

# 半自动塑料瓶测厚仪

B300

## 半自动塑料瓶测厚仪

B300 半自动塑料瓶测厚仪由工业物理旗下专业测试品牌 Torus 提供，是专为测量材料厚度分布、瓶高和底座间隙而设计的可追溯测量方案。

该系统采用先进的白光技术进行快速、非接触式可靠检查，并利用自主学习瓶体轮廓扫描功能快速创建组件程序。

快速更换位置工具使系统能够测量从小瓶到大容器的各种组件，只需在一个平台上即可完成对窄口型和宽口型大容器测量，因此能够满足未来生产需要。

报告选项，例如标准 CSV 或统计过程控制 (SPC)。

UKAS 标准认证。

### 测量特性：

**瓶壁厚度** 最多 3,000 次测量  
精度：+/- 0.020 毫米

**瓶底厚度** 最多 3,000 次测量  
精度：+/- 0.050 毫米

**直立厚度** 爪瓣式瓶底直立点  
精度：+/- 0.050 毫米

**瓶子高度** 单个值/平均值  
精度：+/- 0.100 毫米

**瓶子间隙** 单个值  
精度：+/- 0.100 毫米

### 可选择的厚度传感器：

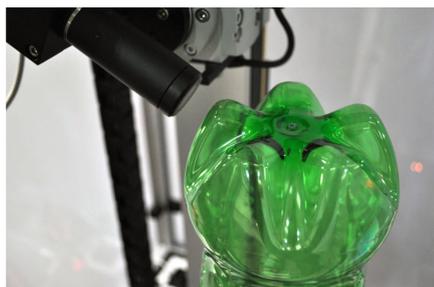
**低量程传感器** 0.04 毫米 - 0.70 毫米

**中距离传感器** 0.12 毫米 - 2.50 毫米 (标配)

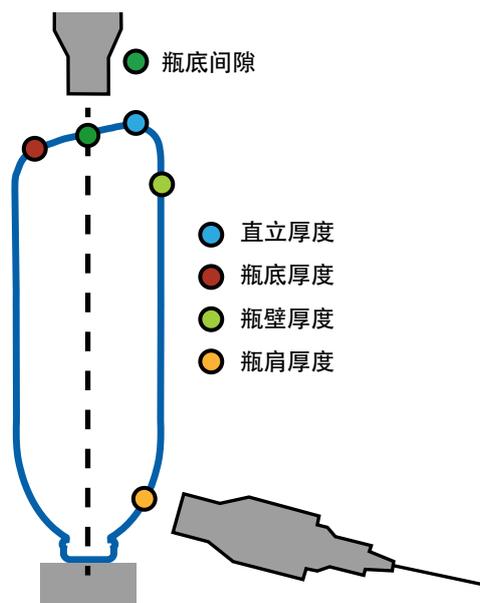
**高范围传感器** 0.35 毫米 - 8.00 毫米

### 技术规格：

材料类型	PET, PP, TRITAN, PEF
组件缩颈类型	全圆形瓶颈
组件形状	圆形、椭圆形、方形、非对称形、偏心瓶颈
组件缩颈直径	Ø 8.00 - Ø 70.00 毫米
组件高度范围	≤ 460 毫米
组件瓶身直径	≤ 200 毫米
电压	100-240 伏 / 50-60 赫兹
压缩空气	5 bar / 72.5 PSI
尺寸	(宽) 1130 毫米 x (高) 1320 毫米 x (深) 600 毫米



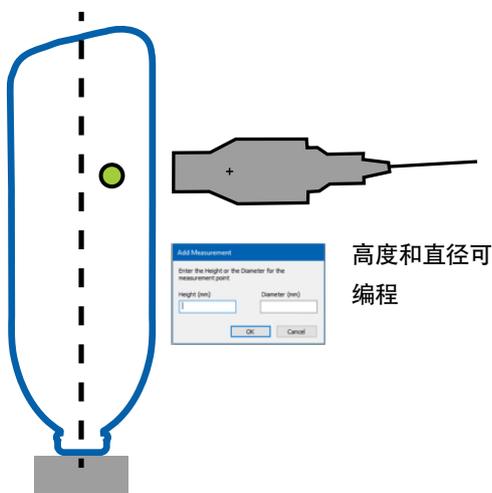
## 灵活厚度特性



单个厚度结果。

每个厚度环的平均值、范围、最大值和最小值结果。

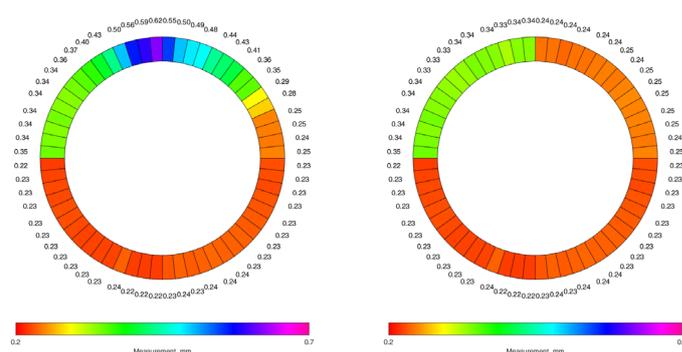
每个瓶子的平均值、范围、最大值和最小值结果。



### 免责声明

本档中包含的信息可能会根据经验和我们持续产品开发的政策不时修改。请查看工业物理 Industrial Physics 网站以获取最新版本。

## 增强分析：彩色雷达报告图



分布数据  
通过厚度环显示

## 设备优势：

- 具有自主式轮廓扫描功能
- 瓶体自动对齐程序
- 标准瓶底厚度和直立厚度
- 可测量窄口型至宽口型大容器
- 可作为行业标准厚度检测设备Magna Mike的替代方案
- 单侧测量
- 厚度测量传感器的可配置测量范围在0.04mm-8.00 mm之间
- 每个瓶最多6000个测量数据点
- 配置雷达分布和剖面分布显示屏

## 订货信息：

产品编号

产品描述

B300

半自动塑料瓶测厚仪

Industrial Physics 工业物理

电话：400 878 1858

邮箱：info.china@industrialphysics.com

网址：www.industrialphysics.cn

www.industrialphysics.com

