



卷封轮间隙分析仪

CLR-000007 卷封机设置和调整系统

卷封轮间隙分析仪是卷封机设置的简单且准确解决方案。该系统为操作人员提供了在很短的时间内精确地进行卷封机调整和换型的能力，仅是使用传统工具所需时间的一小部分。完美的调整使卷封精确一致，减少卷封机应力，提高模具和轴承寿命，减少意外停机时间。如果出现卷封问题，卷封轮间隙分析仪有助于确定需要调整哪里。

设备优势

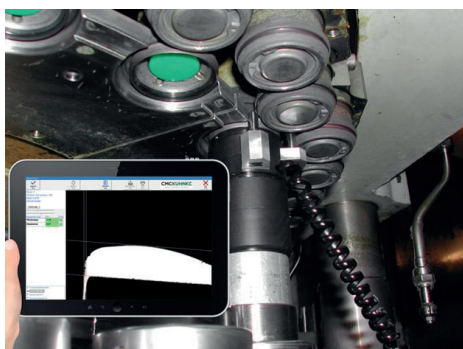
- 卷封轮间隙分析仪不仅可以快速准确地设置卷封机并解决问题，还可以确保所有卷封机头运行正常且彼此相同。
- 卷封轮间隙分析仪适用于所有尺寸的食品和饮料灌装机。该分析仪配备了测量所需的所有软件、图像数据库、一套报告以及 SPC 软件。该分析仪可通过 USB 直接连接到任何 PC。

设备特点

- 将规格加载到数据库中，以便快速轻松地设置卷封机
- 指导操作员达到/优于规范
- 适用于第一和第二道操作卷封口
- 数据库允许报告、图像和比较，可以打印或保存为 PDF
- 可用于任何尺寸的罐子（每个直径需要单独的压头）
- 能检测磨损或损坏的压头及滚轮
- 任何Windows 10笔记本电脑或平板电脑即插即用
- 可在平板电脑上使用纵向和横向模式
- 配校准器
- 新功能！系统支持对多条生产线上每位员工的设置进行单独跟踪！

技术参数

# 允许的卷封机规格数量：	无限制
适用罐型：	与几乎所有压头/卷封机兼容
测量分辨率：	0.0002in-0.0004in (5 – 10 microns)
自动检测：	卷封轮间隙、厚度和塞尺
支持的罐体尺寸：	200-603, 任何高度
文档：	系统保存所有检测和调整的编号和图像
输出：	USB



Industrial Physics 工业物理

电话：400 821 0694

邮箱：info.china@industrialphysics.com

网址：www.industrialphysics.cn

www.industrialphysics.com

