



自动修边罐检测仪

Z301

自动修边罐检测仪

Torus Z301 自动修边罐测量仪由工业物理旗下专业测试品牌Torus提供，带有固定的顶部和中间罐壁探头位置，可方便对多个位置进行径向测量，同时该系统还配备有专用卡尺，由此可保证测量顶部及中间罐壁厚度的准确性。

采用成熟的接触式测量技术，可确保全天候精确、可靠、可追溯测量。

此外，我们提供手动台式和落地式半自动选项。

定制您的检测系统

我们的仪器采用独特的模块化设计，您可以根据需要定制功能全面的质量管理方案。

首先从标准Z301 修边罐前端检测仪开始，可随时加装以下可选模块：

1. 多轨道输入传送带

- 轨道通常可容纳罐体直径为24x211 的金属罐
- 单轨道 - 有6 个选项
- 自动在线配置各个可用轨道

2. 拉伸机识别模块 Z705

- 用于在线测试
- 在测量循环开始之前检测拉伸机ID 以便追溯拉伸机

3. 附加选项

- 循环内校准模块 - 用于在线检测。
- 罐体外径检测模块 - 1-8 个旋转位置。
- 精度：+/- 0.025mm.

4. 视觉模块 Z312

- UV 底部边缘涂层(BRC)涂料质量百分比

5. 修边罐重量模块 Z309

- 确定金属罐重量
- 满足行业标准
- 分辨率：0.001g

6. 轴向耐压模块 Z307

- 确定容器失效之前可施加的最大轴向耐压力
- 精度：+/- 10N

7. 底拱成型/底拱回退模块 Z308

- 提供在施加压力和随后移除压力时
- 金属罐总长度变化的详细信息
- 精度：+/- 0.10mm
- 精度：+/- 0.05 bar

技术规格：

罐体尺寸	典型尺寸 $\varnothing 202 - \varnothing 307$
罐体材质	铝/钢
罐高范围	87 - 210 毫米
底拱深度范围	9 - 13 毫米
罐壁厚度范围	0 - 1 毫米
电压	100-240V / 50-60Hz
压缩空气	5 bar / 73 PSI
重量	最大620公斤
尺寸	(宽) 1615 毫米 x (高) 1833 毫米 x (长) 3427 毫米 (带 4 通道传送带)

测量特性:

修边罐高度	1-16 个位置 精度: ± 0.010 毫米
顶部壁厚	1-16 个位置 精度: ± 0.010 毫米
上半部壁厚	1-16 个位置 精度: ± 0.010 毫米
下半部壁厚	1-16 个位置 精度: ± 0.010 毫米
罐壁阶梯	
底拱深度	单点 精度: ± 0.010 毫米

可重复性性能数据 - 可根据要求提供

设备优势:

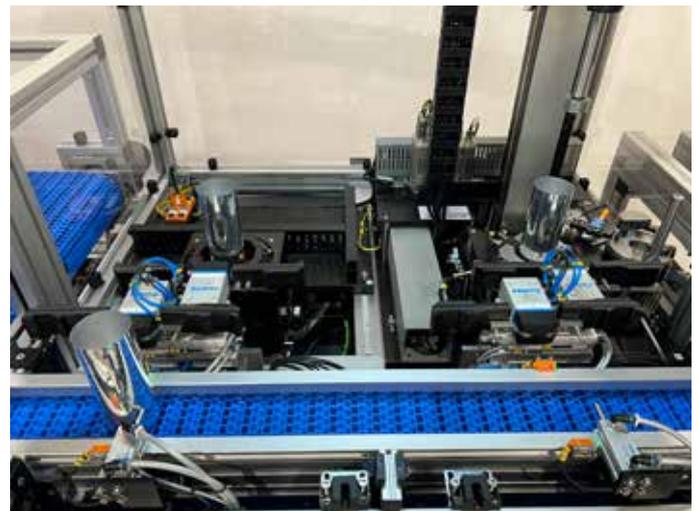
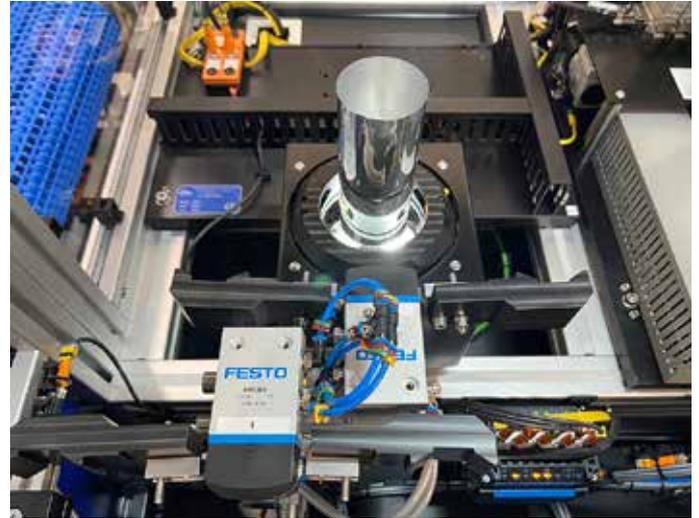
- 速度快、精度高
- 提升客户的生产工艺信心
- 采用模块化设计, 可满足日后升级需要
- 通过添加其他模块可实现高性价比升级
- 全自动运行, 避免操作误差
- 在线准备
- 特别适用于高密度布局车间, 显著提高吞吐量和数据收集效率

免责声明

本档中包含的信息可能会根据经验和我们持续产品开发的政策不时修改。请查看工业物理 Industrial Physics 网站以获取最新版本。

订货信息:

订货号	产品描述
Z301	自动修边罐检测仪



Industrial Physics 工业物理

电话: 400 878 1858

邮箱: info.china@industrialphysics.com

网址: www.industrialphysics.cn

www.industrialphysics.com

