

PR325A热电偶检定炉

PR325A热电偶检定炉具有优异的性能和丰富的功能。其采用了全新的结构设计,具有更长的使用寿命,并通过内置金属定位器解决了装炉定位及高温漏电的问题。

控制部分使用了PR330多区温度校准炉的部分技术,具备轴向温度均匀性小幅调整的能力,相比传统的热电偶检定炉,无需均温块即可获得更优异的检定或校准结果。



一、产品特点

■ 无需均温块,全量程轴向温度均匀性 优于 $1^{\circ}\text{C}/60\text{mm}$

控制器可自动调整两端平衡功率,可在 300°C ~ 1200°C 温度范围无需均温块即可获得 $1^{\circ}\text{C}/60\text{mm}$ 的轴向温度均匀性,能够有效降低检定或校准过程的不确定度。

■ 集成高精度温度控制器及参考端补偿器

使用PR2601温度控制器,具有0.01级测量准确度,配合专用参考端补偿器,使用N型控温偶时准确度优于 $0.6^{\circ}\text{C}+0.1\%\text{RD}$ 。

■ 内置定位器,方便传感器定位

内置金属定位器的底部在距离炉口测试端32cm位置,只需将传感器插入定位器底部即可完成装炉操作。

■ 高温漏电抑制

外部预留接地端子,连接金属定位器后可以有效抑制高温时的漏电对电测仪器的影响。

■ 更长的使用寿命

相同使用工况下,通过提高内部电热丝的负载能力,可获得数倍于传统检定炉的使用寿命。



▲ 前方正视图



▲ 后部鸟瞰图

■ 丰富的软硬件功能

采用前置彩色触摸屏,能够显示并设置通用测量及控制参数,还可进行定时开关机、温度波动度设置、WIFI设置等操作。



二、其它部分功能

其它部分功能	
■ 控温传感器多温度点修正 ■ 自适应控温参数 ■ 实时温度、功率曲线显示 ■ 内置参考端补偿	■ 自定义温度波动度计算 ■ 自定义报警温度上下限 ■ 蓝牙、WIFI可扩展 ■ 可选℃、°F、K 单位

三、技术参数

■ 产品选型及技术参数

项目	型号	PR325A	备 注
工作温度范围		300℃~1200℃	/
炉膛尺寸		φ40mm×600mm	/
控温准确度		0.5℃, ≤500℃时 0.1%RD, >500℃时	炉膛几何中心点温度
30mm轴向温场均匀性		≤0.5℃	/
60mm轴向温场均匀性		≤1.0℃	300℃~1200℃ 炉膛几何中心±30mm
温度波动度		≤0.3℃/10min	/

■ 通用技术参数

项目	参数
外形尺寸	700×370×500mm (长×宽×高)
显示屏	4.0英寸工业触控屏,分辨率800×480像素
通讯方式	RS232 (标配) WiFi、蓝牙(可选)
质量	55kg
额定功率	3kW
供电要求	220VAC±10%
工作环境	-5℃~35℃, 0~80%RH非冷凝
存储环境	-20℃~70℃, 0~80%RH非冷凝