

## STANNOMetal 9000

### 计算机化的镀锡/铬量厚度分析仪

适用 Windows™ 系统，提供快速、准确且经济实惠的锡涂层分析。

使用 ASTM A630 方法 B 库仑法进行锡涂层厚度分析。

马口铁厂、罐头制造商和研究实验室已经使用了 STANNOMetal 测量设备 30 多年。它们是用于确定锡涂层重量的标准 ASTM 测量仪器，已验证它们非常可靠，现在已成为全球事实上的标准。

STANNOMetal 9000 是第一款采用强大的 Windows™ 操作系统进行准确的锡和铬涂层厚度分析的镀锡量分析仪。与旧的锡法系统相比，该系统在准确性、可重复性和重影层处理方面有所改进。

该系统采用全新的硬件和软件，为您提供最佳的计算机化镀锡测试体验。

**STANNOMetal 9000 是唯一使用 Windows™ 操作系统提供用户友好、快速且准确的镀锡镀铬涂层分析的产品！**

## 工作原理

STANNOMetal 9000 使用 ASTM A630 参考方法 B，是唯一符合该标准的基于 Windows 系统的测试设备。

STANNOMetal 使用一种独特的测量方法，该方法结合了库仑原理和精确的人机工程设计，可轻松、快速、可靠地进行质量控制工作。

电流对样品精确划定的区域进行电解溶解。

去除的锡涂层金属量是根据面积和投入到该过程中的电流之间的关系计算出来的。

灵敏的电子设备监控脱镀过程，以便为操作员提供精确的脱镀图。

除镀过程完成后，软件会对图表进行后分析，并准确定位每层的末端。操作员可以修改层末端位置、保存图表以供将来参考、继续进行其他测量或完成报告。

该系统的设计注重用户操作，对操作员而言只需极少的培训。

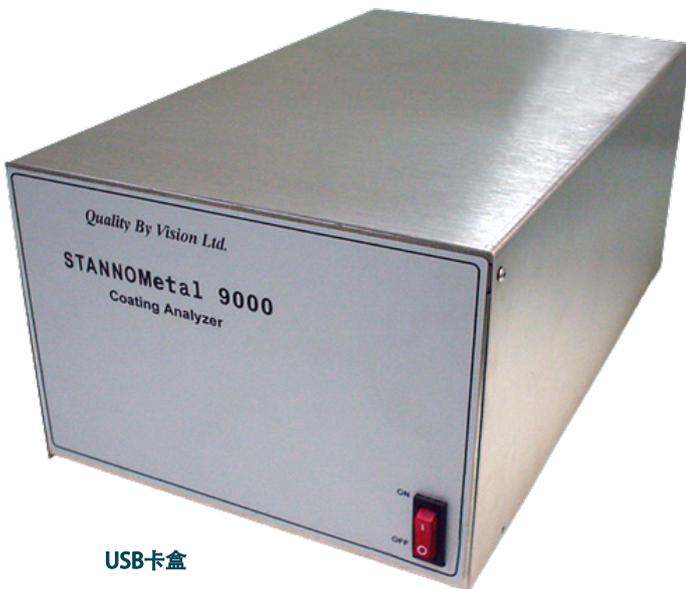
## 设备特点

- 选择测量单位 (gr/m<sup>2</sup> 或 LB/BB)
- 从内置表格中选择标准 (例如 ASTM、EURONORM、ISO、BSI)
- 创建自定义用户标准表
- 建立剥离条件并控制剥离速率
- 根据测试区域的大小更改工艺参数 (例如电流)
- 控制、存储、删除、排序或调用已生成的每份报告
- 自动检测层过渡点 (可手动覆盖)
- 查看先前测量的样品的图表
- 监控电解液使用情况
- 生成电池的单个报告
- 执行自检和校准验证程序
- 执行备份程序或查看备份中的信息
- 执行标准维护功能 (例如清洁)
- 执行快速测量 (即无需选择任何标准)



## 技术规格

<b>金属镀层:</b>	锡、锡铁合金、金属铬
<b>范围 TP:</b>	0.2 至 30gr/m <sup>2</sup> (0.02 至 2.5 LB/BB)
<b>范围 TFS:</b>	TFS 5 至 1000 mg/m <sup>2</sup> (50 至 10000 mg/ft <sup>2</sup> )
<b>测试通道:</b>	单面, 单点
<b>测试方法:</b>	双电极库仑法 ASTM 认可的仲裁方法 (A636-87)
<b>检测:</b>	自动检测终点、手动校正
<b>标准表:</b>	符合 ASTM、EuroNorm 2002、ISO 和用户定义标准
<b>脱镀速度:</b>	根据标称涂层进行多种选择
<b>脱镀面积:</b>	可选: 根据标称涂层进行多项选择。 <ul style="list-style-type: none"><li>• 645 mm<sup>2</sup> (1 sq. inch)</li><li>• 2580 mm<sup>2</sup> (4 sq. inch)</li><li>• 小直径 (8mm min)</li><li>• 含剥离 (8mm min width)</li></ul>



USB卡盒

<b>电解槽:</b>	标准 STC-4D 选项: <ul style="list-style-type: none"><li>• 自动电池 (STC-4A) 自动关闭和填充</li></ul>
<b>O/S</b>	Windows™ 操作系统
<b>操作:</b>	使用鼠标或远程控制单元选项: <ul style="list-style-type: none"><li>• 触摸屏显示</li></ul>
<b>图表:</b>	脱镀过程图表、测量期间的实时图表和保存的图表
<b>测试报告:</b>	定期报告
<b>数据库:</b>	标准、报告和图表的存储
<b>服务:</b>	易于维护和电极更换 轻松自检以定位问题

Industrial Physics 工业物理

电话: 400 821 0694

邮箱: info.china@industrialphysics.com

网址: www.industrialphysics.cn

www.industrialphysics.com

