏幕显示 FREE。
- 4. 用[▲][▼]键选择服务菜单编号 (只可选 # 5 到 #10)
- 5. 重复按**[OK]**选择菜单内容, 利用 [▲]或 [▼] 进行设定。
- 6. 最后按**[OK]**离开服务程序。

#### 服务菜单#5

内容	解释
连续测量模式	连续测量模式下: 开启连续测量模式: 访问服务菜单 5 关闭连续测量模式: 访问服务菜单 5 <b>注意:</b> 测量结束后,请务必关闭连续测量模式!否则电池将耗尽 (连续测量模式下自动关机功能失效!)

(服务菜单#1到4这款型号没有)

# 服务菜单#6

内容	解释	
显示符号	按两次 [OK]键将显示全部符号。注: 但不是所有符号 MP0 这款仪器都用到。	

#### 服务菜单#7

内容	解释
软件版本	显示仪器软件版本

# 服务菜单#8

内容	解释
测试菜单	仅供维修使用!

# 服务菜单#9

内容	解释
恢复到出厂设置	所有服务菜单的设置都将恢复到出厂设置。
	校准信息也将被删除。

# 服务菜单# 10

内容	解释	
主校准	UCAL <i>(仅供维修使用!)</i>	

# 9 故障查找

信息	解释 / 可能原因	解决方法	
Er1	内部错误。	进行归零步骤。	
		如错误重复出现,联络 Fischer 维修部。	
Er4	内存测量数据储存满。	删除内存测量数据。	
Er5	无法确定底材值。	用合适的标准片校正。	
		校正标准片至少要有实际工件涂镀层的 1/2 厚(在涂层上校正时)。	
信息	解释/可能原因	解决方法	
Er6	超出测量范围,不能显示读数。	涂镀层厚度在仪器测量范围内。	
	原因: 涂镀层太厚。	正确测量 (例如: 在测量前或后,不要把仪器放在	
	原因: 不正确测量。	工件上徘徊;在测量后不要太快提起仪器)。	
	原因: 归零或校正方法有误。		
Er7	归零或校正时,非正常值被认可了。	删除内存数据,重新测量。	
	- 不正确测量标准片。	重新正确归零或校正 (例如:在测量前或后,不要把仪器放在工件上徘徊;在测量后不要太快提起仪器)。	
	- 要求测量底材时却测量了标准片。 - 测量有折痕的标准片。 - 测量时,仪器没有平放在工件或标准片上。	在同一工件上测量多次取其平均值归零。 更换标准片。 正确测量,将仪器平放在工件或标准片上。	
Er12	校正时测量标准片顺序错误。	按正确的顺序重新校正。	
Er13	主校准时,标准片的间隔不在允许范围内。	通知客户服务部门。	
	使用了错误的标准片。	使用正确的标准片。	
	误操作,在标准片上而不是在底材上归零。	在底材上归零。	
Er14	仪器内部错误: 无法计算主校准参数。原始主校准 参数被保留。	重做主校正。 如果错误重复出现: 联系客户服务部门。	
Er15	无法储存主校准参数。 探头可能已损害。	联系客户服务部门。	
Er17	读数不够,因此无法结束一个组。	再测几个数据,直到第一组可以结束,然后产生 一个新的统计值。	
Er22	仪器内部错误: 错误访问内存或 EEPROM。	联系客户服务部门。	
Er28	仪器内部错误: 无法计算测量数据。	联系客户服务部门。	

# 10 技术资料

仪器型号	DUALSCOPE® MP0
订货号	604-162
可测量的涂镀层系统	NF, Iso/Fe

(测量方法)	磁性钢铁基材上非磁性镀层和非导 Iso/NF 非磁性金属 基材上非导电涂层的厚 (电涡流方法)		
测量范围	NF,Iso/Fe	0 - 2000 μm (0 - 78 mils)	
	Iso/NF	0 - 2000 μm (0 - 78 mils)	
测量误差	For applications NF, Iso/Fe		
以 Fischer 标准片为准	0 75 μm (0 - 3 mils)	$\pm$ 1.5 $\mu$ m	
	75 1000 μm (3 - 39 mils)	± 2 %	
	1000 2000 μm (39 - 78 mils)	≤ 3 %	
	For applications Iso/NF		
	0 50 μm (0 - 2 mils)	± 1 μm	
	50 1000 μm (2 - 39 mils)		
	1000 2000 μm (39 - 78 mils)	≤ 3 %	
重复精度	For applications NF, Iso/Fe		
以 Fischer 标准片为准	0 50 μm (0 - 2 mils)	≤ 0.25 μm	
	50 2000 μm (2 - 78 mils)	≤ 0.5 %	
	For applications Iso/NF	.0.5	
	0 100 μm (0 - 4 mils) 100 2000 μm (4 - 78 mils)	≤ 0.5 µm ≤ 0.5 %	
重量	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		
尺寸		85 g (2.73 oz) (不含电池); 135 g (4.34 oz) (含电池)	
电源	2 x battery LR6.AA 1.5 V	W x D x H: 64 mm x 30 mm x 85 mm (2.5" x 1.2" x 3.4")	
	•		
功耗	Max. 0.2 Watt		
环境温度	操作温度 5° 40°C (41° – 104°F);储存温度: 5° 60°C (41° – 140°F)		
相对湿度	30 90 % (无凝水)		
测量数据内存	最多 999 个测量读数		
	即使没有电池,内存中的数据也能	5保仔	
最小测量间隔	2 秒		

# 11 仪器及附件的订货资料

项目	订货号	
DUALSCOPE® MP0	604-162	
电池 MP0R 2x LR6.AA 1.5 V	603-534	
挂带 MP0R	603-481	
探头保护罩 MP0R	603-582	
塑料校准标准片 75 μm MP0R	603-479	
AI-基材 MP0R	603-478	
Fe-基材 MP0R	603-477	

www.yiqifuwu.com 400-861-5117